

TECHNICKÁ UNIVERZITA V LIBERCI

Fakulta mechatroniky, informatiky a mezioborových studií

Studijní program:B2612 – Elektrotechnika a informatikaStudijní obor:2612R011 – Elektronické, informační a řídicí systémy

Identifikace a model pohonu Maxon Identification and model of Maxon drive

Bakalářská práce

Autor:	Martin Červa
Vedoucí práce:	Ing. Josef Černohorský, Ph.D.
Konzultant:	Ing. Tomáš Náhlovský

V Liberci 16. 5. 2013

Prohlášení

Byl jsem seznámen s tím, že na mou bakalářskou práci se plně vztahuje zákon č. 121/2000 Sb., o právu autorském, zejména § 60 – školní dílo.

Beru na vědomí, že Technická univerzita v Liberci (TUL) nezasahuje do mých autorských práv užitím mé bakalářské práce pro vnitřní potřebu TUL.

Užiji-li bakalářskou práci nebo poskytnu-li licenci k jejímu využití, jsem si vědom povinnosti informovat o této skutečnosti TUL; v tomto případě má TUL právo ode mne požadovat úhradu nákladů, které vynaložila na vytvoření díla, až do jejich skutečné výše.

Bakalářskou práci jsem vypracoval samostatně s použitím uvedené literatury a na základě konzultací s vedoucím bakalářské práce a konzultantem.

Datum: 16. 5. 2013

Podpis

Poděkování

Rád bych poděkoval svému vedoucímu práce panu Ing. Josefu Černohorskému, Ph.D. za dobré vedení práce, užitečné rady a zodpovídání veškerých dotazů. Dále bych chtěl poděkovat panu Ing. Lukáši Hubkovi za jeho ochotné zaskočení za mého konzultanta Ing. Tomáše Náhlovského, který byl tou dobou na stáži v zahraničí.

Abstrakt

Tato bakalářská práce se zabývá identifikací a vytvořením modelu pohonu Maxon řady Epos. Na základě naměřených dat na reálném stejnosměrném komutátorovém motoru Maxon byl vytvářen model samotného motoru a jeho regulační struktury obsažené v řídící jednotce Epos 24/1. Model byl vytvářen v prostředí Matlab Simulink. V závěru této práce proběhlo porovnání naměřených charakteristik na reálném pohonu a na vytvořeném modelu.

Klíčová slova: Pohon, Motor, Regulátor, Průběh, Model

Abstract

This bachelor's thesis is concerned with identifying and creating drive model Maxon of Epos series. Based on the measured data on a real DC commutator motor Maxon was generated model of the engine itself and its regulatory structures of the control EPOS 24/1. The model was created in Matlab Simulink. The conclusion of this study was to compare the measured characteristics of a real drive to the created model.

Keywords: Drive, Motor, Regulator, Characteristic, Model

Obsah

Ú٧	DD 1	0
1.	POHONY MAXON1	1
2.	STEJNOSMĚRNÉ MOTORY MAXON1	1
2.1	DC MOTORY	2
2.2	EC MOTORY	3
2.3	Моток А-мах 22 1	4
3.	ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA EPOS 1	5
3.1	JEDNOTKA EPOS 24/1 1	5
4.	EPOS STUDIO 1	7
4.1	Založení nového projektu1	7
4.2	Provozní režimy	0
4.3	Měření pomocí EPOS studia 2	3
5.	VÝPOČET VELIKOSTI ZÁTĚŽE 2	5
5.1	Moment setrvačnosti disku 2	5
5.2	Moment setrvačnosti upevňovací konstrukce 2	6
6.	IDENTIFIKACE POHONU MAXON	9
6.1	Proudová smyčka	9
6.2	Rychlostní smyčka	1
6.3	Polohová smyčka	2
7.	MODEL POHONU	4
7.1	Model motoru	5
7.2	Proudová smyčka	6
7.3	Polohová smyčka	7
ZÁ∖	'ĚR 4	0
ΡΟΙ	JŽITÉ ZDROJE4	2

