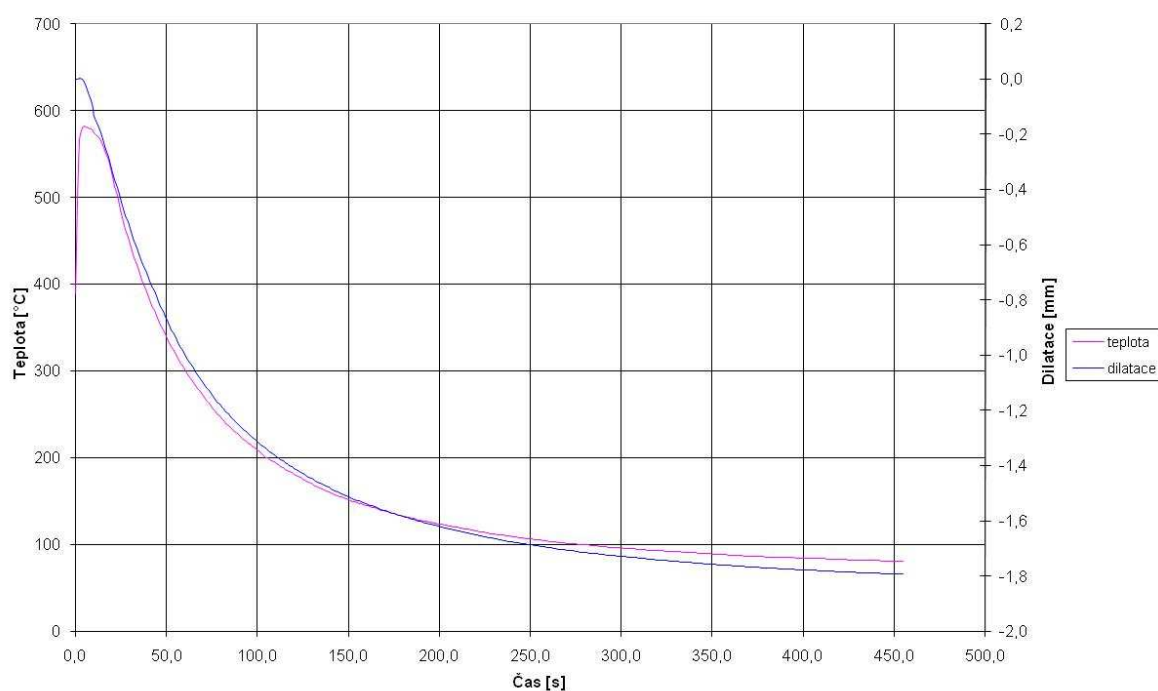
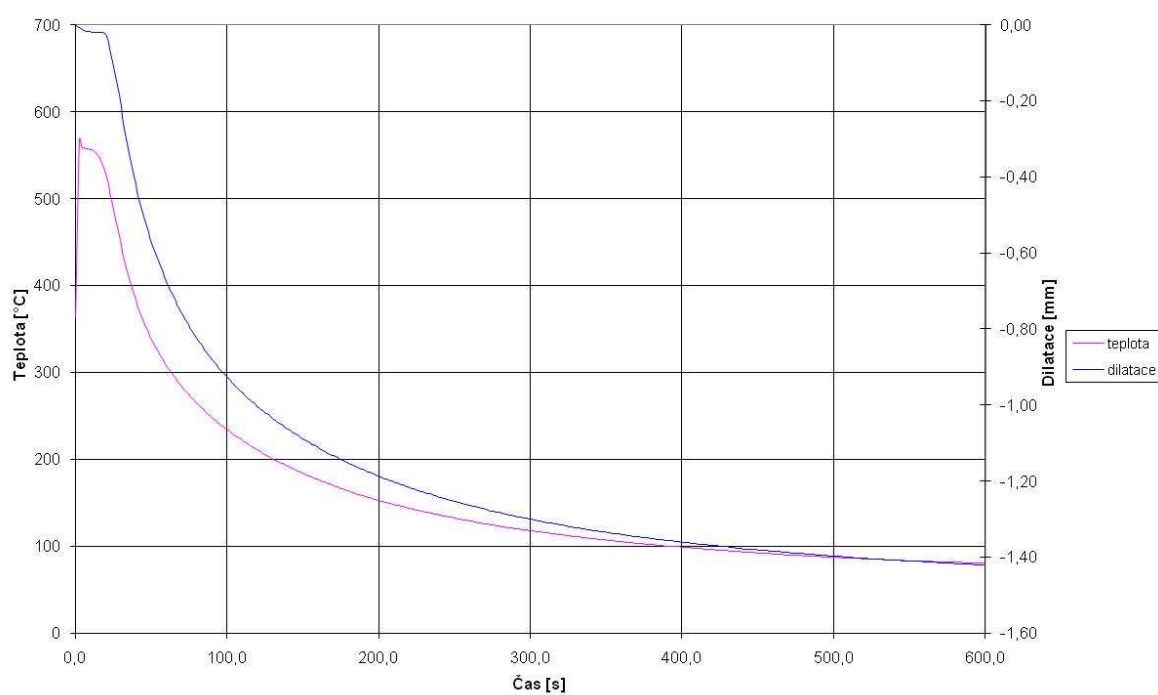


PŘÍLOHY

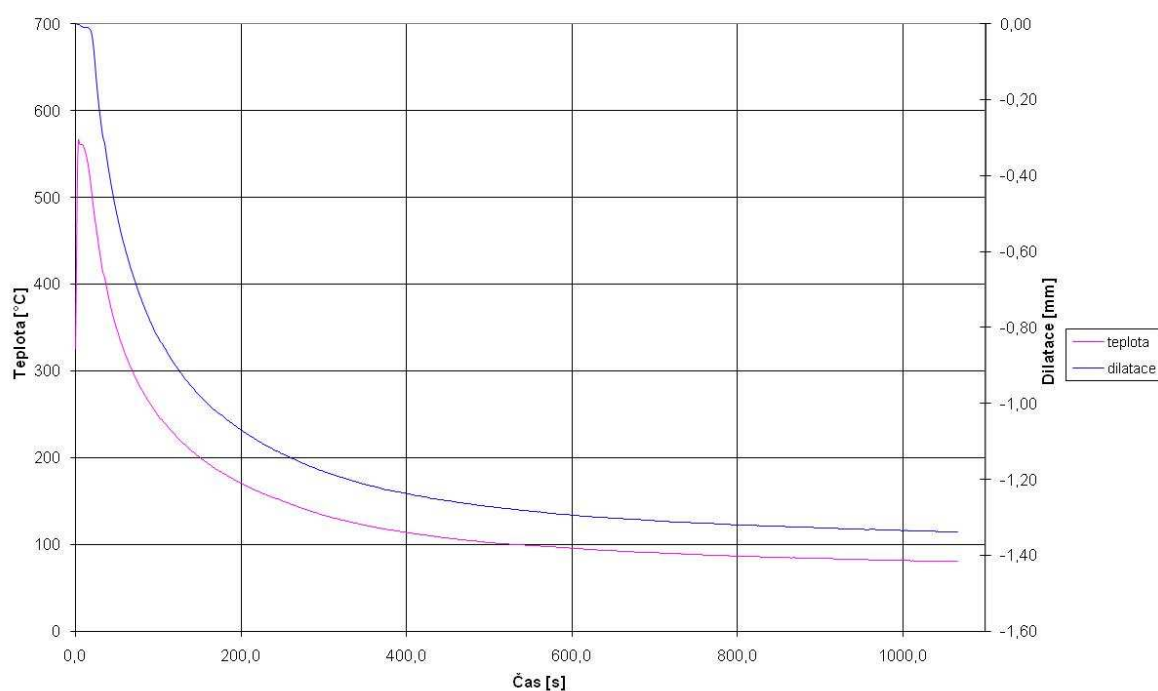


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

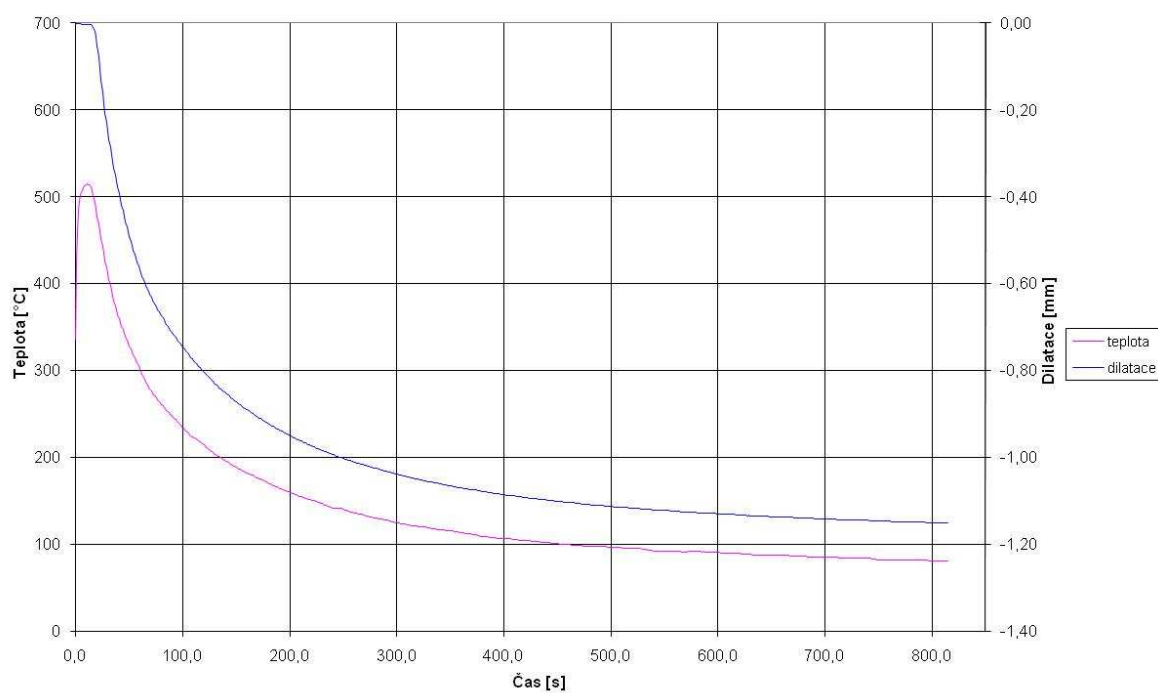


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

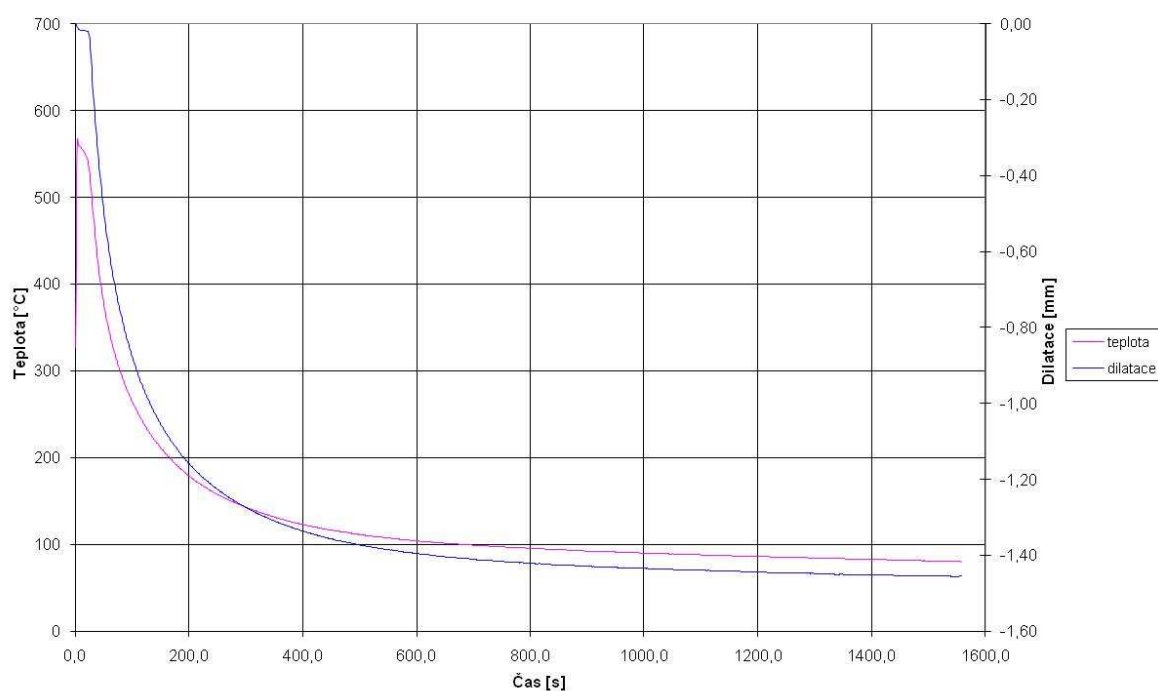


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dříku odlitku 27 mm.

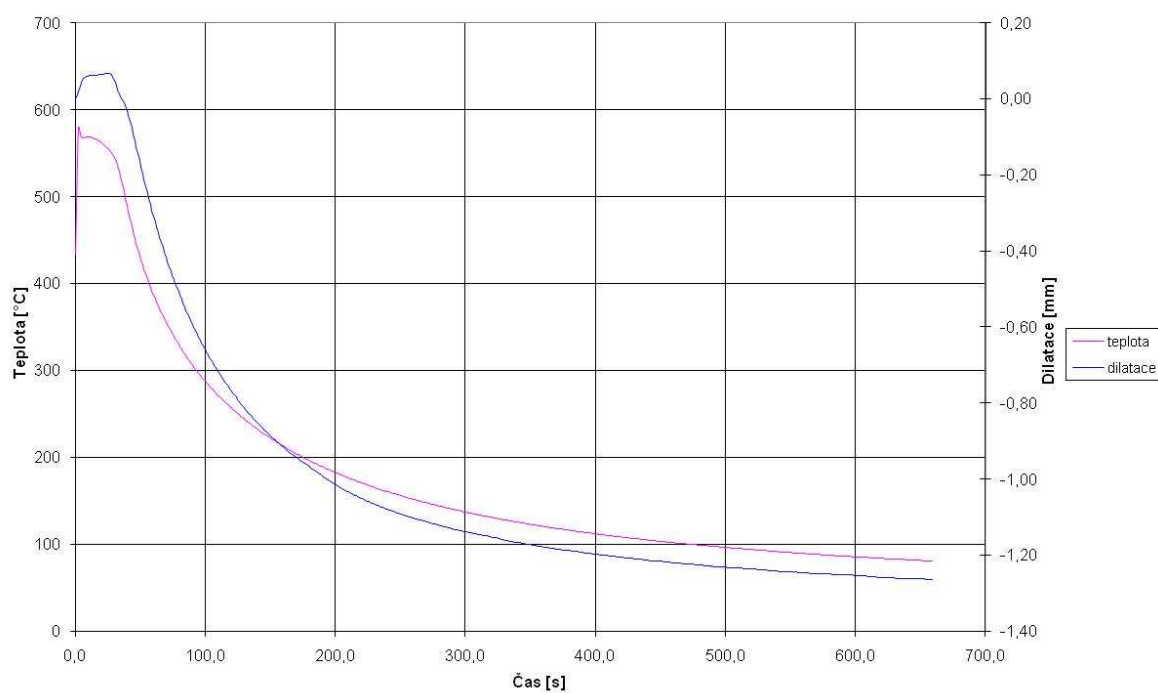


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dříku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

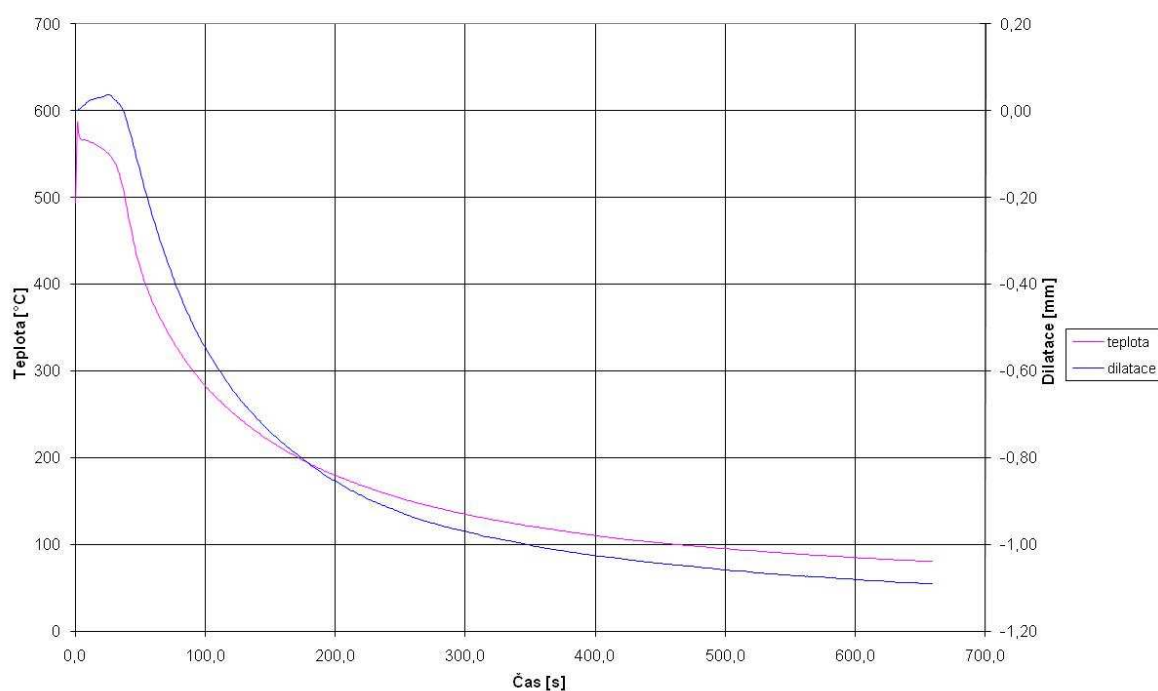


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dříku odlitku 27 mm.

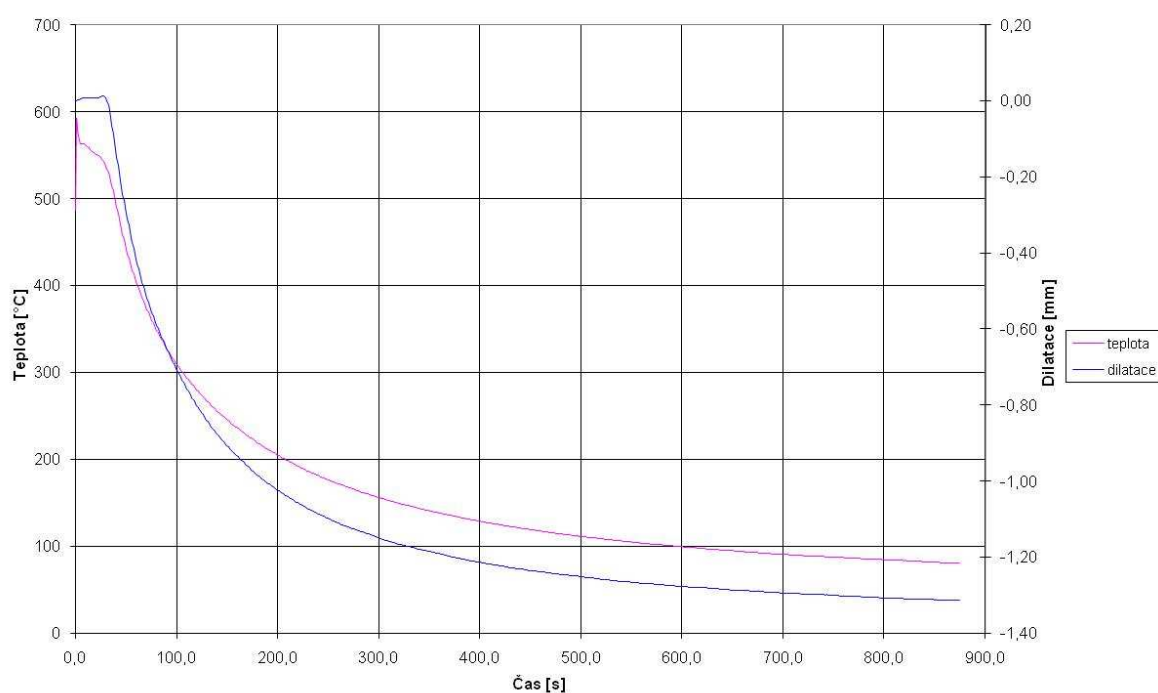


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dříku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

