

OPONENTNÍ POSUDEK BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Téma bakalářské práce:

Využití nových logistických konceptů

Autor bakalářské práce:

Jan Baborák

Vedoucí bakalářské práce:

Doc. Dr. Ing. František Manlig

Bakalářská práce se zabývá zaváděním nového logistického konceptu v podniku Škoda Auto a.s. do procesu sériové výroby, včetně možnosti zavedení supermarketu pro přípravu materiálu, který je potřebný ve vlastní výrobě. Autor v práci mapuje nevyhovující stav konkrétního pracoviště včetně zohlednění ergonomie, což je sice nad rámec zadání, avšak problematiku optimalizace pracoviště je třeba chápat komplexně. Navržením některých prvků z nového logistického konceptu, který je v podniku zaváděn autor dosahuje komplexní optimalizace pracoviště jak z pohledu ergonomie, tak z pohledu výrobních časů.

Bakalářská práce je dělena do kapitol, které na sebe navzájem navazují. V první části bakalářské práce se autor zabývá prostředím, ve kterém práci zpracovával, popisuje historii podniku. V této části práce autor též popisuje základní výrobní a logistické nástroje a principy fungující v automobilových výrobních závodech z pohledu teorie a historie jejich vzniku, což je velmi důležitý teoretický předpoklad pro úspěšné zvládnutí praktické části práce. V další části bakalářské práce autor popisuje nový logistický koncept, který se ve Škodě Auto postupně realizuje. V další části práce autor analyzuje konkrétní pracoviště předmontáže dveří z hlediska jeho nedostatků a to zejména ergonomických a navrhuje řešení prostřednictvím nasazení ergonomické sedačky v kombinaci se zavedením prvků nového logistického konceptu aplikací sekvenčních vozíků v kombinaci se speciálním materiálovým boxem, což vyžaduje realizaci supermarketu. Dále se autor zabývá několika variantami realizace zmíněného supermarketu, kde hodnotí a porovnává klady a zápory jednotlivých navržených řešení při zohlednění plošné náročnosti, délky logistických cest a technických možností realizace. V závěru práce autor rekapituluje a hodnotí přínosy optimalizace. Zhodnocení a porovnání jednotlivých variant by však mohlo být uvedeno v jedné přehledné tabulce, která by sumarizovala všechna hodnocená kritéria a varianty včetně kvantifikace.

Vzhledem k tomu, že práce se nad rámec zadání poměrně hluboce zabývá i velmi důležitým tématem, ergonomií pracoviště, navrhuji následující otázky k obhajobě práce: **Jaké jsou podle názoru autora přínosy ergonomicky vhodného pracoviště v porovnání s pracovištěm z ergonomického pohledu nevhodným a dají se eventuelní přínosy ekonomicky kvantifikovat?** Navrhl by autor ještě nějaká další opatření v oblasti logistiky pro snížení výrobních časů?

Z celkového pohledu je práce kvalitně zpracovaná. Závěry práce se dají v praxi využít. Autor prokázal schopnost komplexního nastudování poměrně rozsáhlé problematiky a schopnost navrhnout na základě teoretických znalostí konkrétní řešení technického problému.

Z formálního hlediska je práce přehledná a strukturovaná. K úrovni práce pozitivně přispívají přehledné tabulky, věcné zpracování výkresů pracovišť a názorné fotografie.

S přihlédnutím na komplexní zpracování řešené problematiky a s ohledem na několik dílčích nedostatků práci hodnotím klasifikačním stupněm **velmi dobře**.

Datum zpracování posudku:
27.01.2011

Ing. Jan Babák



OPONENTNÍ POSUDEK **BAKALÁŘSKÉ PRÁCE**

Téma bakalářské práce:

Využití nových logistických konceptů

Autor bakalářské práce:

Jan Baborák

Vedoucí bakalářské práce:

Doc. Dr. Ing. František Manlig

Práci doporučuji k obhajobě a hodnotím ji klasifikačním stupněm

velmi dobře.

Datum zpracování posudku:

27.01.2011

Ing. Jan Babák