Seznam obrázků

OBRÁZEK 1: KONSTRUKCE DC MOTORU MAXON [2]	13
OBRÁZEK 2: KONSTRUKCE MOTORU EC [2]	13
OBRÁZEK 3: MOTOR A-MAX 22 S PŘEDNÍ ČÁSTÍ UNAŠEČE	14
OBRÁZEK 4: ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA EPOS 24/1	16
OBRÁZEK 5: VÝBĚR ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY	17
OBRÁZEK 6: VÝBĚR KOMUNIKACE S PC	18
OBRÁZEK 7: VÝBĚR TYPU MOTORU	18
OBRÁZEK 8: ZADÁNÍ KATALOGOVÝCH ÚDAJŮ O MOTORU	19
OBRÁZEK 9: VÝBĚR POLOHOVÉHO SENZORU	19
OBRÁZEK 10: VÝBĚR ROZLIŠENÍ POLOHOVÉHO ENKODÉRU	20
OBRÁZEK 11: REŽIM PROUDOVÉ REGULACE	21
OBRÁZEK 12: REŽIM RYCHLOSTNÍ REGULACE	21
OBRÁZEK 13: REŽIM POLOHOVÉ REGULACE	22
OBRÁZEK 14: REŽIM PROFILOVÉ RYCHLOSTNÍ REGULACE	22
OBRÁZEK 15: REŽIM PROFILOVÉ POLOHOVÉ REGULACE	23
OBRÁZEK 16: DATA RECORDER	23
OBRÁZEK 17:NASTAVENÍ DATA RECORDERU	24
OBRÁZEK 18: NÁKRES A ROZMĚRY DISKU	25
OBRÁZEK 19: VÝPOČET MOMENTU SETRVAČNOSTI DISKU	25
OBRÁZEK 20: NÁKRES A ROZMĚRY UPEVŇOVACÍ KONSTRUKCE	26
OBRÁZEK 21: VÝPOČET MOMENTU SETRVAČNOSTI UPEVŇOVACÍ KONSTRUKCE BEZ MATICE	27
OBRÁZEK 22: VÝPOČET MOMENTU SETRVAČNOSTI MATICE	27
OBRÁZEK 23: REGULAČNÍ STRUKTURA EPOS24/1 [6]	29
OBRÁZEK 24A,B: PŘECHODOVÁ CHARAKTERISTIKA PROUDOVÉ SMYČKY. A) SLOŽKY P=700, I=350. B)	
SLOŽKY P=700, I=0. ČERVENÝ PRŮBĚH OZNAČUJE ŽÁDANOU HODNOTU, ČERNÝ PRŮBĚH	
HODNOTU VÝSTUPNÍ A ZELENÝ PRŮBĚH HODNOTU ZPRŮMĚROVANOU.	30
OBRÁZEK 25A,B: PŘECHODOVÁ CHARAKTERISTIKA RYCHLOSTNÍ SMYČKY A) SLOŽKY P=250, I=0. B)	
SLOŹKY P=500, I=0	31
OBRÁZEK 26: SLOŽKY P=267, I=158.	32
OBRAZEK 27: SLOZKY REGULATORU: P=170, I=0, D=200	32
OBRAZEK 28: NESTABILNI PRÜBEH. SLOZKY REGULATORU: P=170 I=10 D=0	33
OBRAZEK 29: NETVAROVANY PRŮBEH. SLOZKY REGULATORU: P=647, I=6, D=320	33
OBRAZEK 30: KLASICKA REGULACNI STRUKTURA POLOHOVEHO RIZENI	34
OBRAZEK 31: REGULACNI STRUKTURA RYCHLOSTNIHO RIZENI POHONU MAXON	34
OBRAZEK 32: REGULACNI STRUKTURA POLOHOVEHO RIZENI POHONU MAXON	35
OBRAZEK 33: MODEL STEJNOSMERNEHO MOTORU A-MAX 22 [5]	35
OBRAZEK 34: NOMINALNI OTACKY PRI NOMINALNIM NAPETI	36
OBRAZEK 35: PROUDOVY REGULATOR	36
OBRAZEK 36: POROVNANI REALNYCH A MODELOVANYCH PRUBEHU. VLEVO MODEL, VPRAVO PRUBE	:H
NA REALNEM POHONU. SLOZKY REGULATORU P=700, I=0.	37
UBRAZEK 37: POKOVNANI REALNYCH A MODELOVANYCH PRUBEHU. VLEVO MODEL, VPRAVO PRUBE	:H
NA REALNEM POHONU. SLOZKY REGULATORU P=700, I=350.	37
	38 -
UBRAZEK 39: POKOVNANI KEALNYCH A MODELOVANYCH PRUBEHU. VLEVO MODEL, VPRAVO PRUBE	:H
ΝΑ ΚΕΑLINEIVI PUHUNU. SLUZKY ΚΕΘΟΙΑΤΟΚΟ ΡΞΊΟΙ, ΙΞΟ. DΞΟ	39 w
UBKAZEK 40. POKOVINANI KEALNYCH A WIODELOVANYCH PKUBEHU. VLEVU WIODEL, VPKAVO KEALN	11 20
PRUBEH. SLOZKY REGULATORU P=1/0, I=0. D=200	39

Seznam tabulek

14
15
16

Úvod

Tato práce se zabývá identifikací pohonu Maxon řady Epos a následným vytvořením modelu na základě reálných naměřených dat.

Identifikace probíhala na stejnosměrném komutátorovém motoru firmy Maxon. Otáčky tohoto motoru je možné měnit změnou velikosti napájecího napětí, nebo jsou pro úlohy s přísnějšími požadavky na přesnost řízení k dispozici řídící jednotky obsahující PI proudovou, PI rychlostní a PID polohovou regulaci. Identifikace pohonu znamenala v tomto případě změřit charakteristiky s defaultním nastavením regulátorů, dále za pomoci automatického nastavení "auto-tuning" a v poslední řadě nastavit experimentální metodou složky regulátorů tak, aby průběhy nejlépe vyhovovaly následnému vytváření modelu.

Model byl vytvářen ve vývojovém prostředí Matlab Simulink. Obsahuje samotný motor a jeho regulační strukturu. Model motoru byl sestaven na základě katalogových údajů konkrétního motoru. Modely regulace pak na základě naměřených dat.

V závěru práce je pak srovnání naměřených výsledků na reálném pohonu a výsledků naměřených na simulačním modelu.

1. Pohony Maxon

Firma Maxon motor AG je celosvětově uznávaným výrobcem vysoce přesných pohonných systémů s výkony do 500 W už více jak 50 let.

Sortiment firmy zahrnuje kartáčové a bezkartáčové stejnosměrné motory s neželezným vinutím s výkony do 500 W, bezkartáčové ploché motory s železným jádrem s výkony do 90 W, planetové, ozubené a speciální převodovky, senzory, servozesilovače, polohové a rychlostní regulátory, high-tech CIM (Ceramic Injection Moulding) a MIM (Metal Injection Moulding) součástky a zakázkové pohony.