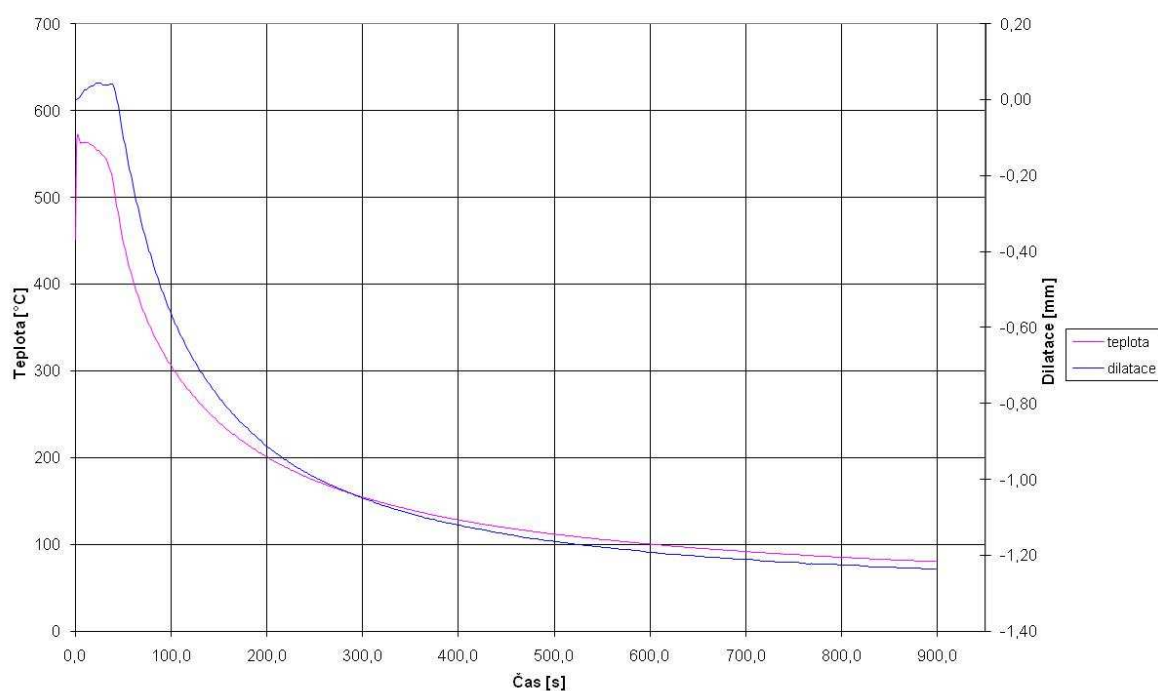


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

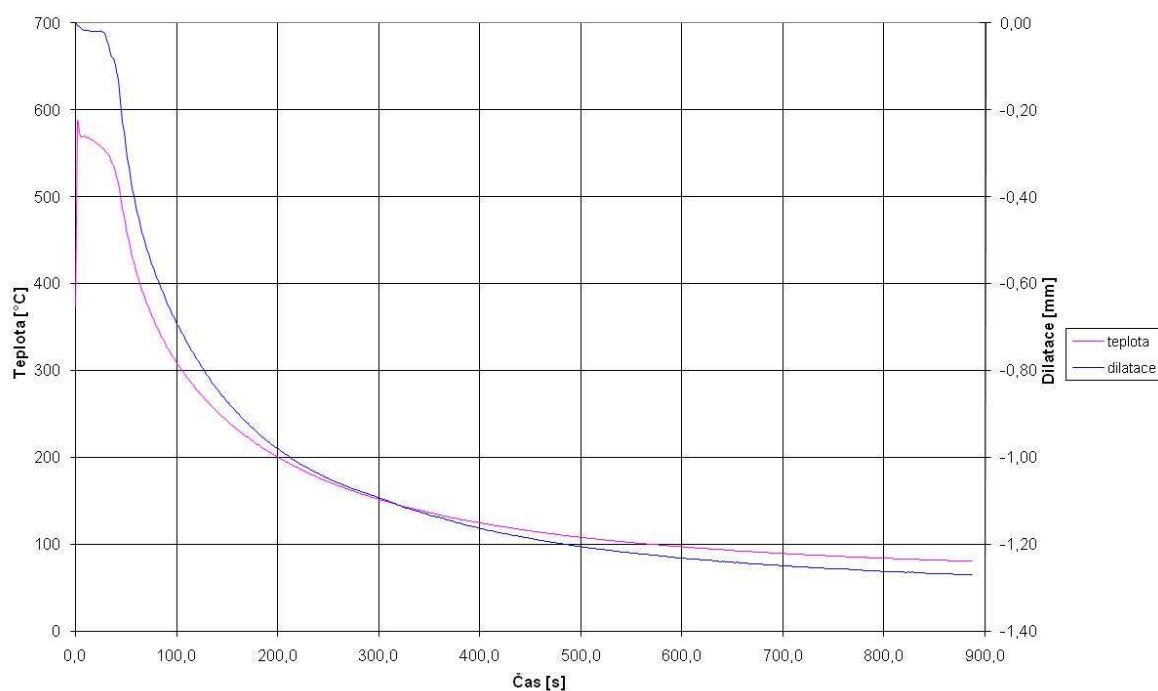


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

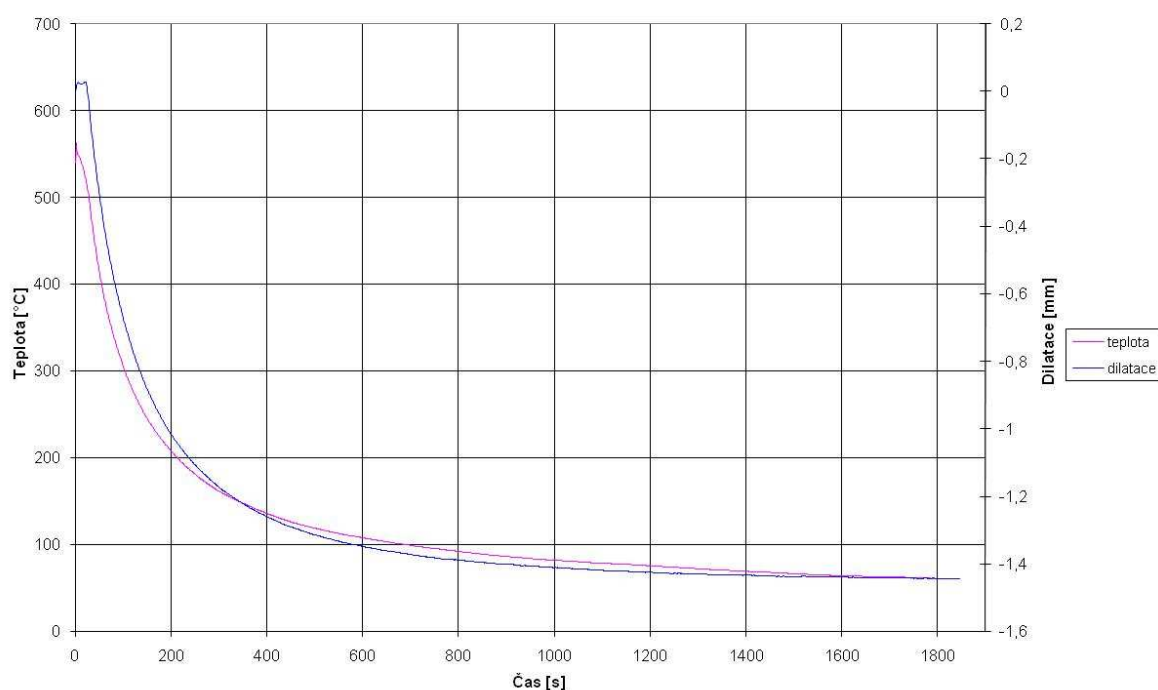


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

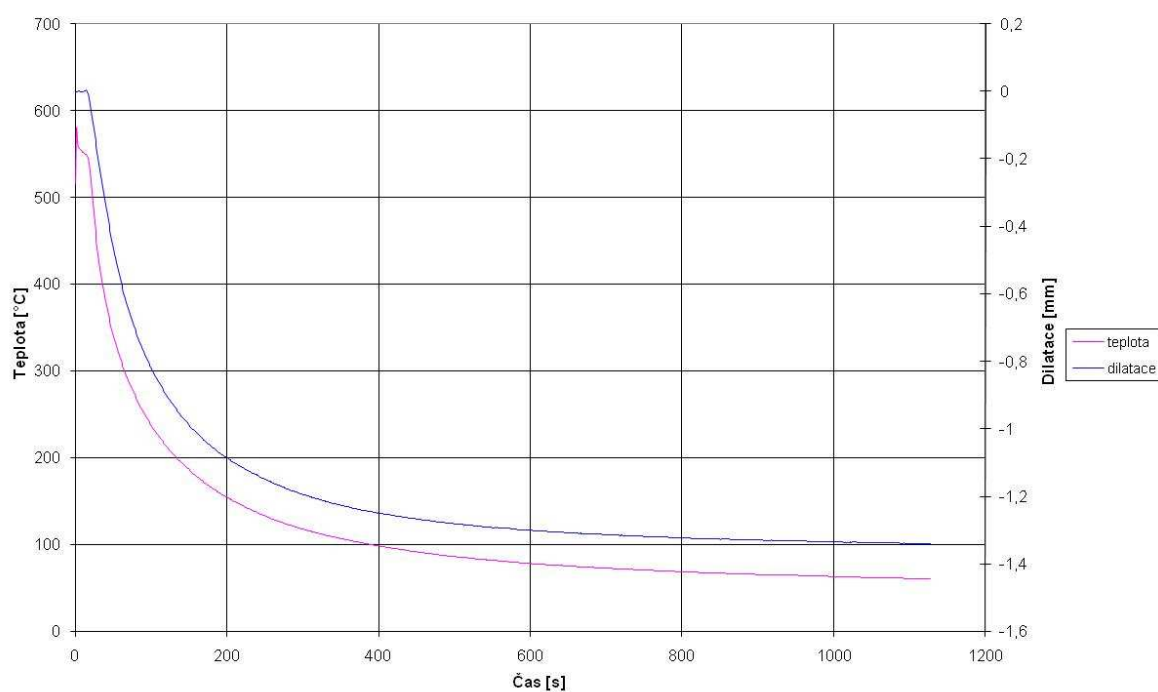


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

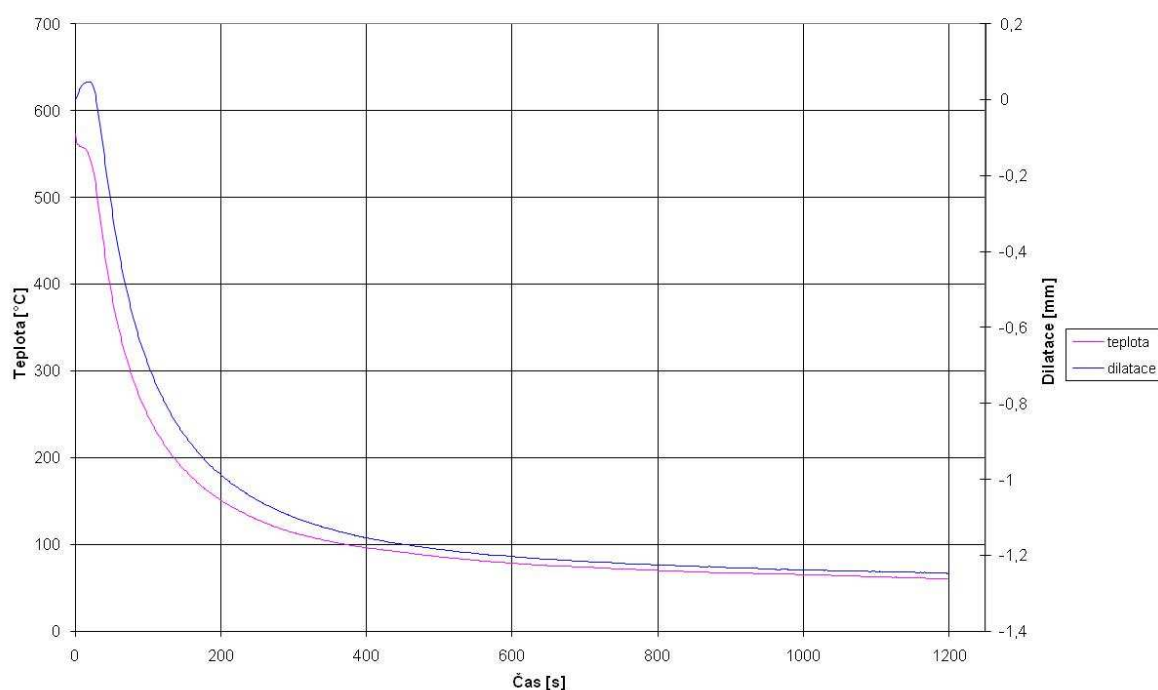


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

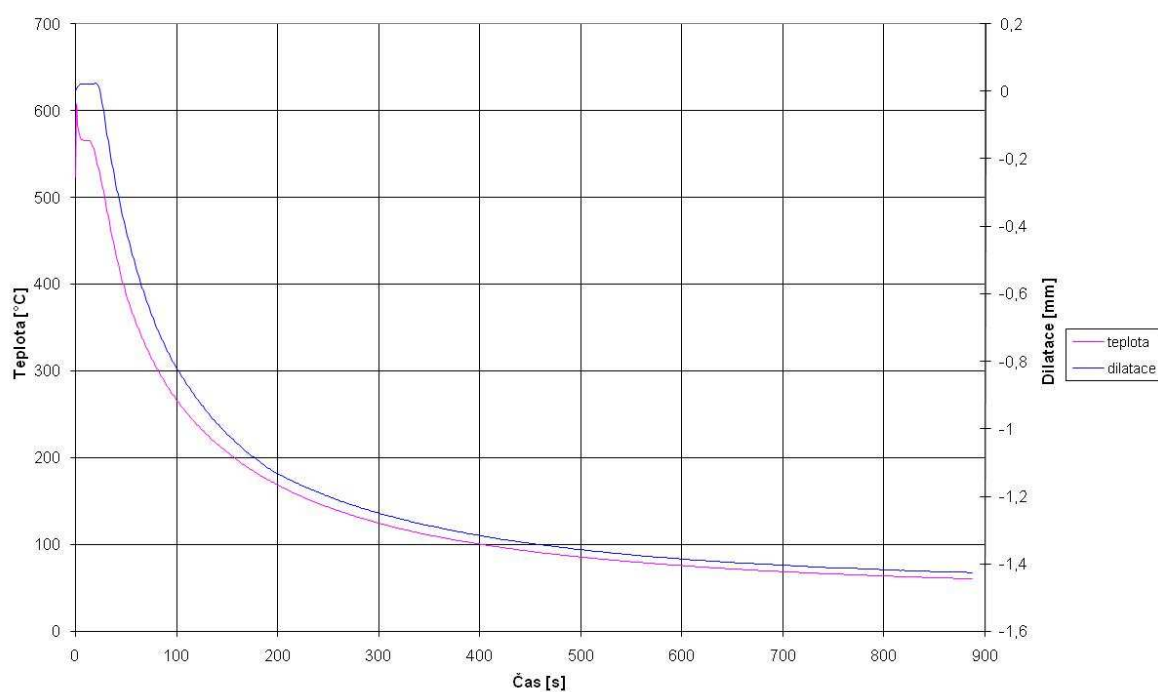


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

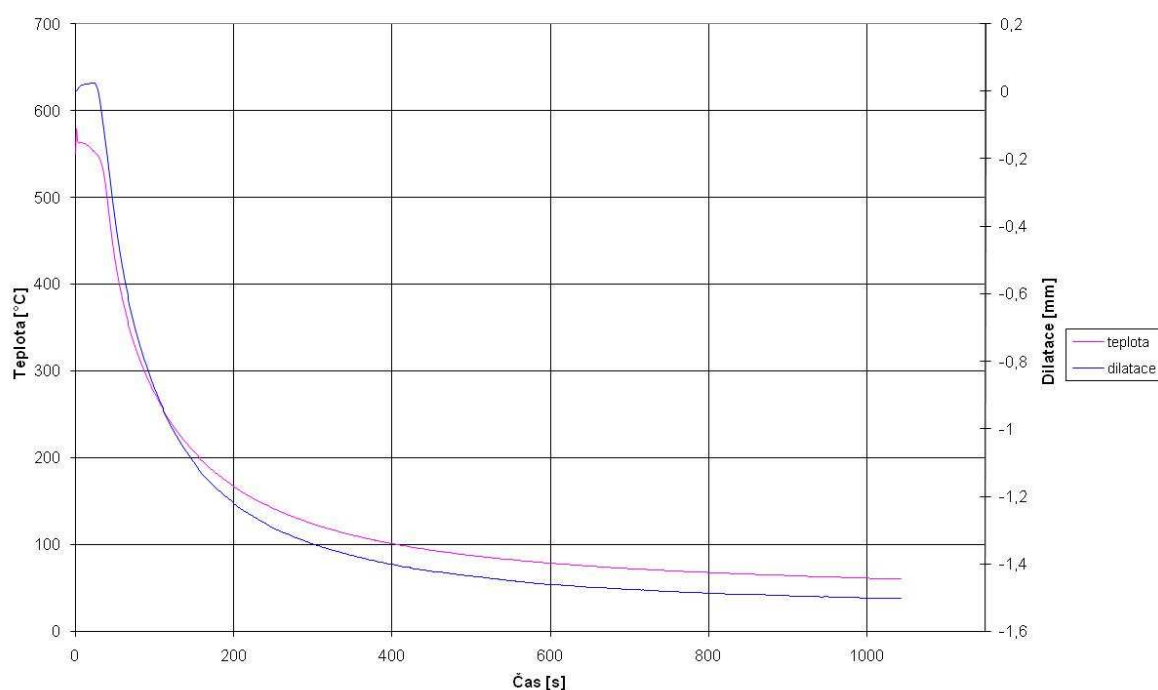


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

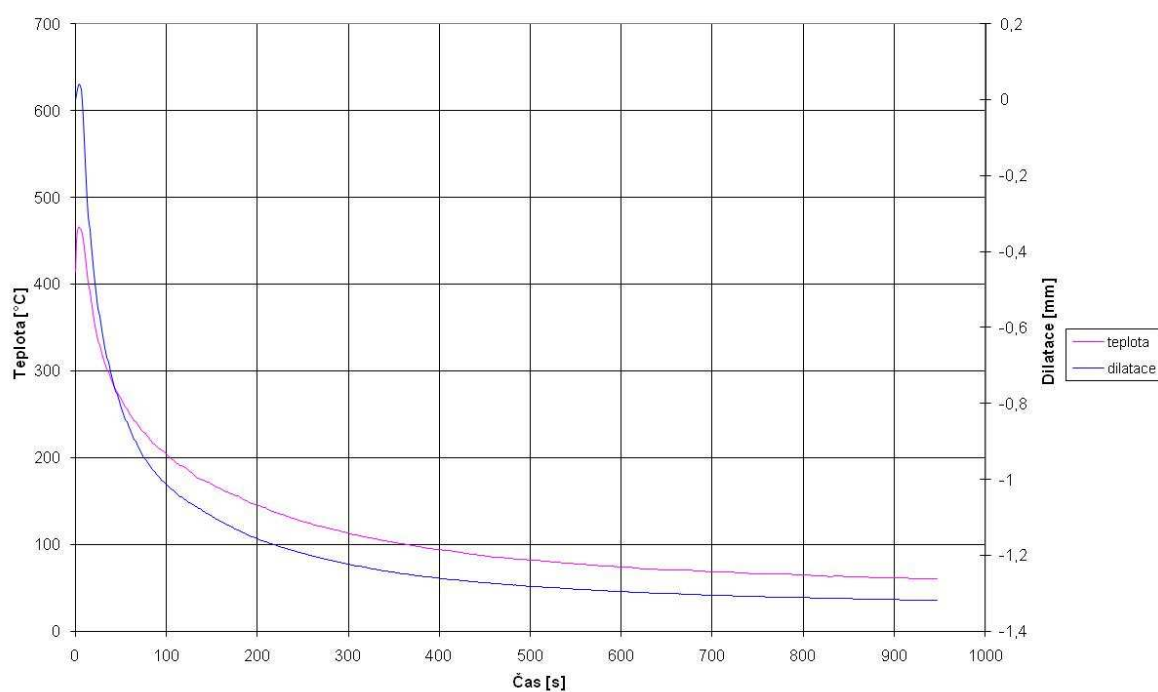


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

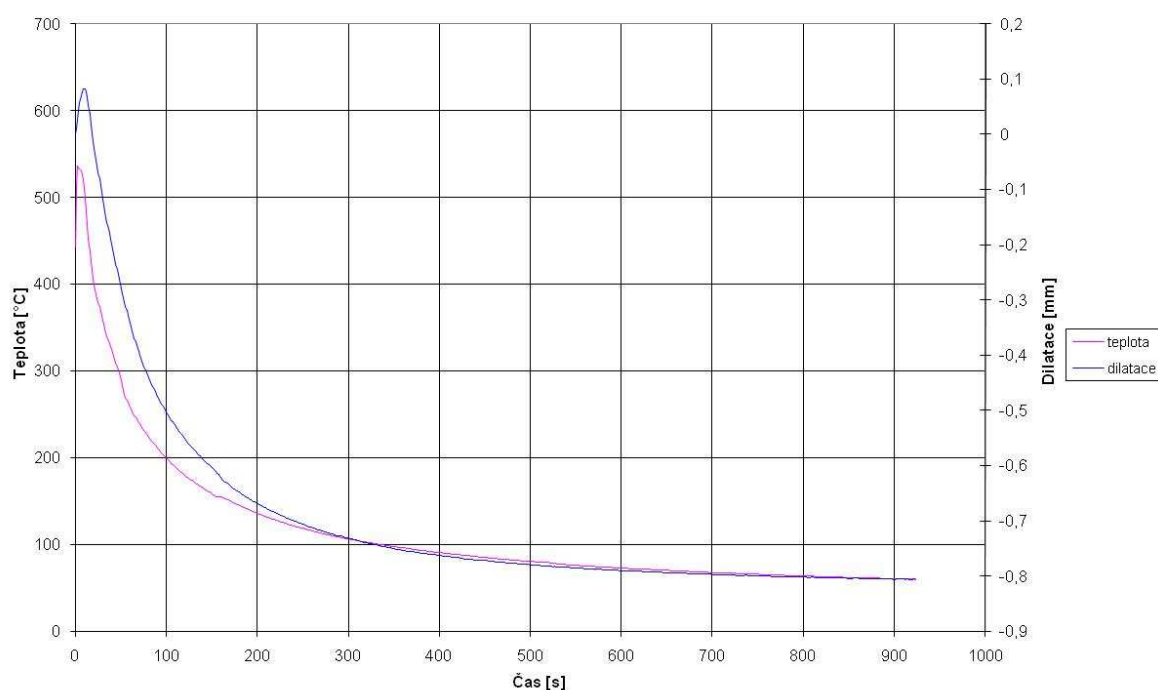


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

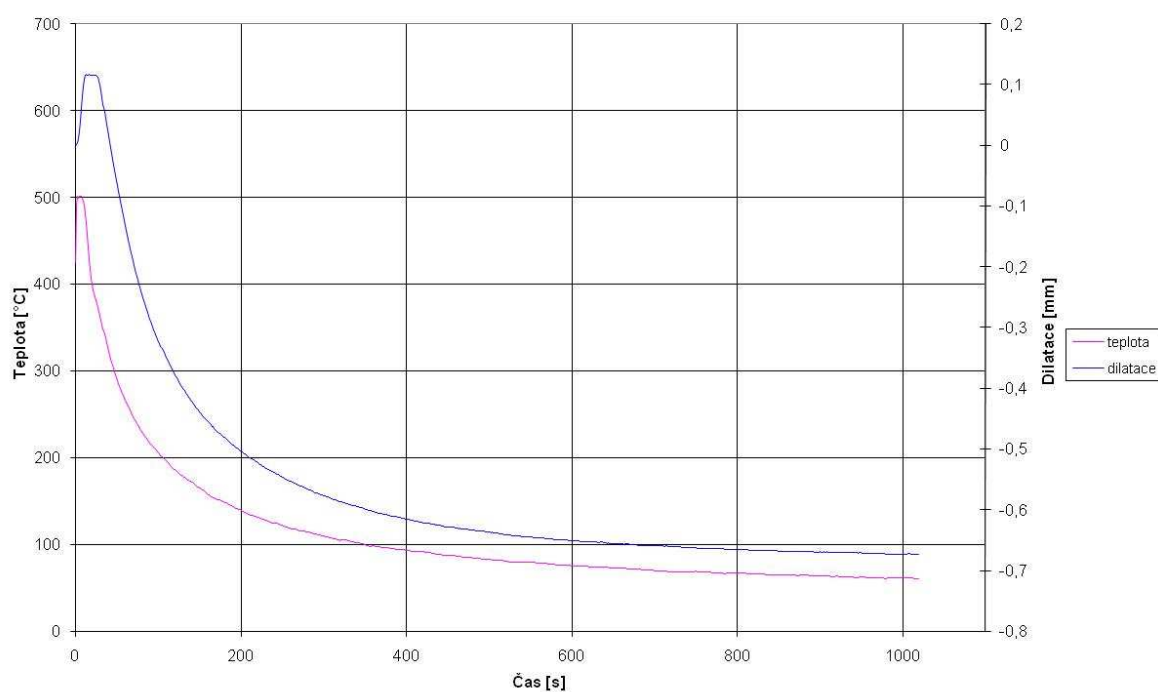


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

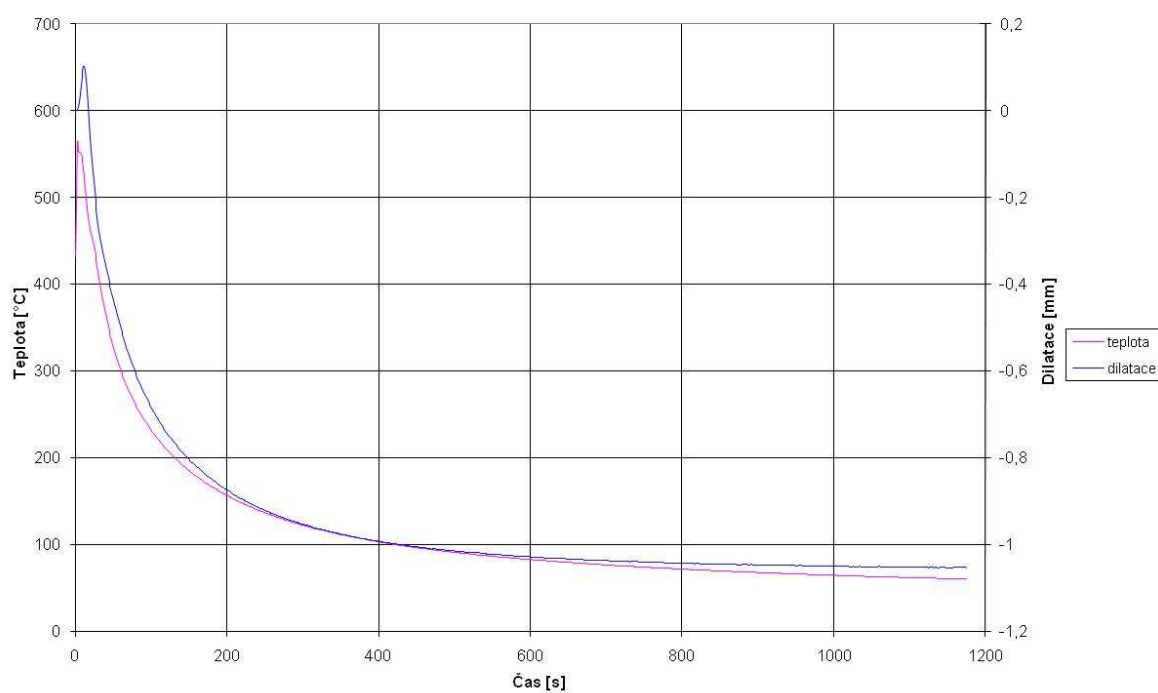


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dříku odlitku 7 mm.

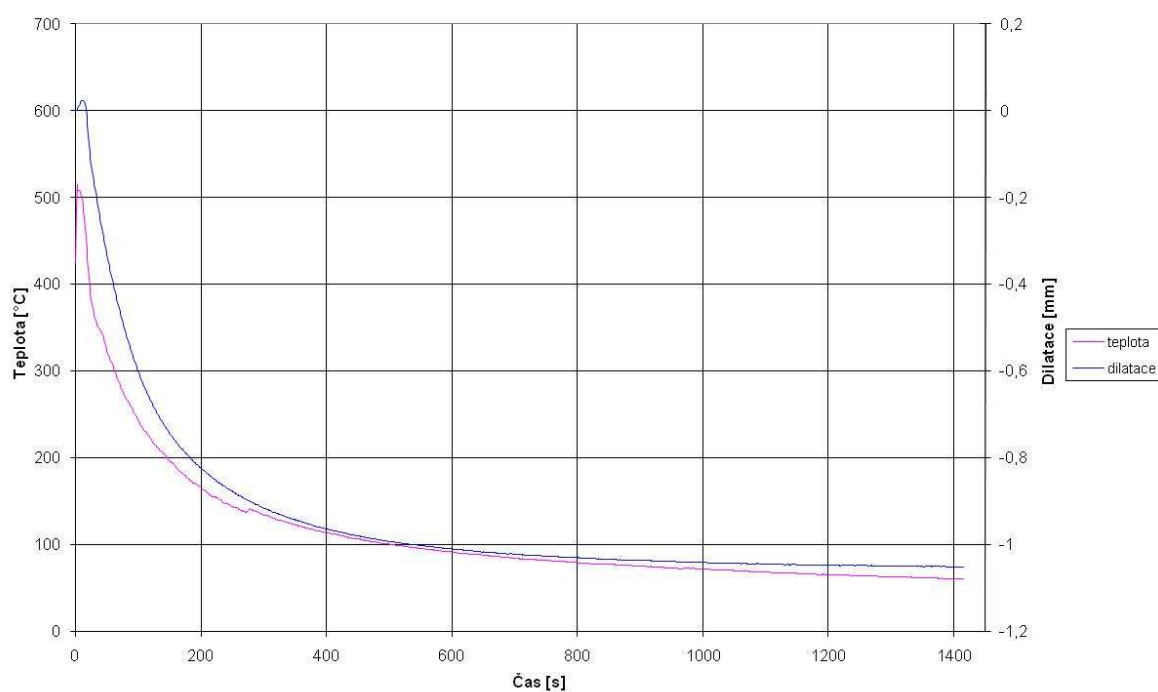


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dříku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

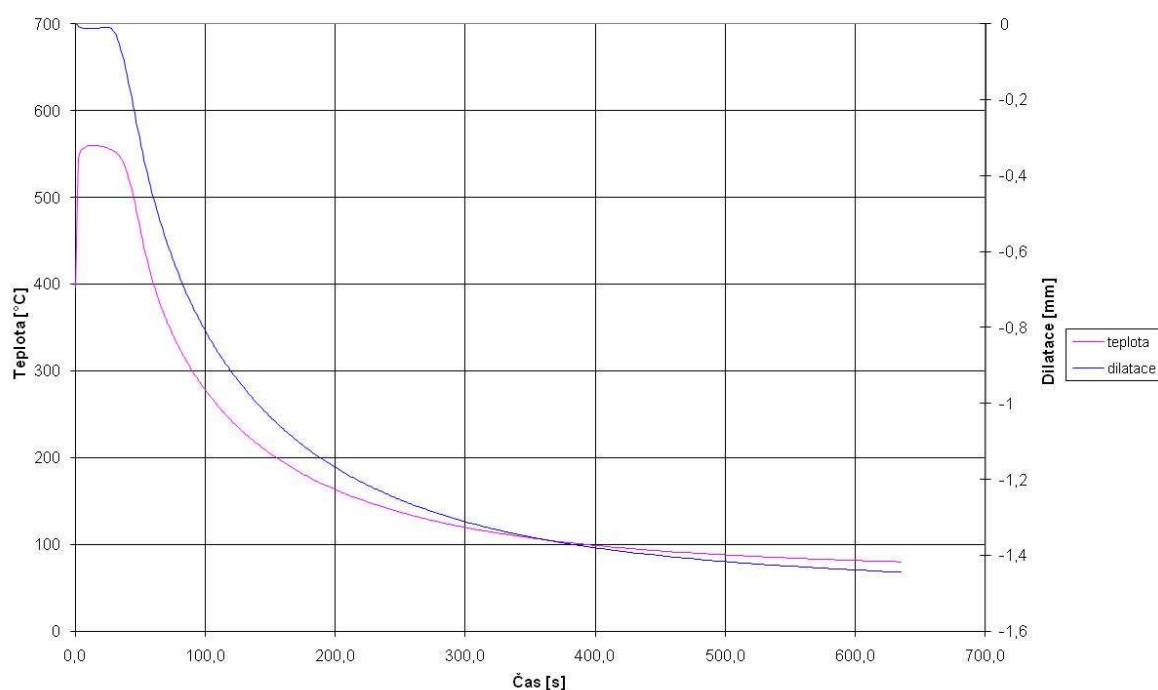


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dříku odlitku 7 mm.

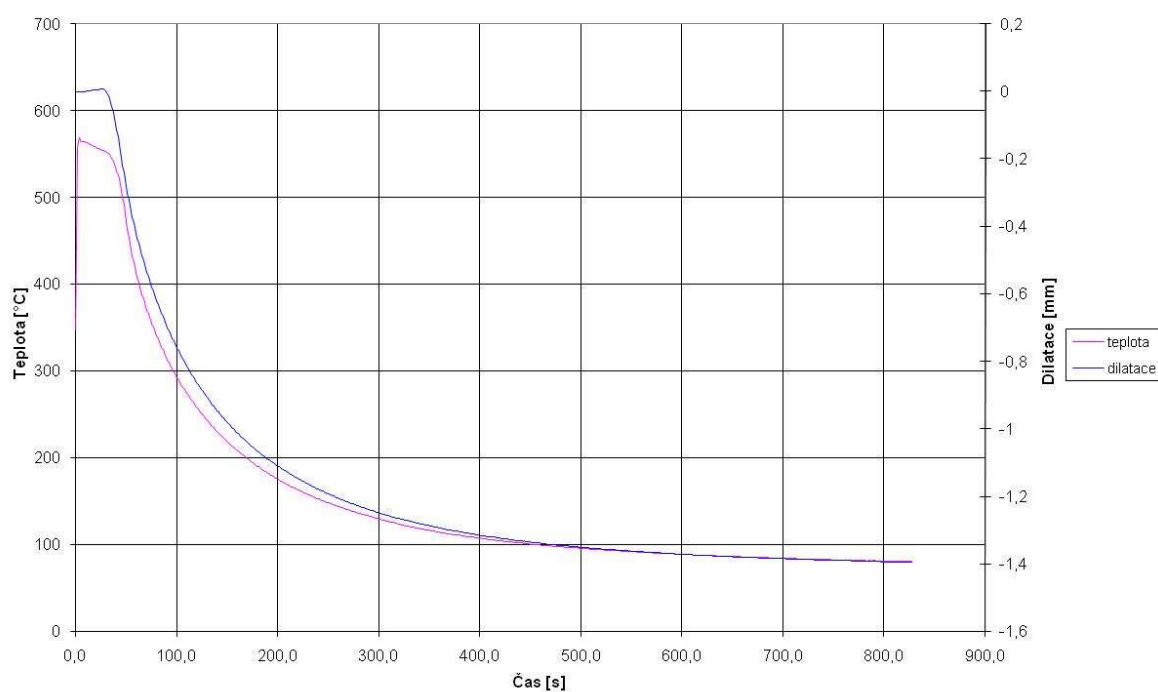


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dříku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

