

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Pavel Vokřál			
Název práce	Výroba tvarově složité součásti na CNC obráběcím centru			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Petr Keller, Ph.D.			
Známka vedoucího	výborně			
Oponent	Ing. Jiří Mačenka			
Známka oponenta	výborně			
Členové komise	prof. Ing. Petr Louda, CSc., prof. Ing. Jan Skalla, CSc., doc. Ing. Jan Bečka, CSc., doc. Ing. Miroslav Bureš, CSc., doc. Ing. Lukáš Čapek, Ph.D., doc. Dr. Ing. František Manlig, doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc.			
Datum obhajoby	24. srpna 2016			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky			
Student zodpovídal všechny dotazy				
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpovědi Bečka: Řezná rychlost a otáčky Manlig: Výhřevačová se odpovědi: odpovědi odpovědi: odpovědi				
Hodnocení	výborně			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	vyhoví - prospěl			
Datum 24. srpna 2016	Podpisy členů komise Vratislav Preclík Bečka Jan Skalla Manlig			