Využití výrobků firmy Maxon nalezneme ve zdravotnictví, průmyslové automatizaci, měřících technologiích, komunikačních technologiích, robotice, automobilovém průmyslu i v kosmonautice. [1]

2. Stejnosměrné motory Maxon

Motory malých výkonů (řádově stovek wattů) jsou jednou z největších skupin motorů. Jak ukázaly odborné studie, je to skupina pokrývající více jak 80% veškerých motorů.

Na tyto motory jsou kladeny specifické požadavky:

- jednoduchá konstrukce, minimální údržba
- vysoká dynamika pohonu
- jednoduchá regulace otáček
- minimální nebo žádné rušení
- vzájemná vazba mezi vektory magnetických polí statoru a rotoru (pro maximální mechanický moment - 90⁰)
- vysoký rozběhový moment pro daný pohon
- možnost polohové regulace

Firma Maxon vyrábí komutátorové, kartáčové motory s trvalými magnety, se samonosným vinutím bez železného jádra (DC) a **b**ezkartáčové motory s trvalými magnety a elektronickou regulací (EC). [2]

2.1 DC motory

Tyto motory mají rotor tvořený pouze vinutím cívky, bez železného jádra (samonosné vinutí). Uvnitř této cívky je umístěn stator tvořený trvalým magnetem.

Výhody samonosného vinutí jsou:

- výrazné snížení indukčnosti vinutí kotvy
 - téměř odstraňuje reakci kotvy a problémy s komutací
 - snižuje opalování kartáčů a komutátoru ⇒ zvyšuje životnost motoru, motory jsou bezúdržbové
 - zvýšení dynamiky pohonu (snižuje se časová konstanta)
- snižuje hmotnost motoru
- zmenšuje rozměry motoru
- umožňuje zvýšení rychlosti (menší odstředivé síly)

Maxon vyrábí tři typy DC motorů. Motory RE, RE-max a A-max. [2]



Obrázek 1: Konstrukce DC motoru Maxon [2]

2.2 EC motory

Motory EC vznikly kvůli zvýšení životnosti, zvýšení maximální rychlosti a odstranění elektromagnetického rušení stejnosměrného motoru na základě odstranění kluzného kontaktu komutátor-kartáč. O přepínání mezi vinutími motoru EC se stará elektronická jednotka, která snímá okamžitou polohu rotoru pomocí Hallových sond, nebo inkrementálního snímače. [2]



Obrázek 2: konstrukce motoru EC [2]

2.3 Motor A-max 22

V této práci byl použit stejnosměrný komutátorový motor A-max 22, šesti wattový, s grafitovými kartáči. [3]

Data motoru		
Nominální napětí	12	V
Rychlost bez zátěže	10200	ot/min
Proud bez zátěže	45,9	mA
Nominální rychlost	6990	ot/min
Nominální kroutící moment	6,77	mNm
Nominální proud	664	mA
Klidový kroutící moment	22,8	mNm
Rozběhový proud	2,09	А
Maximální účinnost	72	%
Mezní rezistivita	5,74	Ω
Mezní indukčnost	0,362	mH
Momentová konstanta	10,9	mNm/A
Rychlostní konstanta	875	ot/min/A
Rychlostní/momentový gradient	461	ot/min/mNm
Mechanická časová konstanta	20,6	ms
Setrvačnost rotoru	4,06	gcm ²

Tabulka 1: Katalogová data motoru A-max 22



Obrázek 3: Motor A-max 22 s přední částí unašeče

3. Řídící jednotka EPOS

Jak napovídá název EPOS (Easy to use Positioning System), jedná se o řídící jednotky polohy vyráběné firmou Maxon. Jednotky jsou to plně digitální s možností řídit polohu, ale také rychlost a proud. Připojit jednotku lze jak na komutátorový DC motor s inkrementálním snímačem, tak na bezkartáčový motor EC se snímačem s Hallovými sondami.

Jednotka je navržena, aby byla ovládána jako podřízená. Je nutná neustálá komunikace s PLC nebo PC. Komunikace je možná přes sběrnici CANopen, nebo pomocí linky RS232. Jednotka EPOS2 má možnost komunikace ještě pomocí USB.

Rozdělění jednotek EPOS je podle motoru který lze připojit, ale především na základě maximálního přípustného napájecího napětí a maximálního výstupního proudu do motoru. V tabulce 2. nalezneme přehled vyráběných jednotek EPOS. [4]

označení jednotky, použití	Přípustné napájecí napětí [V]	maximální výstupní proud - trvalý/krátkodobý [A]	možné připojené motory Maxon
EPOS 24/1 pro EC6	9-24	1/2	EC6, EC10F
EPOS 24/1 pro DC motory s integrovaným	9-24	1/2	RE 10,13,16 A-max
kabelem pro motor a inkrementalni snimac			12,16,19,22
EPOS 24/1 pro EC motory	9-24	1/2	EC16, 22 EC-max 16,22
EPOS 24/1 pro DC i EC motory (univerzální)	9-24	1/2	volit podle U, I
EPOS 24/5 pro DC i EC motory (univerzální)	11-24	5/10	volit podle U, I
EPOS 70/10 pro DC i EC motory (univerzální)	11-70	10/25	volit podle U, I
EPOS2 36/2 pro DC i EC motory (univerzální)	11-36	2/4	volit podle U, I
EPOS2 50/5 pro DC i EC motory (univerzální)	11-50	5/10	volit podle U, I

Tabulka 2: Provedení jednotek EPOS [4]

3.1 Jednotka EPOS 24/1

Jak je vidět z tabulky. 2, jednotka EPOS 24/1 je vyráběna ve čtyřech provedeních. V této bakalářské práci byla použita řídící jednotka EPOS 24/1 pro DC motory s integrovaným kabelem pro motor a inkrementální snímač. [4]