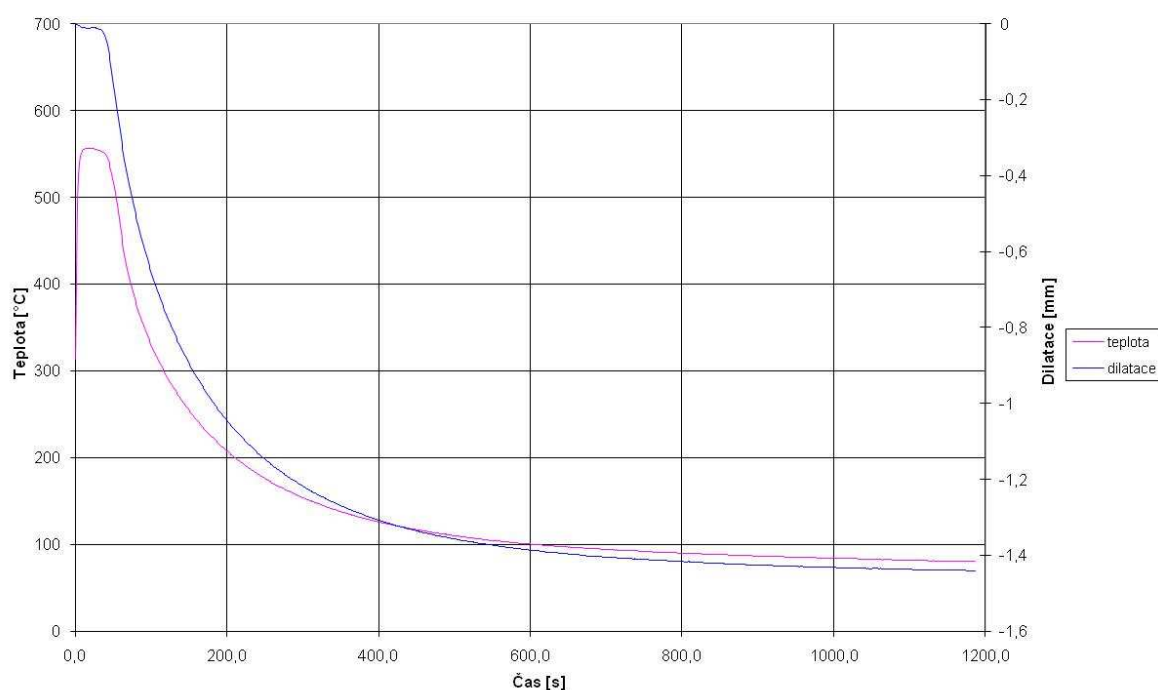


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

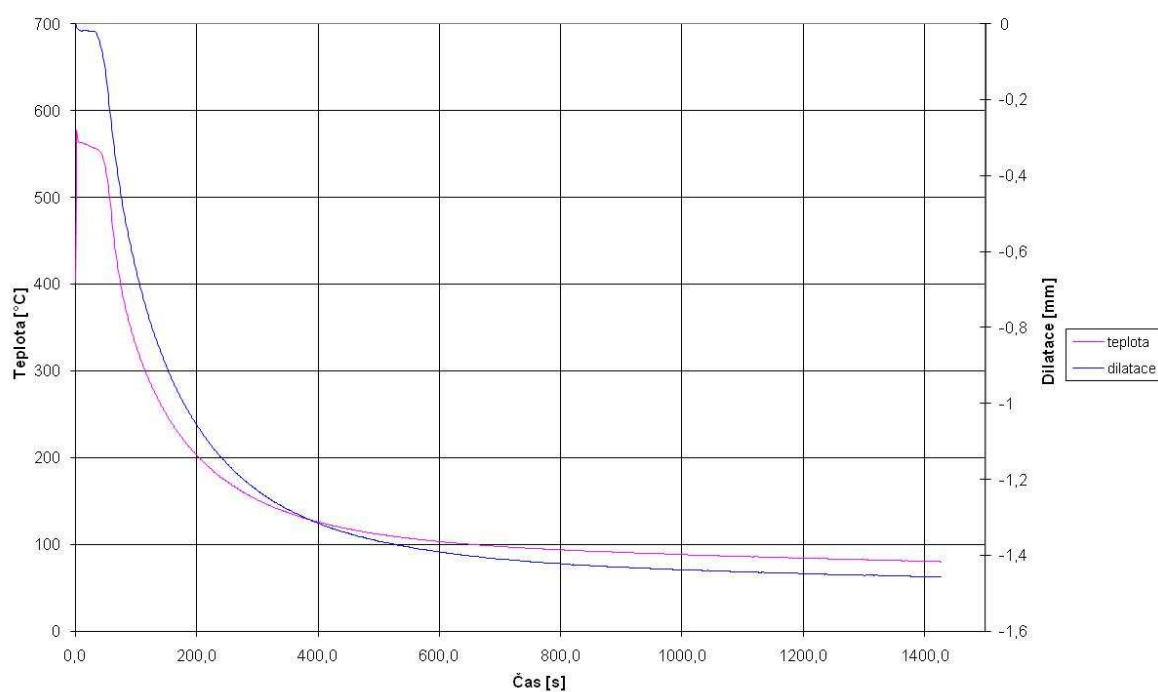


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

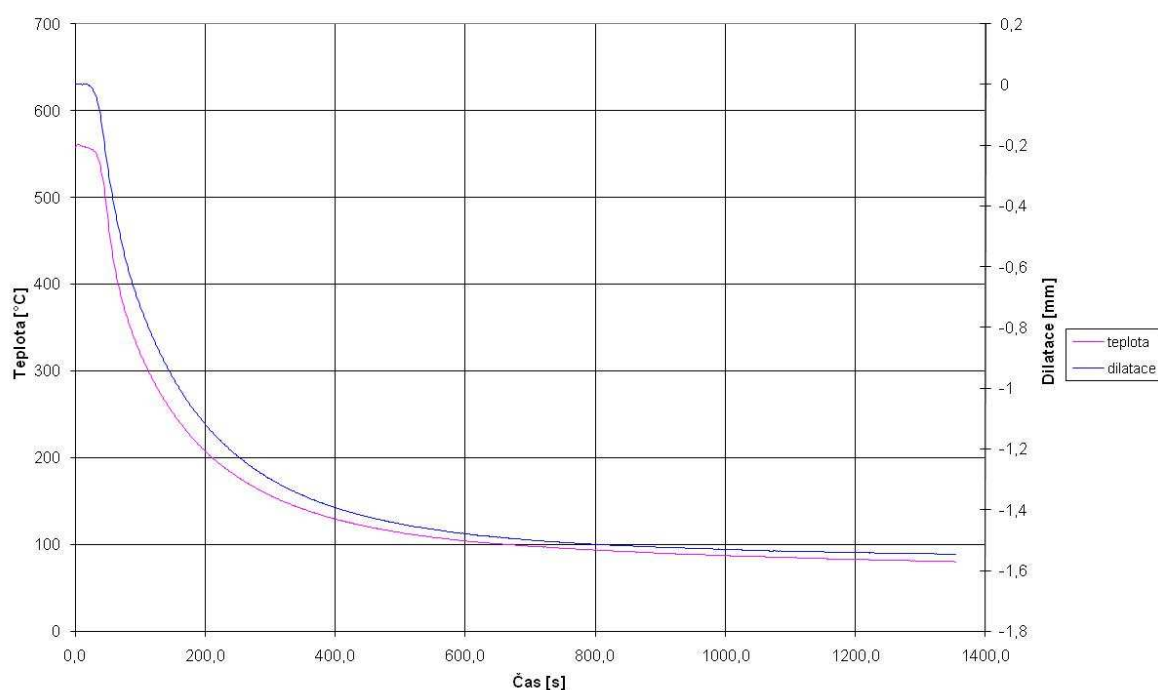


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

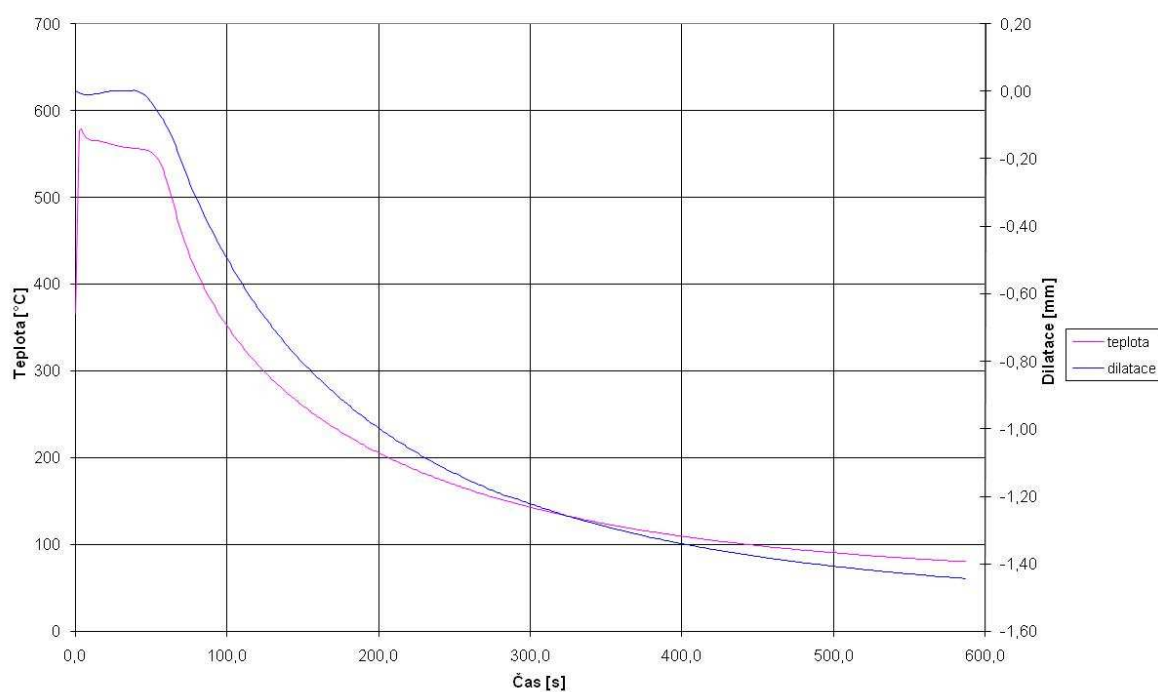


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

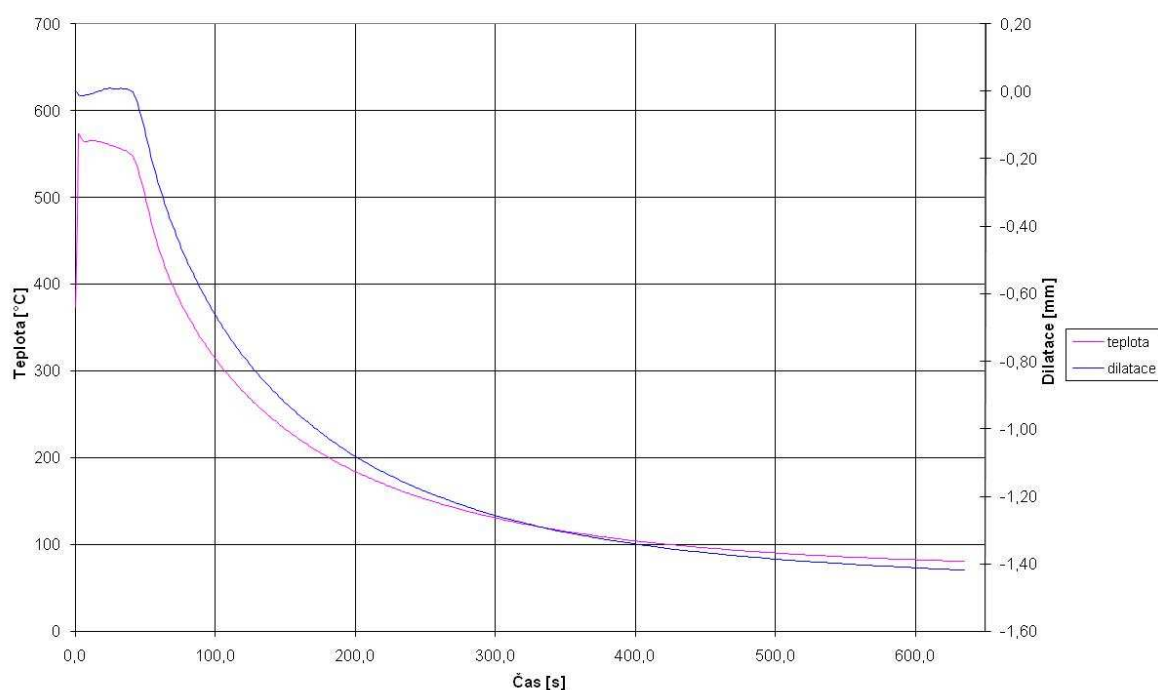


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

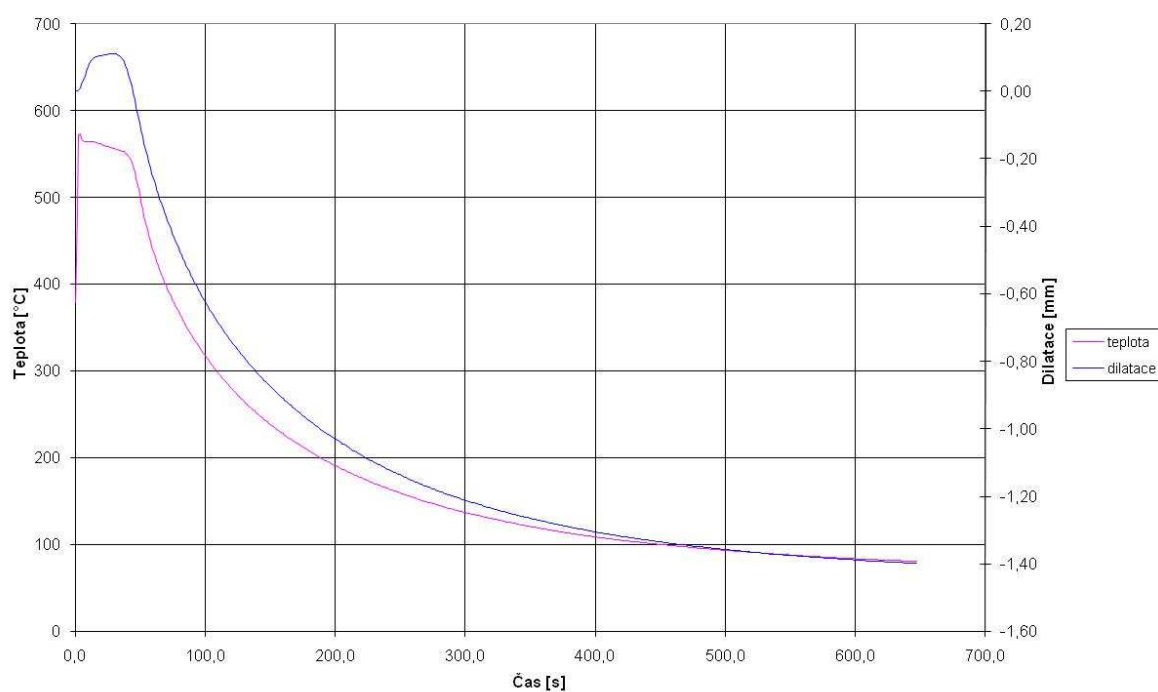


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

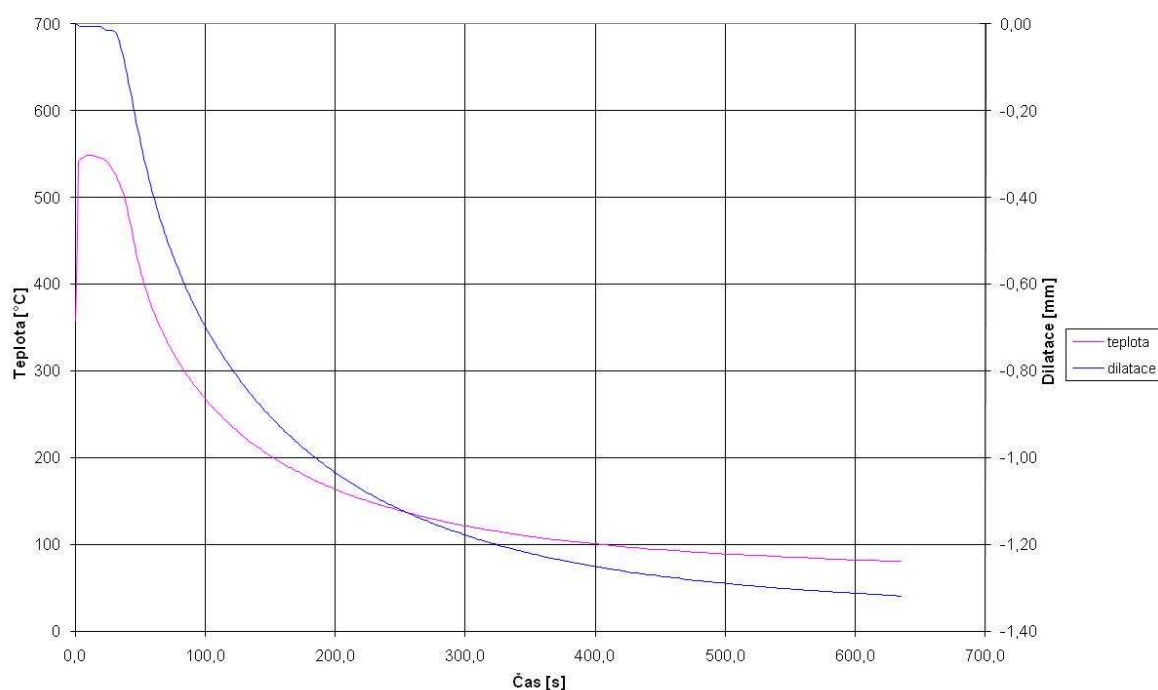


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

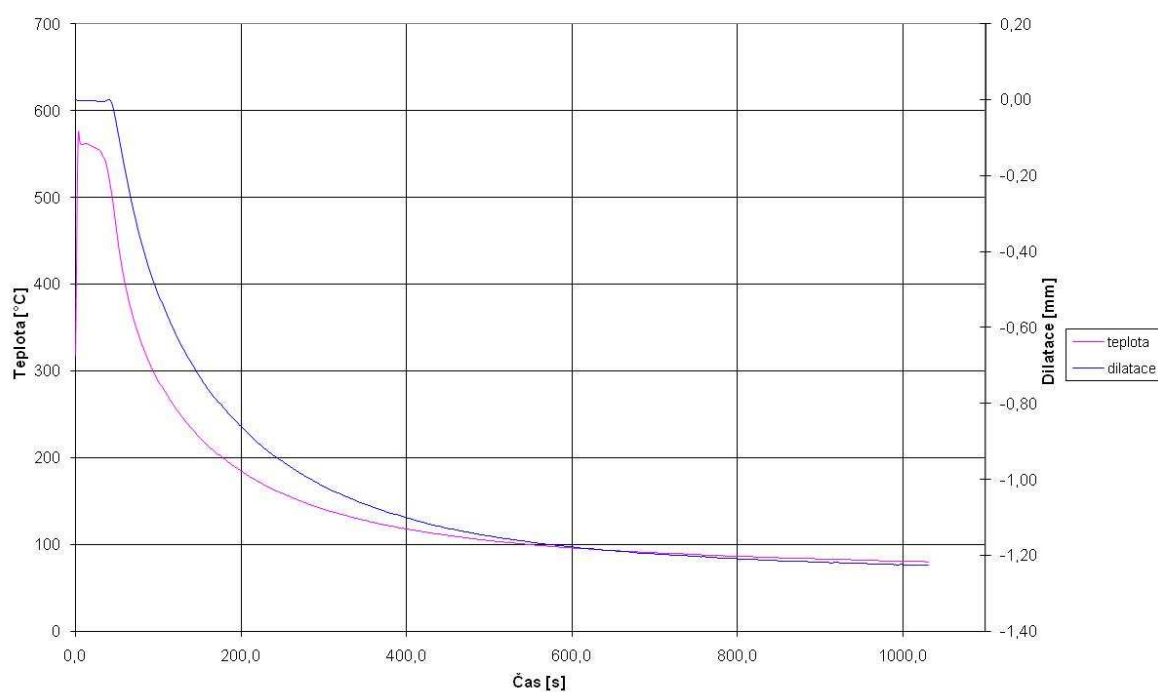


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

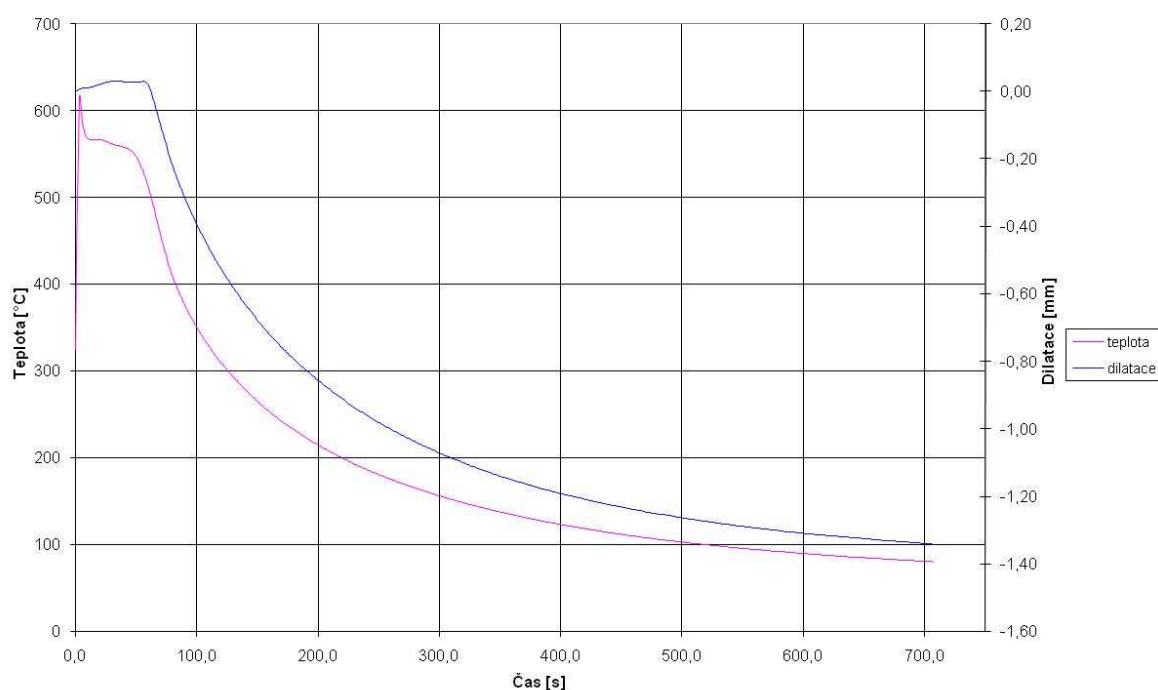


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

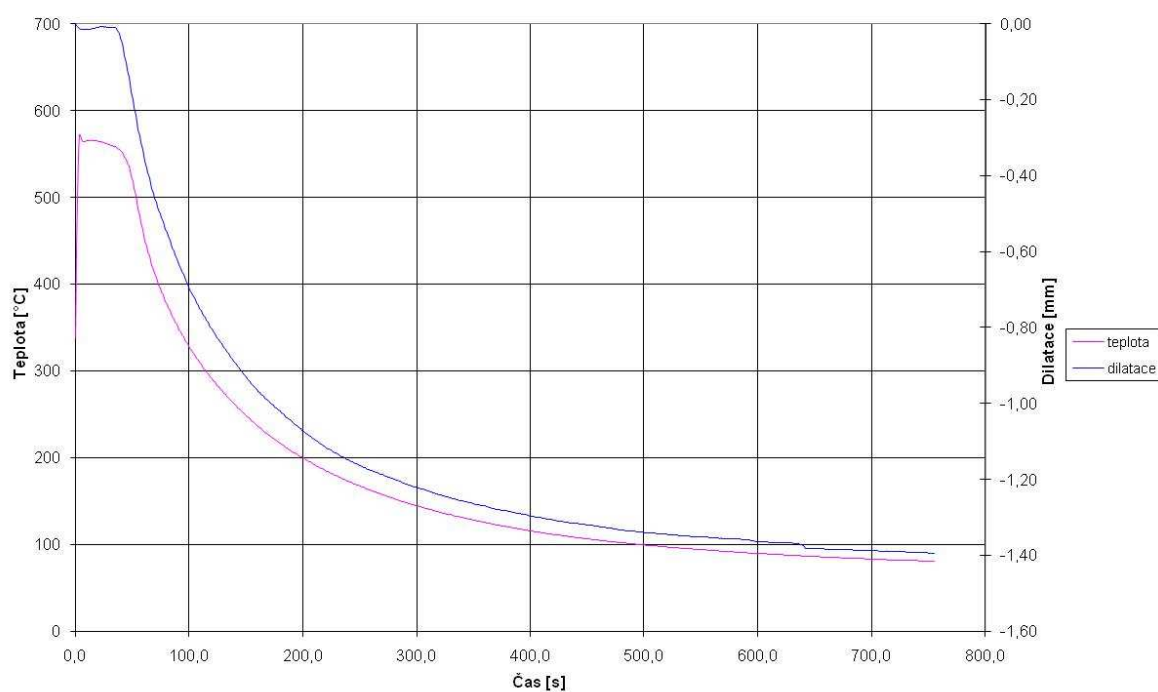


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

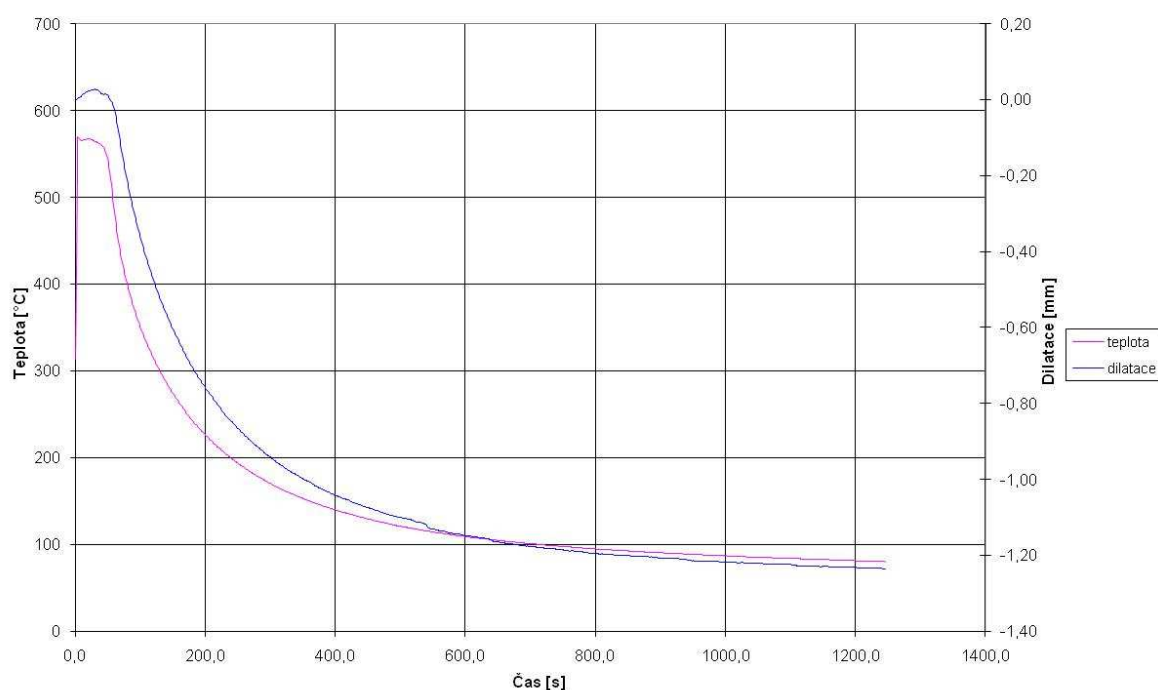


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

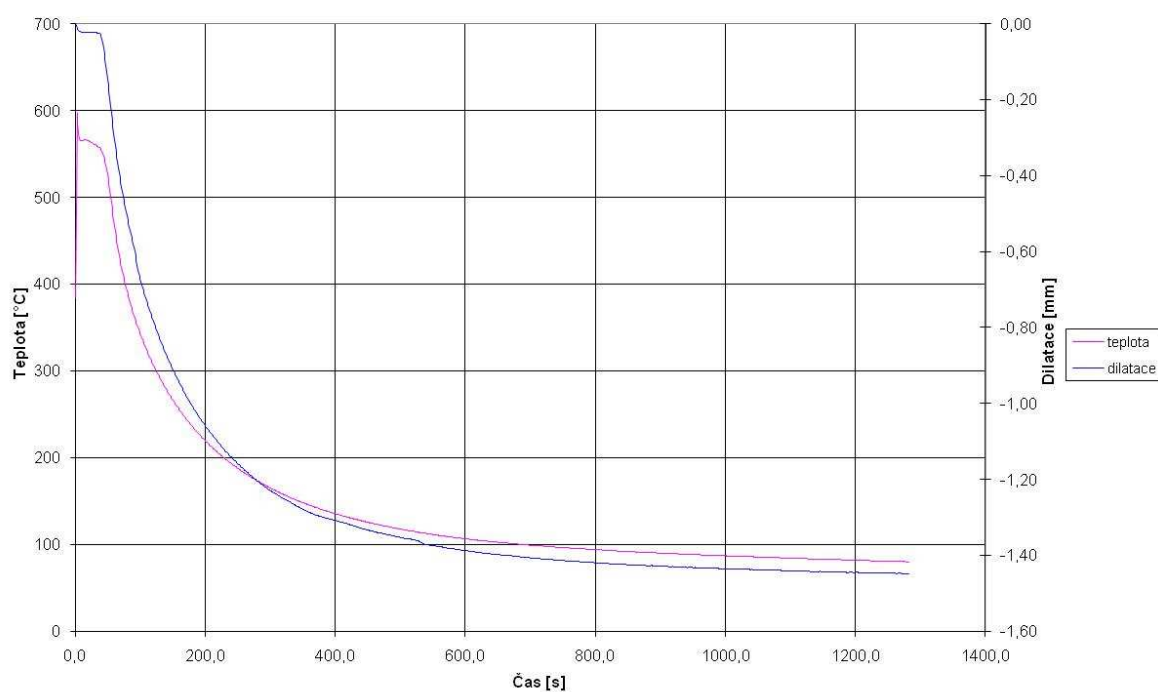


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

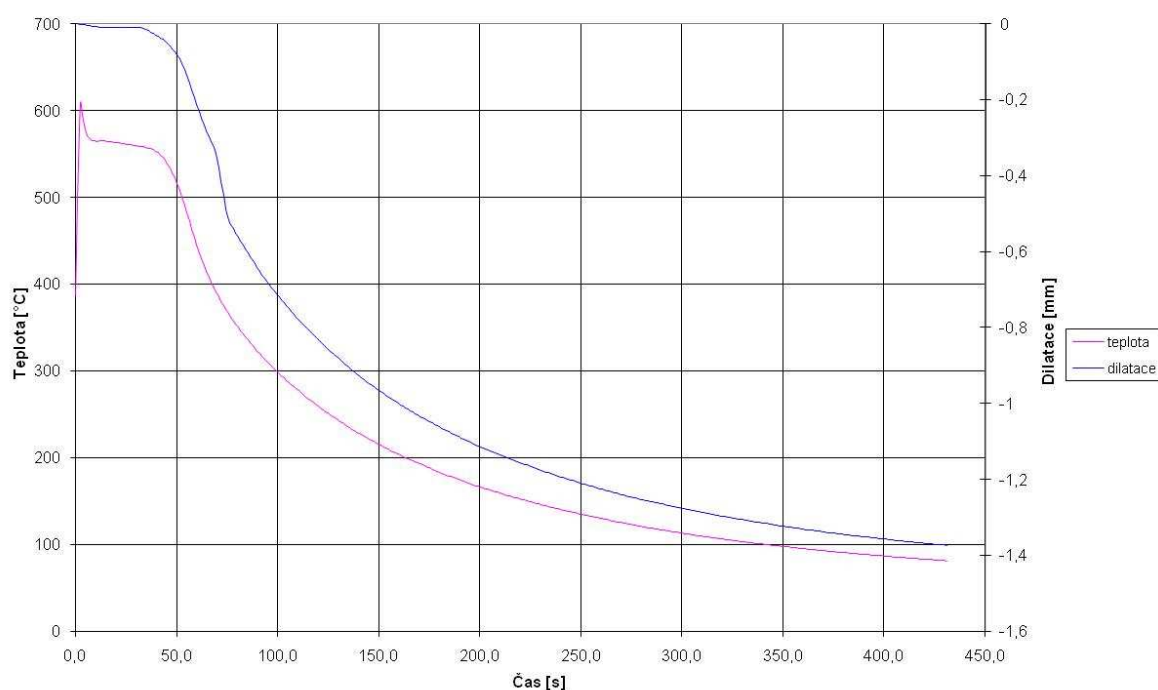


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

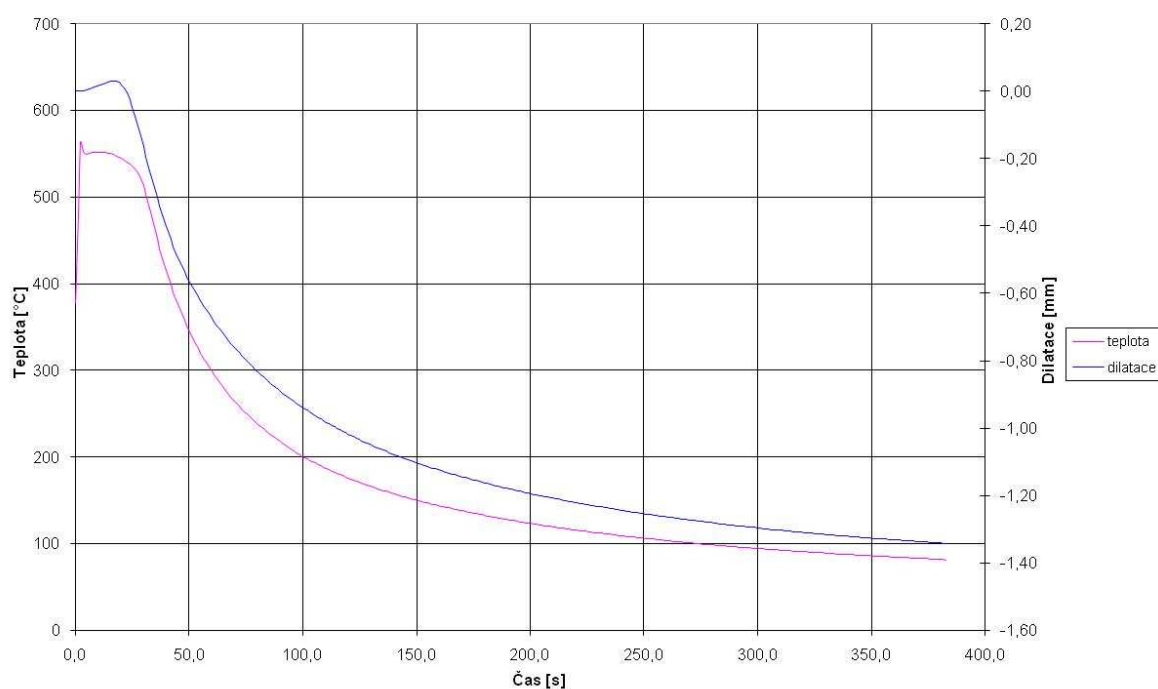


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

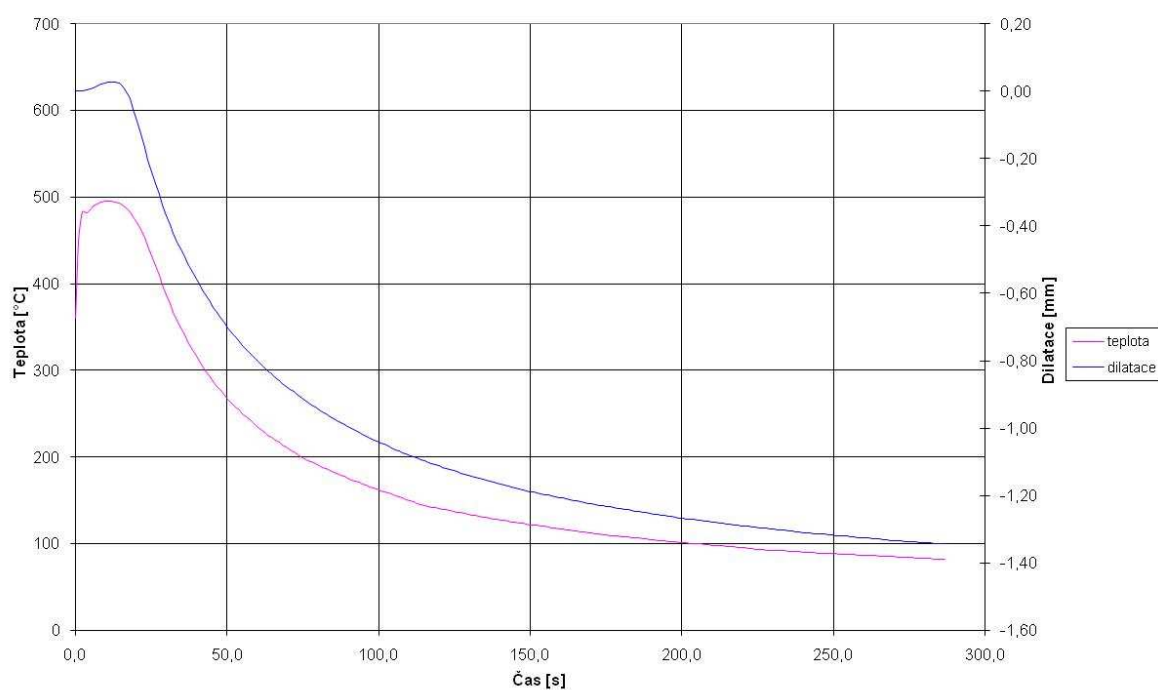


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

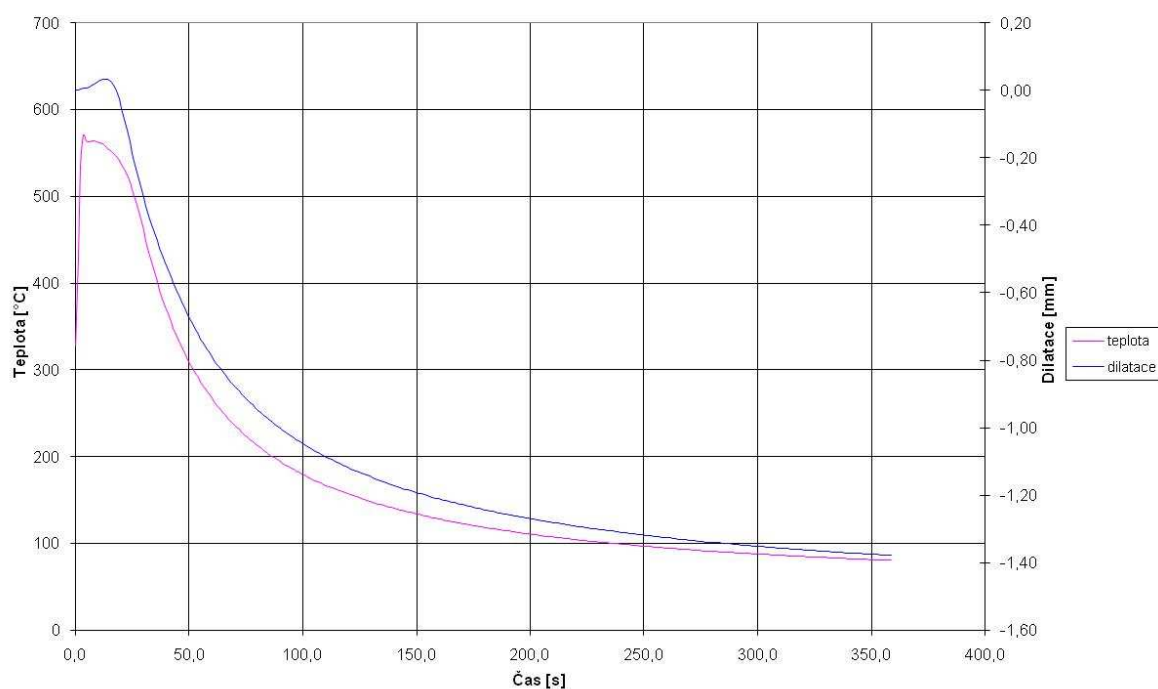


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

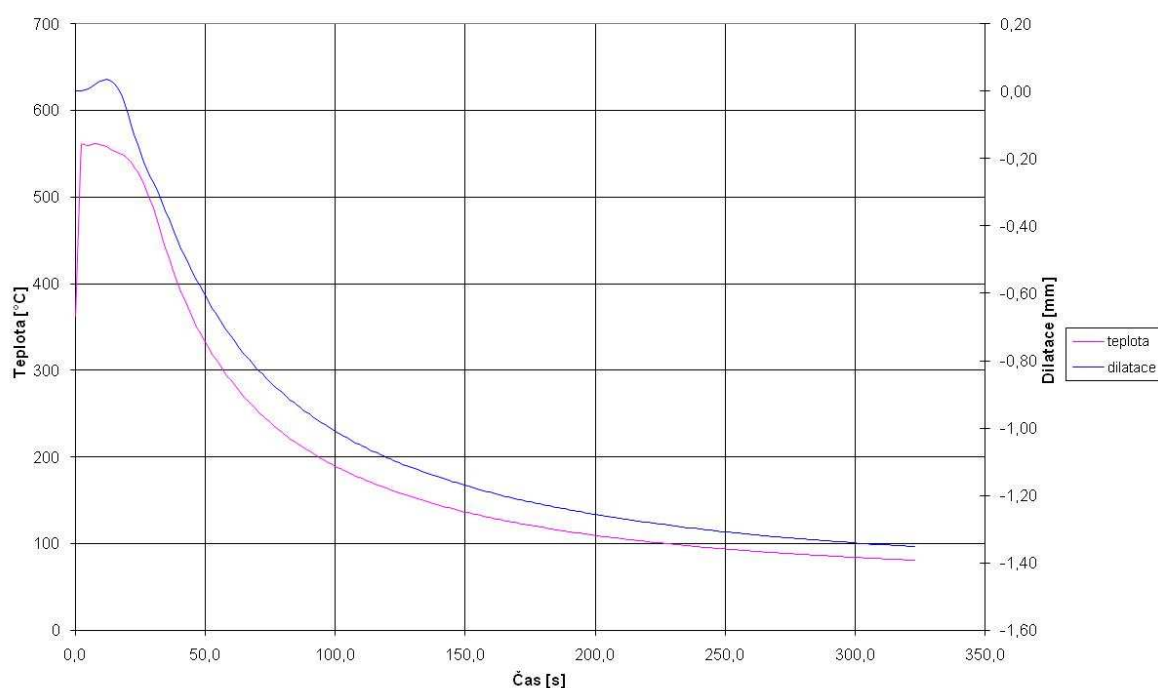


