

POSUDEK VEDOUCÍHO BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Název bakalářské práce: **ERGONOMIE A ORGANIZACE PRACOVNÍCH MÍST VE SPOJOVACÍM PROCESU ODĚVNÍ VÝROBY**

Autor bakalářské práce: ***Romana Zavadilová***

Vedoucí bakalářské práce: Ing. Petra Komárková, Ph.D.

Tato bakalářská práce se věnuje problematice organizace a ergonomie oděvní výroby. Studentka si pro vypracování zadané práce vybrala výrobní podnik Akson d.o.o., ve kterém řešila danou problematiku v rámci spojovacího procesu. Cílem práce bylo vyhledání a analýza problematických míst v organizaci výrobního procesu a jednotlivých pracovišť a navržení možné optimalizace.

V první části se autorka zaměřila na vymezení základní pojmů z oblasti organizace výroby spojovacího procesu, a ergonomie pracovního místa. Tuto část autorka zpracovala adekvátně k obsahu experimentální části, které logicky předchází a plně vyhovuje zadání bakalářské práce.

Studentka přehledně analyzuje výrobní proces ve vybrané firmě a velmi přesně vypichuje úzká místa výrobní linky jak z hlediska organizace výroby tak i ergonomie vybraných pracovních míst. Celkový globální náhled na problematiku vychází z osobní zkušenosti z dlouhodobého působení v této firmě, resp. její výrobní dílně. Návrh optimalizace výrobního procesu se nedíve věnuje modifikaci uspořádání výrobní linky, která zkracuje manipulační časy mezi jednotlivými pracovními místy díky novému uspořádání pracovních míst a tím pádem plynulejšímu toku materiálu. Dále studentka řeší vylepšení organizace pracovního místa pro montáž obnitkovacím stehem, které se ukázalo jako nejproblematictější, z hlediska ergonomického uspořádání. Pro analýzu toho pracovního místa byla logicky provedena časová studie metodou snímku pracovního dne, která přispěla k identifikaci mimo jiné ztrátových časů způsobených zbytečnou manipulací s materiálem. Závěrem je věnována pozornost identifikaci dalších problematických prvků ergonomie pracovních míst, které snižují efektivitu celého výrobního procesu. Jedná se o absenci osvětlení a ochranných prostředků na pracovních místech, nevhodné pracovní židle, nedostatečná technická dokumentace, špatná logistika výroby jednotlivých zakázek a velká vzdálenost výrobních zařízení v rámci jednoho pracovního místa. V závěru bych uvítala větší diskuzi a shrnutí všech navržených úprav.

Celá experimentální část bakalářské práce je bohatě doplněna grafickým zpracováním, které přispívá k dobrému pochopení řešené problematiky.

Po formální stránce je třeba upozornit na vyskytující se velké množství překlepů a gramatických chyb, což výrazně snižuje celkový dojem z bakalářské práce. Na druhou stranu chápu, že čeština není rodným jazykem studentky. Po formální stránce je tato bakalářská práce na velmi dobré úrovni.

Otázky k rozpravě:

- Str. 54 kap. 6.3.2 – Z čeho vychází návrh uspořádání pracovního místa? Z osobní zkušenosti nebo z literatury nebo z jiných zdrojů?
- Str. 60 kap.7.5 – Jaké je navrženo uspořádání pracovních míst s velkou vzdáleností?
- Str. 62 kap. 7.6. – Jakou optimalizaci navrhuje pro organizaci výroby jednotlivých zakázek?

Konstatuji, že tato bakalářská práce splňuje cíle zadání, je vypracována na úrovni, která odpovídá standardu a splňuje požadavky pro udělení odpovídajícího akademického titulu.

Autorka přistupovala ke zpracování bakalářské práce i přes určité časové zpoždění zodpovědně a pracovala samostatně s využitím odborných konzultací. Pro zpracování bakalářské práce využívala plně všech dostupných prostředků.

Po zvážení všech sledovaných aspektů doporučuji postoupit předloženou bakalářskou práci k obhajobě. Ve smyslu zadané klasifikační stupnice „Studijního a zkušebního řádu Technické univerzity v Liberci“ (čl. 13, odst. 4) hodnotím bakalářskou práci Romany Zavadilové výslednou známkou:

„výborně minus“

V Liberci dne 25. 1. 2014



Ing. Petra Komárková, Ph.D.