Tabuika 5. Elektrické parametry El 05 24/1 [4]	
ELEKTRICKÁ DATA	
Napájecí napětí Vcc (zvlnění < 10 %)	9 - 24 V
Max. výstupní napětí	0,98 x Vcc
Max. výstupní proud Imax (< 1 s)	2 A
Výstupní proud trvale Icont	1 A
Vzorkovací frekvence proudového PI regulátoru	10 kHz
Vzorkovací frekvence rychlostního PI regulátoru	1 kHz
Vzorkovací frekvence polohového PID regulátoru	1 kHz
Max. rychlost (2-pólové motory)	25000 min-1
Zahudovaná tlumivka	150 μH / 1 A (DC / EC motory); 300 μH / 0,7 A (
	EC6 motor)
VSTUPY	
Analogové vstupy	2 analog. vstupy 10-bit rozlišení, 0 … +5 V
Digitální vstupy	6 dig. vstupů
Signály inkrementálního snímače	A, A', B, B', I, I' (max. 1 MHz)
Signály Hallových sond	H1, H2, H3
CAN-ID (identifikace CAN uzlu)	Konfigurovatelné DIP přepínačem 1 4
VÝSTUPY	
Digitální výstupy	2 dig. výstupy
NAPĚŤOVÉ VÝSTUPY	
Pomocné napětí	+5 VDC, max. 10 mA
Napájení inkrementálního snímače	+5 VDC, max. 100 mA
Napájení Hallových sond	+5VDC, max. 30 mA
INTERFACE	
RS232	RxD; TxD (max. 115 200 bit/s)
CAN	high; low (max. 1 Mbit/s)
INDIKACE	
LED zelená = READY, červená = ERROR	Zelená LED, červená LED







Obrázek 4: Řídící jednotka EPOS 24/1

4. EPOS studio

Pro komunikaci a řízení pohonu bylo v této práci použito EPOS studio, což je freewarový software vyvíjený společností Maxon motor AG. Pomocí tohoto softwaru je možné snadno ovládat řídící jednotku EPOS pomocí PC.

Na následujících obrázcích je přiblížena orientace v uživatelském prostředí EPOS studia.

4.1 Založení nového projektu

Pří zakládání nového projektu je nutné udělat následující kroky.

New Project	?	x
maxon motor driven by precision	Step 1: Introduction!	
	< Zpět Další > Stomo Nápove	ěda

a) Výběr řídící jednotky

Obrázek 5: Výběr řídící jednotky

b) Výběr komunikace s PC

Startup Wizard -	EPOS [Node 3]	x
5	Step 2: Communication Setting	
moto precisi	Select the communication settings	
lo de	Interface RS232	
iver 19	Port COM1 -	
E 2	Transfer Rate 38400 💌	
	< Zpět Další > Stomo Nápově	da

Obrázek 6: Výběr komunikace s PC

c) Výběr typu motoru

Startup Wizard -	EPOS [Node 3]
maxon motor driven by precision	Step 3: Motor Type Select the motor type maxon DC motor © maxon DC motor maxon EC motor © maxon EC motor
	< Zpět Další > Stomo Nápověda

Obrázek 7: Výběr typu motoru

d) Katalogové údaje o motoru

Startup Wizard -	EPOS [Node 3]
maxon motor driven by precision	Step 4: Motor Data Select the motor data (see catalogue motor data) Max. permissible speed 10200 Nominal current 664 Max. output current limit 1328 Thermal time constant winding 10.1
	< Zpět Další > Stomo Nápověda

Obrázek 8: Zadání katalogových údajů o motoru

e) Výběr polohového senzoru



Obrázek 9: Výběr polohového senzoru

f) Rozlišení polohového enkodéru

Startup Wizard -	EPOS [Node 3]
Startup Wizard - driven by precision	EPOS [Node 3] Step 6: Position Resolution Enter the encoder resolution Encoder resolution State of the encoder resolution The encoder determines the position resolution. Resolution [qc/tum] = 4* Encoder Resolution Enhanced Startup Wizard Mode
	< Zpět Další > Stomo Nápověda

Obrázek 10: Výběr rozlišení polohového enkodéru

Po těchto krocích je projekt úspěšně založený a je nyní možné motor jednotkou ovládat jedním z následujících módů.

4.2 Provozní režimy

U jednotky je možné ovládat zvlášť proudovou, rychlostní a polohovou smyčku. Rychlostní a polohovou smyčku je možné ovládat dále pak v režimu profilovém.

Proudový režim (Current mode)

Pomocí tohoto režimu je možné ovládat proudovou regulační smyčku pohonu. Je zde možné nastavit žádanou hodnotu proudu, která je omezena údaji o motoru zadávanými při zakládání projektu. Žádaná hodnota se na vstupu regulátoru objeví skokově. Dále je zde možné nastavit velikost proporcionální a integrační složky proudového PI regulátoru.

Operation Mode Active Operation Mode Current Mode	Activate	Current Mode
Regulation	Parameters	
Setting Value 300	mA Continuous Curren	nt Limit 664 mA
Proportional Gain 400	Output Current Lin	nit 1328 mA
Integral Gain 250	Max Speed	30000 rpm
anabled Set Current	Actual values	
enableu Set Current	Current Actual Va	iue [-1 mA

Obrázek 11: Režim proudové regulace

Rychlostní režim (Velocity mode)

Rychlostní režim je analogie režimu proudového s tou změnou, že zadávaná žádaná hodnota je rychlost v otáčkách za minutu.