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

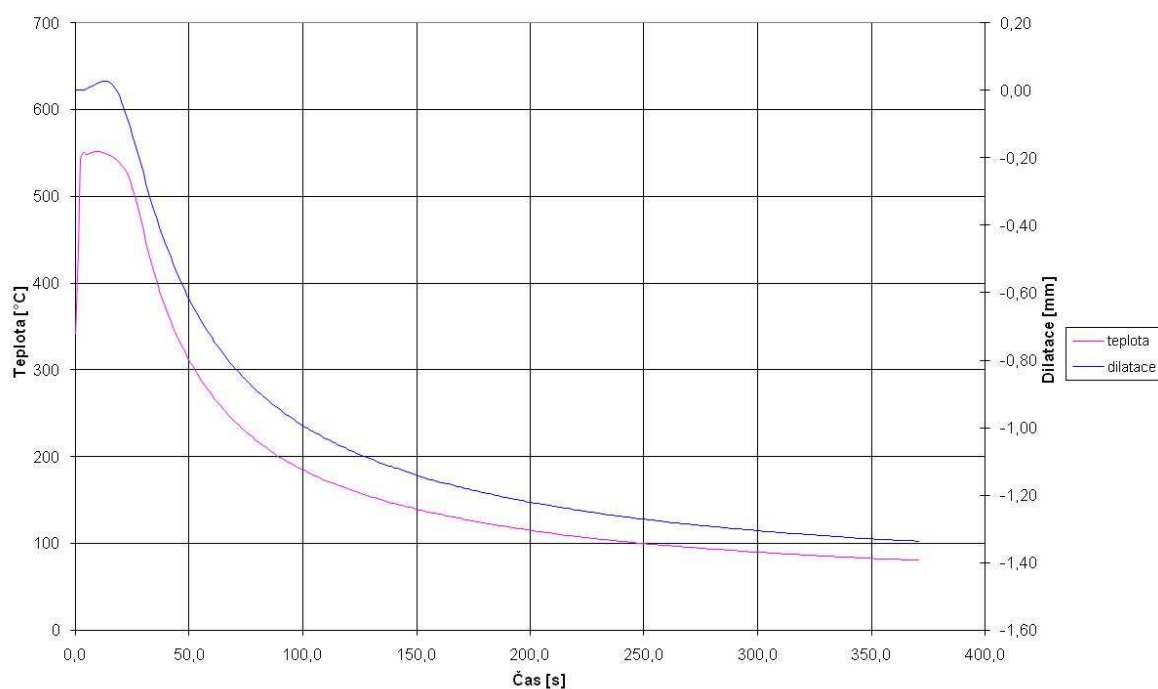


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

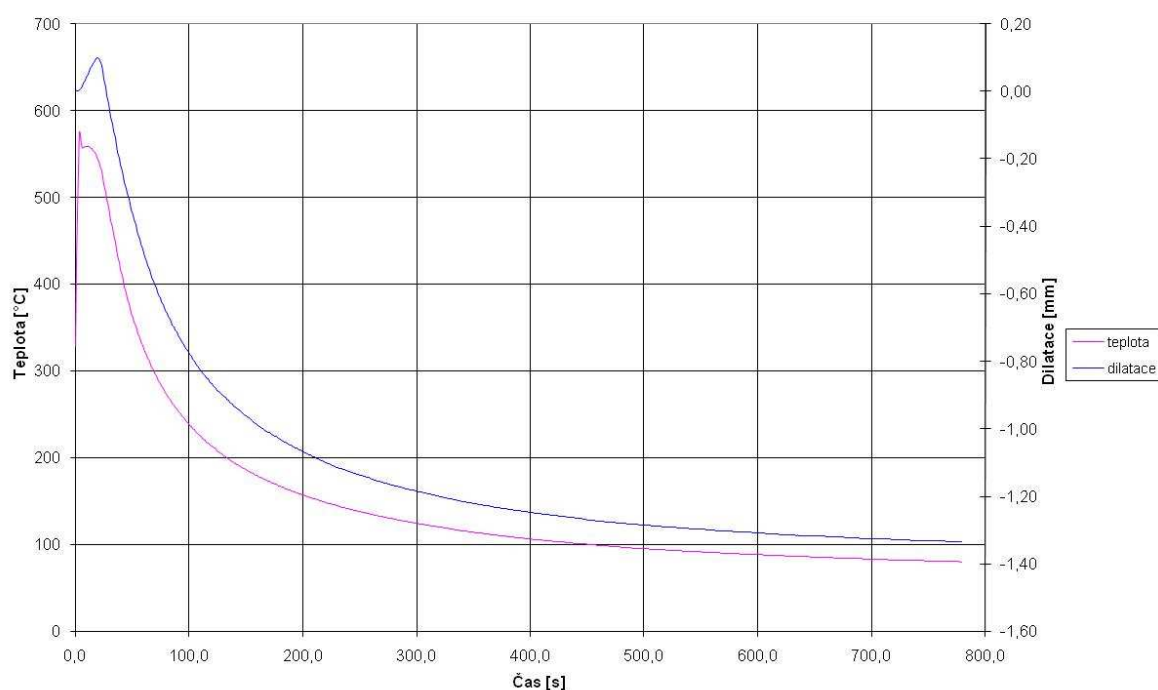


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

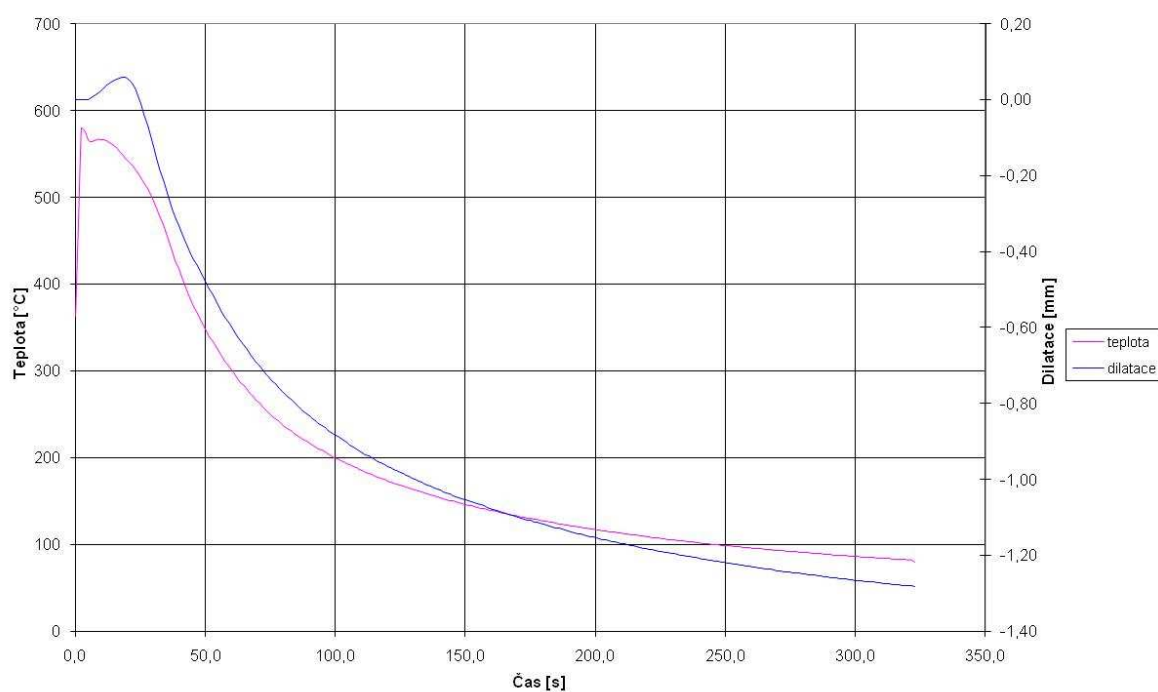


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

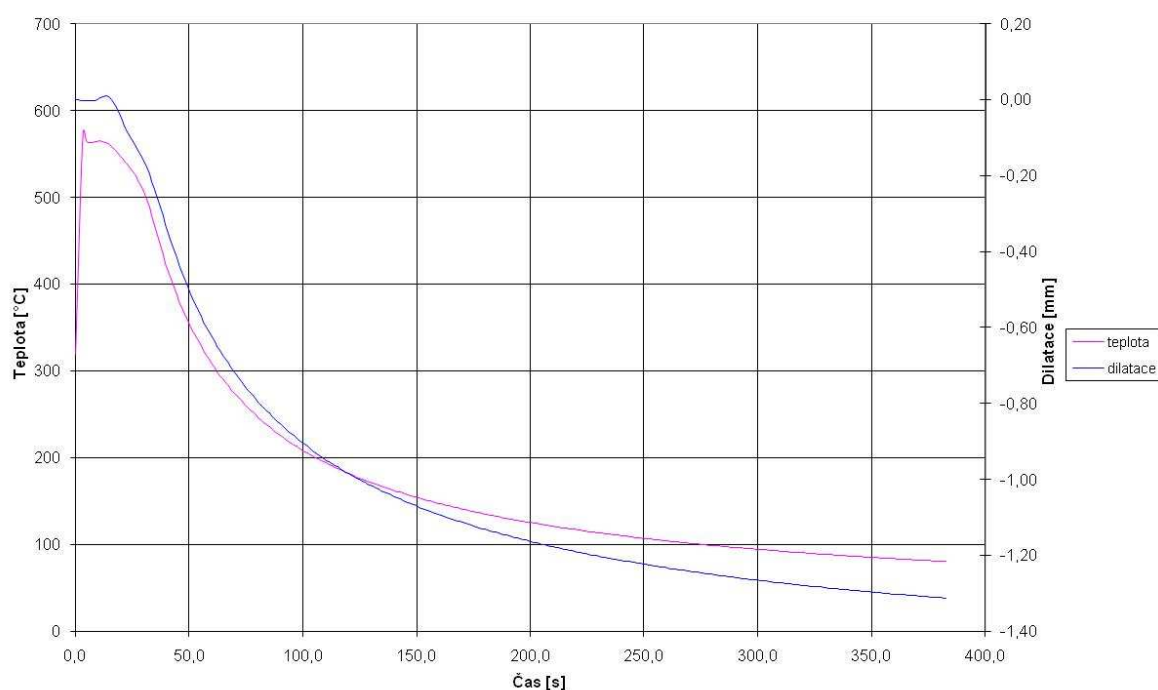


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

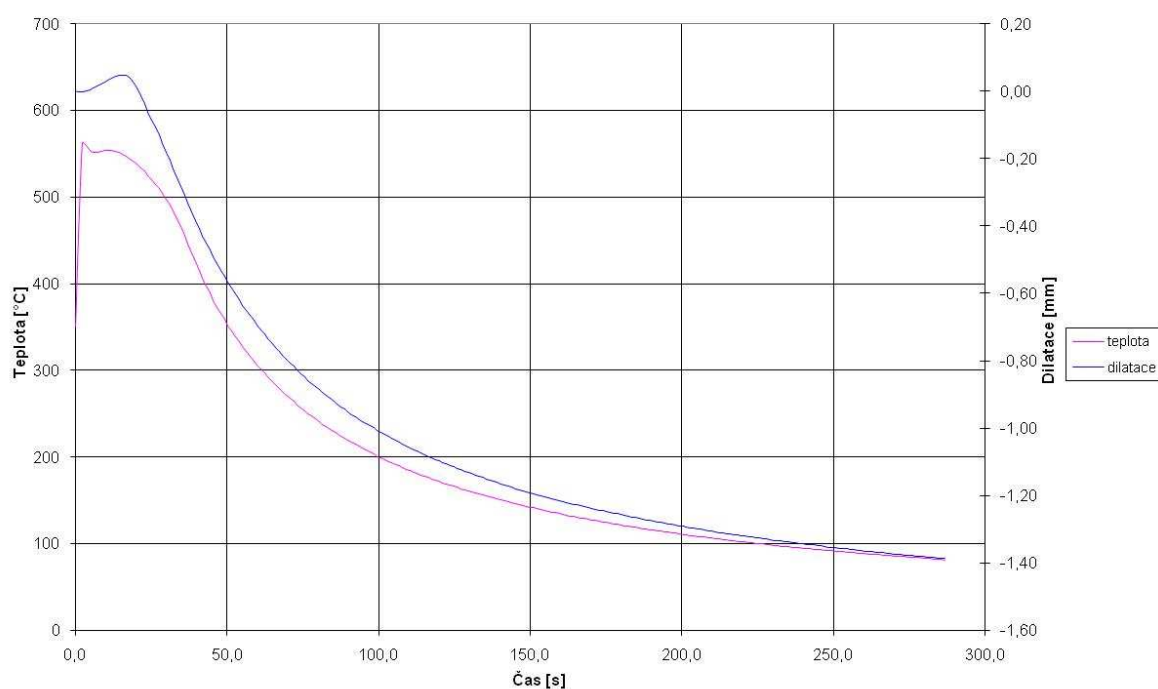


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

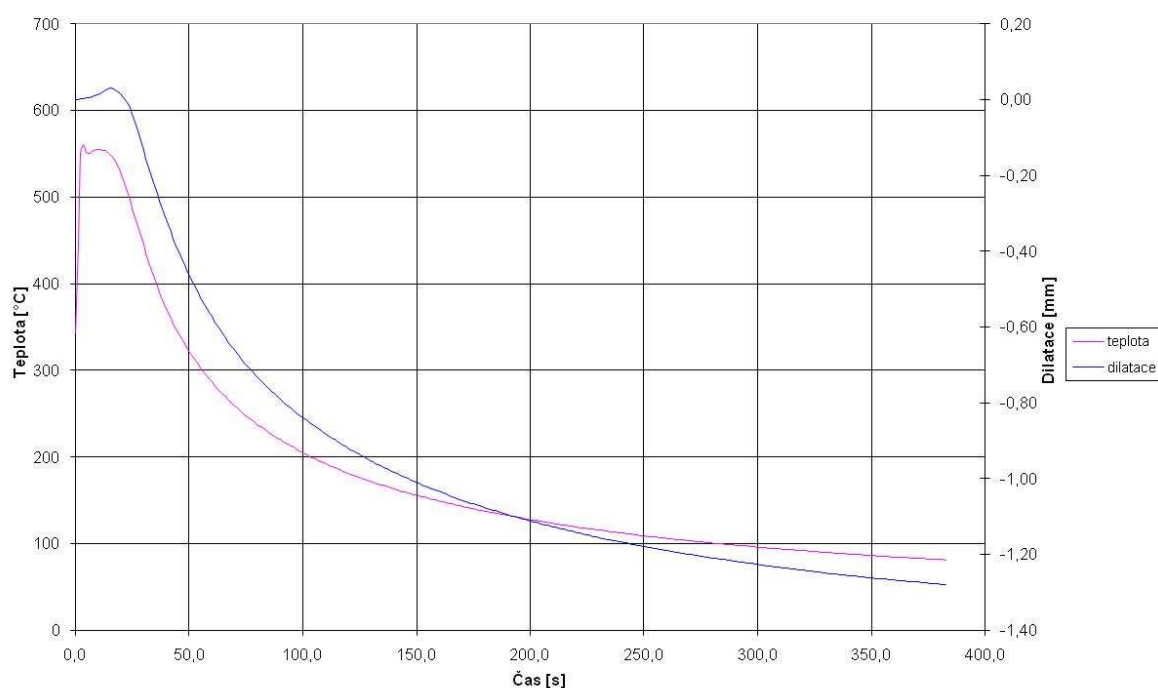


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

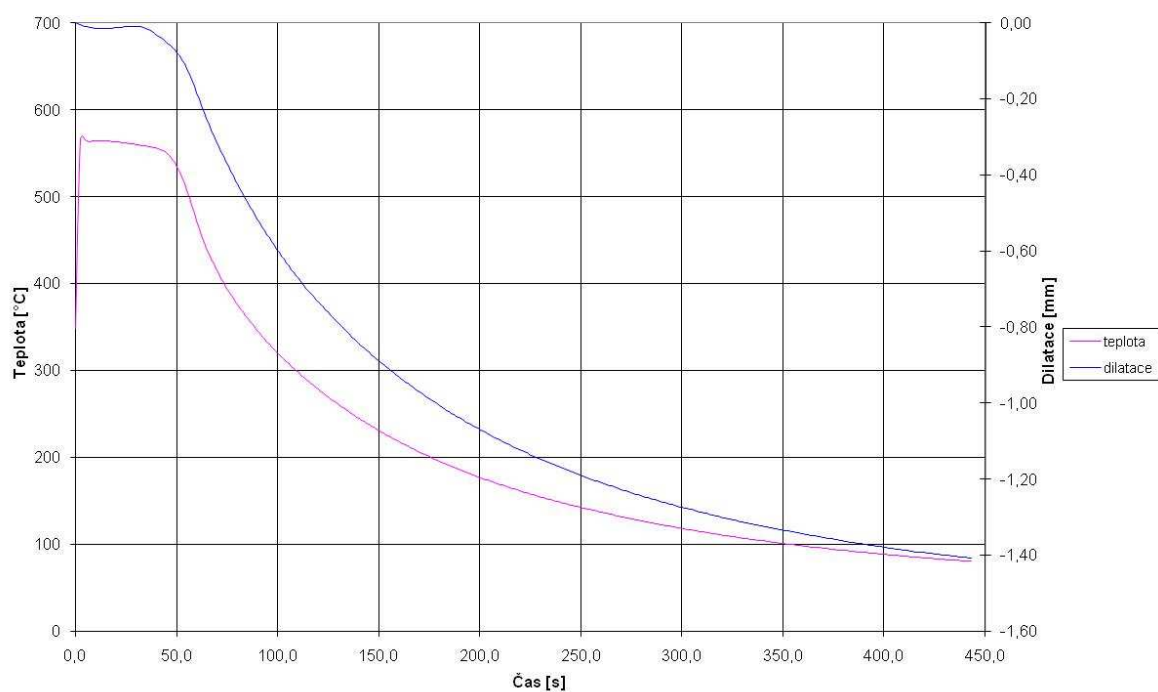


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

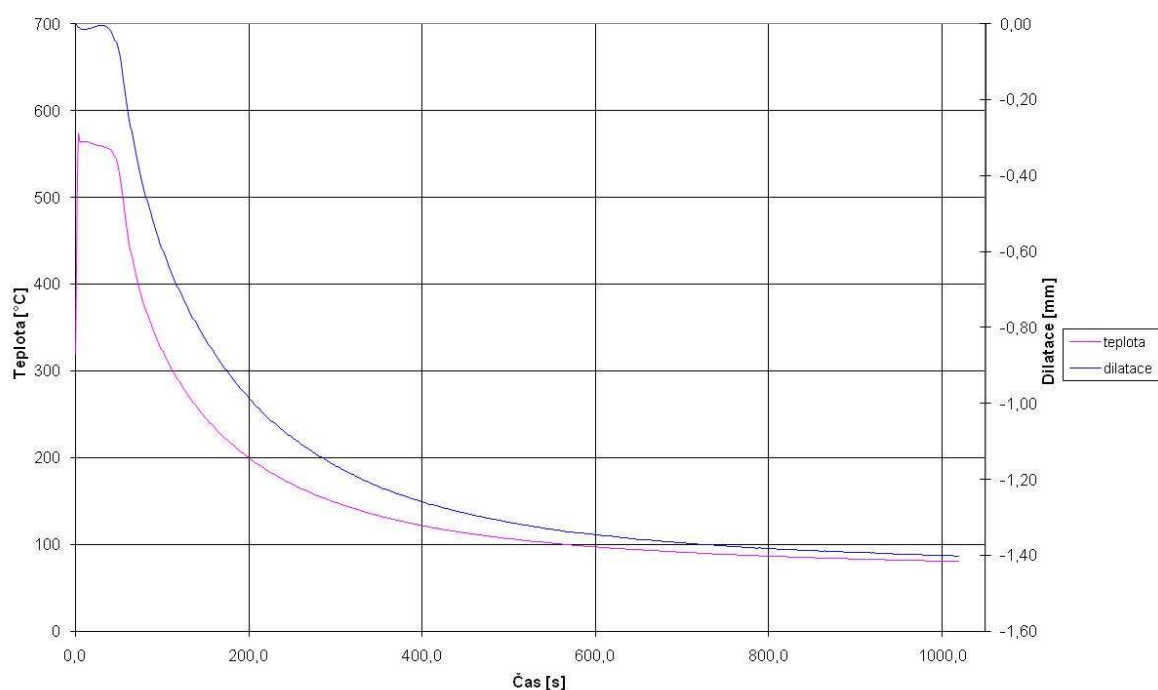


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

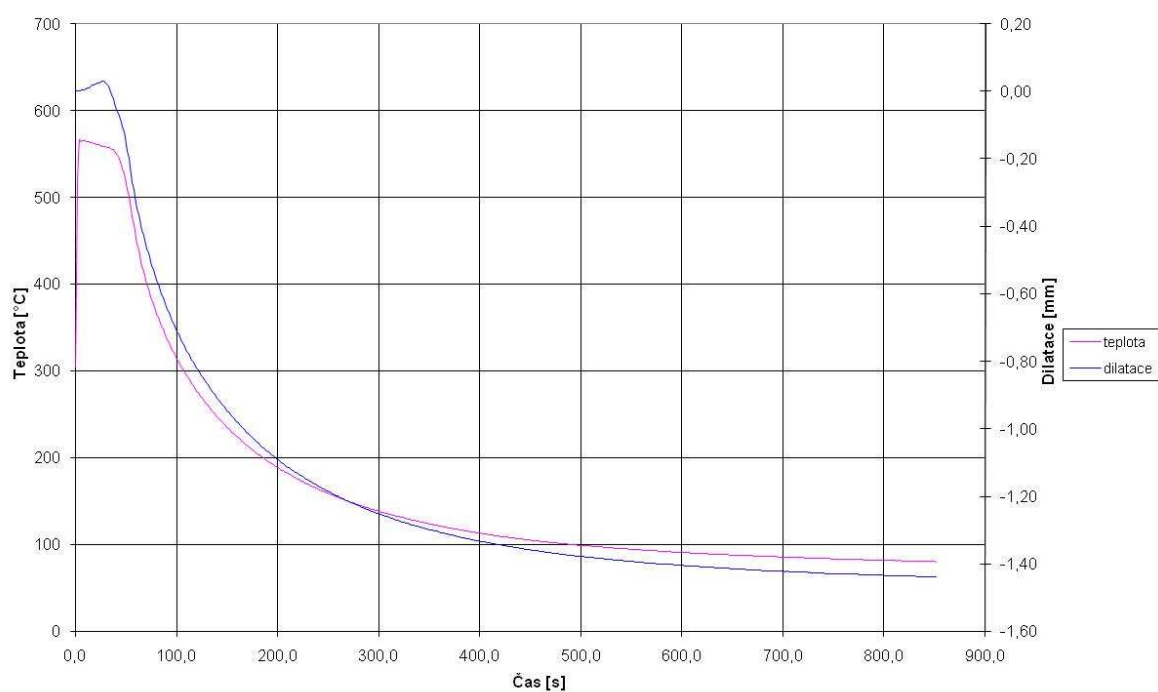


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

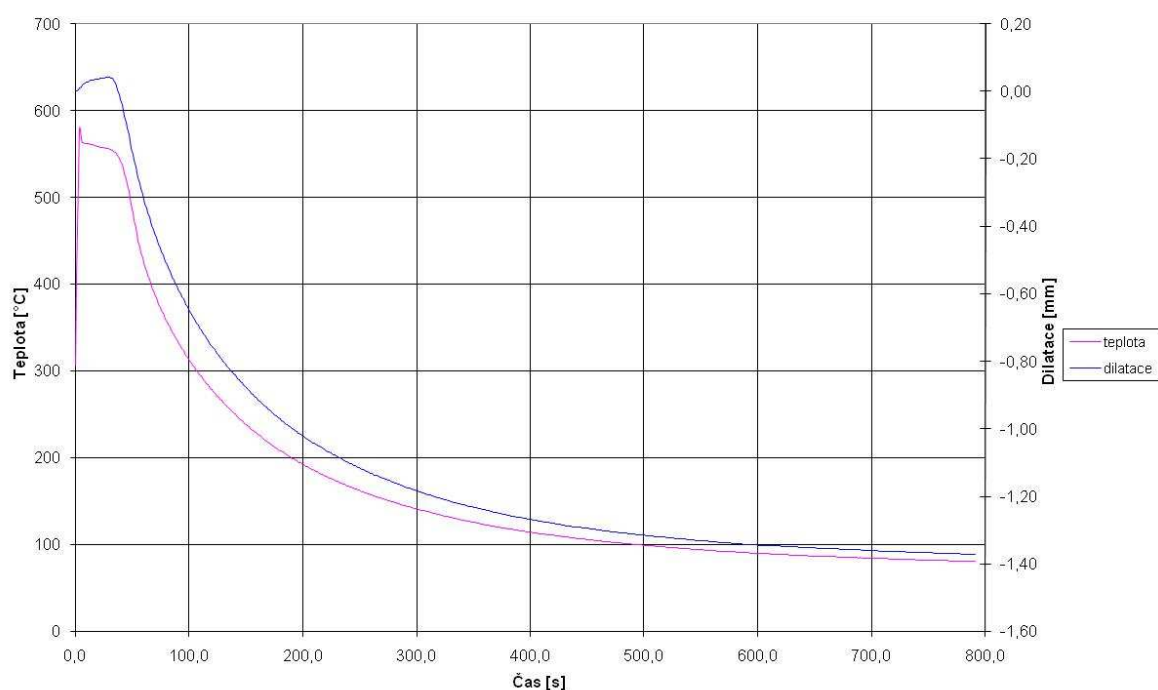


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

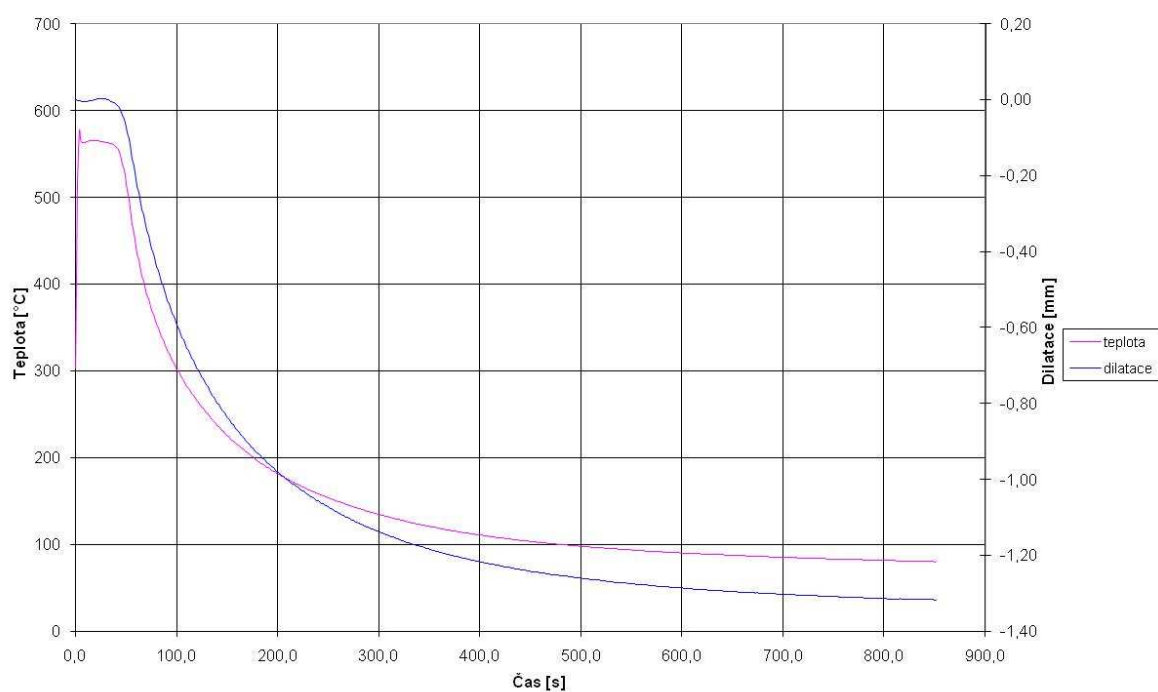


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

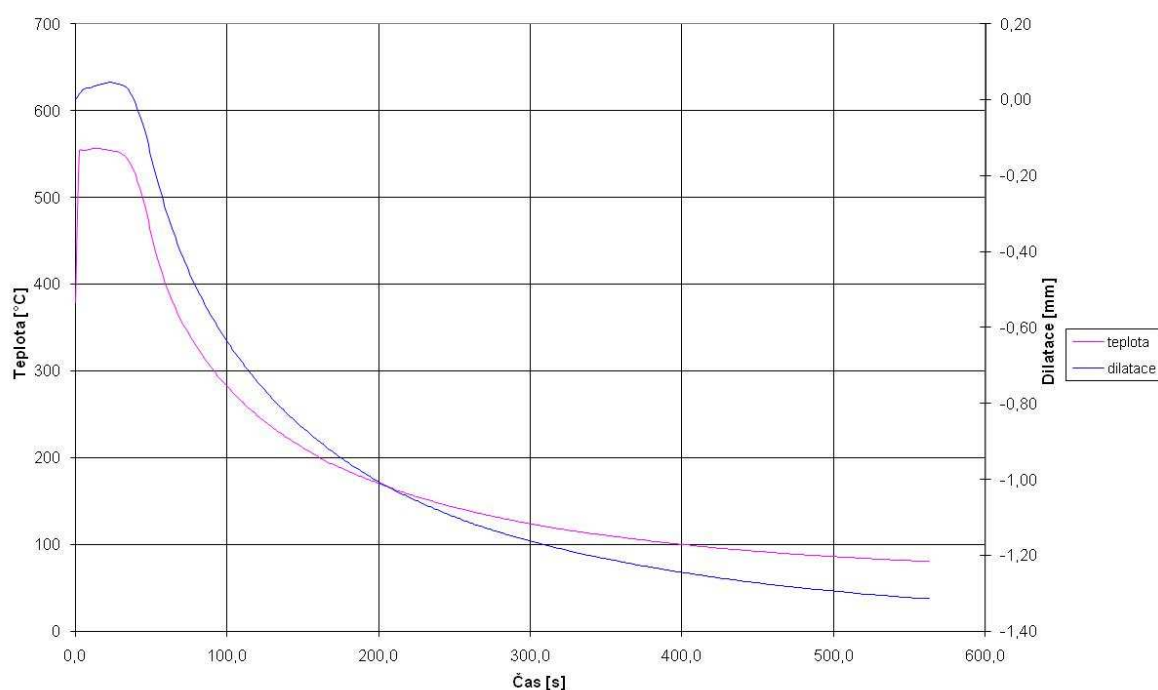


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

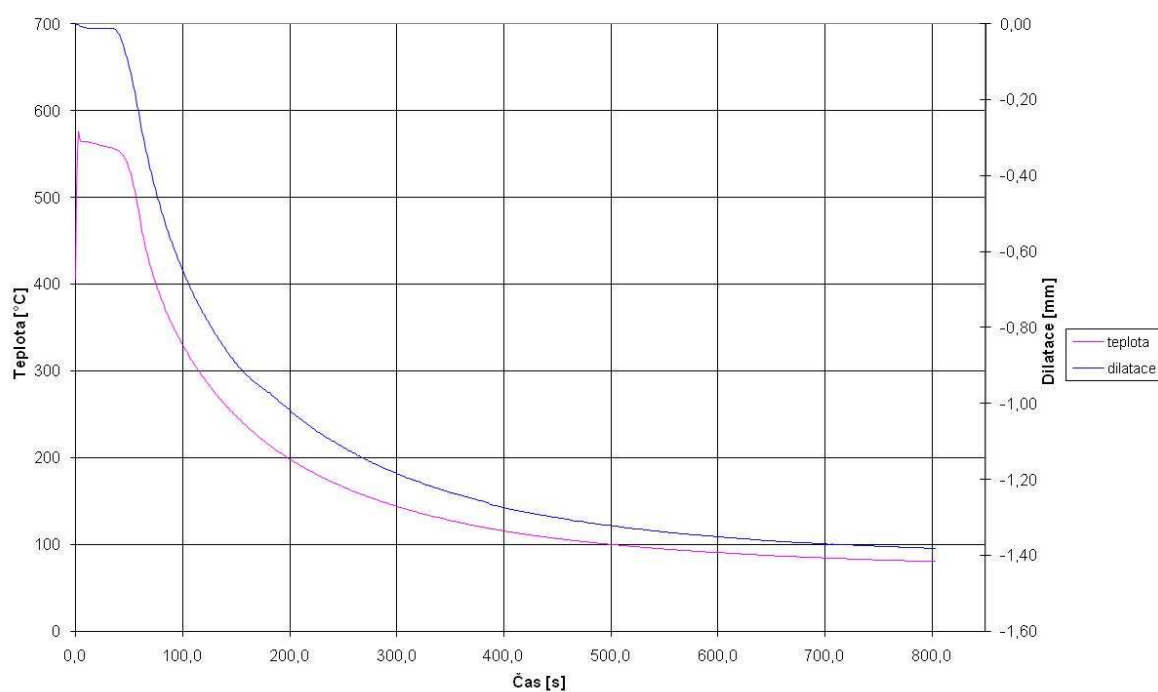


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

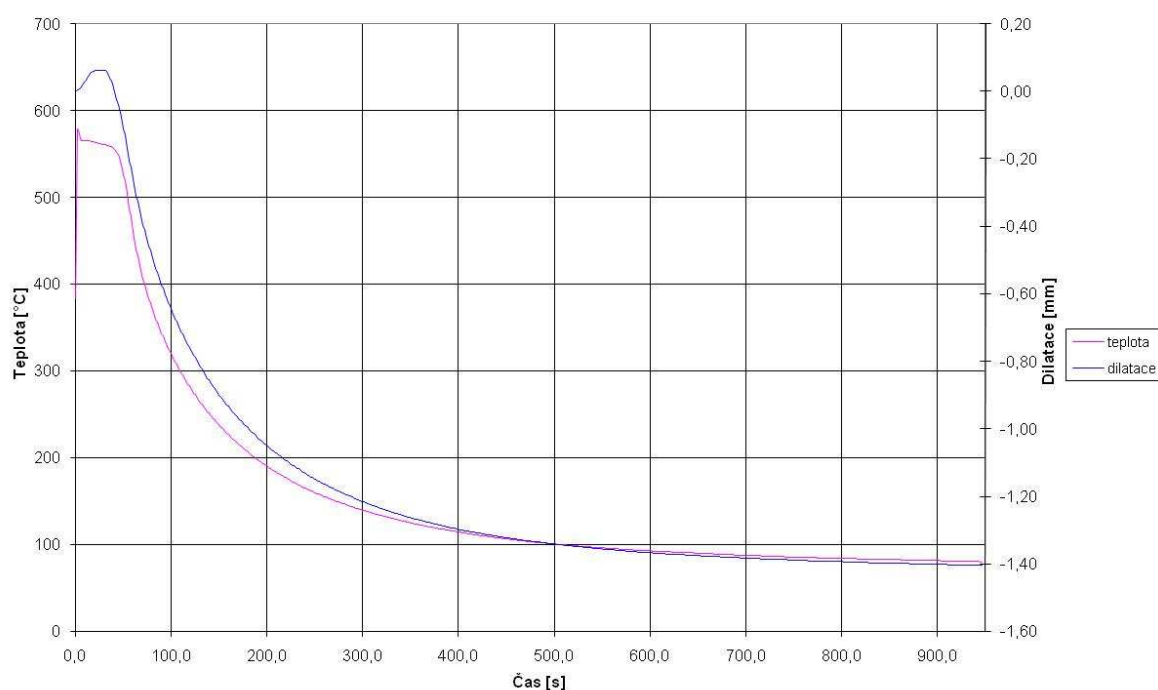


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

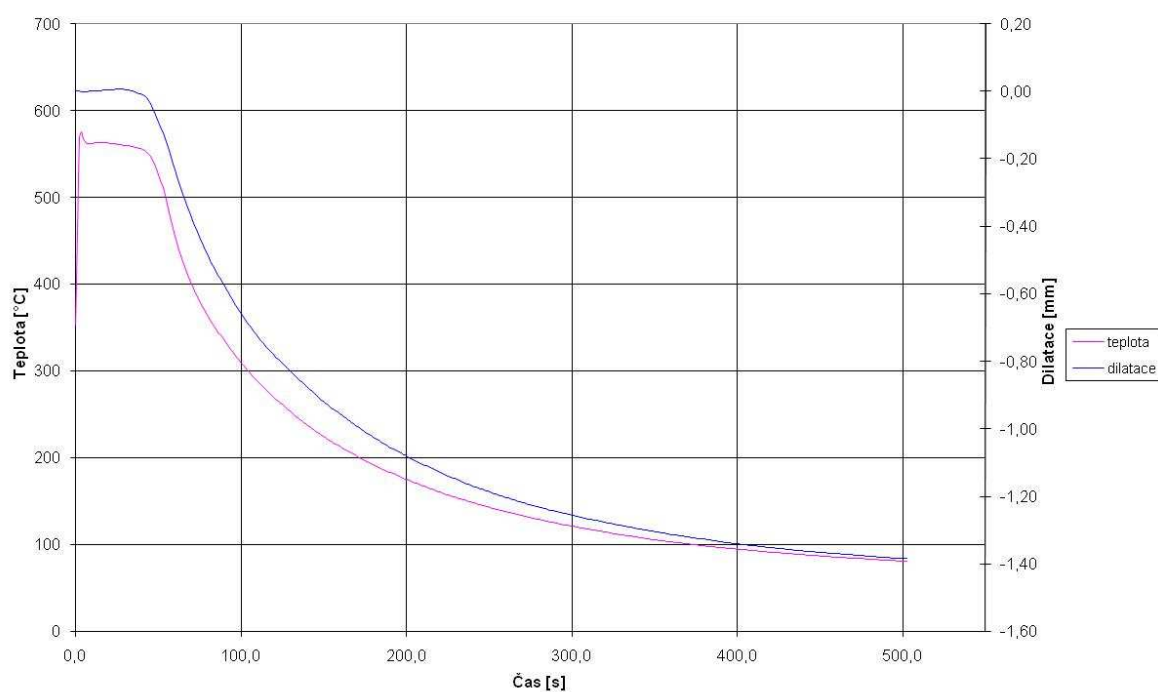


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

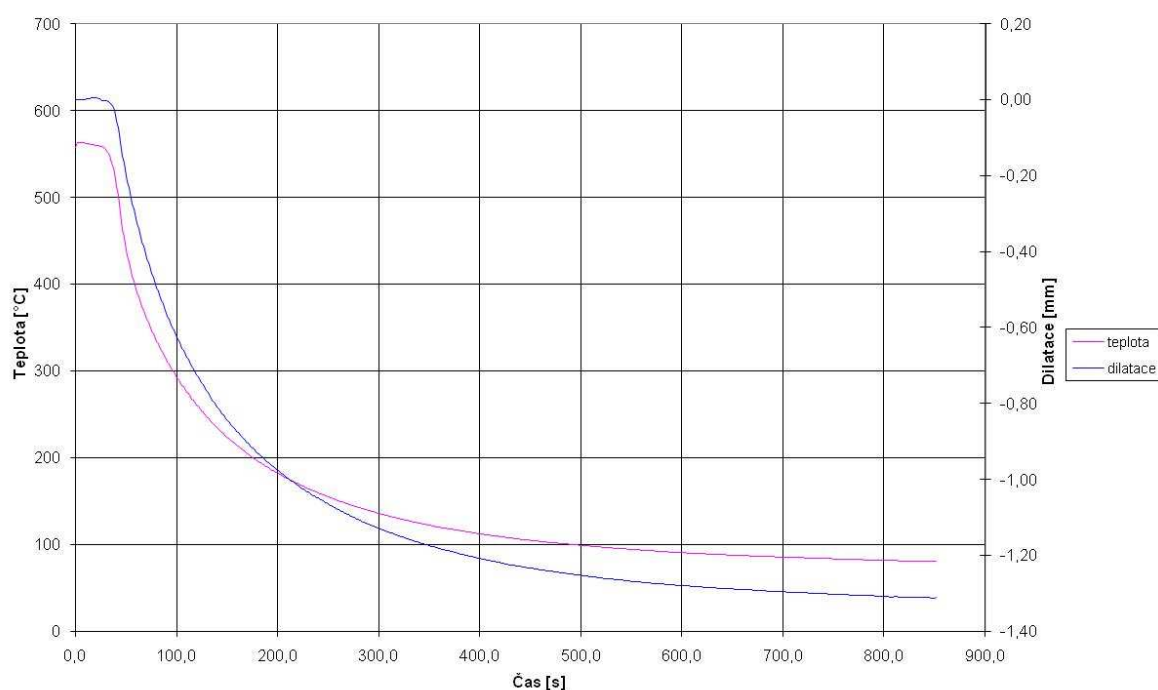


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

