

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Ing. Robert Záboj			
Název práce	Výzkum vlivu vstřikovacích parametrů (teplota taveniny, dotlak, rychlost) na lokální smrštění výstřiku.			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld			
Známka vedoucího	DOPORUČUJE			
Oponent	Doc. Ing. Jozef Bílik, Ph.D., doc. Ing. Pavel Rumíšek, CSc., doc. Ing. Dora Kroisová, Ph.D.			
Známka oponenta	DOPORUČUJE			
Členové komise	prof. Ing. Iva Nová, CSc. prof. Ing. Nikolaj Ganev, CSc. doc. Ing. Jozef Bílik, Ph.D. doc. Ing. Pavel Rumíšek, CSc. doc. Ing. Dora Kroisová, Ph.D. doc. Ing. František Stuchlík, CSc. doc. Ing. David Maňas, Ph.D.			
Datum obhajoby	19. 1. 2016			
Průběh obhajoby				
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)	Reakce studenta na posudky			
Rozprava – otázky, hodnocení odpovědí, odpovědi částečně, neodpovědi				
Hodnocení	<i>vyhověl</i>			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>navrhl na udělení akadem. titulu "doktor".</i>			
Datum: 19. 1. 2016	Podpisy členů komise <i>[Signatures]</i>			