

Technická univerzita v Liberci
Fakulta textilní
KHT – Ing. Vladimír Bajzík, Ph.D.
Studentská 2
461 17 Liberec

Praha, 14.01.2012

Věc: Recenze diplomové práce

Název tématu: Vypracujte postup přípravy a realizace zakázkové výroby vybraného druhu oděvu – pánského saka pro tělesně postižené s využitím modulu „MAKRO“ systému Accumark
KHT 101

Studentka: Bc. Irena Ostrovská

Toto téma diplomové práce předpokládalo dostatečné praktické znalosti konstrukce a modelování střihů, analýzu specifik zpracovávaného druhu oděvu, a zároveň dobré uživatelské znalosti CAD systému Accumark.

Teoretickou část začíná studentka ve 2. kapitole seznámením s CAD systémy. Ikdyž opomenou fakt, že „CAD“ chybí v seznamu použitých zkratk, nelze opomenout vysvětlení této zkratky. „Computer aided design“ je počítačem podporovaný dizajn, čili návrh, tvorba, ne tvar výrobku. V českých firmách se CAD systémy používají nejvíce pro stupňování a polohování, méně pro navrhování, rozhodně ne pro ušití modelu. Diplomantka si bohužel neověřila, které CAD systémy ve skutečnosti v současnosti existují. Systém Investronica již několik let jako takový neexistuje, nýbrž je součástí programové nabídky firmy Lectra společně s jejím původním CAD systémem. A právě tyto dva systémy společně se systémem Accumark firmy Gerber Technology jsou v našich končinách nejvíce zastoupené zahraniční CAD systémy.

Makro v systému PGS-MGS-MTM (bývalá Investronica) umožňuje jak základní konstrukci „z nuly“ na základě rozměrů načtených z rozměrové tabulky anebo ručně zadávaných, tak modelové úpravy odvolávajících se na názvy charakteristických bodů. Informace uvedené na str. 11 jsou velmi nepřesné.

V kapitole 3 definuje diplomantka metodu Made to Measure – průmyslovou výrobu oděvů na míru. Princip a postup, který uvádí, se používá ve firmě Odevní podnik, a.s., kde je výroba měřenek velmi podrobně rozpracovaná. Jiné firmy takovou širokou nabídku nemusejí nabízet (nemusí např. existovat nabídkový katalog s různými variantami). Nejbližší padnoucí velikost se může stanovit způsobem uvedeným v práci (odzkoušením hotového vzorku), ale také výpočtem z rozměrové tabulky, kdy je zadána váha jednotlivých rozměrů, ze kterých se výchozí velikost stanovuje.

Není úplně jasné, zřejmě jde spíše o nesprávné informace, proč je na str. 41 zahrnuto mezi etapy řešení makrem i „modelové řešení“ a „vytvoření polohy“. Z diplomové práce celkově vyplývá, že toto součástí makra není.

V kapitole 8.3 „Vytvoření střihové plánu“ (gramatická chyba viz diplomová práce) je jako ukázka výsledku polohování znázorněna dvojpoloha saka, navíc ve dvou různých

velikostech. Toto neodpovídá tématu práce, a to zaměření na zakázkovou výrobu. V zakázkové výrobě pro jednotlivé zákazníky se obvykle rovněž stříhá jednotlivý kus. V případě, že by zákazník požadoval dvě saka ze stejného materiálu, nebyly by vyřezávány dvě naprosto odlišné velikosti.

Celkově bohužel úplně nerozumím souvislosti vytvořeného makra pro konstrukci základních stříhových dílů pánského saka a zakázkové výroby. Diplomantka sama na str. 18 uvádí, že „Tvorby makra lze využít při zpracování dílů, které se nemění.“

Pokud jsem správně pochopila záměry diplomantky, na základě požadované velikosti zákazníka se pomocí makra vytvoří základní stříhové řešení, teprve poté se budou vytvářet modelové úpravy. Tyto úpravy se vykonají samozřejmě pomocí CAD systému, ale „ručně“, tzn. nebudou nijak zautomatizované. Pokud tomu tak není, diplomantka dostatečně nevysvětlila zamýšlený postup výroby požadované zakázky. Pokud tomu tak je, nezamyslela se nad „praktičností“ takového postupu. Žádalo by se, aby bylo použití maker rozšířeno i dále, a to na zamýšlené modelové úpravy.

Dále pak si nejsem úplně jista správným padnutím saka v případě možnosti zadávání konkrétních tělesných rozměrů zákazníka při zadávání zakázky. Pokud mohu odvozovat, makro bylo tvořeno pro hodnoty obvyklých velikostí načtených z rozměrové tabulky. Protože ale každá postava je specifická, a u tělesně postižených tomu zřejmě bude ještě výrazněji, budou se konkrétní zadané rozměry zřejmě dosti odlišovat od tabulkových rozměrů. Co se stane v takovém případě? Vytvoří makro stříhové díly na základě těchto zadaných rozměrů? Jak je odzkoušeno, že sako dostatečně dobře padne? Anebo bude vybrána – a na základě čeho, nějaká standardní velikost? Nelze očekávat od zákazníka, že si standardní velikost vybere sám. Nemá dostatečné znalosti na to, aby při významných odchylkách od standardních velikostí určil požadovanou velikost správně.

Protože žijeme v době Internetu, oceňuji počín diplomantky, a to vytvoření možnosti zadávat zakázky přes webové rozhraní.

Práce je celkově na dobré úrovni jak grafické, tak systémové. Pouze v seznamu použité literatury je jedna práce uvedena opakovaně a v diplomové práci má odvolání se na tuto práci pokaždé jiné číslo.

Obsah zadání byl splněn s menšími nedostatky, splňuje požadavky na udělení akademického titulu a doporučuji ji k obhajobě.

Hodnocení:

velmi dobře

Mária Futejová