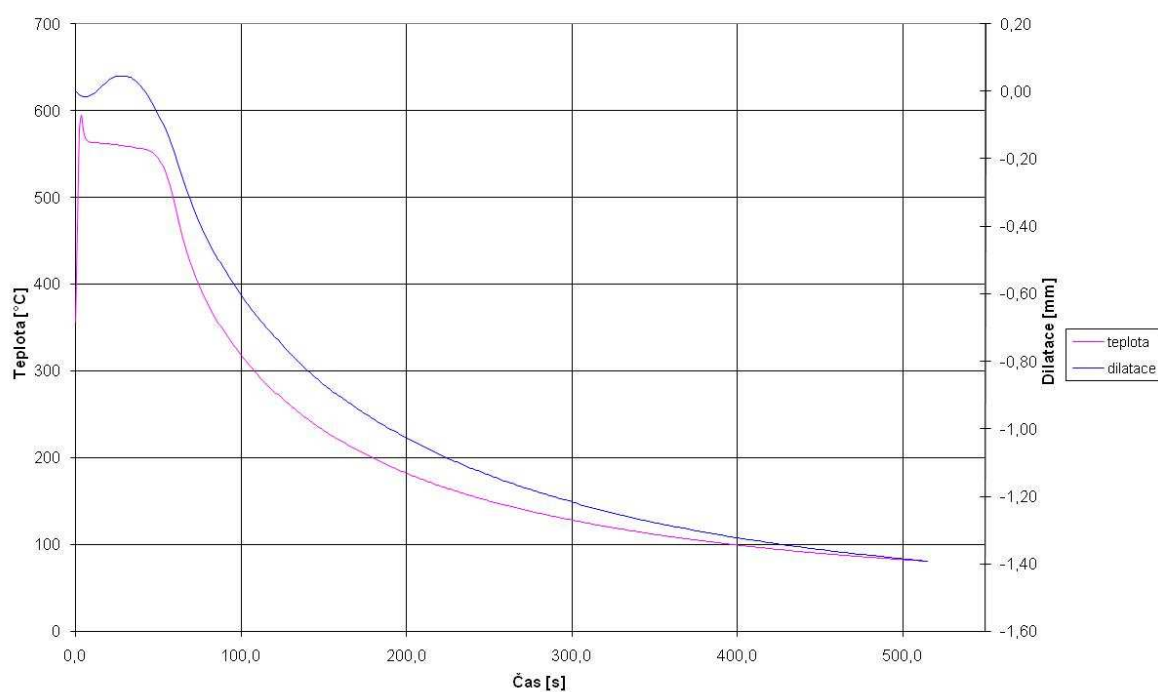


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

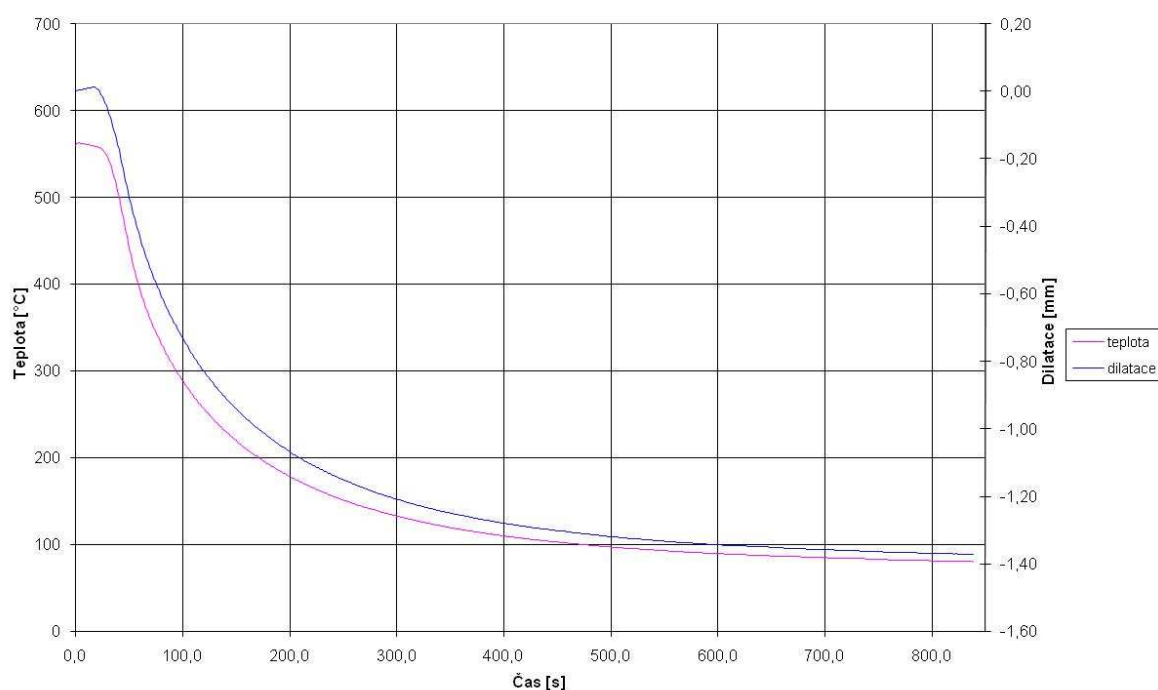


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

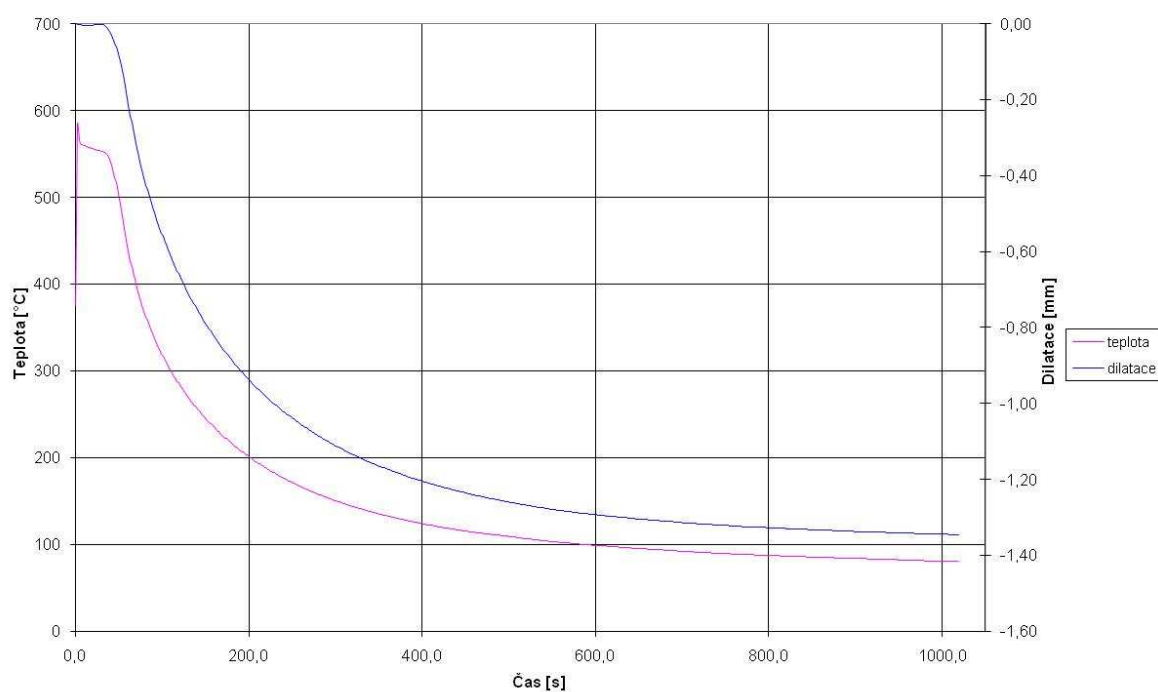


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

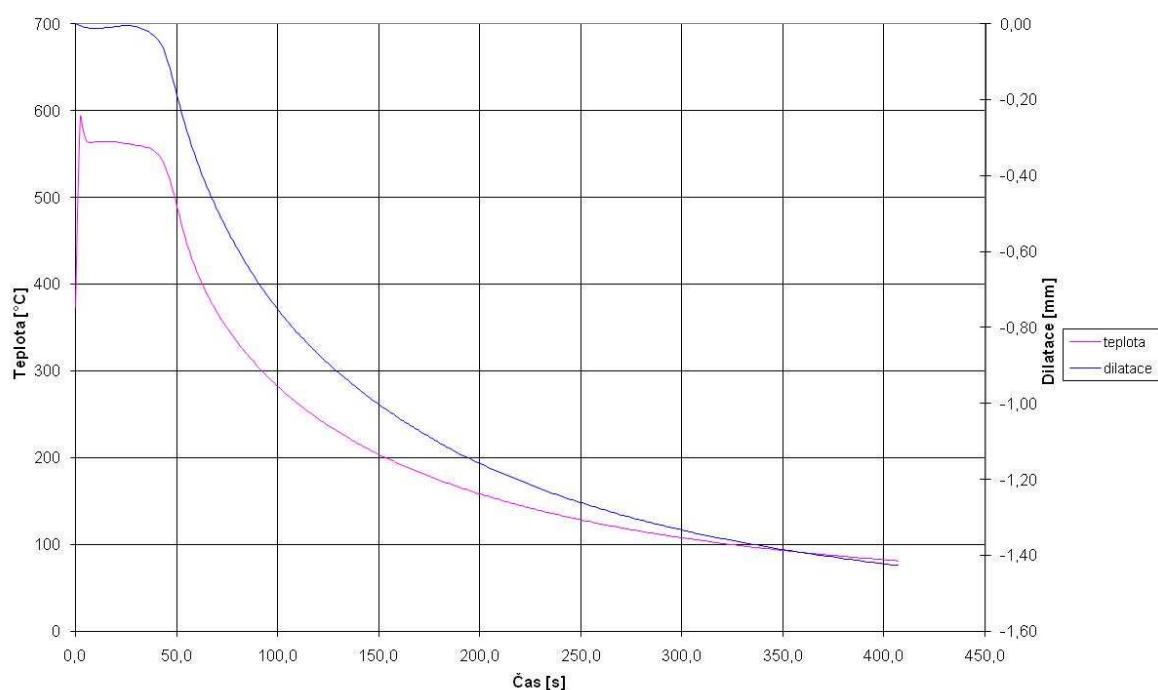


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

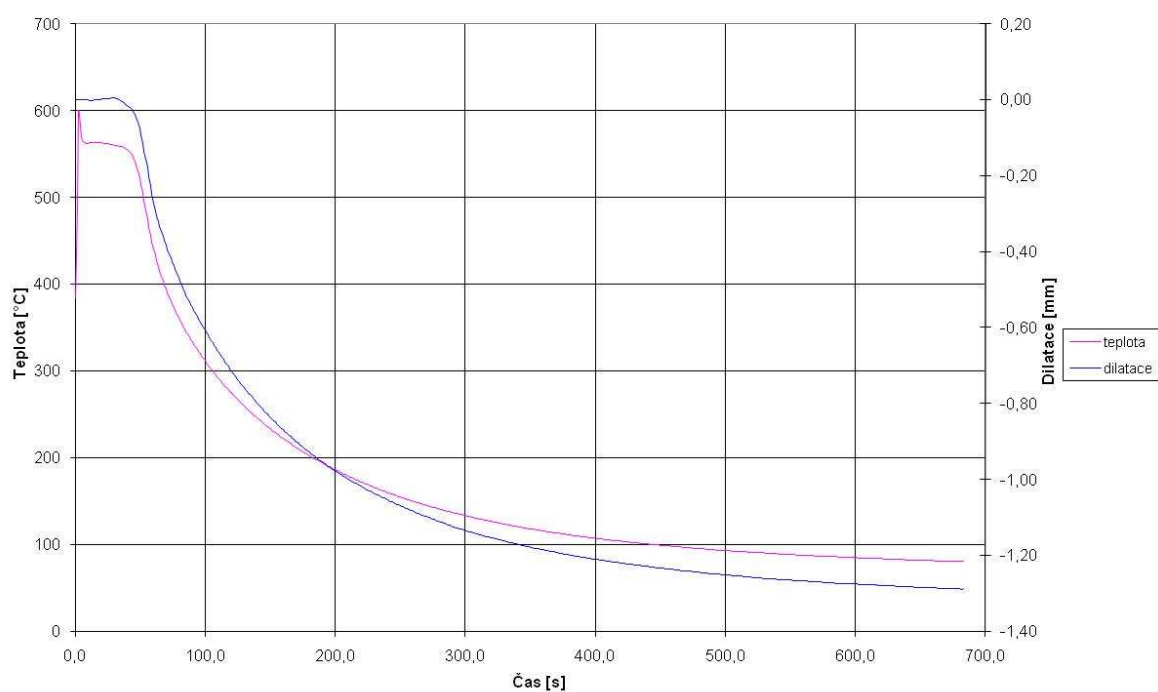


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

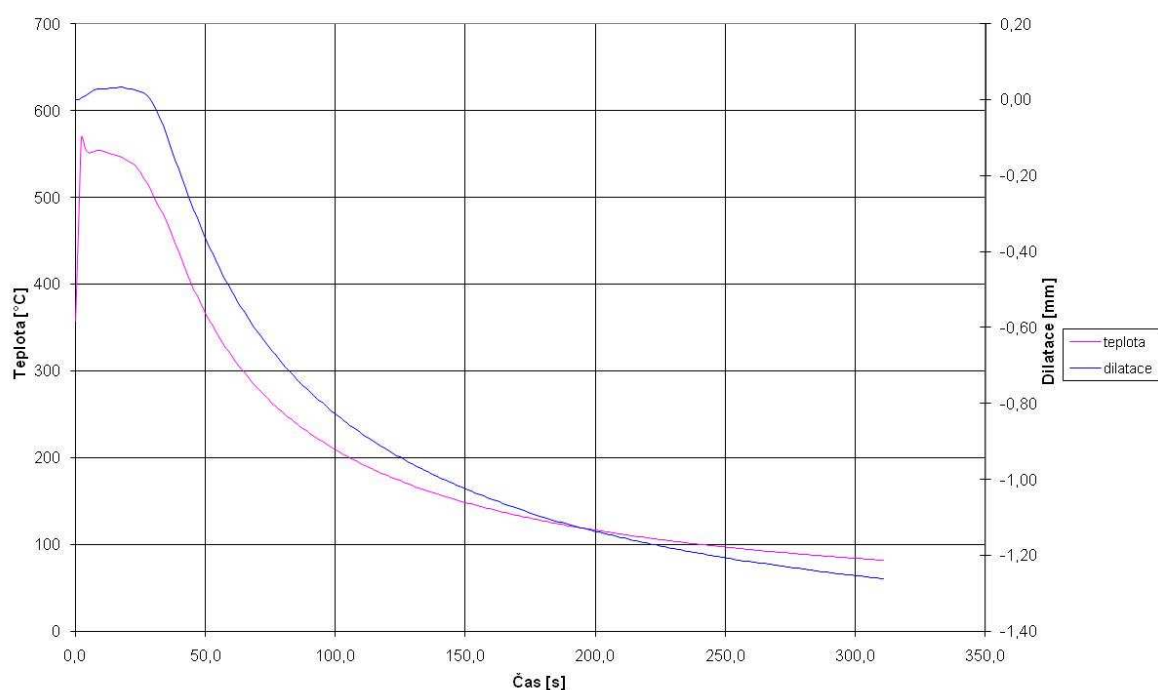


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

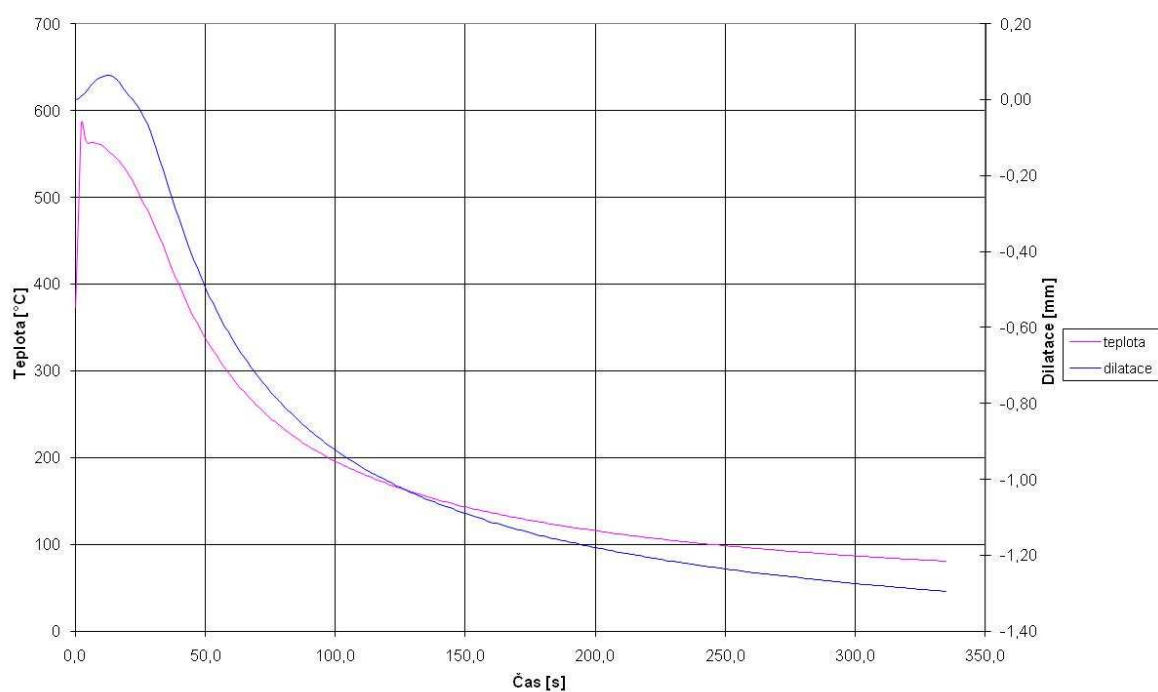


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

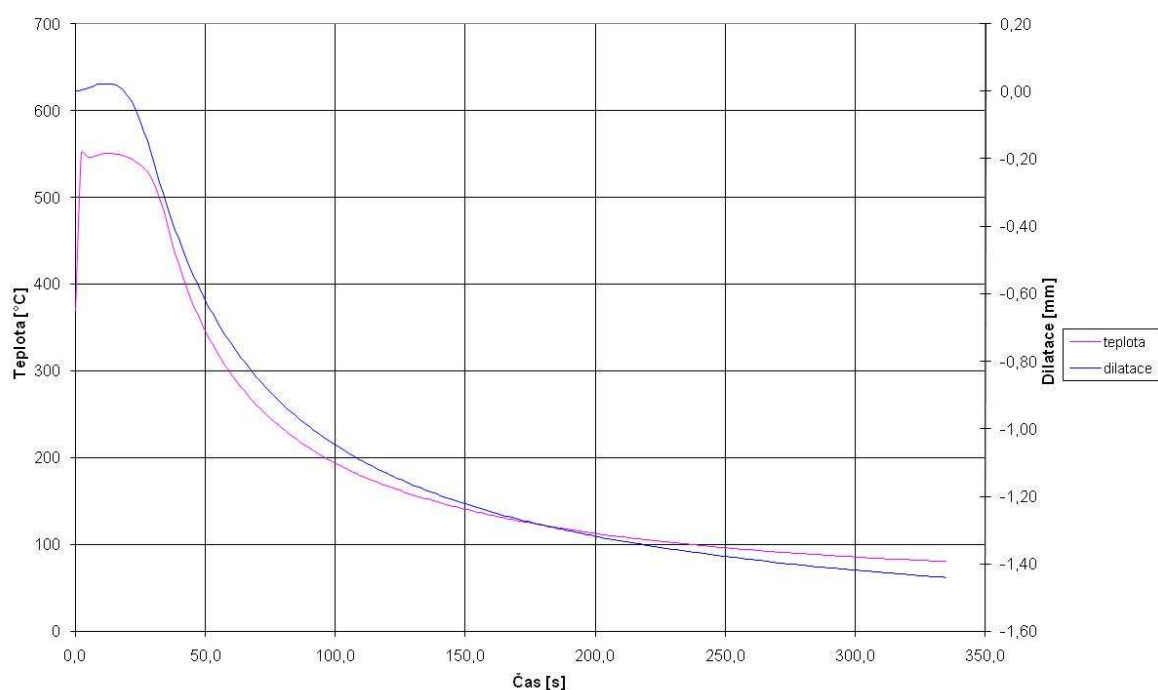


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

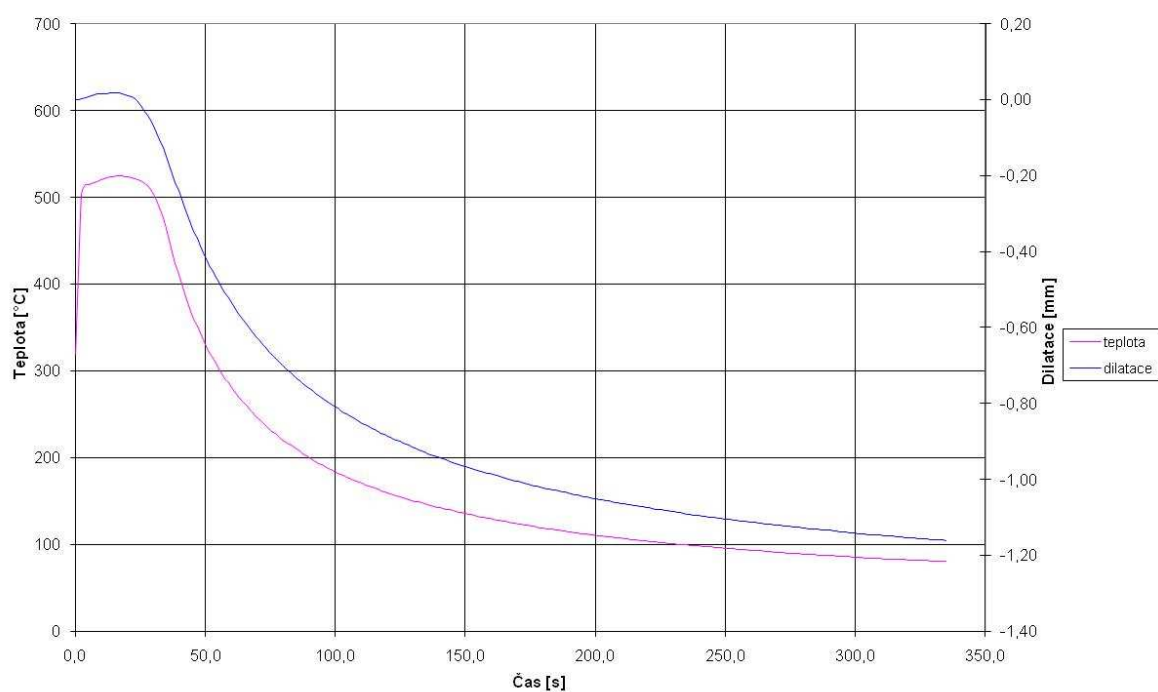


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

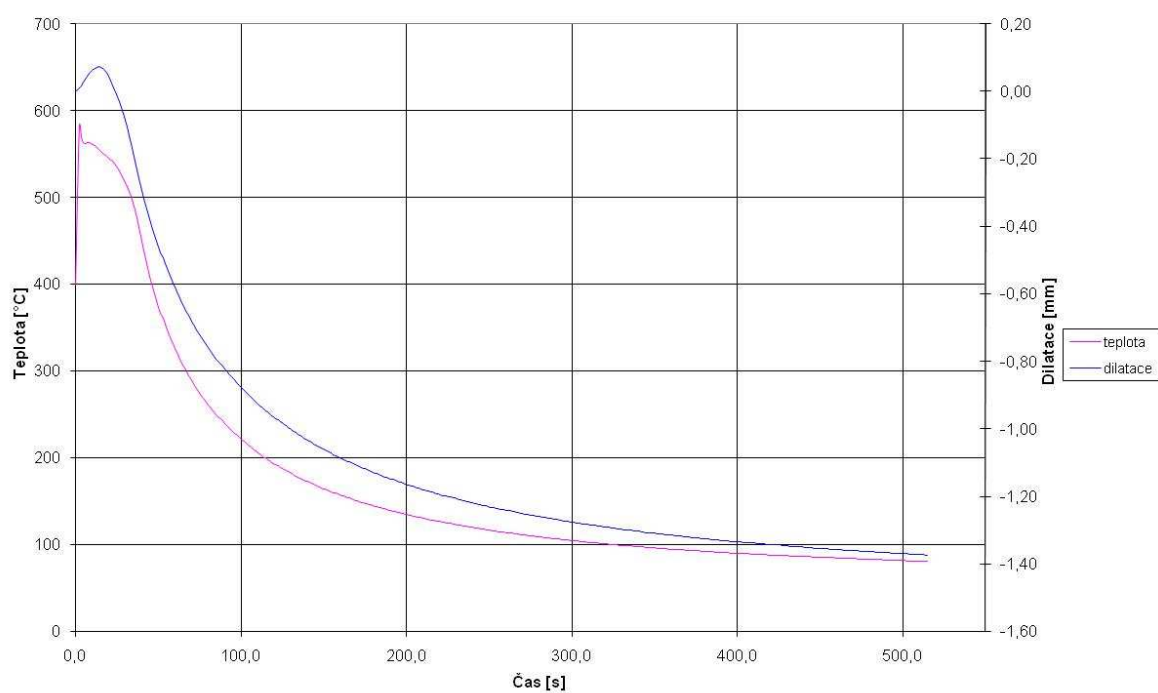


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

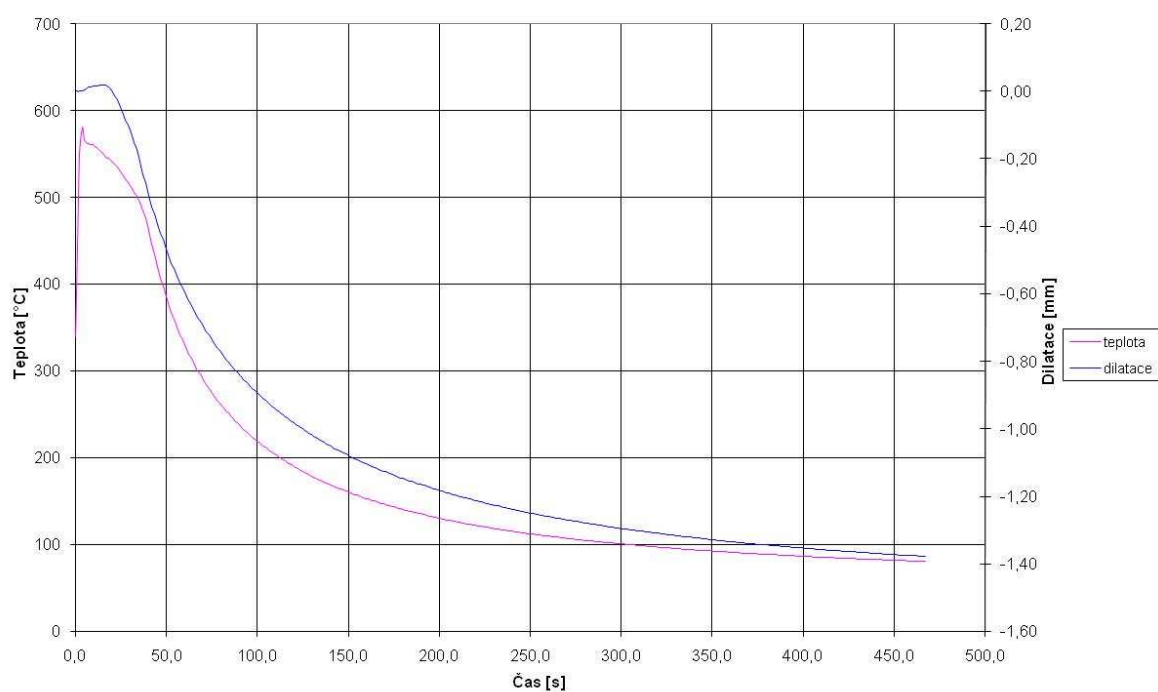


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

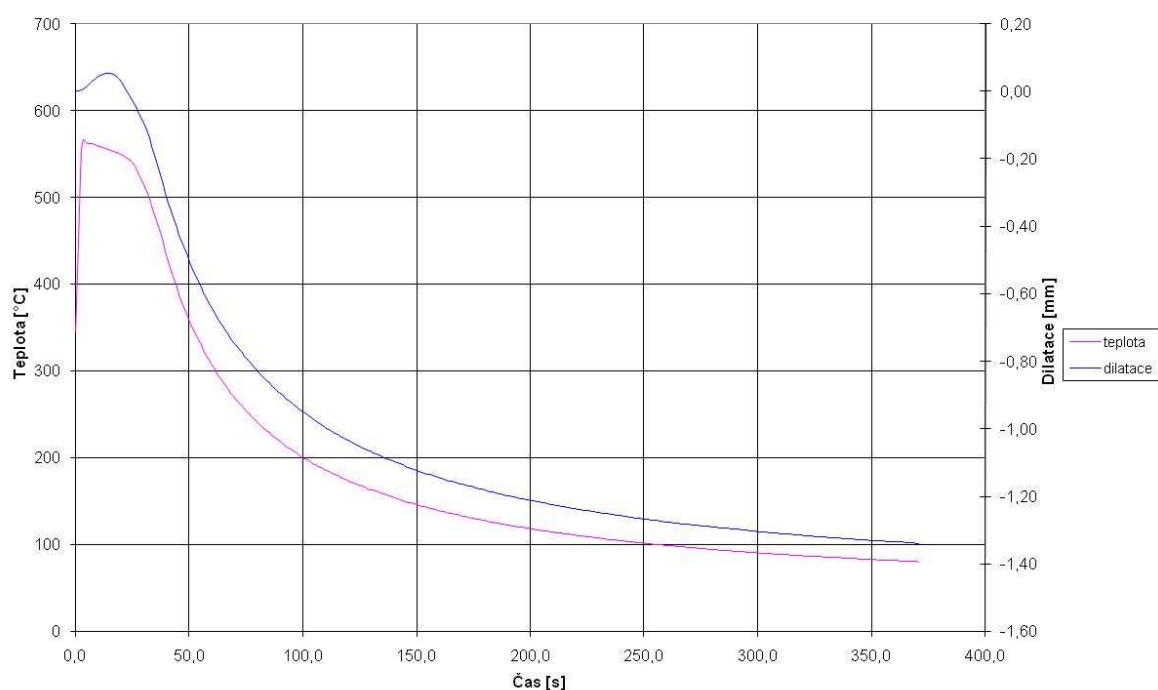


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

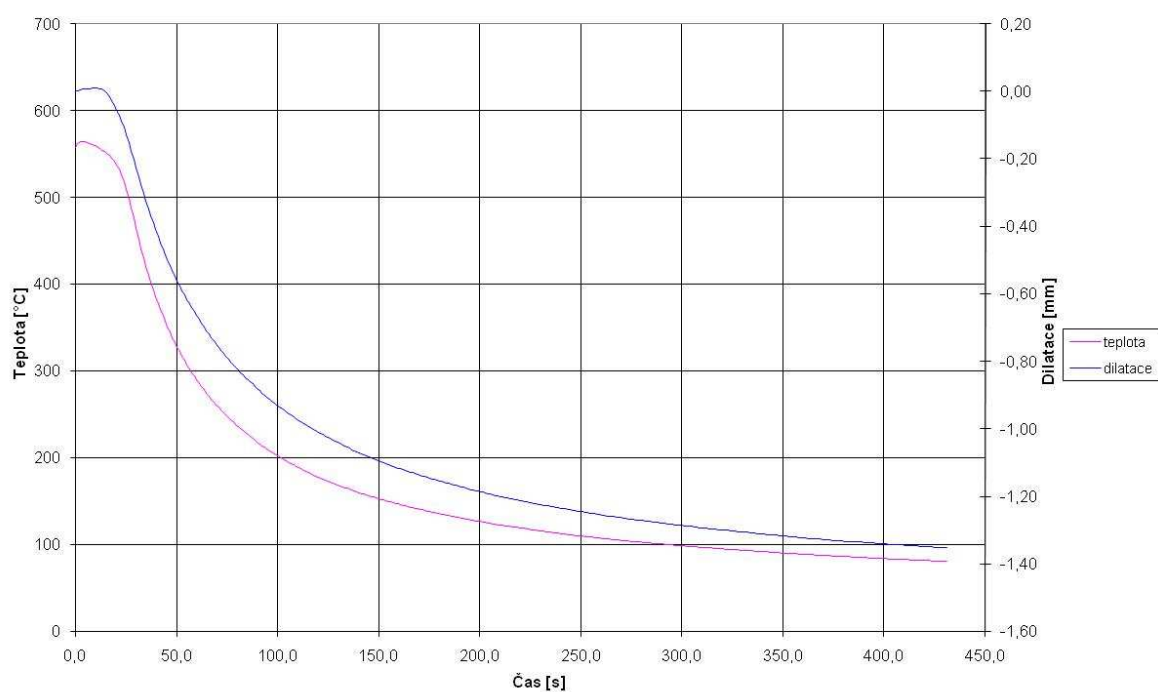


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

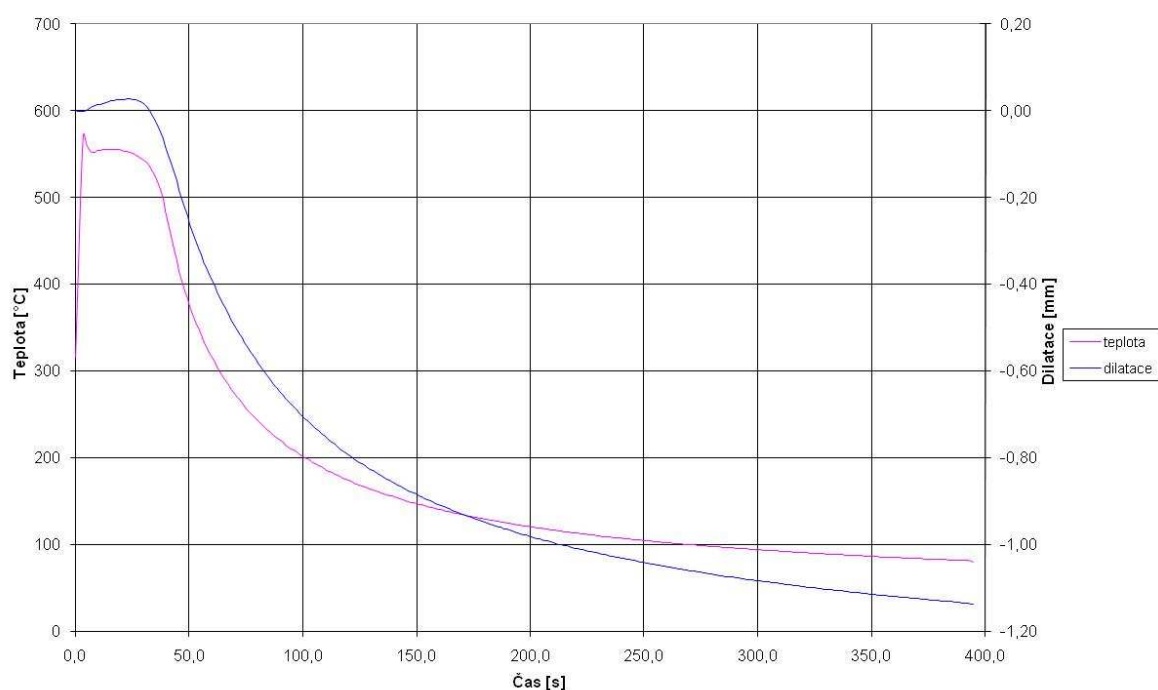


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

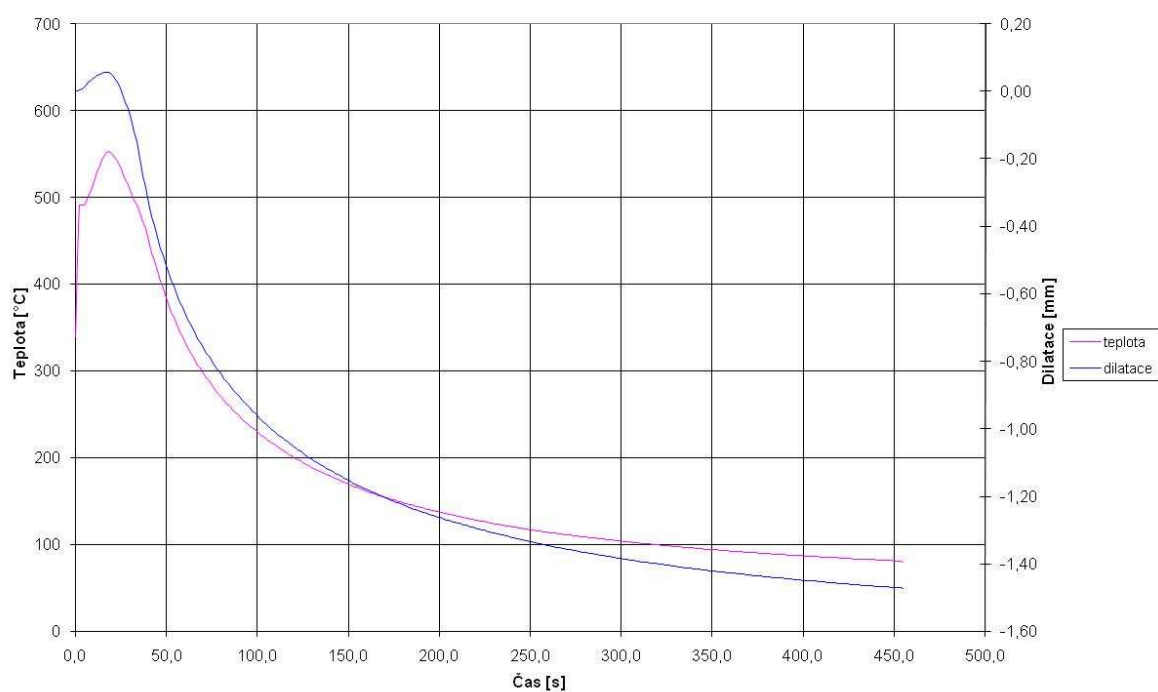


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

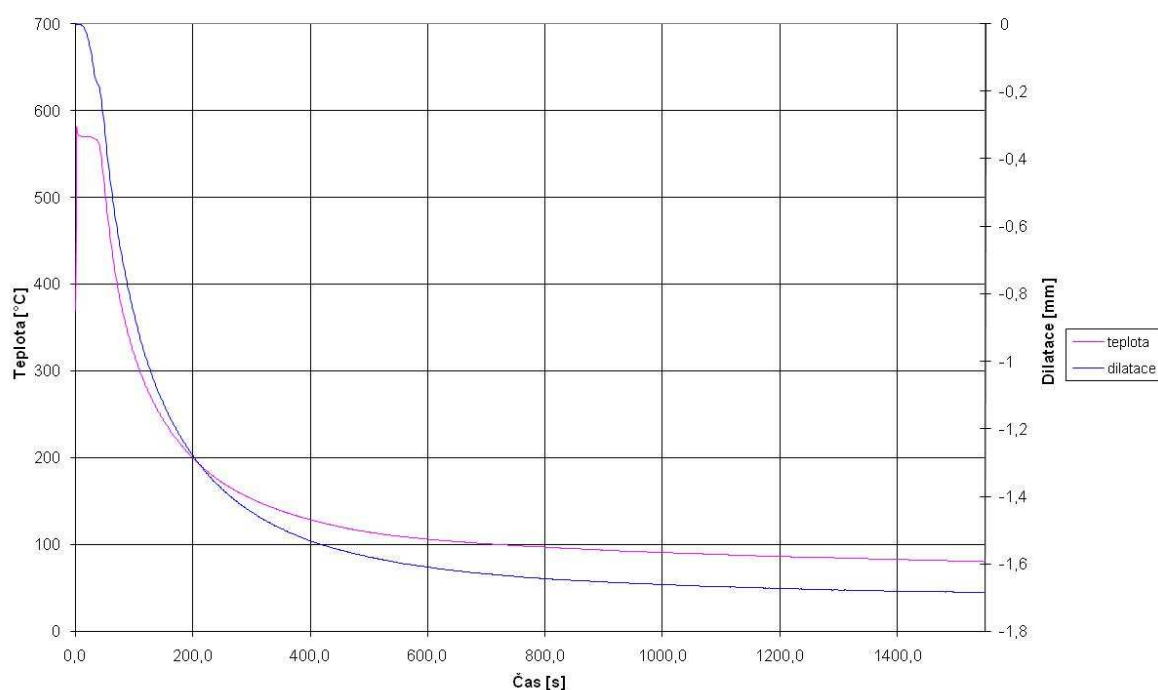


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

