

Recenze Diplomové práce

Student: Bc. Hana Štastná

Téma: Snížení počtu neshod v procesu šití potahů pro autosedačky

Tato diplomová práce je zaměřena na snížení počtu neshod v procesu šití pro autosedačky na dílně A5 Škoda Octavia.

V rešerši jsou popsány základní nástroje používané k řešení problémů ve firmě – Six Sigma, analýza systému měření včetně statistických vlastností systému měření. Tyto metody jsou posléze použity pro jednotlivé analýzy procesu šití.

V hlavní části diplomové práce věnující se hledání příčin a použitím Brainstormingu a následného sestavení Ishikawova diagramu jsou postupně uvedeny jednotlivé příčiny, které mají dle bodového ohodnocení zásadní vliv na chybovost v procesu šití. Kladně hodnotím logičnost tohoto postupu, použití odpovídajících grafů a tabulek. Student zde prokázal, že dané problematice porozuměl.

V další části je nejprve přehledně zpracován postup hledání nápravných opatření a jejich zavádění do výrobního procesu a jednotlivých změn v interní dokumentaci závodu. I tato pasáž je provedena logicky a bez faktických chyb.

Poslední část práce se věnuje evaluaci nastavených a zavedených nápravných opatření ve výrobním procesu, který je zde opět velmi dobře popsán.

Tato diplomová práce dle mého názoru splňuje požadavky na udělení akademického titulu. Je zpracována věcně, správně a přehledně. Taktéž grafickou úpravu hodnotím kladně. Na základě výše uvedeného hodnotím DP známkou:

1 – výborně

V České Lípě dne 29.1.2015

Ing. Petr Koutský

