

Technická univerzita v Liberci
Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. Lukáš ONDRÁČEK			
Název práce	Inovace lisovacího přípravku pro lisování bezpečnostního plechu na dvevní výztuhu automobilu			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Prof. Ing. Ladislav Ševčík, CSc.			
Známka vedoucího	Výborně			
Oponent	Ing. Matěj Slába			
Známka oponenta	výborně			
Členové komise	Předseda: Doc. Ing. David Herák, Ph.D. Členové: Prof. Ing. Lubomír Pešík, CSc. Prof. Ing. Ladislav Ševčík, CSc. Doc. Ing. Jaroslav Krátký, CSc. Doc. Ing. Luděk Jančík, CSc. Doc. Dr. Ing. Ivan Mašín			
Datum obhajoby	12.6.2013			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl doc. Herák: Sílové účinky působící na těleso polybuten se považují rovněž - odpověděl doc. Krátký: Definuje pojem modální analýza - odpověděl doc. Mašín: Popíše základy při návrhu pracovního z hlediska ergonomie - odpověděl				
Hodnocení	VELMI DOBRĚ			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	PROSPĚL			
Datum 12.6.2013	Podpisy členů komise 			