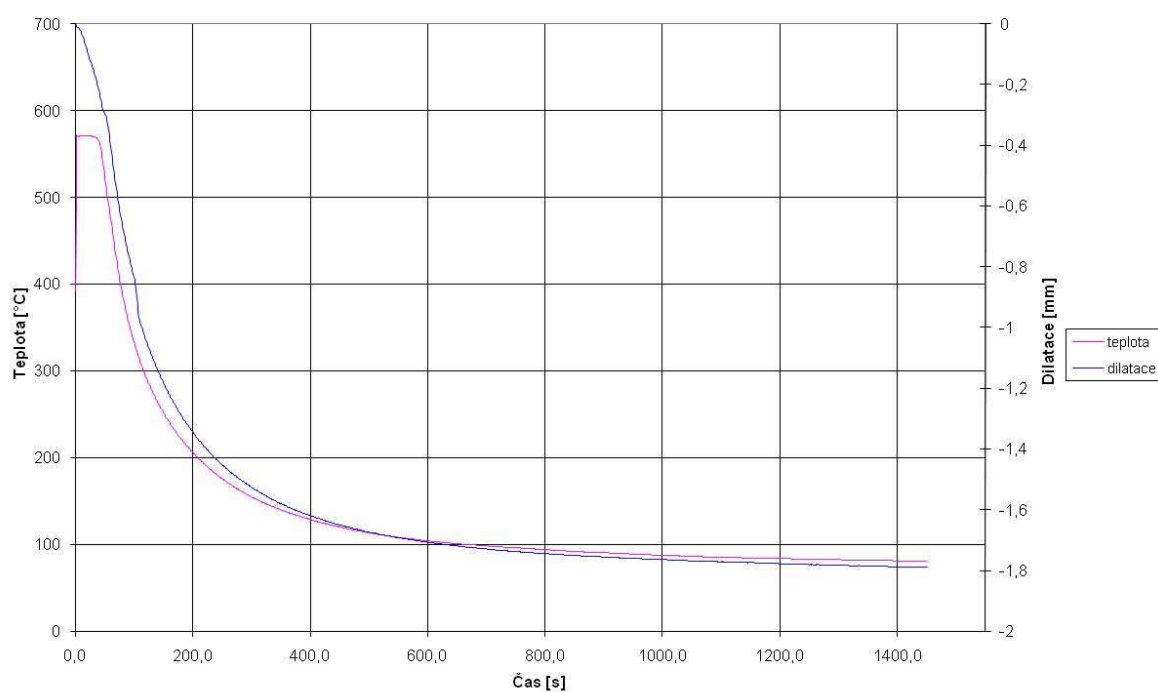


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

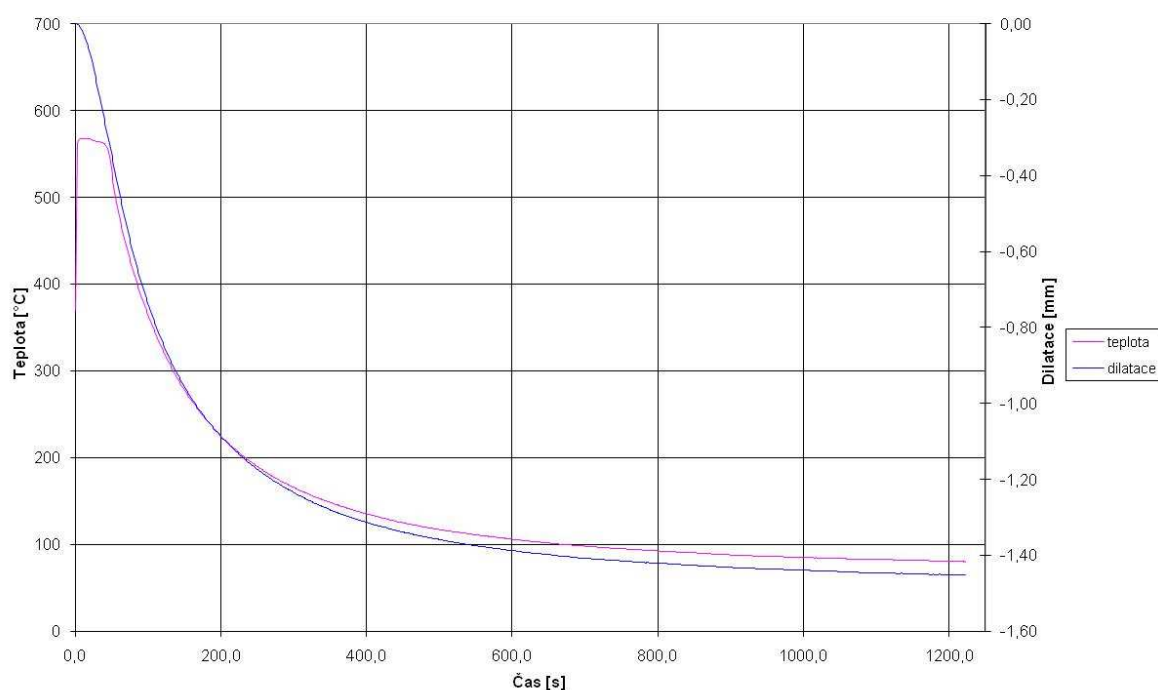


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

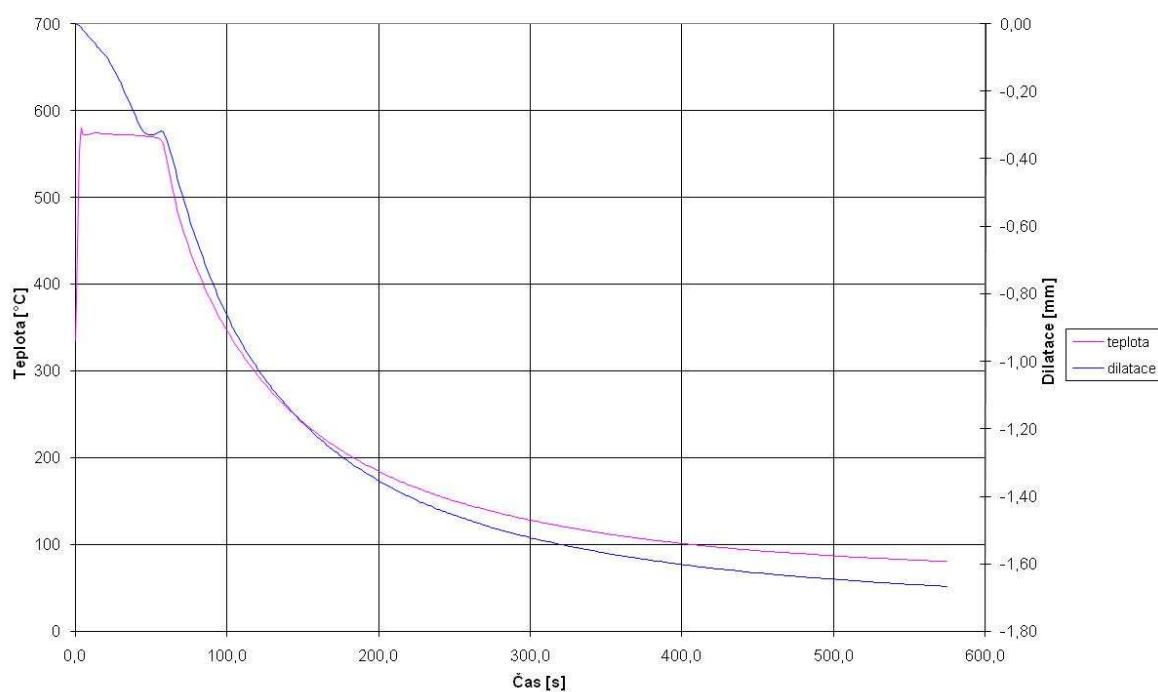


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

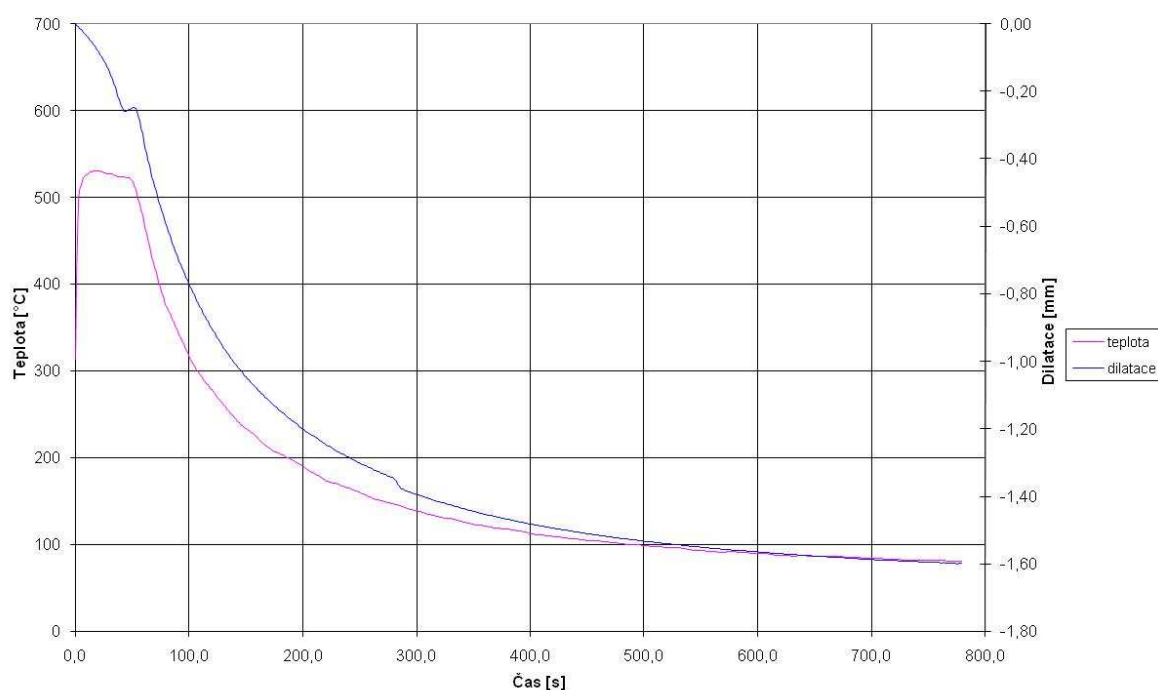


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

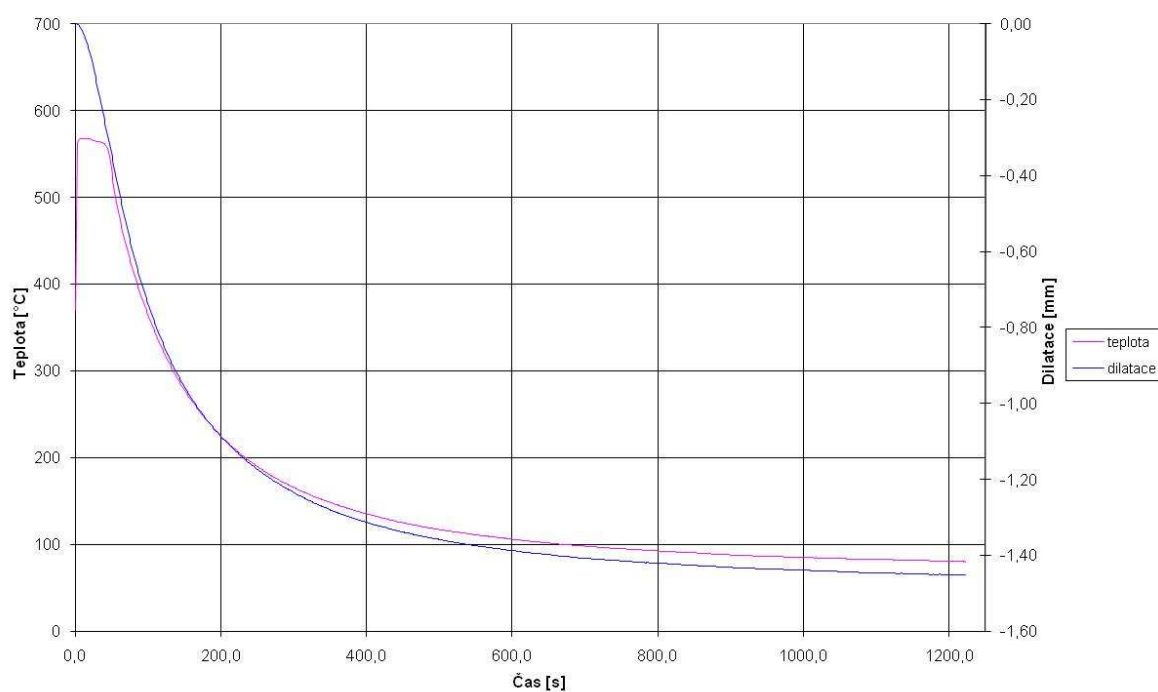


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

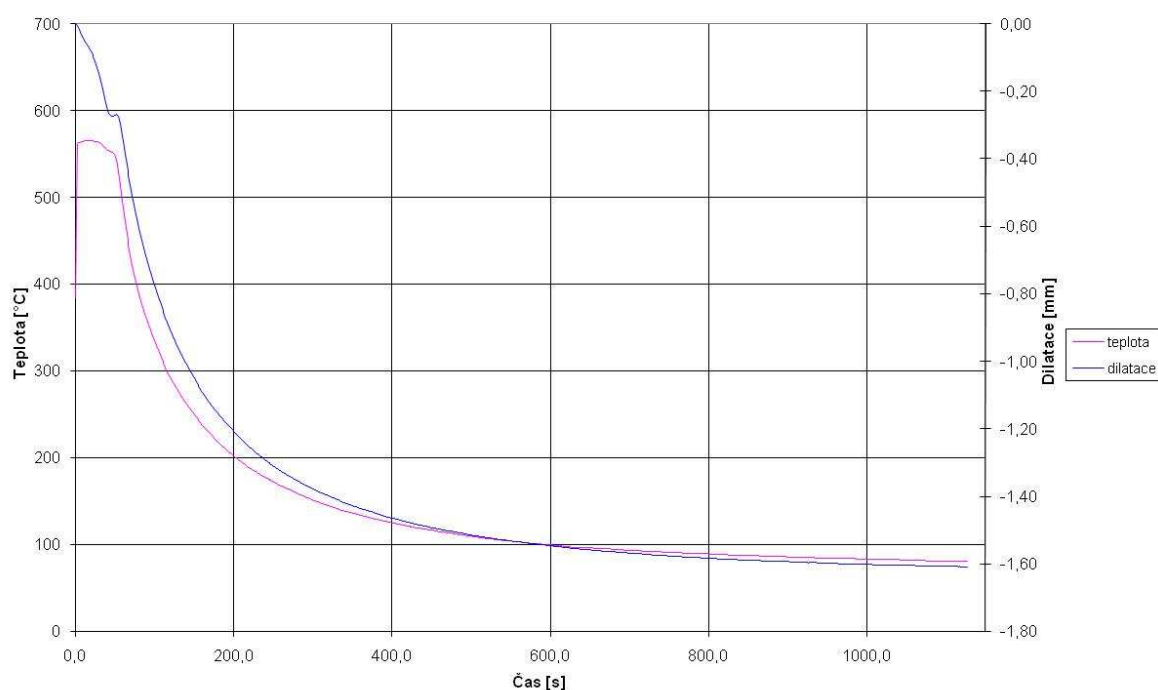


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dříku odlitku 27 mm.

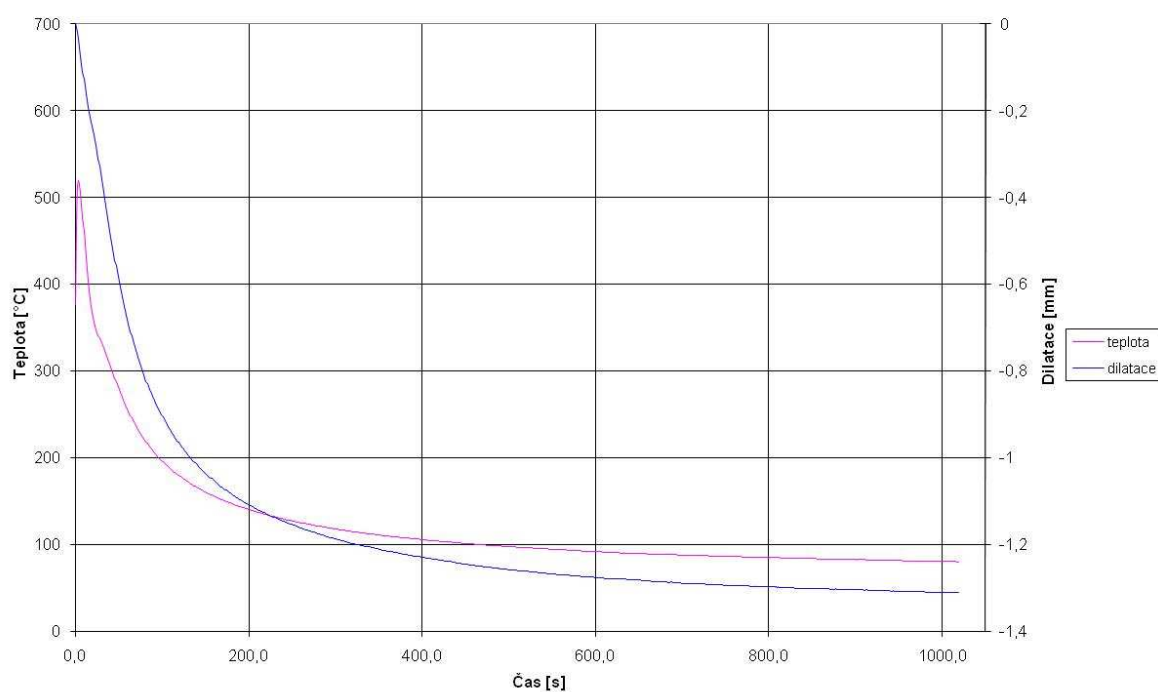


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dříku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

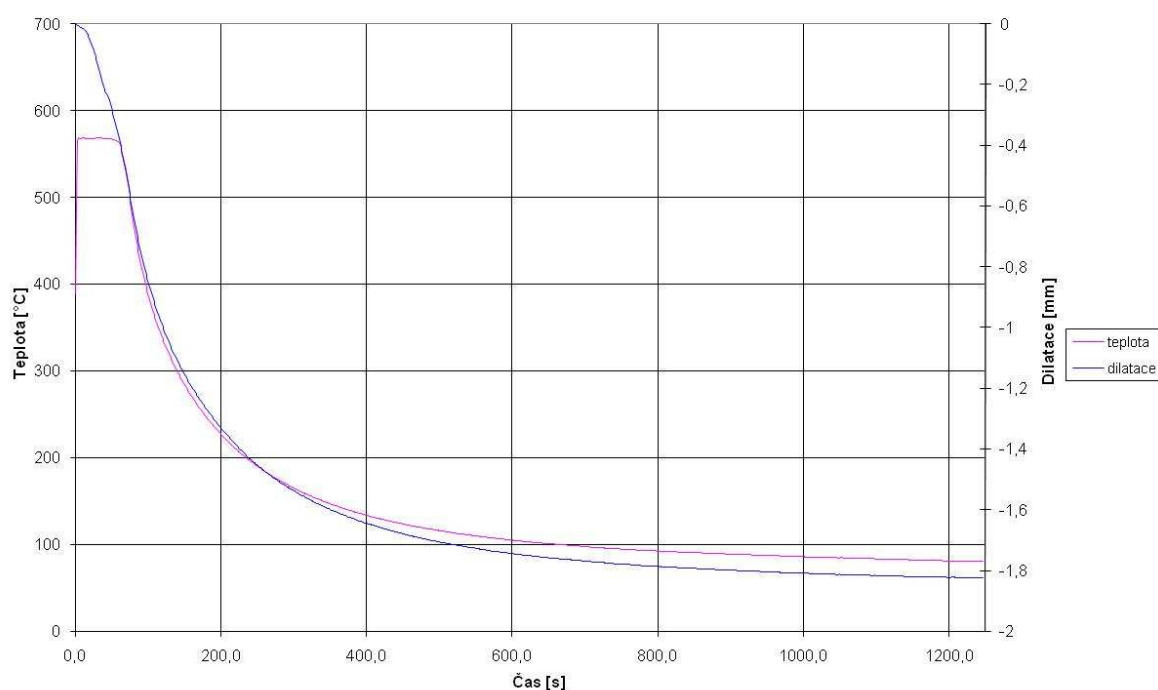


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

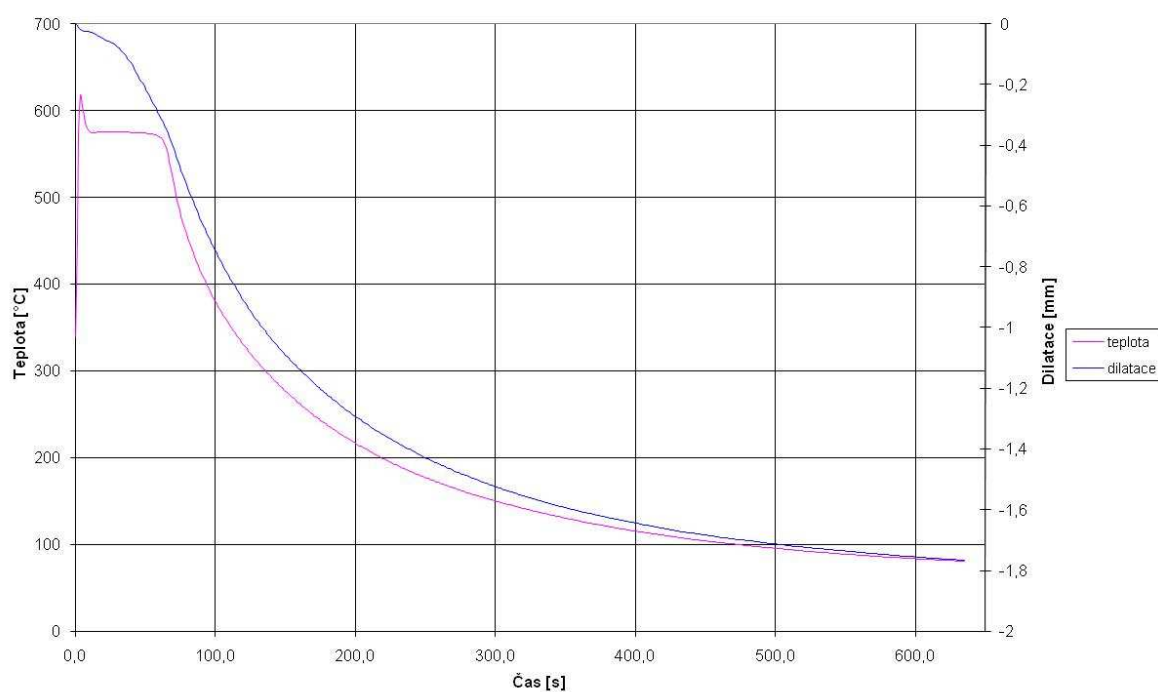


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

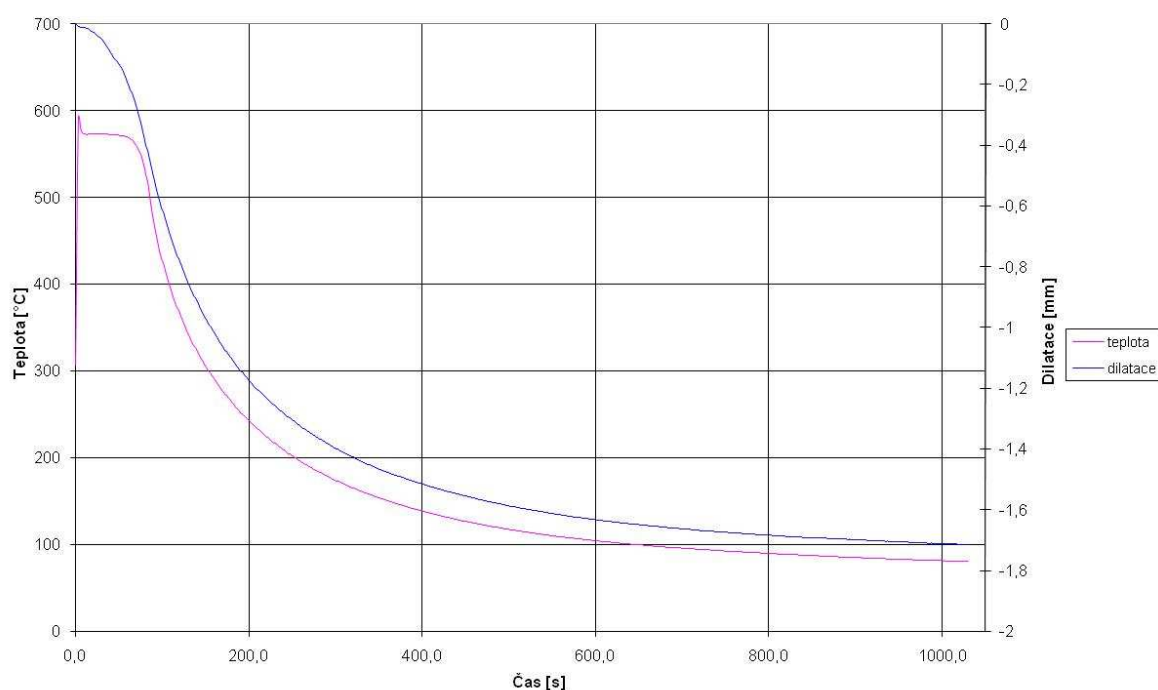


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

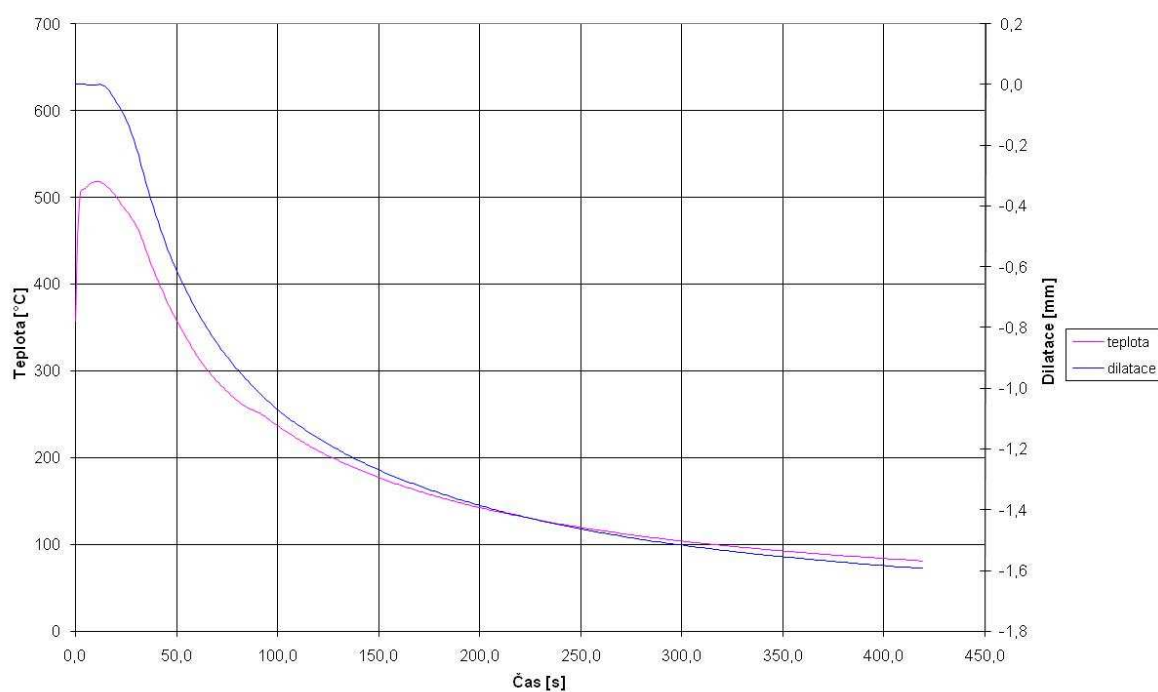


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

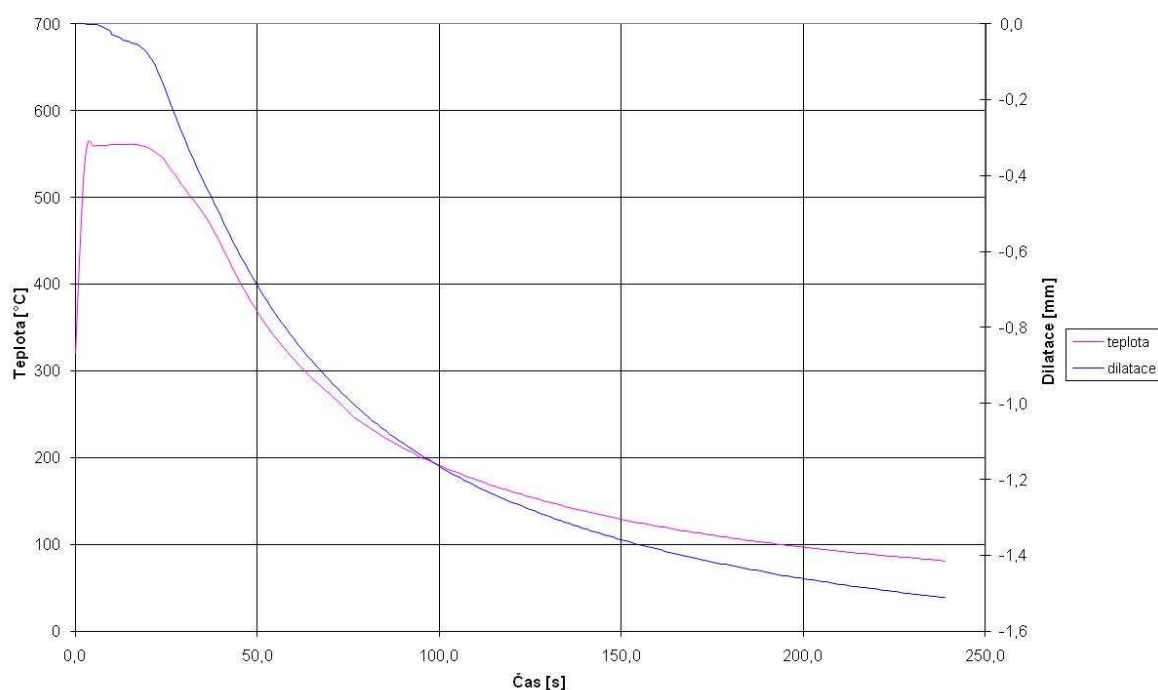


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

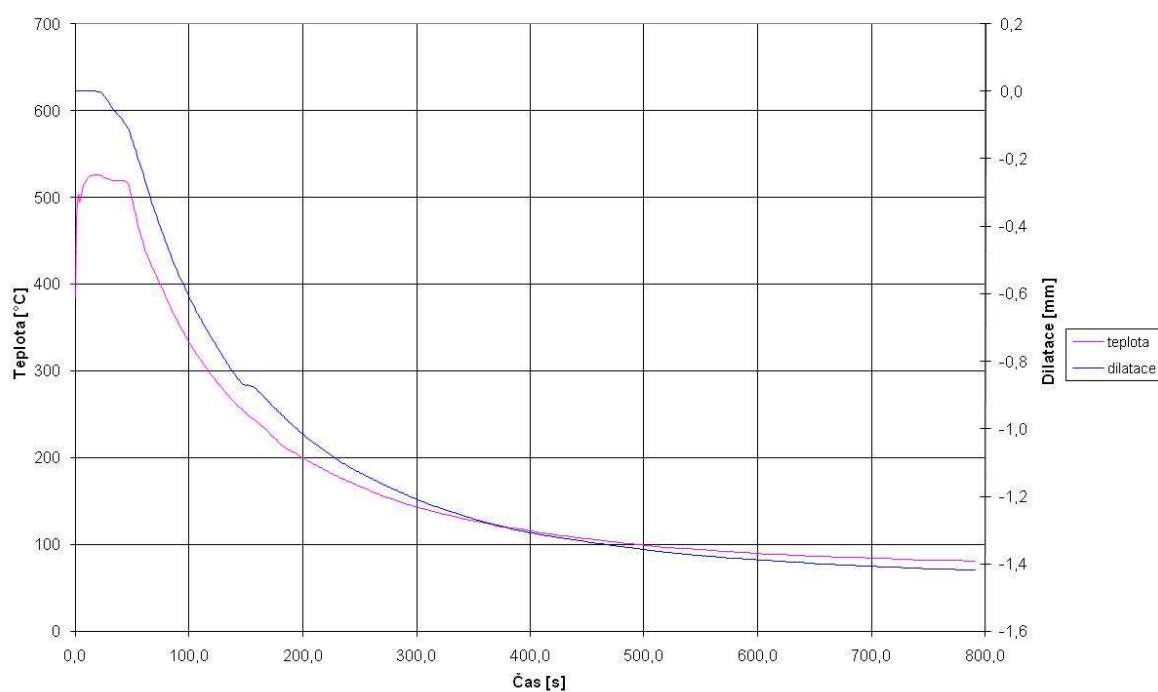


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

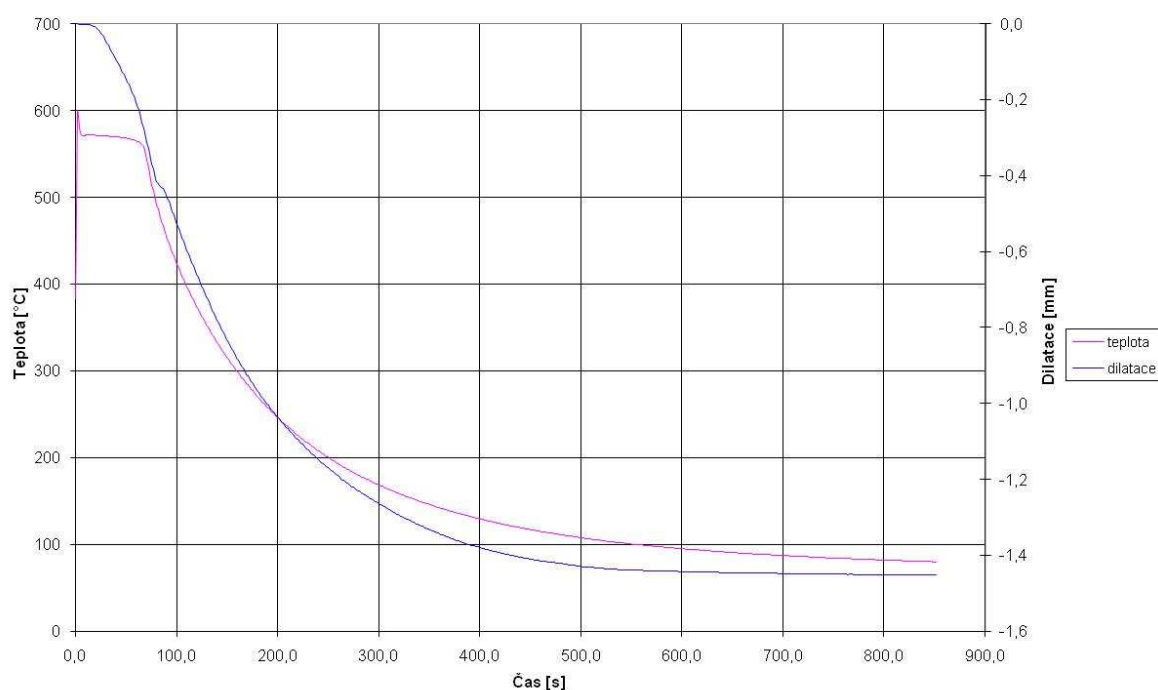


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

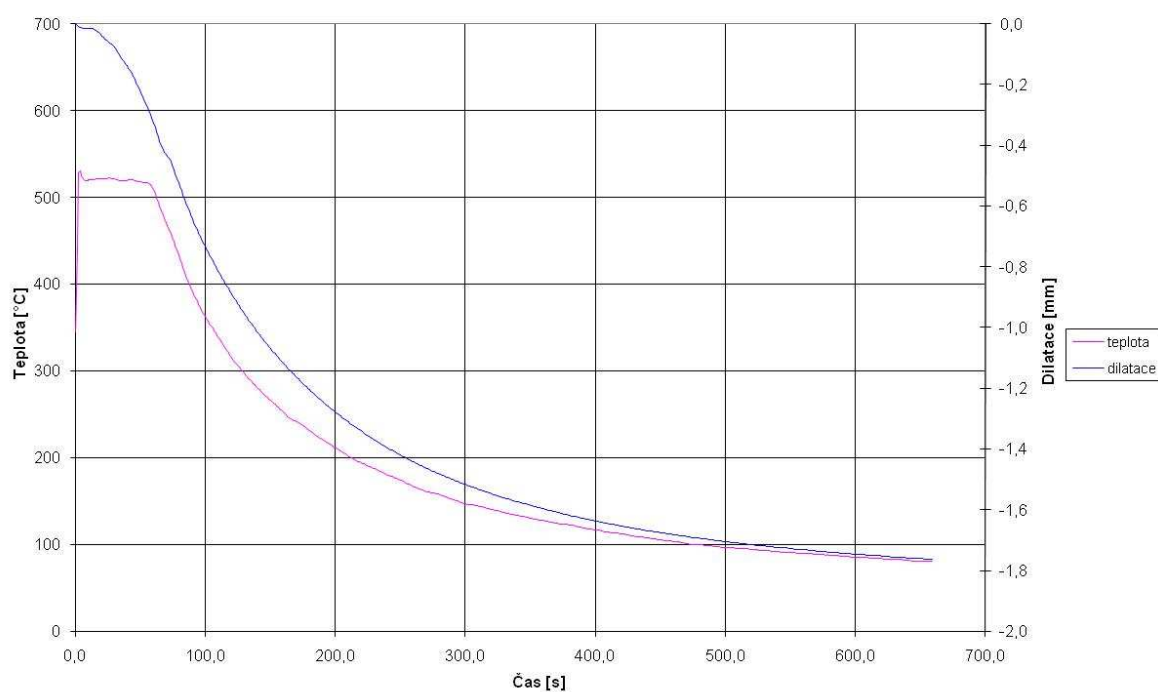


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, písková slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

