

Hodnocení navrhované vedoucím bakalářské práce: **výborně**

Hodnocení navrhované oponentem bakalářské práce: **výborně**

Průběh obhajoby bakalářské práce:

prof. Ing. Ladislav Ševčík, CSc.: Větší průměr vtokové soustavy má i své nevýhody, jaké? **Částečně zodpověděl.**

doc. Ing. Václav Machek, CSc.: Lze touto technologickou metodou potencionálně zvýšit tažnost, případně plasticita. **Zodpověděl.**

doc. Ing. David Círk, PhD.: Porovnání ekonomické náročnosti metody squeeze casting oproti metodě vysokotlakého lití, u jakých typů výrobků by to bylo potencionálně ekonomicky a technologicky do budoucnosti výhodné.

Klasifikace: **výborně**

Datum obhajoby: **28. srpna 2018**

.....
podpis předsedy