



HODNOCENÍ ZÁVĚREČNÉ KVALIFIKAČNÍ PRÁCE POSUDEK VEDOUCÍHO

Autor závěrečné práce: Bc. Michal Roško

Vedoucí práce: doc. Ing. Josef Černohorský, Ph.D.

Název práce: Diagnostický systém tramvajových podvozků

- | | |
|---|--------------------|
| A. Úplnost abstraktu, klíčová slova odpovídají náplni práce | Výborně (1) |
| B. Kvalita zpracování rešerše | Výborně (1) |
| C. Řešení práce po teoretické stránce | Výborně (1) |
| D. Vhodnost, přiměřenost použité metodiky | Výborně (1) |
| E. Úroveň zpracování výsledků a diskuse | Výborně mínus (1-) |
| F. Vlastní přínos k řešené problematice | Výborně (1) |
| G. Formulace závěru práce | Výborně (1) |
| H. Splnění zadání (cílů) práce | Splněno |
| I. Skladba, správnost a úplnost citací literárních údajů | Výborně (1) |
| J. Typografická a jazyková úroveň (vč. pravopisu) | Výborně (1) |
| K. Formální náležitosti práce
(struktura textu, řazení kapitol, přehlednost ilustrací) | Výborně (1) |
| L. Přístup studenta k řešení (samostatnost, aktivita...) | Výborně (1) |

Komentáře či připomínky:

Během studentského projektu student řešil generování protokolů na měřicí stoli/dynamomentru realizovaného v rámci projektu "TA03030420 - Metody testování trakčních motorů v tramvajových podvozcích". Během řešení projektu byl instalován specializovaný modul do PLC, který dovoloval měření vibrací pomocí akcelerometru. Cílem diplomové práce bylo, kromě jiného, efektivní nasazení tohoto modulu do vlastního měřicího procesu, zpracování výstupních dat do měřicího protokolu, což se podařilo a systém je využíván v rámci těžké údržby pro sběr diagnostických dat repasovaných převodovek. Správnost nastavení modulu nebylo možné validovat, neboť nebyly k dispozici převodovky s vadami. Největším přínosem práce je bezesporu praktická část v podobě vytvořeného softwaru pro generování měřicích protokolů a správu úložiště v PLC.

...pokračuje na straně 2



Celkové zhodnocení:

Obecně hodnotím práci jako velice povedenou a to po věcné i po formální stránce. Oceňuji samostatnost studenta při řešení problematiky a flexibilitu při ladění na hardwaru v rámci těžké údržby v DPMLJ. Pokud by se našly prostředky pro implementaci uceleného sledování dílu v rámci údržby, prospělo by to systému řízení kvality a vedlo by to, podle mého názoru, k snížení administrativní zátěže. Praktické nasazení softwaru již v době realizace práce dovolilo jeho odladění a práce je prakticky využívána při výstupní kontrole repasovaných převodovek před finální montáží do podvozku.

Otázky k obhajobě:

1. Výsledky měření na diagnostické stolici se ukládají na CompactFlash v PLC. Byla by nějaká možnost jak ukládat naměřená data přímo na datové úložiště "online" během měření? Jaké by měl tento přístup výhody a nevýhody?

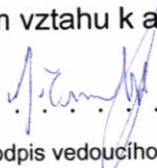
Celková klasifikace:

Práce splňuje požadavky na udělení akademického titulu, a proto ji doporučuji k obhajobě
Navrhuji tuto práci klasifikovat stupněm Výborně (1)

V Liberci

dne 26.5.2016

Podpisem současně potvrzuji, že nejsem v žádném osobním vztahu k autorovi práce


.....
podpis vedoucího práce