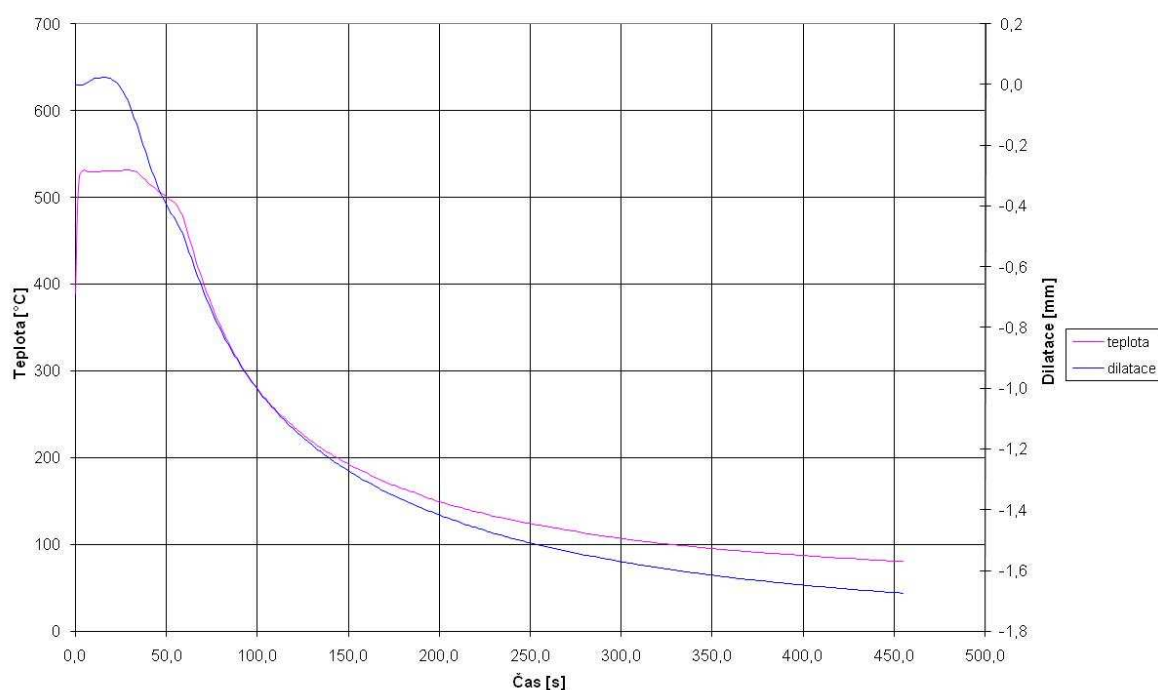


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

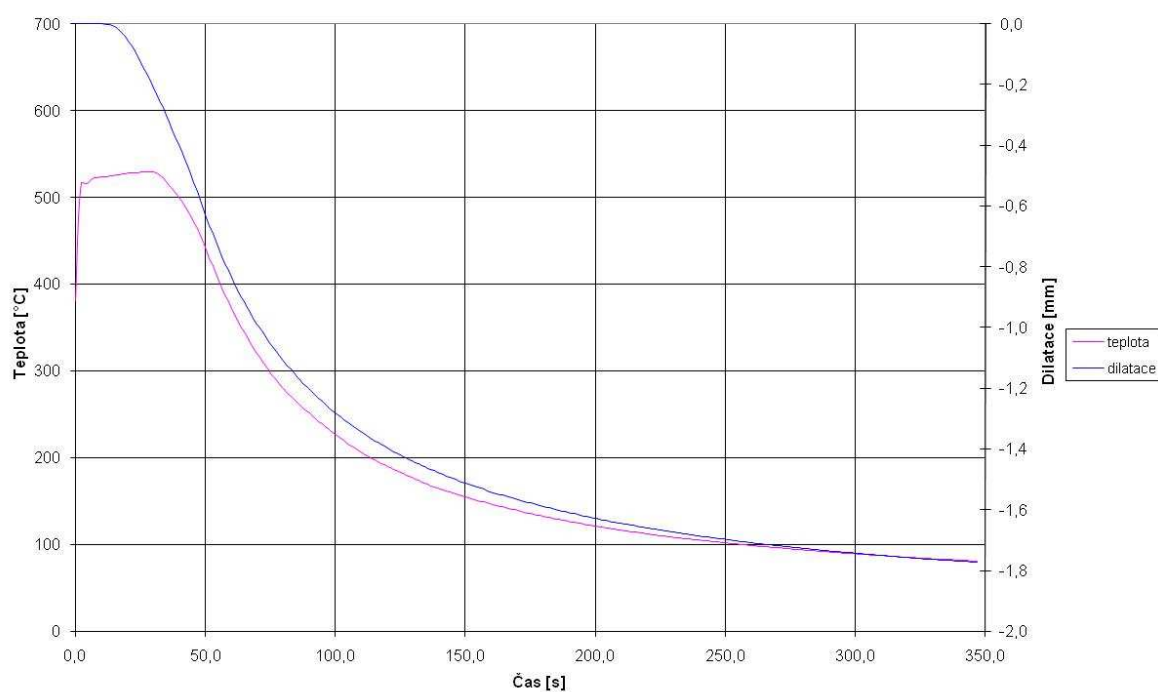


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

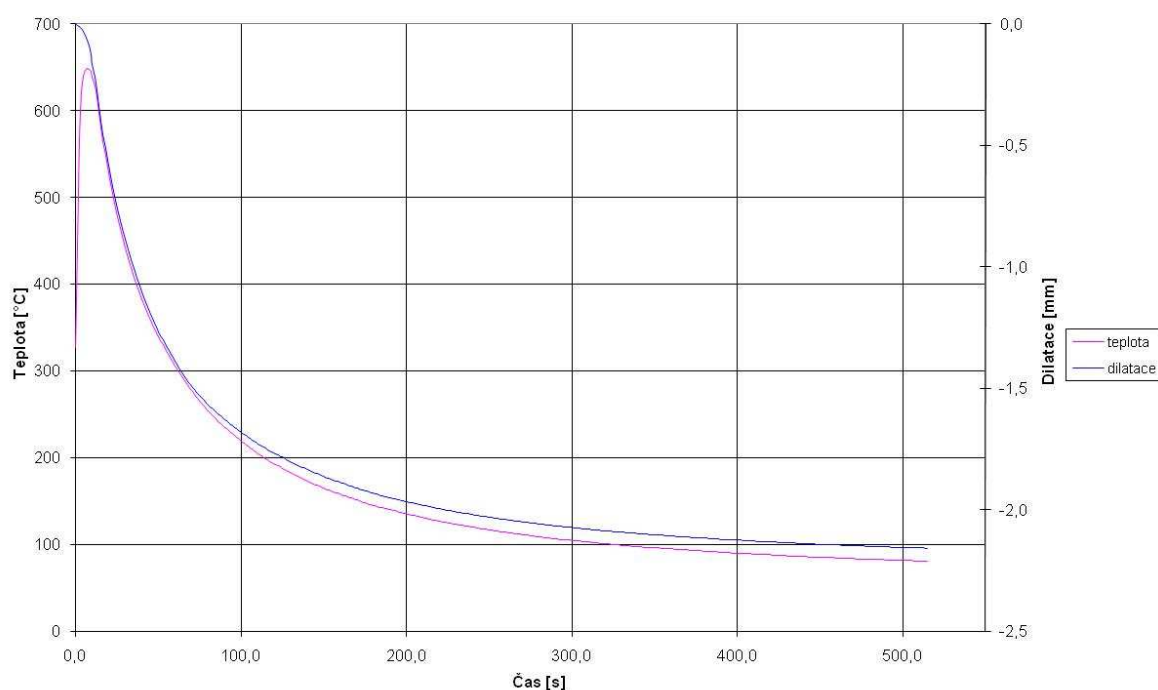


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

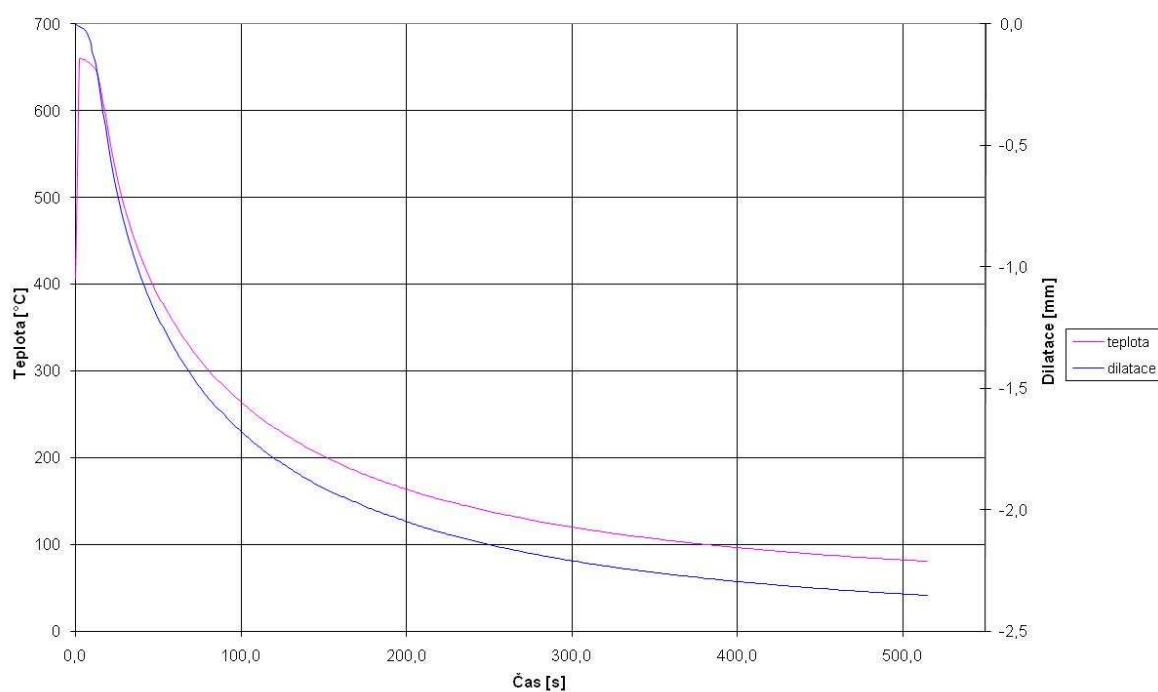


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

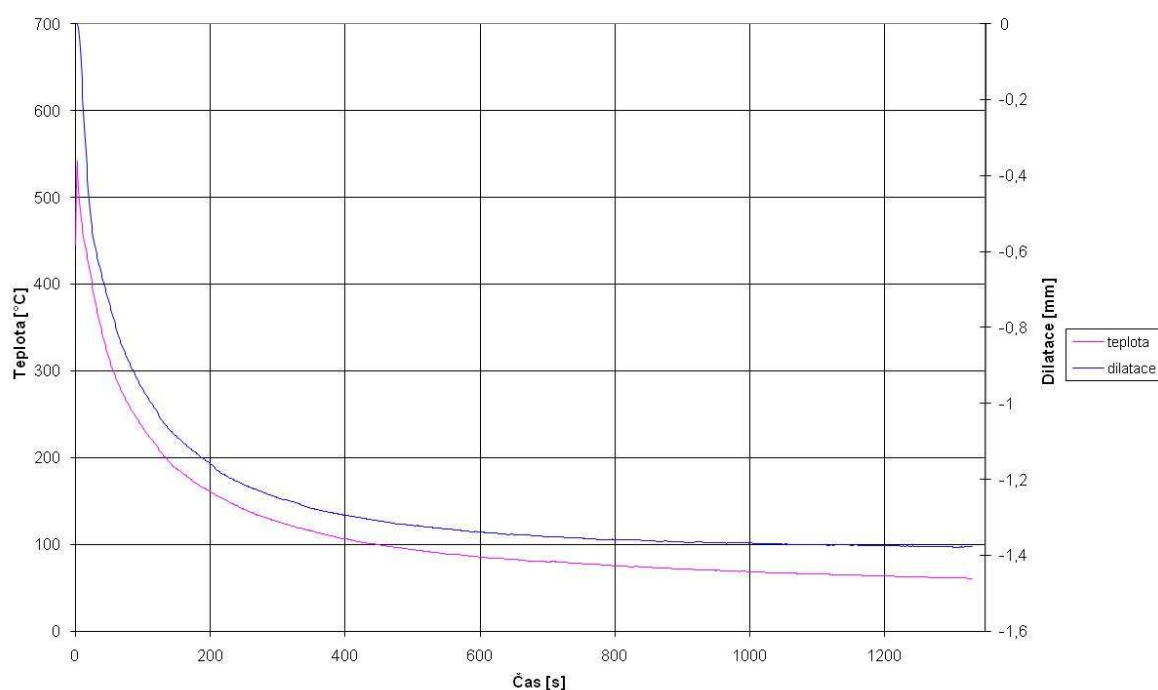


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

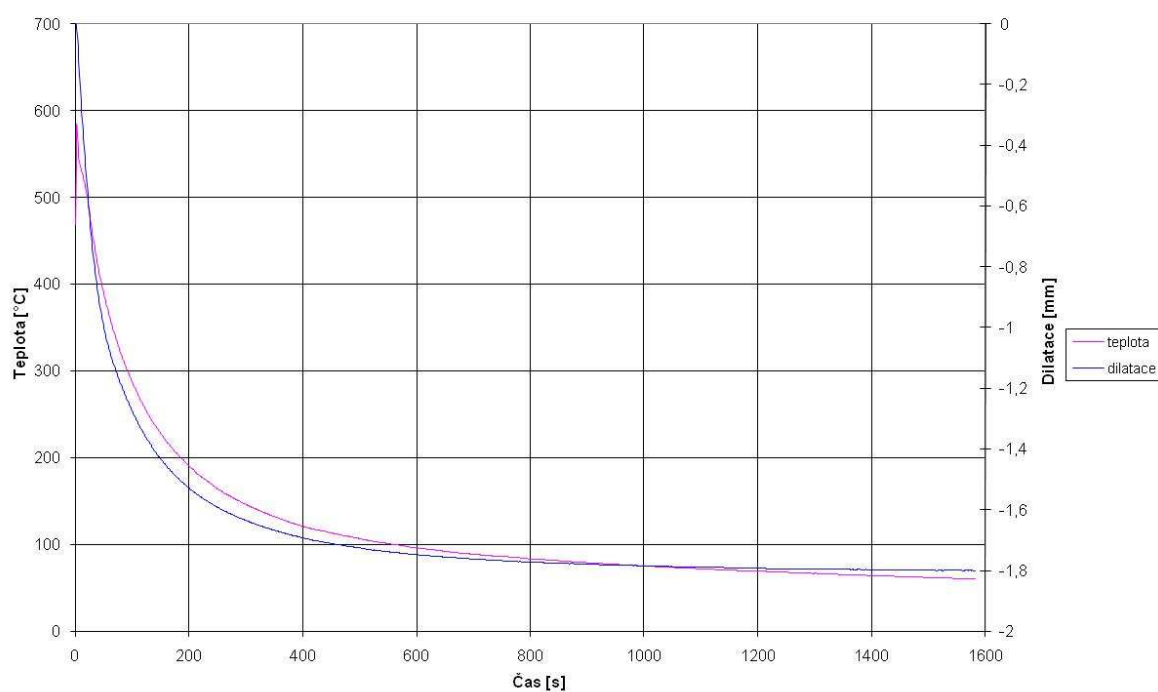


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

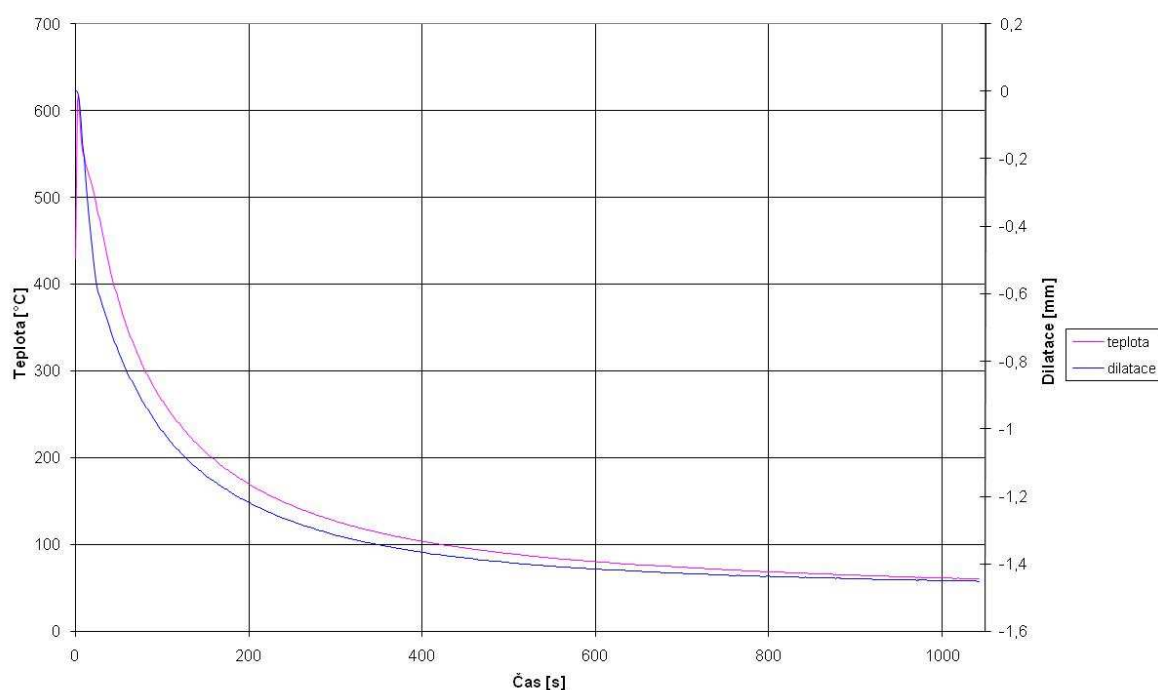


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

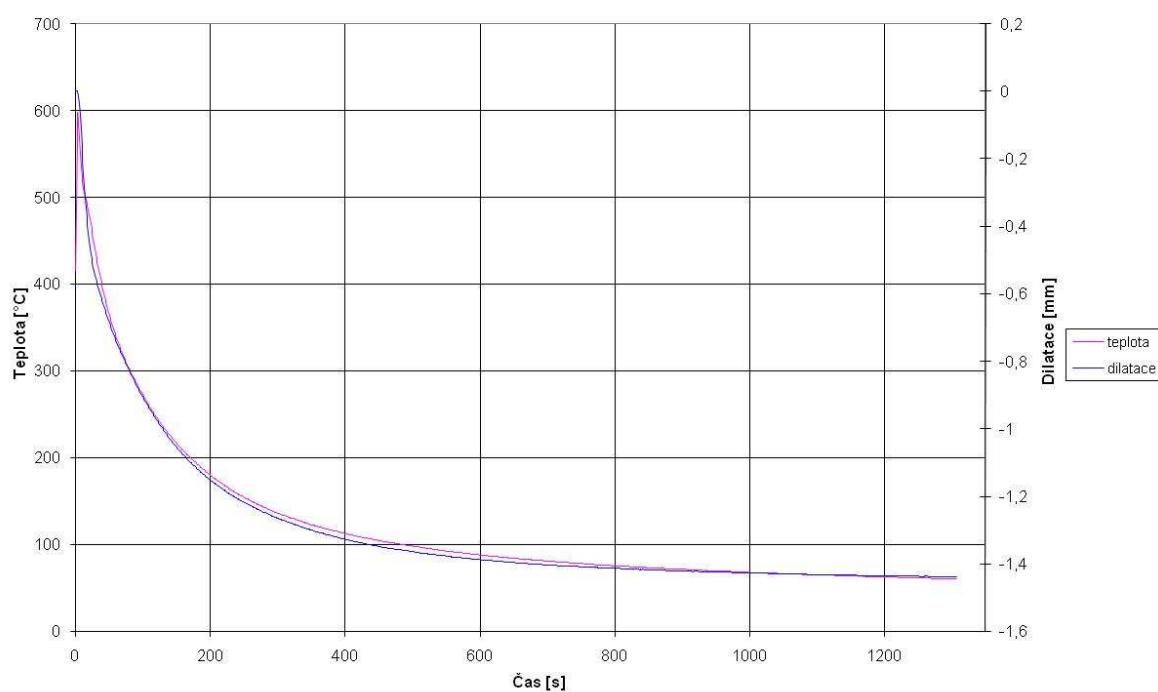


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

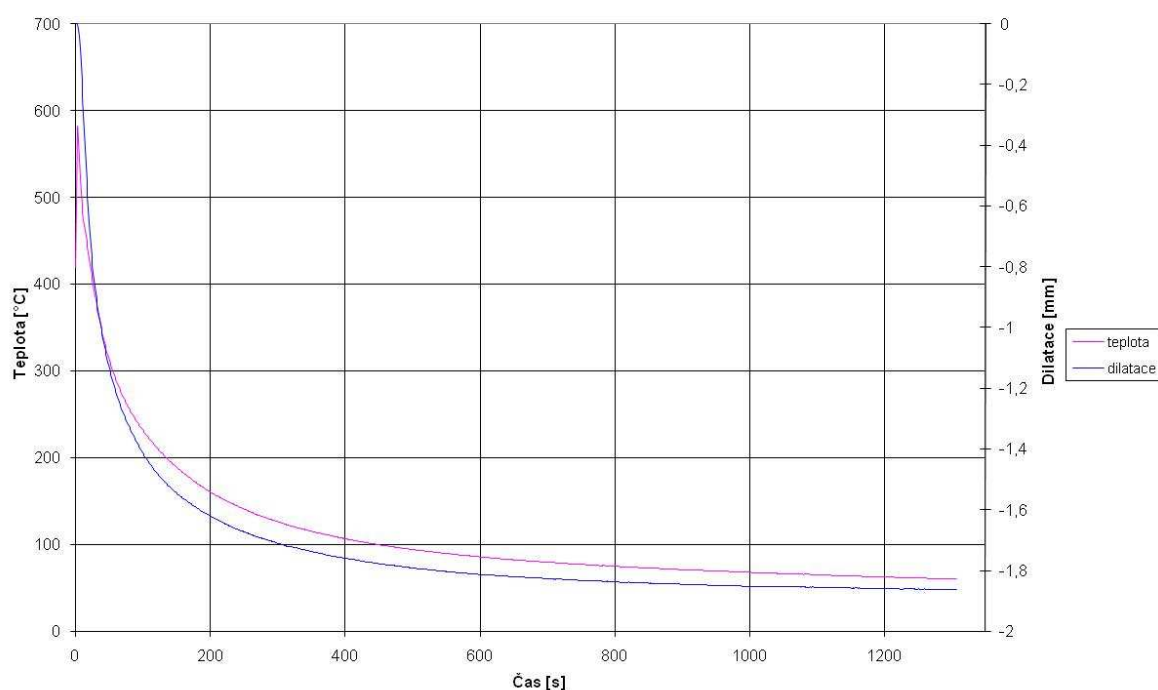


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

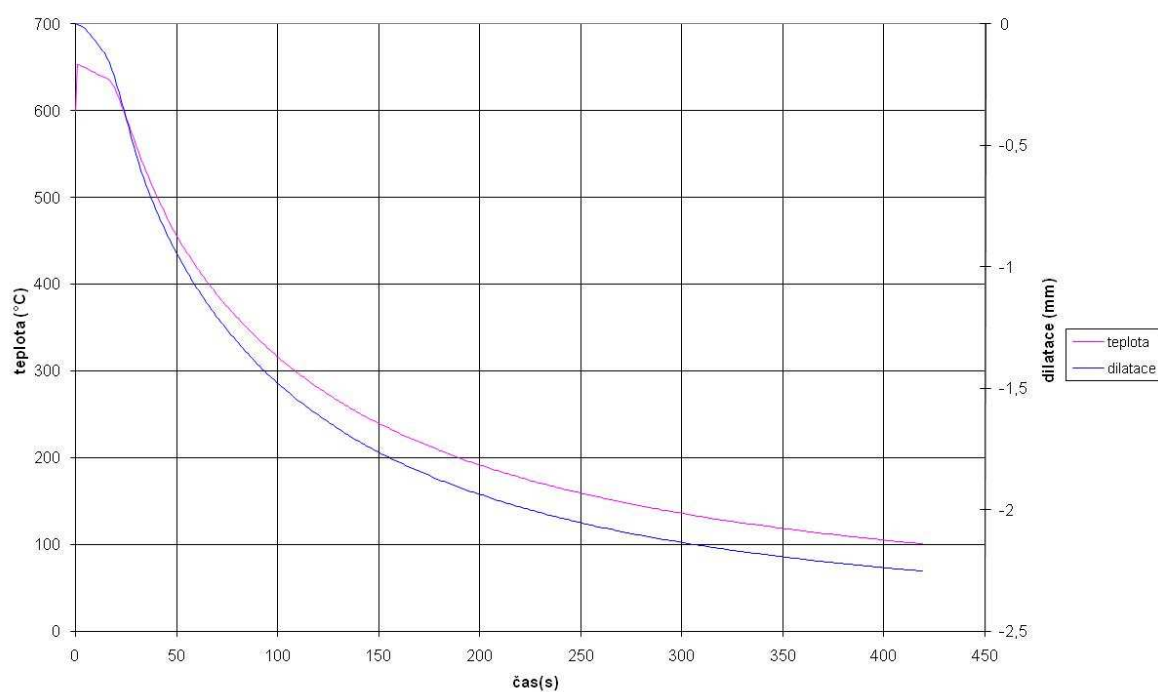


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

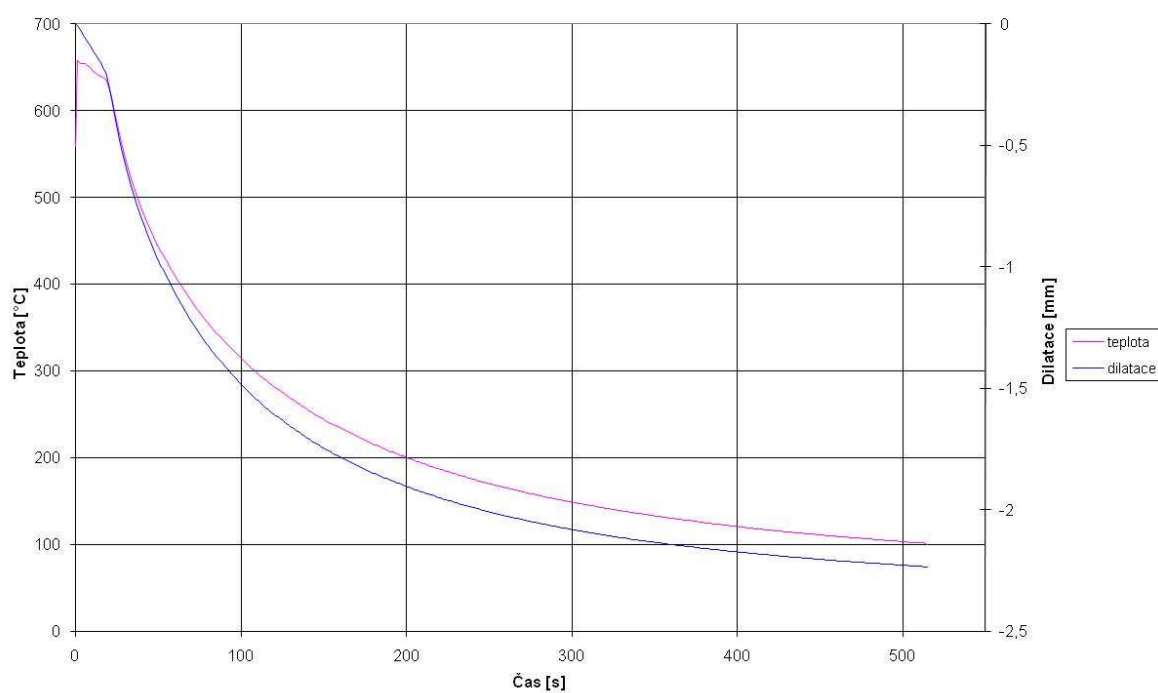


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dříku odlitku 27 mm.

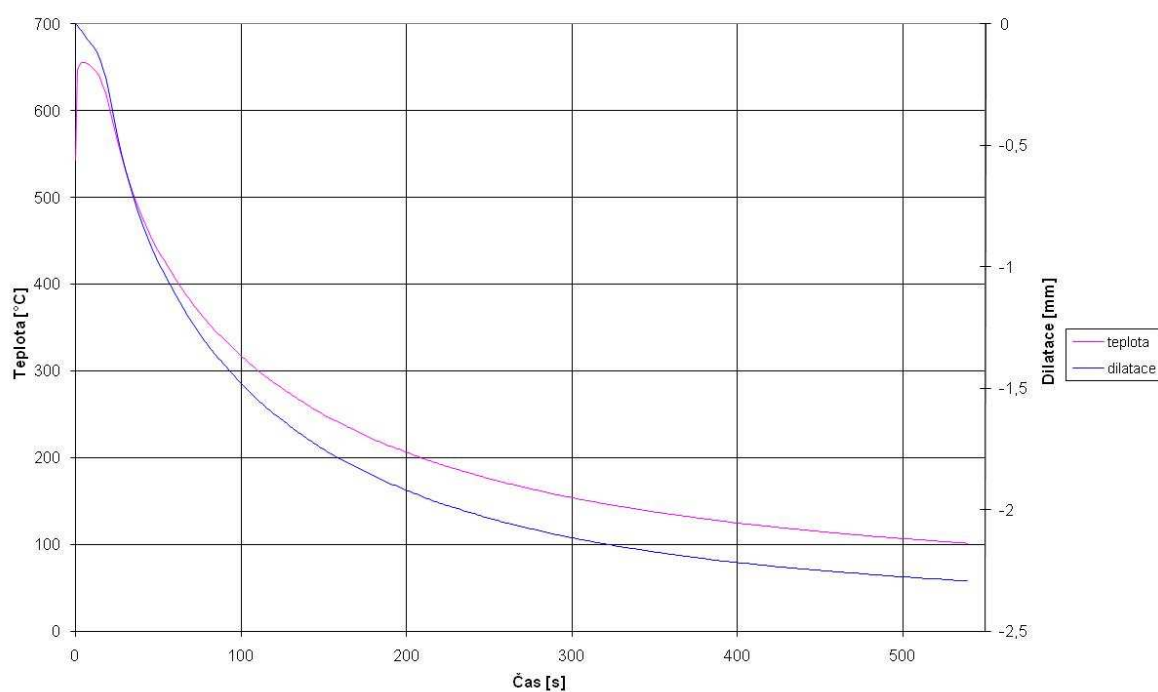


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dříku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

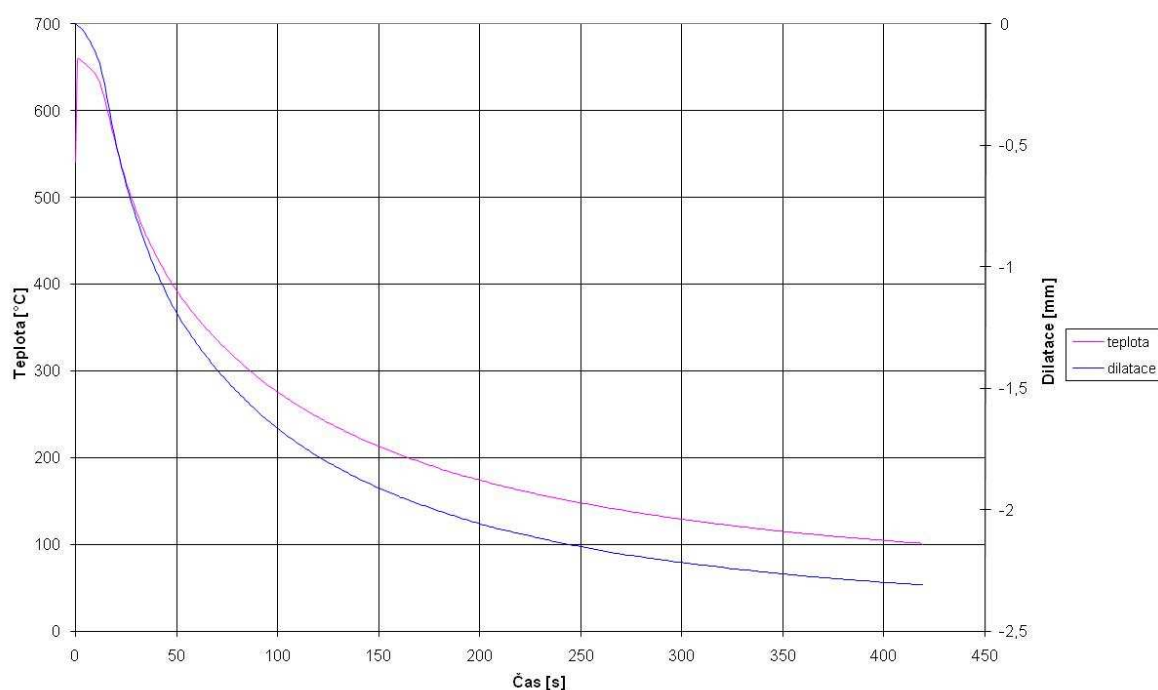


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

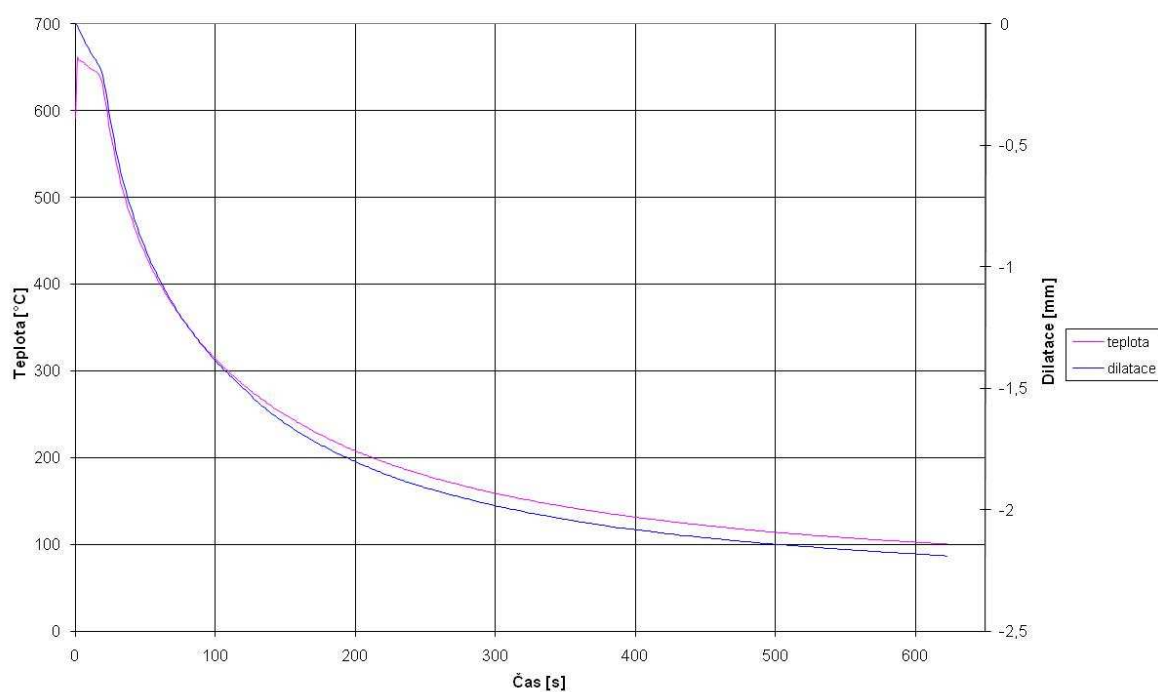


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

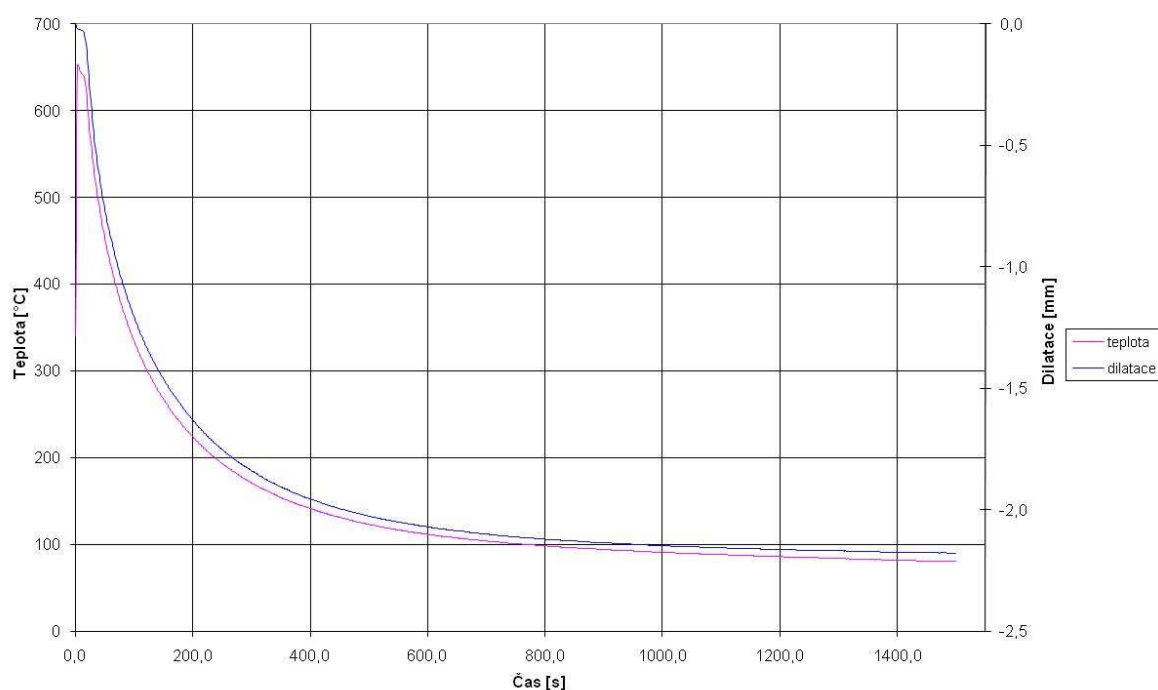


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

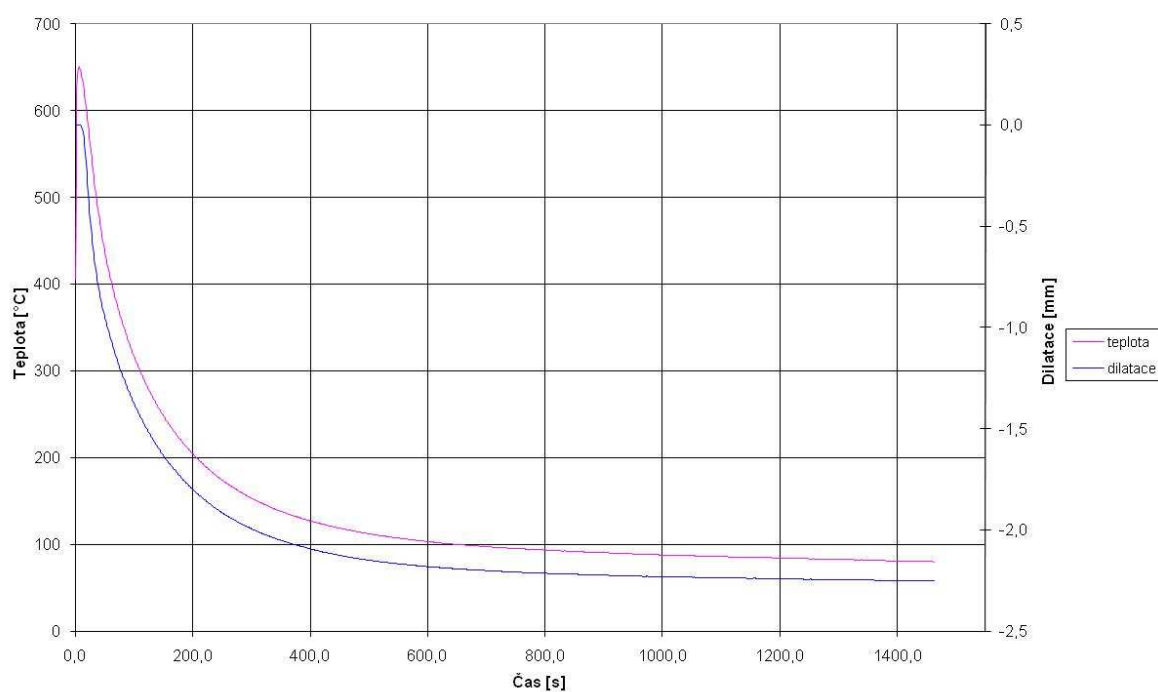


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

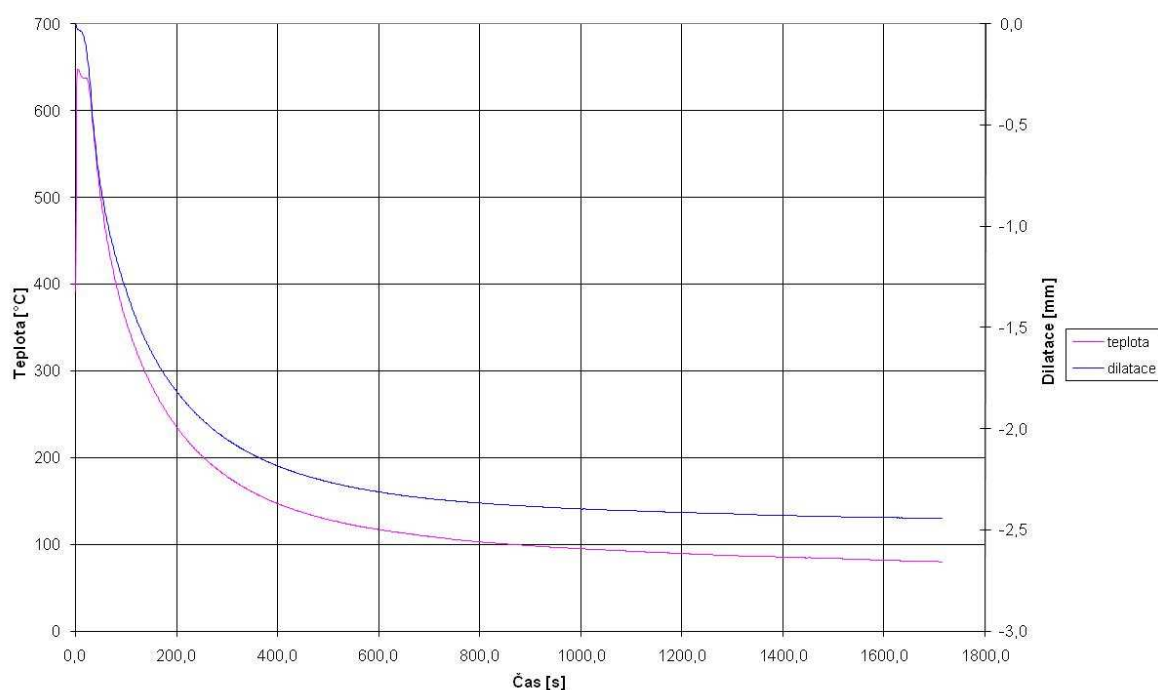


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

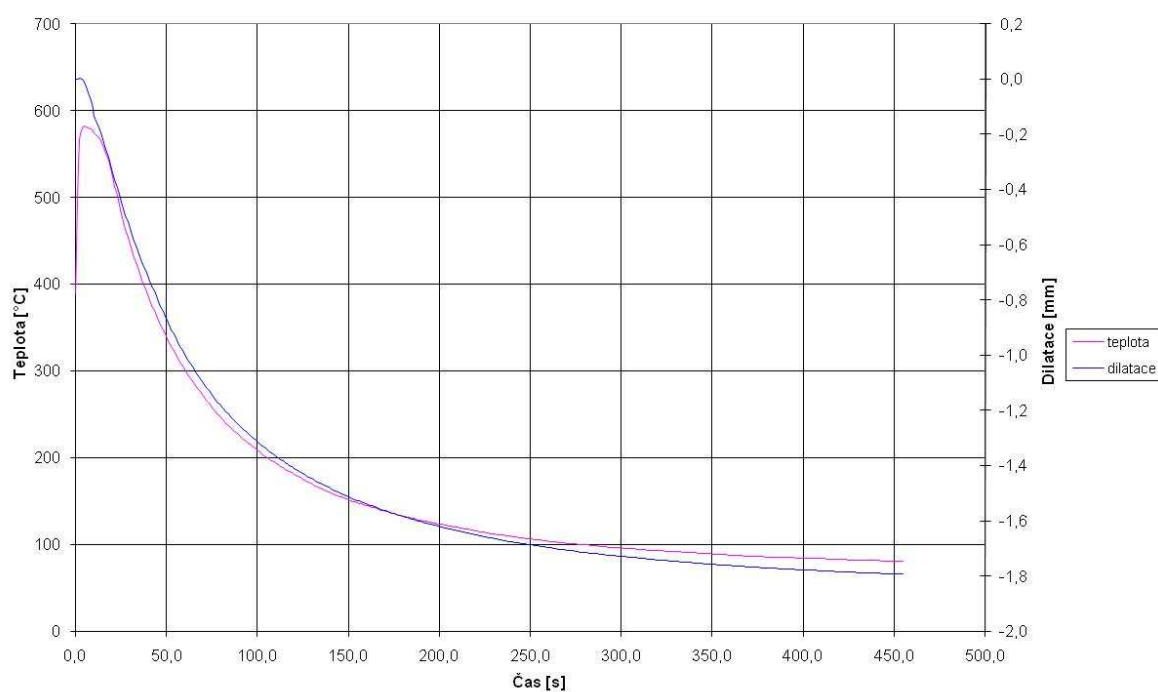


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dířku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

