

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. Rudolf Soják			
Název práce	Návrh vhodného algoritmu pro řízení výsunu skluzu vratné stanice			
Druh závěrečné práce	diplomová			
Vedoucí práce	Ing. Jiří Blekta, Ph.D.			
Známka vedoucího	výborně minus			
Oponent	Ing. Martin Pustka, Ph.D.			
Známka oponenta	velmi dobře			
Členové komise	Předseda	prof. Ing. Jaroslav Menčík, CSc.		
	Místopředseda	prof. Ing. Miroslav Václavík, CSc.		
	Členové	doc. Ing. Jiří Vejvoda, CSc.		
		prof. RNDr. Jan Šklíba, CSc.		
		doc. Ing. Miroslav Šír, CSc.		
		doc. Ing. Rudolf Vrzala, CSc.		
		Ing. Jiří Blekta, Ph.D.		
	Tajemník	Ing. Michal Sivčák, Ph.D.		
Datum obhajoby	20. 06. 2014			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce Komise byla seznámena			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce Student i komise seznámeni			
3)	Reakce studenta na posudky odpověděl			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl				
Jaká je frekvence změn kusovitosti přepravovaného materiálu? (doc.Šír)				
Spokojen s odpovědí				
Reaguje řídicí algoritmus na izolované hmotné kusy? (doc.Šír)				
Spokojen s odpovědí				

Možnost „ucpání“ štítu. Množství drobnějšího materiálu v etapě hrubého provozu.
(doc.Vrzala)

Spokojen s odpovědí

Hodnocení	
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	výborně
Datum 20. 06. 2014	Podpisy členů komise prof. Ing. Jaroslav Menčík, CSc. prof. Ing. Miroslav Václavík, CSc. doc. Ing. Jiří Vejvoda, CSc. prof. RNDr. Jan Šklíba, CSc. doc. Ing. Miroslav Šír, CSc. doc. Ing. Rudolf Vrzala, CSc. Ing. Michal Sivčák, Ph.D. Ing. Jiří Blekta, Ph.D. 