

Katedra výrobních systémů a automatizace

Stanovisko školitele k disertační práci

Student: Ing. Jan Vavruška
Téma disertační práce: Strategie rozvrhování pracovníků na výrobní linky

Ing. Vavruška je doktorandem v oboru Výrobní systémy a procesy na Katedře výrobních systémů, kde se specializuje na výzkum v oblasti Lean a řízení výroby.

Výsledky své odborné činnosti publikuje v odborných časopisech či na konferencích a seminářích.

Podílí se na výuce. Vede BP a konzultuje DP. Byl jedním z lektorů kurzů Manažer logistiky či Knorr Meisterschule.

Spolupracuje s výrobní praxí, podílí se na řešení projektů týkajících se projektování výroby, výrobní logistiky a zvyšování produktivity práce s podporou Lean metod. Spolupracoval např. na projektu pro firmu Modus Česká Lípa, Saint Gobain Turnov, ABB Jablonec n. N., ACO Přibyslav či AKT Jablonec n. N.

Zapojuje se do řešení rozvojových i vědeckých projektů, např. se podílel na řešení projektu OPVK EduCom. Spolupracoval na řešení mezinárodního projektu TEP na TUL. V současné době se významně podílí na řešení projektů SGS.

Je jedním z hlavních organizátorů tradiční konference „Výrobní systémy dnes a zítra“.

V rámci dosavadního doktorského studia složil všechny předepsané zkoušky včetně státní doktorské zkoušky.

Zvolené téma disertační práce je aktuální a v dnešní době hodně diskutované nejen na akademické půdě. Cílem práce bylo stanovení metodiky pro výběr vhodné koncepce rozvrhování pracovníků na linku. Autorovi se zde podařilo vhodným způsobem propojit teoretické poznatky s praktickými zkušenostmi získanými z řady projektů. Z vlastní práce vyzdvihují zejména vlastní analýzu jednotlivých strategií z různých, i netradičních, hledisek.

Během zpracování disertační práce byl Ing. Vavruška aktivní, prokázal schopnost jak k samostatné, tak i k týmové práci. Osvědčil předpoklady k pedagogické i vědecké práci, ovládá vědecké metody práce.

Disertační práci doporučuji k obhajobě.

V Liberci, 30. 11. 2016


doc. Dr. Ing. František Manlig
školitel