

POSUDEK VEDOUCÍHO DIPLOMOVÉ PRÁCE

Jméno diplomanta: Bc. Martin Herman
Název diplomové práce: 3D simulace svařovacích linek
Vedoucí diplomové práce: doc. Dr. Ing. František Manlig,
Katedra výrobních systémů a automatizace, TUL

Hlediska hodnocení diplomové práce	Úroveň			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevyhovující
Splnění rozsahu zadání	X			
Odborná úroveň práce		X		
Aplikovatelnost v praxi	X			
Využití studií získaných znalostí	X			
Iniciativa při řešení problémů	X			
Koncepčnost v přístupu k řešení	X			
Formální uspořádání a úprava		X		

Cílem práce bylo porovnat 2 způsoby navrhování svařovacích linek pomocí různých SW. Autor porovnával SW podle předem stanovených kritérií. Při porovnání vycházel z vlastních zkušeností. Závěrem provedl doporučení vhodného SW.

Práce je zpracována poměrně srozumitelně. Autor byl aktivní, pracoval samostatně.

V práci bych zejména uvítal:

- preciznější popis rozdílů obou analyzovaných koncepcí,
- přehlednější znázornění přínosů doporučené koncepce.

Doplňující dotazy:

- Jaké jsou hlavní přínosy Digitální továrny?

Přestože práce vykazuje některé nedostatky, lze závěrem konstatovat, že diplomová práce splňuje požadavky zadání a pro udělení akademického titulu.

Práci doporučuji k obhajobě.

Diplomovou práci navrhuji klasifikovat stupněm: **výborně**

V Liberci dne: 31. 05. 2015


.....
doc. Dr. Ing. František Manlig