Name Kana Mada	
peration Mode	And the train star to be de-
Active Operation Mode Velocity Mode	Activate velocity Mode
Regulation	Parameters
Setting Value 500 rpm	
Proportional Gain 2500	
Integral Gain 175	
×	
The EPOS is	Actual Values
THE LFOSIS	
disabled Set Velocity	Velocity Actual Value rpm

Obrázek 12: Režim rychlostní regulace

Polohový režim (Position mode)

U režimu polohového přibylo pouze nastavení velikosti derivační složky z důvodu PID polohové regulace. Vstupní hodnota je zde zadávána v quad countech (qc), což je jednotka odvozená od rozlišení polohového enkodéru. V mém případě vychází 2048 qc na jednu otáčku.

Operation Mode Active Operation Mo	de Position Mode	Activat	e Position Mode	
Regulation		Parameters		
Setting Value	2048 qc	Min Position Limit	-2147483648	qc 🗌 Enable
Proportional Gain	1075	Max Position Limit	2147483647	qc 🗌 Enable
Integral Gain	10	Max Following Error	30000	qc
Differential Gain	500			
The EPOS is	SetPosition	Actual Values Position Actual Value	-1	qc
Help		Position Demand Valu	Je -1	qc

Obrázek 13: Režim polohové regulace

Profilový rychlostní režim (Profile velocity mode)

Rozdíl oproti klasickému režimu je zde ten, že změna žádané hodnoty není skoková, ale narůstá podle předem zvolené křivky (sinusová/trapézová) a rychlostí podle zadaného zrychlení a zpomalení. Nastavení složek regulátoru zde chybí.

Operation Mode Active Operation Mod	le ProfileVelocity Mode	Activate Profile Veloc	ity Mode
Profile		Parameters	
Target Velocity	500 rpm	Max Profile Velocity	10200 rpm
Profile Type	Trapezoidal 💌	QuickStop Deceleration	10000 rpm,
Profile Acceleration	10000 rpm/s		,
Profile Deceleration	10000 rpm/s		
The Epos is		- Actual Values	
<u>e</u> nabled	Set <u>V</u> elocity	Velocity Actual Value	0 rpm
Help	Halt	Velocity Demand Value	0 rpm

Obrázek 14: Režim profilové rychlostní regulace

Profilový polohový režim (Profile position mode)

Opět zde není mnoho odlišností od profilového rychlostního režimu. Navíc je zde pouze nastavení rychlosti profilu a výběr mezi absolutním a relativním pohybem. Absolutní pohyb se vztahuje vždy k nulové počáteční poloze, relativní pak k poloze předchozí.

Operation Mode Active Operation Mod	le ProfilePosition Mode	<u>A</u> ctivate Pro	file Position Mode	
Profile		Parameters		
Target Position	2048 qc	Min Position Limit	-2147483648	qc 🗌 Enable
Profile Type	Trapezoidal 💌	Max Position Limit	2147483647	qc 🔲 Enable
Profile Velocity	1000 rpm	Max Profile Velocity	10200	rpm
Profile Acceleration	10000 rpm	Max Following Error	30000	qc
Profile Deceleration	10000 rpm	QuickStop Deceleration	10000	rpm/s
The EPOS is		Actual Values		
<u>e</u> nabled	Move Absolute	Position Actual Value	-1	qc
Help	Move Relative	Position Demand Value	-1	ac

Obrázek 15: Režim profilové polohové regulace

4.3 Měření pomocí EPOS studia

K měření přechodových charakteristik proudové, rychlostní a polohové smyčky je možné použít data – recorder, obsažený v EPOS studiu. Display zobrazující průběhy je vidět na následujícím obrázku.



Obrázek 16: Data recorder

Obsluha data - recorderu není složitá, je pouze nutné recorder nastavit, aby měřil správně.

Nastavení zahrnuje:

- Výběr počtu kanálů
- Co budou jednotlivé kanály sledovat
- Čas měření

• Způsob a doba spouštění triggeru

nfigure Recorder		and such		2 <u>-</u>
Channel 1	_			Data Sampling
Channel 1 Active	Variable Variable Size	Encoder Counter Hallsensor Pattern Current Actual Value Averaged	-	Total Time 128 milliSeconds Sampling Period 1 milliSecond
Channel 2 Channel 2 Active	Variable Variable Size	Velocity Actual value averageo -CurrentMode Setting Value Digital Input Functionalities State Digital Output State Analog Input 1 Analog Input 2 Following Error Actual Value C Left Scale C Right Scale		C Total Time C Total Time C Sampling Period Trigger Configuration C Continuous Acquisition Mode C Single Trigger Mode
Channel 3 Channel 3 Active	Variable Variable Size	Encoder Counter Unsigned 16-Bit	_	Movement Trigger Digital Input Trigger End of Profile Trigger
Character 4		C Left Scale C Right Scale		Trigger Time
Channel 4 Channel 4 Active	Variable Variable Size	Encoder Counter Unsigned 16-Bit • Left Scale C Right Scale	_	Preceding Time U microseconds Preceding Samples 0
	ОК	Cancel He ^r	lp 🛛	0% 25% 50% 75% 100%

Obrázek 17:Nastavení data recorderu

5. Výpočet velikosti zátěže

Při měření byl motor zatížen plastovým diskem, který byl maticí z nerezové oceli upevněn na hliníkové konstrukci.

Pro výpočet celkového momentu setrvačnosti byl využit program Maxon Selection Program (MSP) od společnosti Maxon motor AG.

5.1 Moment setrvačnosti disku



V programu je nutné zvolit požadovaný tvar součásti, zadat rozměrové parametry a vybrat materiál, z kterého je součást vyrobena. Moment setrvačnosti se poté dopočítá automaticky.

