Technická univerzita v Liberci

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Jan Dlouhý			
Název práce	Racionalizace operací obrábění ozubených kol pro převodovku MQ200 ve firmě Škoda Auto a.s., Mladá Boleslav			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Doc. Ing. Karel Dušák, CSc.			
Známka vedoucího	velmi dobře			
Oponent	Ing. Miroslav Koudela			
Známka oponenta	velmi dobře			
Členové komise	Doc. Ing. Vratislav Preclík, CSc. Doc. Ing. Jindřich Kafka, CSc. Doc. Ing. Karel Dušák, CSc. Doc. Dr. Ing. František Manlig Ing. Romana Šefraná Ing. Zdeněk Patočka Ing. Tomáš Kozlok			
Datum obhajoby	13. 06. 2012			
Průběh obhajoby				
1) Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce REAGOVAL				
2) Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce REAGOVAL				
3) Reakce studenta na posudky REAGOVAL				
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl Doc. KAFKA, CSc.: VÝZNAM TECHNOLOGIE PROTAHOVÁNÍ, POPIS TECHNOLOGIE PROTAH. ZÁVC. CHARAKTERISTIKA (ODPOV.) Doc. PRECLÍK, CSc.: PROBL. ROZTEČE JEDNOT. ZÁLISŮ; VÝROBA TRNU (ODPOV. S POM.) Ing. PATOČKA, CSc.: VÝROBA ZÁVITŮ - OBECNĚ, PROBLEMATIKA (ODPOV. S POMY)				
Hodnocení	VELMI DOBRE			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	VELMI DOBRE			
Datum 13. 06. 2012	Podpisy členů komise			