

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Štefan PRAVDA			
Název práce	Vliv způsobu tepelného zpracování na deformace soustružnických nožů			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Ing. Adam Hotař, Ph.D.			
Známka vedoucího	Velmi dobře			
Oponent	Ing. Stanislav Melichar			
Známka oponenta	Velmi dobře			
Členové komise	Doc. Ing. František Stuchlík, CSc. Prof. Ing. Petr Louda, CSc. Doc. Ing. Karel Daďourek, CSc. Doc. Ing. Břetislav Skrbek, CSc. Ing. Petr Hrbáček, CSc. Ing. Václav Kubíček			
Datum obhajoby	17.06.2014			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky Student reagoval na otázky recenzenta <i>velmi dobře</i> .			
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl <i>jaký problém přináší srovnání? Co by charakterizovalo minimální deformaci - jaká technologie? Stýká se s minimální suchou kalením? Jaká je konstrukce soustružnického nože?</i>				
Hodnocení	<i>velmi dobře</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>prospěl</i>			
Datum 17.06.2014	Podpisy členů komise 			