100 C		
Mass inertia calculation		
	Total mass inertia	54,815 gcm ² -
	Total mass	0,006651 kg -
Cylinder / Disc Hollow cylinder / Ring Cylinder / bar across Cuboid Sphere Hemisphere Circular torus Cone Rectangular pyramid Arbitrary shape	Add partial body •	
	Partial mass inertia	54 815 acm ²
	Partial mass	0,006651 kg -
	Length I	1.4 mm -
	Diameter d	79,8 mm 🖌
	Diameter di	15 mm 🚽
	Distance a to rotation axis S	0 mm -
	Density of material Stainless stee	el 💌 984,7 kg/m³ 💌

Obrázek 19: Výpočet momentu setrvačnosti disku

5.2 Moment setrvačnosti upevňovací konstrukce

U složitějších tvarů je nutné celkový tvar rozdělit na několik dílčích částí a výsledný moment setrvačnosti pak program určí jako jejich součet viz. Obrázek 21.



Obrázek 20: Nákres a rozměry upevňovací konstrukce



Obrázek 21: Výpočet momentu setrvačnosti upevňovací konstrukce bez matice



Obrázek 22: Výpočet momentu setrvačnosti matice

Celkový moment setrvačnosti po sečtení dílčích částí tedy vyšel:

$$J_{Z_{dt}\ddot{c}\ddot{c}} = 62,478 \ gcm^2$$
 (1)

Moment setrvačnosti motoru A-max 22:

$$J_{Motor} = 4,06 \ gcm^2 \tag{2}$$

;

Poměr momentu setrvačnosti zátěže vůči momentu setrvačnosti motoru:

$$J_{Ratio} = \frac{J_{Z\acute{a}t\check{e}\check{z}}}{J_{Motor}} = 15,38$$
(3)

Z výpočtu poměru je zřejmé, že je na tento systém vhodné použít převodovku (pro poměr větší jak 3 je vhodná převodovka), ovšem pro laboratorní účely zůstal pohon bez převodovky.

Pro situaci s převodovkou by se ideální převodový poměr spočítal podle následujícího vzorce:

$$i = \sqrt{\frac{J_{Z\acute{a}t\acute{e}z}}{J_{Motor} + J_{P\acute{r}evodovka}}} = 3,89 \tag{4}$$

Tohoto výsledku by bylo dosaženo při použití jednostupňové planetové převodovky s planetovým převodem 4,4 : 1, katalogové číslo 110355, která je dostatečně momentově dimenzována a je ve standartním výrobním programu.

6. Identifikace pohonu Maxon

Pohon se v této práci se skládá ze stejnosměrného, komutátorového, kartáčového motoru A-max22 a z jeho regulační struktury obsažené v řídící jednotce EPOS 24/1. Regulační struktura obsahuje proudovou, rychlostní a polohovou regulační smyčku. Rychlostní a proudová smyčka jsou zapojeny v kaskádě. V případě aktivace polohové smyčky se rychlostní smyčka odpojí a v kaskádě je pouze proudová a polohová smyčka. Rychlostní a polohovou smyčku tedy v každém případě ovlivňuje nastavení proudového reguláční struktura je znázorněna na obrázku. Identifikace pohonu znamenala, naměřit odezvy jednotlivých smyček na určitou vstupní hodnotu tak, aby byl výstup stabilní. Jako vodítko k nastavení vhodných parametrů sloužily charakteristiky naměřené s defaultními parametry jednotlivých regulátorů a také možnost funkce "auto-tuning", jenž nastavuje parametry regulátorů automaticky.

Motor byl při měření zatížen malým plastovým diskem a uchopovací konstrukcí onoho disku. Velikost této zátěže je vypočtena v kapitole 5.



Obrázek 23: Regulační struktura EPOS24/1 [6]

6.1 Proudová smyčka

Výstupní charakteristiky proudové smyčky byly měřeny na základě skoku vstupní žádané veličiny. Skok byl v tomto případě zvolen 500 mA. Snahou bylo získat

co nejrychlejší dynamiku systému, ale zároveň průběhy co možná nejhladší, bez výrazných překmitů výstupní veličiny, kvůli snazší aplikaci výsledků u následného vytváření modelu. Nastavení hodnot složek regulátoru P a I bylo zjišťováno experimentální metodou pomocí softwaru EPOS studio.



Obrázek 24a,b: Přechodová charakteristika proudové smyčky. a) Složky P=700, I=350. b) Složky P=700, I=0. Červený průběh označuje žádanou hodnotu, černý průběh hodnotu výstupní a zelený průběh hodnotu zprůměrovanou.

6.2 Rychlostní smyčka

U měření rychlostní smyčky záleželo na předchozím nastavení proudového regulátoru. Pro mé konkrétní měření bylo zvoleno nastavení složek proudového regulátoru P=700 a I=350.



Obrázek 25a,b: Přechodová charakteristika rychlostní smyčky a) Složky P=250, I=0. b) Složky P=500, I=0.

Průběhy jsou měřeny s nulovou integrační složkou, kvůli které sice nebyla odstraněna trvalá regulační odchylka, ale průběh je hladký, bez zákmitů. Při zavedení integrační složky byl průběh vždy zvlněný, jak je vidět na obrázku 26.



Obrázek 26: Složky P=267, I=158.

6.3 Polohová smyčka

U polohové smyčky byl problém s odezvou na vstupní skokový signál. Při skoku vstupní veličiny byl výstup vždy velmi rozkmitaný, mnohdy až nestabilní. Bylo tedy nutné vstupní signál tvarovat. Konkrétně byl použit trapézový tvar vstupního signálu.



