

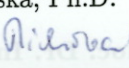
Hodnocení navrhované vedoucím diplomové práce: **výborně**
Hodnocení navrhované oponentem diplomové práce: **výborně minus**

Průběh obhajoby diplomové práce:

prof. RNDr. Gejza Dohnal, CSc. - Jaké jsou hlavní přínosy Digitální továrny? Jakým způsobem se určuje takt výrobní automatizované linky v závislosti na její kapacitě a využitelnosti? Jaké jsou největší výhody Process Simulate? Popište detailněji účel použití 2D layoutu v praxi. Uveďte další prostředí, které by bylo možné použít pro simulace. Zavisí efektivita výrobní linky i na schopnostech operátora? - výborně minus

prof. Ing. Ladislav Ševčík, CSc. - Které z funkcí softwaru Robcad jsou standartně využívány? Jakou roli hrají při hodnocení stabilita systému a načítání dat? - výborně minus

Ing. Monika Vyšanská, Ph.D. - Jakým způsobem jste přiděloval body při hodnocení jednotlivých kritérií obou softwarů? - výborně minus

Členové zkušební komise:prof. RNDr. Gejza Dohnal, CSc. doc. Ing. Ludmila Fridrichová, Ph.D. prof. Ing. Jiří Militký, CSc. prof. Ing. Ladislav Ševčík, CSc. doc. Ing. Maroš Tunák, Ph.D. Ing. Monika Vyšanská, Ph.D. Ing. Jana Pichová Klasifikace: **výborně minus**

Datum obhajoby: 12. června 2015

prof. RNDr. Gejza Dohnal, CSc.

podpis předsedy 