

Hodnocení navrhované vedoucím bakalářské práce: **výborně**

Hodnocení navrhované oponentem bakalářské práce: **výborně**

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Prezentace bakalářské práce:

Obsah

Úvod

Teoretické pojmy (EC utahovačka, způsobilost, indexy způsobilosti, kalibrace)

Analýza současného stavu kontroly způsobilosti EC utahovaček

Postup kontroly způsobilosti

Kontrola v procesu

Návrh optimalizace postupu kontroly

Stanovení hodnotícího kritéria kontroly v procesu

Závěr

Dotazy vedoucího práce:

Jaký je časový horizont zavedení Vašeho řešení do praxe?

odpověděl

Dokážete odhadnout ekonomický přínos navrženého řešení?

odpověděl

Dotazy oponenta:

Jaký byl vlastní přínos autora v rámci optimalizace hodnocení způsobilosti EC utahovaček?

odpověděl

Dotazy členů komise:

Skrbek: Schéma výroby utahovaček - jde o vývojový diagram a dále pokračuje jiným schématem, z jakého důvodu?

odpověděl

Weinlich: Kolik se těchto strojů (utahovaček) využívá ve společnosti?

odpověděl

Weinlich: Kdo realizuje vydávání certifikátů?

odpověděl

Žižka: V jakém programovacím jazyce se qs-STAT provádí?

odpověděl

Členové zkušební komise:

doc. Ing. Jan Skrbek, Dr.

doc. Ing. Klára Antlová, Ph.D.

Ing. David Kubát

Ing. Petr Weinlich, Ph.D.

Mgr. Tomáš Žižka

Ing. Iva Hovorková

Klasifikace: **v ý b o r n ě**

Datum obhajoby: **5. června 2013**

.....
podpis předsedy