¹Obrázek 27: Složky regulátoru: P=170, I=0, D=200.

¹ Trapézový průběh byl zvolen v rozhraní Epos studia, přechod je vyhlazen automaticky z důvodu limitace zrychlení.



Obrázek 28: Nestabilní průběh. Složky regulátoru: P=170 I=10 D=0.

Na následujícím obrázku je vidět průběh, který vznikl odezvou na jednotkový skok žádané hodnoty, tedy bez použití tvarovaného vstupního signálu. Průběh se ustálí na žádané hodnotě, ale je zde vidět značný rozkmit způsobený vysokým poměrem momentu setrvačnosti zátěže vůči momentu setrvačnosti motoru.



Obrázek 29: Netvarovaný průběh. Složky regulátoru: P=647, I=6, D=320.

7. Model pohonu

Jak již bylo zmíněno v kapitole 8, pohon obsahuje stejnosměrný motor, proudovou, rychlostní a polohovou regulační smyčku. Nejprve bylo nutné namodelovat tyto dílčí části pohonu a poté správně poskládat do regulační struktury, popsané v dokumentaci.

Klasická regulační struktura obyčejně obsahuje polohový regulátor typu P, jemu podřízený rychlostní regulátor typu PI a nakonec podřízený proudový regulátor typu PI, jak je znázorněno na obrázku.



Obrázek 30: Klasická regulační struktura polohového řízení

Regulační struktura pohonu Maxon se poněkud liší. Při polohovém řízení je použit polohový regulátor typu PID, který má podřízený pouze proudový PI regulátor. Rychlostní regulátor je v tomto režimu vynechán a akční zásah polohového regulátoru je žádanou hodnotou proudového regulátoru. Při rychlostním řízení je struktura klasická, tedy obsahující rychlostní PI regulátor a jemu podřízený PI proudový regulátor.



Obrázek 31: Regulační struktura rychlostního řízení pohonu Maxon



Obrázek 32: Regulační struktura polohového řízení pohonu Maxon

7.1 Model motoru

Model motoru byl sestaven na základě katalogových údajů k danému motoru. Jedná se o model stejnosměrného komutátorového motoru.



Obrázek 33: Model stejnosměrného motoru A-max 22 [5]

- R...odpor kotvy motoru
- L...indukčnost kotvy motoru
- Tc...momentová konstanta motoru
- Jmot...moment setrvačnosti motoru
- Fc...vnitřní viskózní tření motoru
- Sc...rychlostní konstanta

Při vytváření modelu motoru se nevyskytly žádné problémy. Při nastavení nominálního napětí (12 V) vykazoval model nominální otáčky (10200 ot/min), jak je znázorněno na obrázku 34.



Obrázek 34: Nominální otáčky při nominálním napětí

7.2 Proudová smyčka

Proudová smyčka byla realizována diskrétním PI regulátorem s vzorkovací frekvencí 10kHz. U vytváření modelu proudového regulátoru se objevily první problémy. Dokumentace k pohonu se vůbec nezmiňuje o přepočítávacích konstantách proudového regulátoru, tudíž při napojení klasického PI regulátoru na model motoru byly výsledky značně rozdílné od skutečně naměřených. Bylo nutné tyto přepočítávací konstanty k proporcionální a integrační složce regulátoru zjistit. Z tohoto důvodu byly průběhy měřené na reálném pohonu měřeny nejprve s nulovou integrační složkou, kvůli snazšímu odhadu konstanty.



Obrázek 35: Proudový regulátor

Ci...Integrační složka

Cp...Proporcionální složka"





Obrázek 36: Porovnání reálných a modelovaných průběhů. Vlevo model, Vpravo průběh na reálném pohonu. Složky regulátorů P=700, I=0.



Obrázek 37: Porovnání reálných a modelovaných průběhů. Vlevo model, Vpravo průběh na reálném pohonu. Složky regulátorů P=700, I=350.

7.3 Polohová smyčka

Polohová smyčka je u pohonů Maxon, jak již bylo zmíněno v předešlých kapitolách, realizována pomocí polohového PID regulátoru a je závislá pouze na předřazeném proudovém regulátoru. Vzorkovací frekvence tohoto regulátoru byla 1kHz

Model polohového regulátoru byl popsán v dokumentaci k pohonu a byly zde zmíněny i velikosti rozměrových konstant pro jednotlivé složky regulátoru. Po připojení polohového regulátoru za proudovou smyčku a zadání rozměrových konstant však průběhy zdaleka neodpovídaly průběhům naměřeným na reálném pohonu.

Rozměrové konstanty bylo nutné několikanásobně zvětšit, aby se průběh vůbec stal stabilním. Poté se podařilo nalézt přibližné hodnoty rozměrových konstant u proporcionální a derivační složky, a tím bylo alespoň částečně dosaženo požadovaného výsledku. Zavedením integrační složky byl však průběh vždy neočekávaný. Porovnávány byly odezvy na trapézový vstupní signál, jak je znázorněno na obrázku 39 a 40.



Obrázek 38: Model polohového regulátoru

- Ki...Integrační složka regulátoru
- Kp... Proporcionální složka regulátoru
- Kd...Derivační složka regulátoru
- Ksi, Ksp, Ksd, Ks...Přepočítávací konstanty



Obrázek 39: Porovnání reálných a modelovaných průběhů. Vlevo model, Vpravo průběh na reálném pohonu. Složky regulátorů P=100, I=0. D=0



Obrázek 40: Porovnání reálných a modelovaných průběhů. Vlevo model, Vpravo reálný průběh. Složky regulátorů P=170, I=0. D=200

Závěr

V první části této bakalářské práce bylo mým úkolem seznámit se se stejnosměrnými pohony od švýcarské firmy Maxon motor AG. V této rešeršní části jsem popsal výhody stejnosměrných motorů Maxon a možnosti řídících jednotek Maxon, řady Epos.

