

# HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

**Jméno a příjmení studenta:** Jan Rydlo

**Název práce:** Procesní optimalizace výroby CR klínového řemenu

**Vedoucí bakalářské práce:** Pavel Brdlík

## 1. Hodnocení bakalářské práce

| Hodnocení                                           | výborně | výborně minus | velmi dobře | velmi dobře minus | dobře | neprospěl |
|-----------------------------------------------------|---------|---------------|-------------|-------------------|-------|-----------|
| Splnění cíle a zadání práce                         |         |               | x           |                   |       |           |
| Kvalita provedené rešerše                           | x       |               |             |                   |       |           |
| Metodika řešení práce                               |         | x             |             |                   |       |           |
| Odborná úroveň práce                                |         | x             |             |                   |       |           |
| Přínos práce a potenciální aplikovatelnost výsledků |         | x             |             |                   |       |           |
| Formální a grafická úroveň práce                    |         |               | x           |                   |       |           |
| Osobní přístup studenta                             | x       |               |             |                   |       |           |

*Hodnocení vyznačte x v příslušném políčku.*

*Výsledné hodnocení vedoucího bakalářské práce je dáno celkovým subjektivním hodnocením.*

*Klasifikace práce v bodě 5 je uvedena slovně, ne číselně ani písmenem.*

## 2. Připomínky a komentáře k bakalářské práci

Předkládaná bakalářská práce se zabývá optimalizací výroby CR klínových řemenů. Nejprve byla v teoretické části důkladně rozebrána komplexní problematika klínových řemenů. Poté byla realizována a optimalizována výroba klínového řemenu *Satz Keilriemen DIN 2251 – 2 × B 2700* (nebo také 2-HB 2700). Řemen byl vyráběn z prototypové chloroprenové směsi (nový materiál). Během výroby byl zkoumán vliv času vulkanizace a typu adhezivního prostředku na kvalitu produktu. Kvalita vyrobených řemenů byla hodnocena pomocí kontroly rozměrů (házivost, délka řemenu) a pomocí stanovení zkoušek životnosti řemenů (destrukční zkoušky).

Bakalářská práce je po obsahové i odborné stránce na velmi dobré úrovni. V teoretické i experimentální části autor prokázal schopnost analyzovat danou problematiku a schopnost systematického postupování v řešení úkolu. Oceňuji především, že práce má vzhledem k jejímu charakteru řešení reálný praktický přínos. Mou jedinou připomínkou je, že mohlo být realizováno více procesních variací nastavení experimentálního měření. Rovněž výsledky dlouhodobých zkoušek životnosti řemenů, by byly velmi zajímavé a přínosné. Nicméně takovéto řešení práce by bylo velmi časově náročné.



### 3. Otázky k bakalářské práci

Vysvětlete, co všechno ovlivňuje kvalitu výroby klínového řemenu. Které aspekty jsou z hlediska kvality nejdůležitější?

Jak se v praxi provádějí dlouhodobé zkoušky klínových řemenů?

### 4. Vyjádření vedoucího bakalářské práce k výsledku kontroly provedené antiplagiátorským programem v systému STAG

Z hlediska kontroly plagiátorství diplomové práce programem STAG je práce v pořádku.

### 5. Klasifikace vedoucího bakalářské práce

VÝBORNĚ MÍNUS

V Liberci, dne

7.8.2020



.....  
podpis vedoucího bakalářské práce