V následující části práce bylo nutné naměřit přechodové charakteristiky jednotlivých regulačních smyček (proudová, rychlostní a polohová) obsažených v řídící jednotce Maxon, konkrétně EPOS 24/1. K této jednotce byl připojen stejnosměrný komutátorový motor Maxon A-max 22. K měření byl využíván software opět od firmy Maxon, volně stažitelné EPOS studio. U konkrétních měření bylo vhodné volit hodnoty složek regulátorů tak, aby u následného vytváření modelu pohonu bylo snazší odhadnout přepočítávací konstanty právě u těchto regulátorů. Bylo snahou naměřit stabilní průběhy, nejprve se zavedením pouze proporcionální složky a dále s postupným zaváděním složek ostatních (integrační a derivační). U průběhů byla vyžadována jak vysoká dynamika, tak i co nejmenší překmit (nejlépe žádný) řízené veličiny oproti veličině žádané, který by ve vytvářeném lineárním modelu nebyl pozorován. Z tohoto důvodu bylo nutné použít u polohové smyčky tvarování vstupního signálu, protože při odezvě na skokový tvar žádané polohy byl výstup sice stabilní, ale s velkými počátečními zákmity. Na tento rozkmit měl vliv vysoký poměr velikosti momentu setrvačnosti zátěže vůči momentu setrvačnosti motoru. Tento moment setrvačnosti zátěže bylo nutné dopočítat, aby bylo možné jej připojit do modelu. K výpočtu byl použit software Maxon Selection Program.

Posledním bodem práce bylo vytvořit model v prostředí Matlab Simulink a porovnat naměřené výsledky s výsledky z reálného pohonu. Model stejnosměrného motoru byl vytvořen za pomoci literatury a katalogových údajů bez větších problémů. U tvorby proudové regulace již byly drobné potíže s odhadem konstant, ale nakonec bylo dosaženo shodných průběhů jako na reálném pohonu. Největší problém byl s vytvořením modelu polohové regulace pohonu, která je pro laboratorní účely důležitá. Z tohoto důvodu, a také proto, že vlastní polohová regulace Maxon neobsahuje rychlostní regulátor, byl model rychlostního regulátoru vynechán. Polohový regulátor byl popsán v dokumentaci dodávané k řídící jednotce, včetně hodnot přepočítávacích konstant, a tak se zdálo, že připojit ho na funkční proudový regulátor bude snadné. Bohužel výsledné průběhy neodpovídaly průběhům naměřeným na reálném pohonu.

Přepočítávací konstanty bylo nutné změnit, což se částečně podařilo. Integrační složku bylo možno zavést jen v úzkém rozsahu. U většiny možností jejího nastavení se stával průběh nestabilním. Při nastavené nulové integrační složce se tedy podařilo na modelu naměřit průběhy podobné průběhům naměřeným na reálném pohonu.

Použité zdroje

[1] UZIMEX PRAHA, spol. s r.o. – Stejnosměrné motory se samonosným vinutím In: *SPŠSE a VOŠ Liberec* [online]. [vid. 24. 11. 2012]. Dostupné z: http://www.pslib.cz/pe/skola/studijni_materialy/prezentace/elektricke_stroje/4_rocnik/ maxon.pps

[2] Kwapil & Co – Maxon motor [online]. [vid. 5. 12. 2012]. Dostupné z: http://www.kwapil.cz/produkte/maxon/index.php

[3] Maxon motor AG – A-Max 22 [online]. [vid. 20. 12. 2012]. Dostupné z: http://www.maxonmotor.com/medias/sys_master/8800973914142/12_099_EN.pdf

[4] UZIMEX PRAHA, spol. s r.o. – Jednotky řízení polohy EPOS [online].
[vid. 19. 1. 2013]. Dostupné z: http://www.uzimex.cz/download.php?file=/soubory/20050608_epos_pruvodce_1.2.pdf

[5] SOUČEK, P., 2004. Servomechanismy ve výrobních strojích. Praha: vydavatelství ČVUT. ISBN 80-01-02902-6.

[6] Maxon motor AG - EPOS2 Positioning Controllers. *Application Notes Collection*. Maxon motor AG. Sachseln Switzerland. Document ID: rel2946

Přílohy Příloha A



Obrázek A 1: Regulační struktura pohonu

Příloha B

% motor Amax 100160, katalogovy list R=5.95; %Ohm L=0.36e-3; %0.36mH Tc=10.9e-3; %Nm/A Sc=875; %rpm/V Jmot=4.06e-7; %4.06 gcm^2 -> kgm^2

%friction koeff
Fc = 6.1500e-008; %Nms vlastni viskozni treni motoru (urceno z otacek
naprazdno pri nominalnim napeti)

```
% rozmerove konstanty EPOS 24/1
Ksd=400;
Ksi=2560000;
Ksp=32000;
Ks=2;
```

% nastaveni polohoveho regulatoru
Kp=100;
Ki=0;
Kd=0;

% defaultni feedforward
Kacc=0; %acceleracni feedforward
Kw=0; %rychlostni feedforward

% nastaveni proudoveho regulatoru Cp=700; Ci=350;

% rozmerove konstanty proudovy regulator Csi=0.016; Csp=219.3; Cs=1;

sim('Epos241 all.mdl',5);