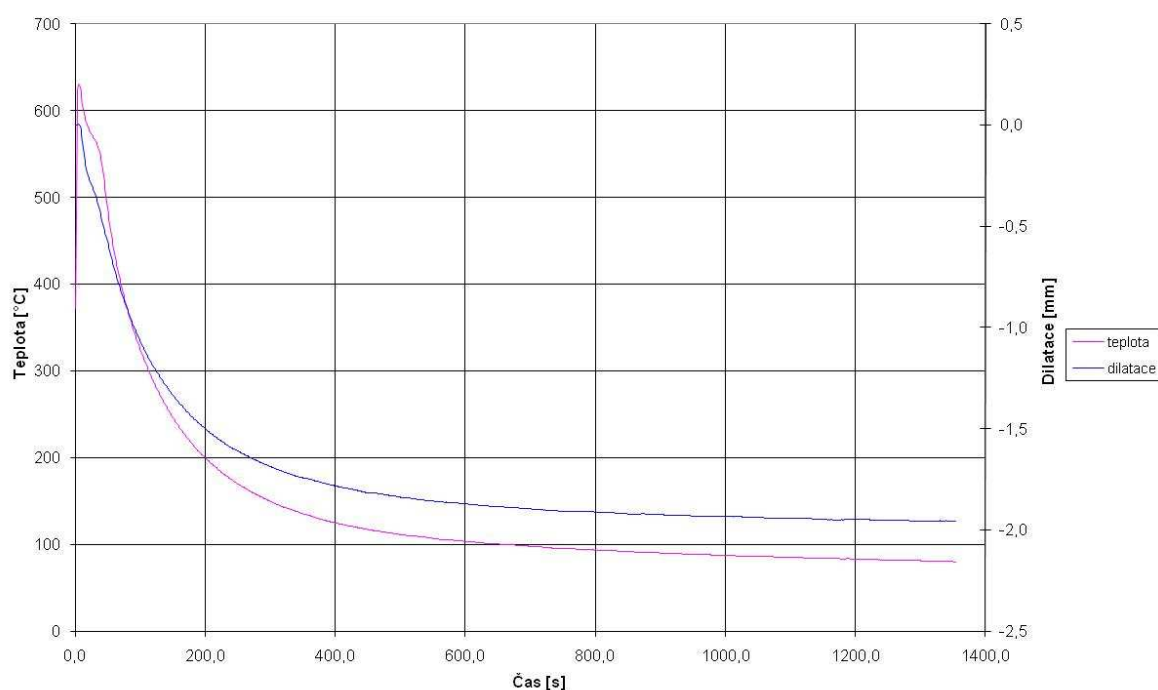


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

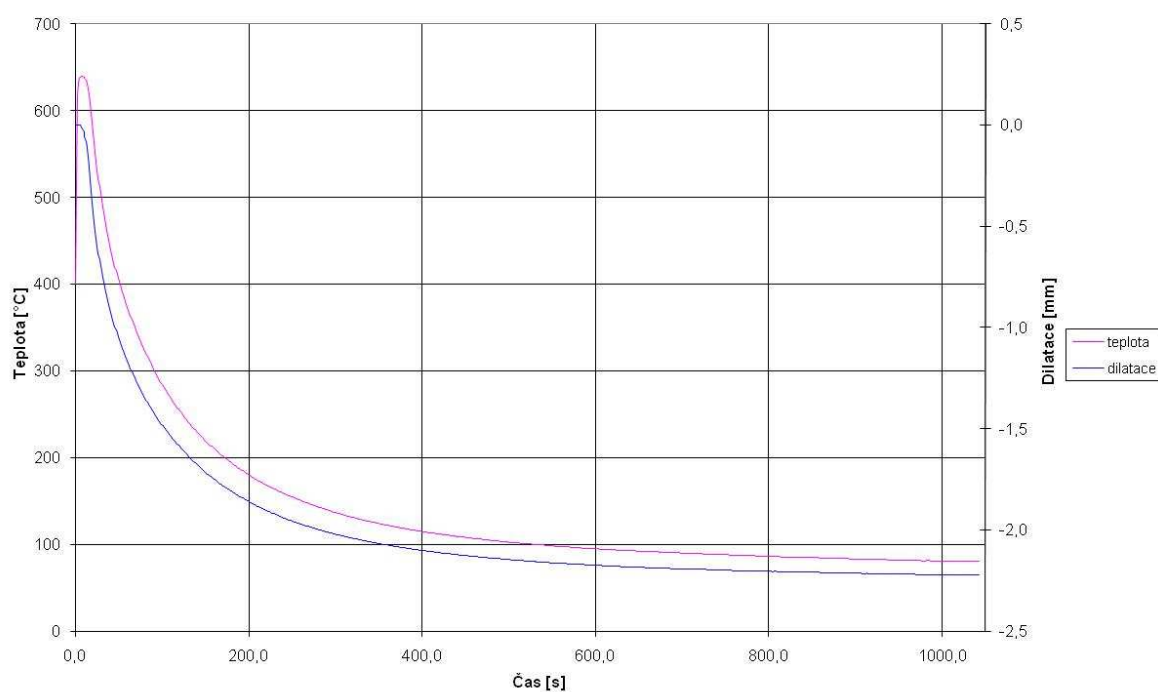


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

Příloha 1 - pokračování

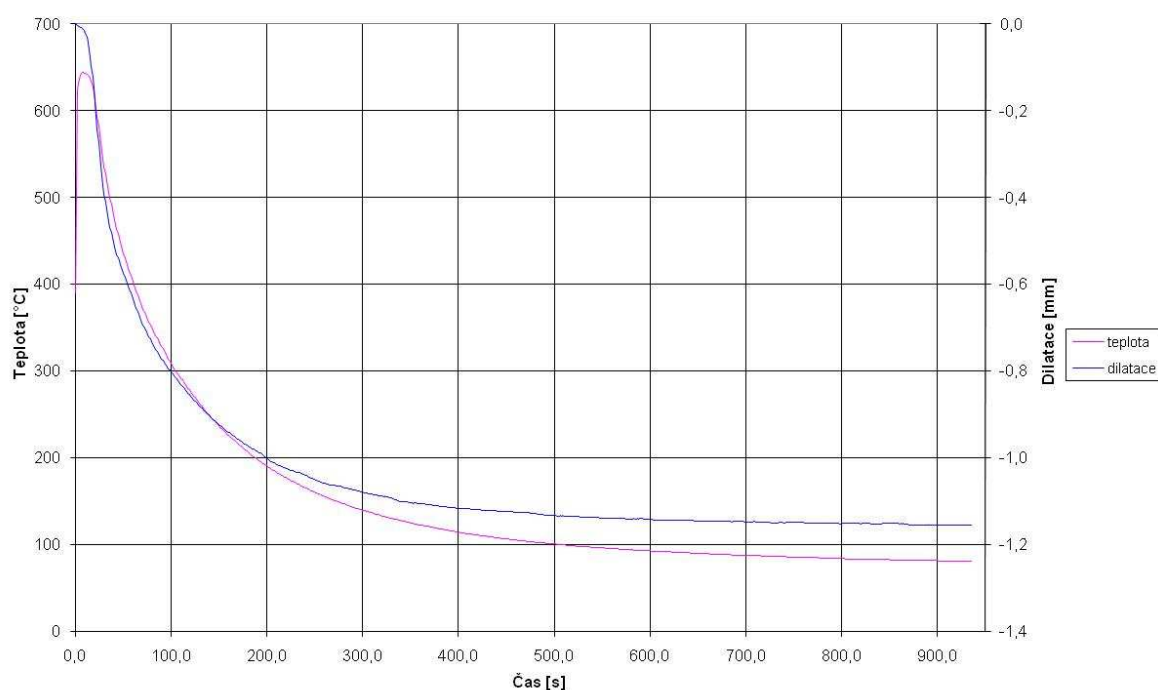


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

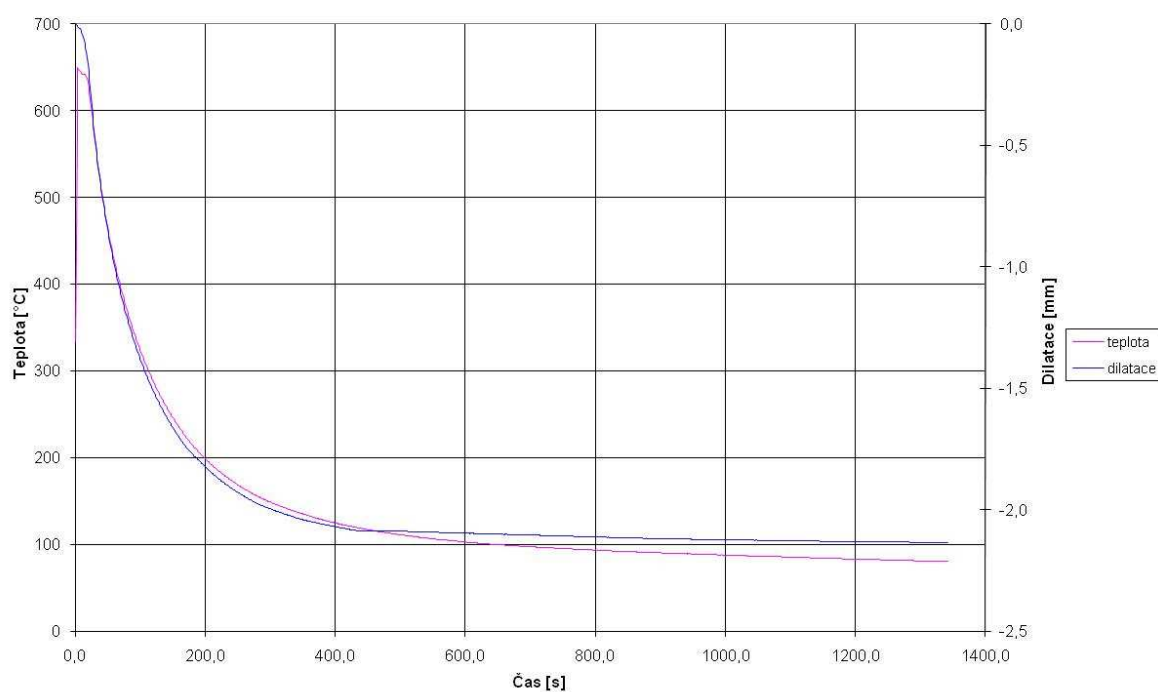


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, písková slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

Příloha 1 - pokračování

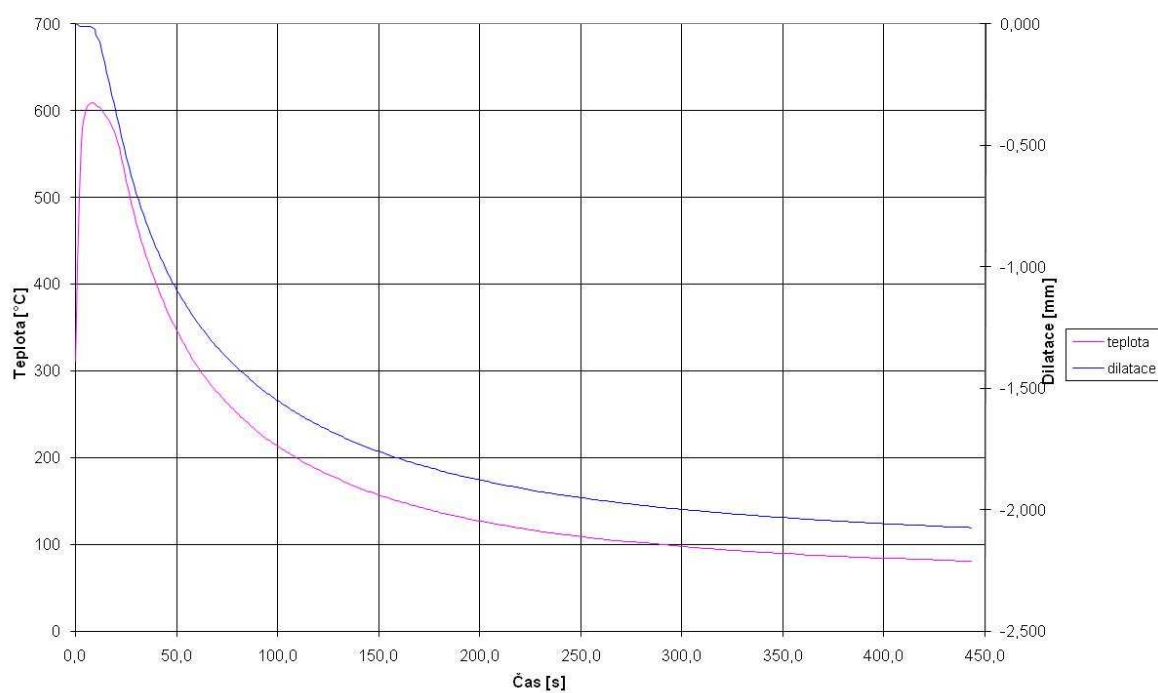


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

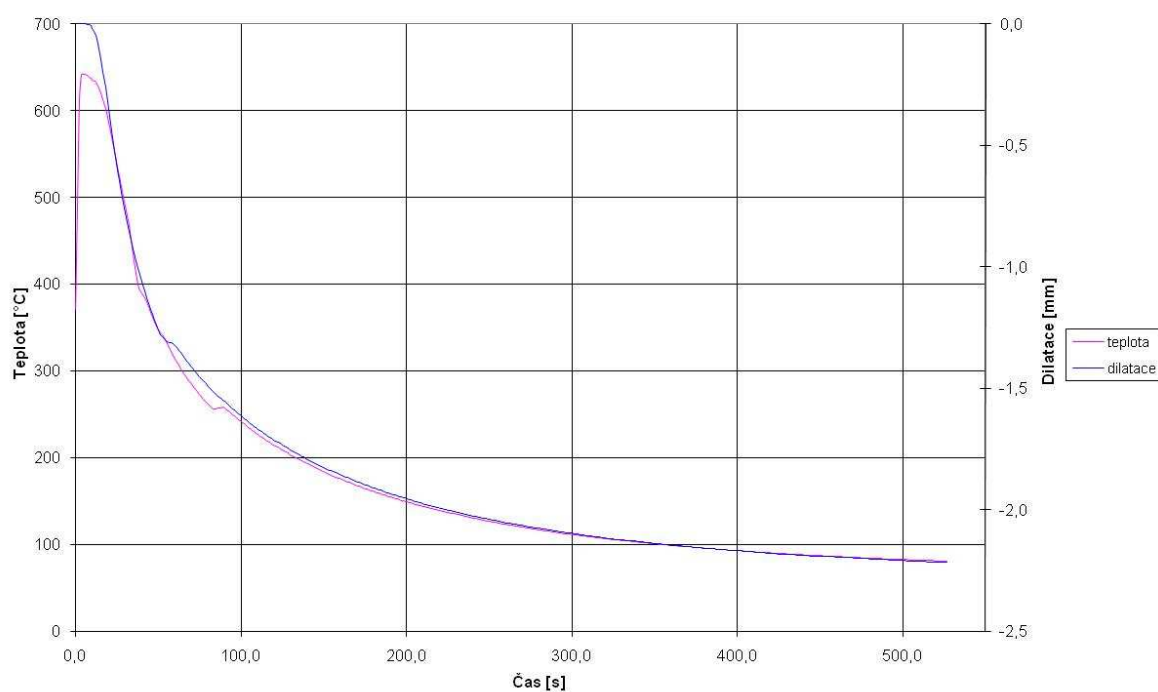


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 27 mm.

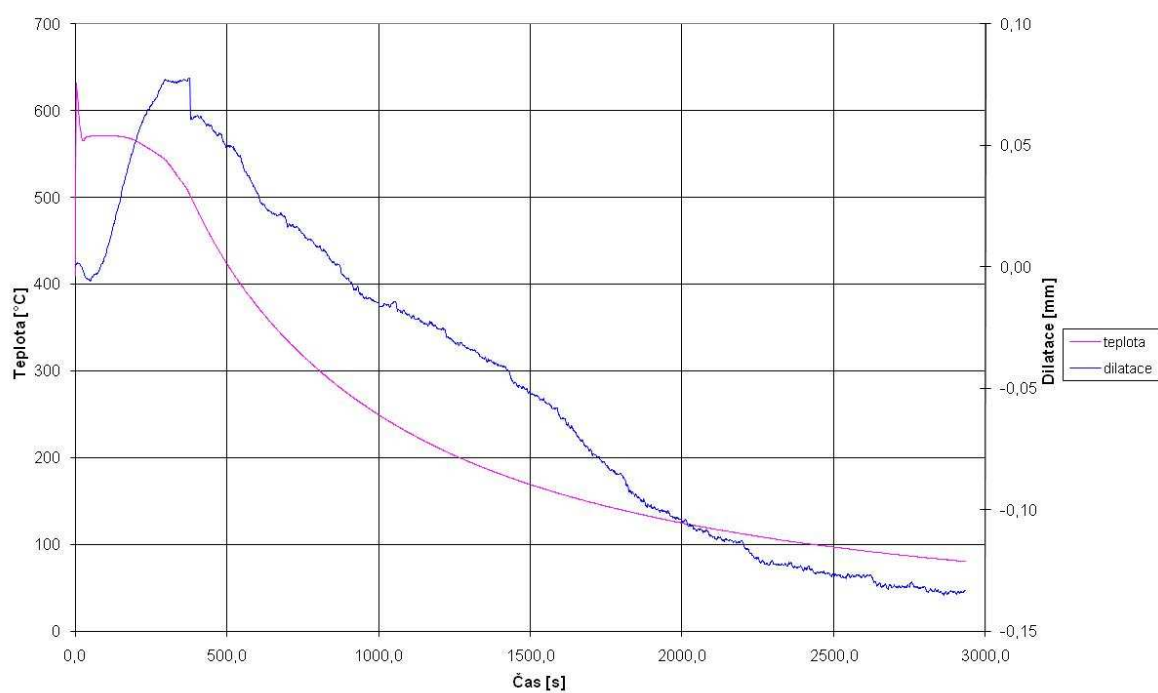
Příloha 1 - pokračování



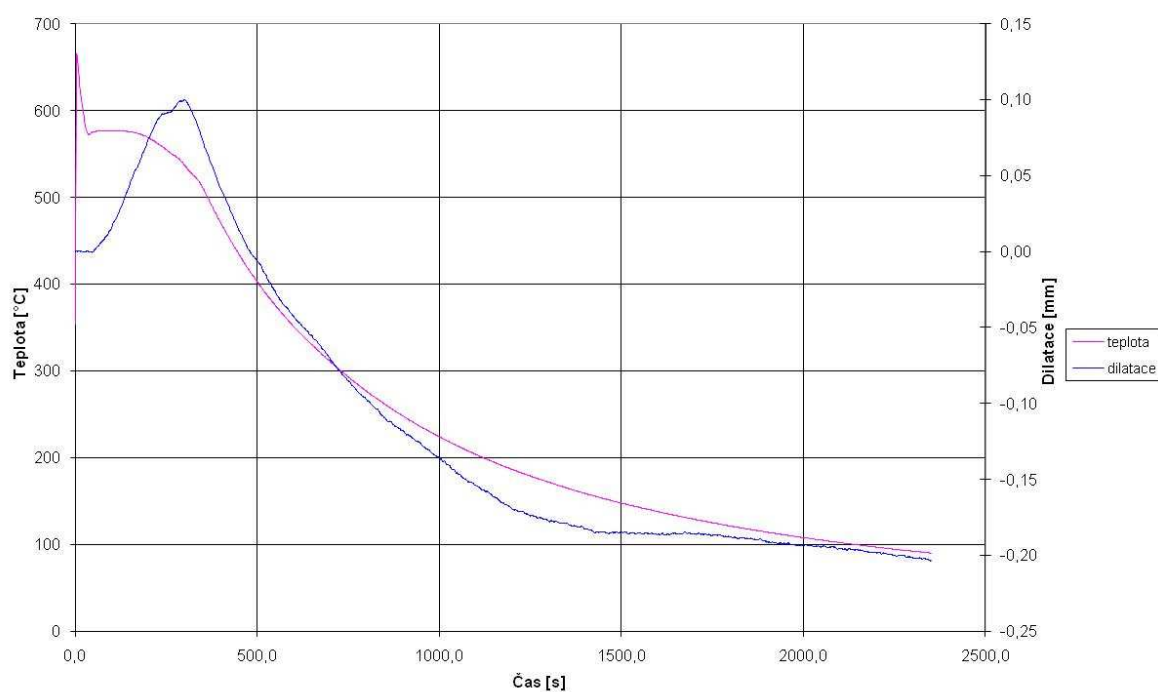
Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.



Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí čistého hliníku Al99,5, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tloušťka dřívku odlitku 7 mm.

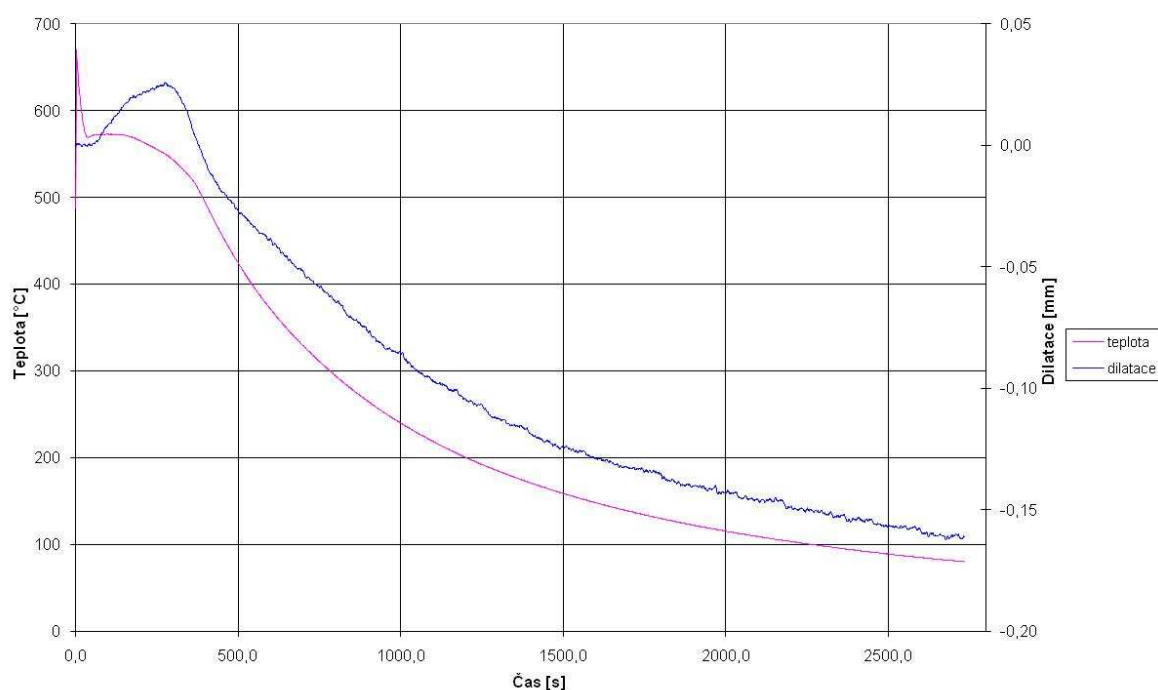


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 675 °C, velikost odlitku Ø40 mm.

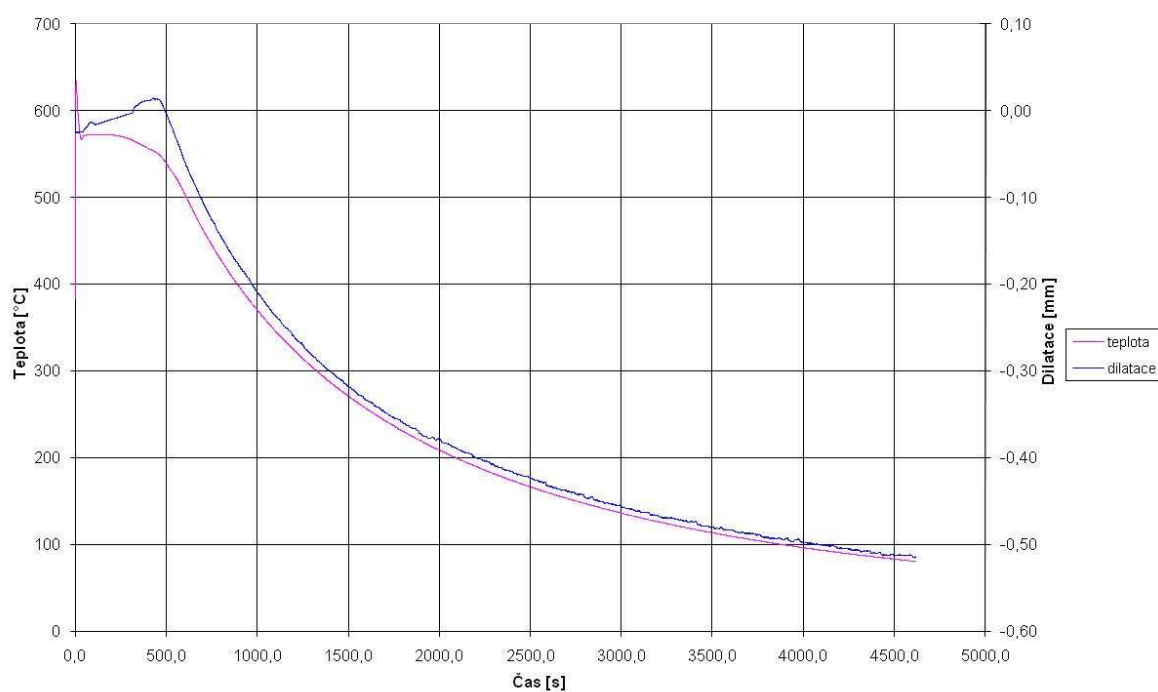


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, velikost odlitku Ø40 mm.

Příloha 2 - pokračování

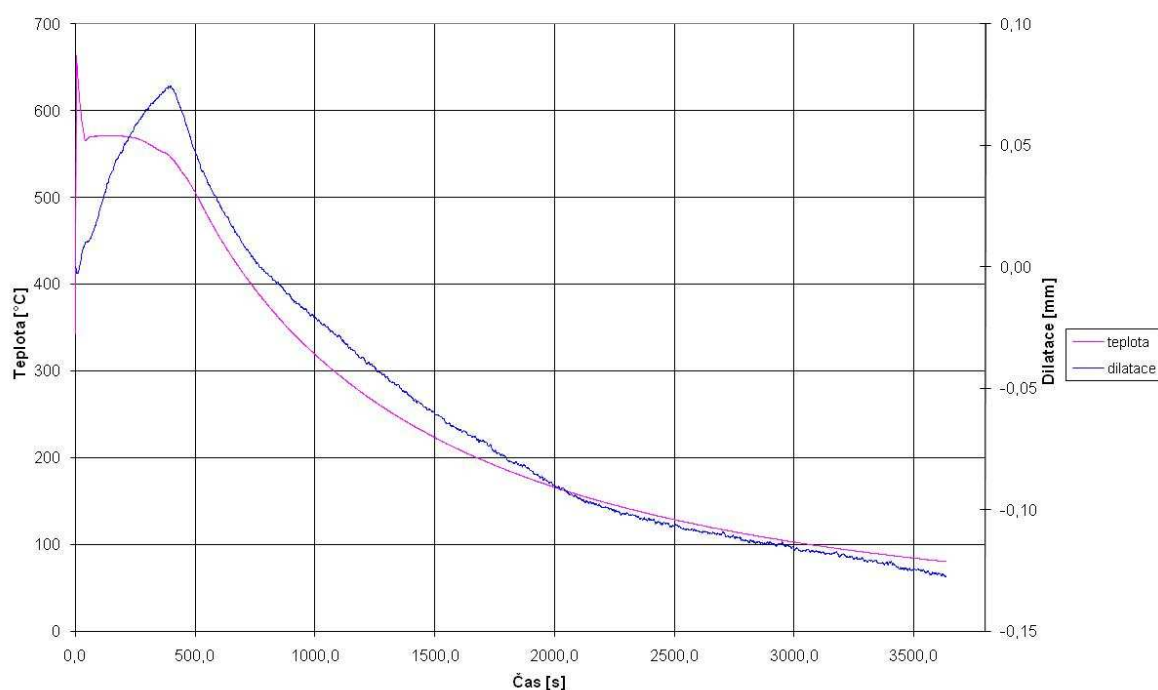


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, velikost odlitku Ø40 mm.

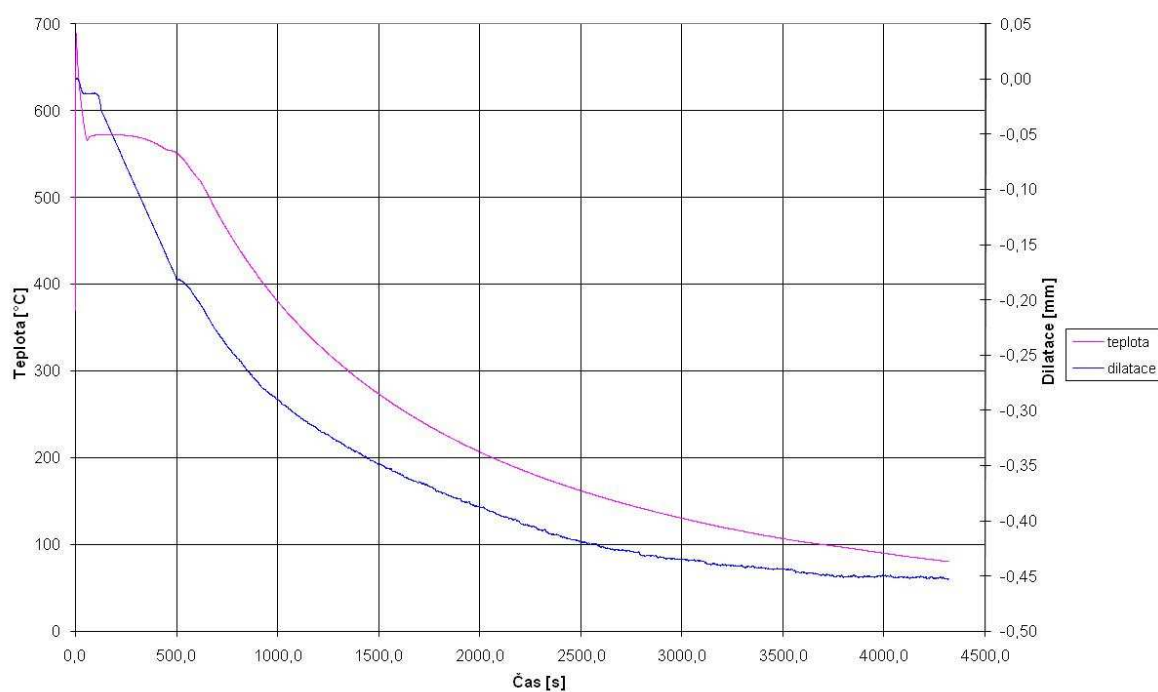


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 675 °C, velikost odlitku Ø40 mm.

Příloha 2 - pokračování

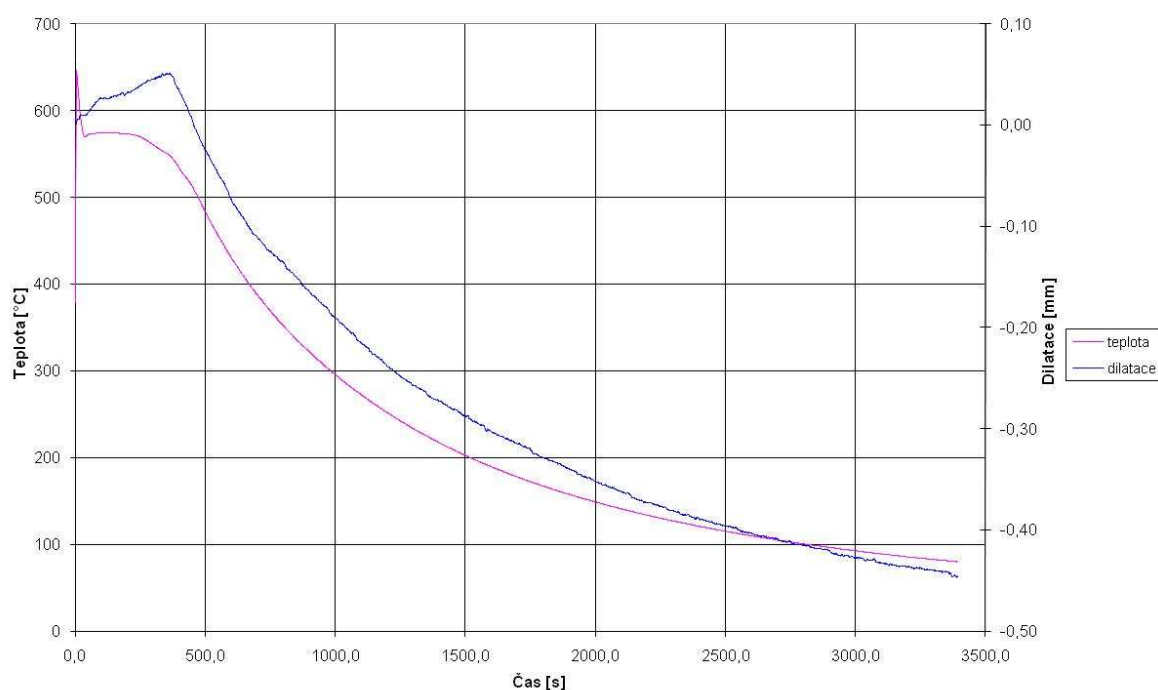


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, velikost odlitku Ø40 mm.

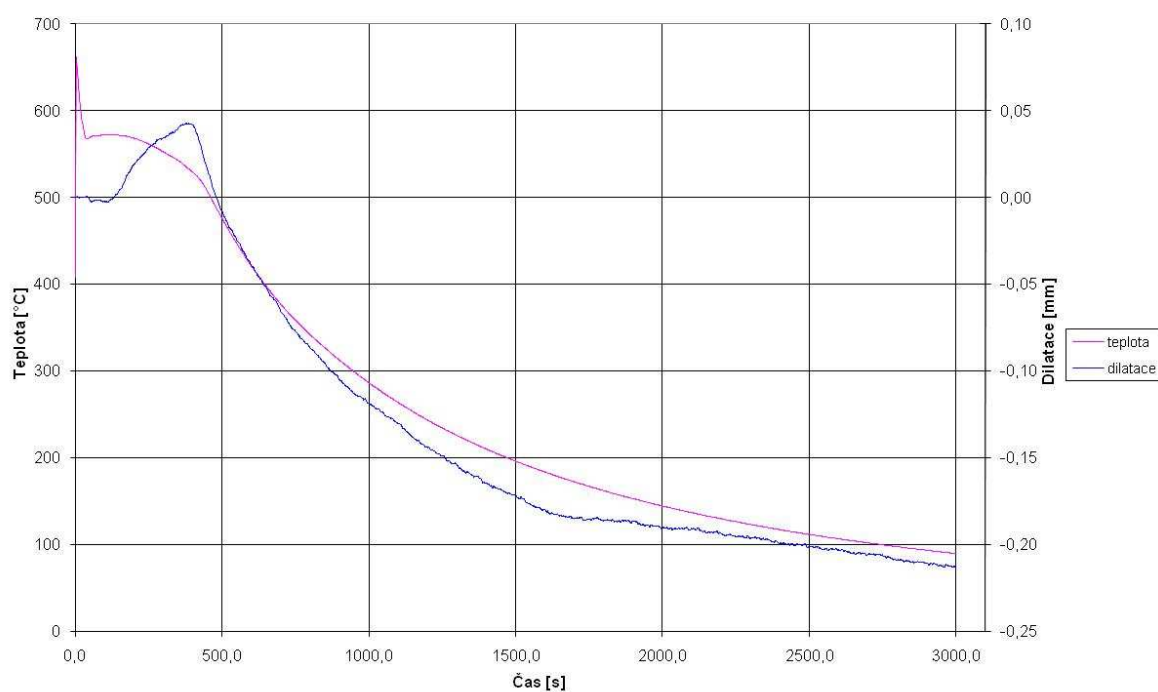


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, velikost odlitku Ø40 mm.

Příloha 2 - pokračování

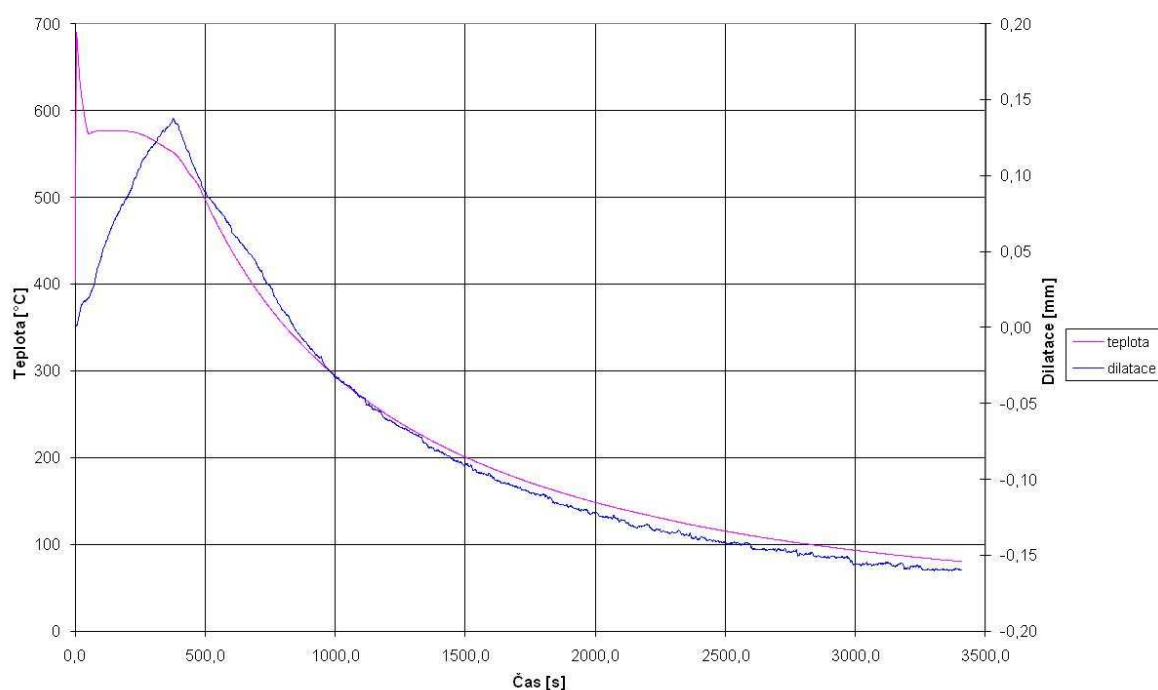


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 675 °C, velikost odlitku Ø50 mm.

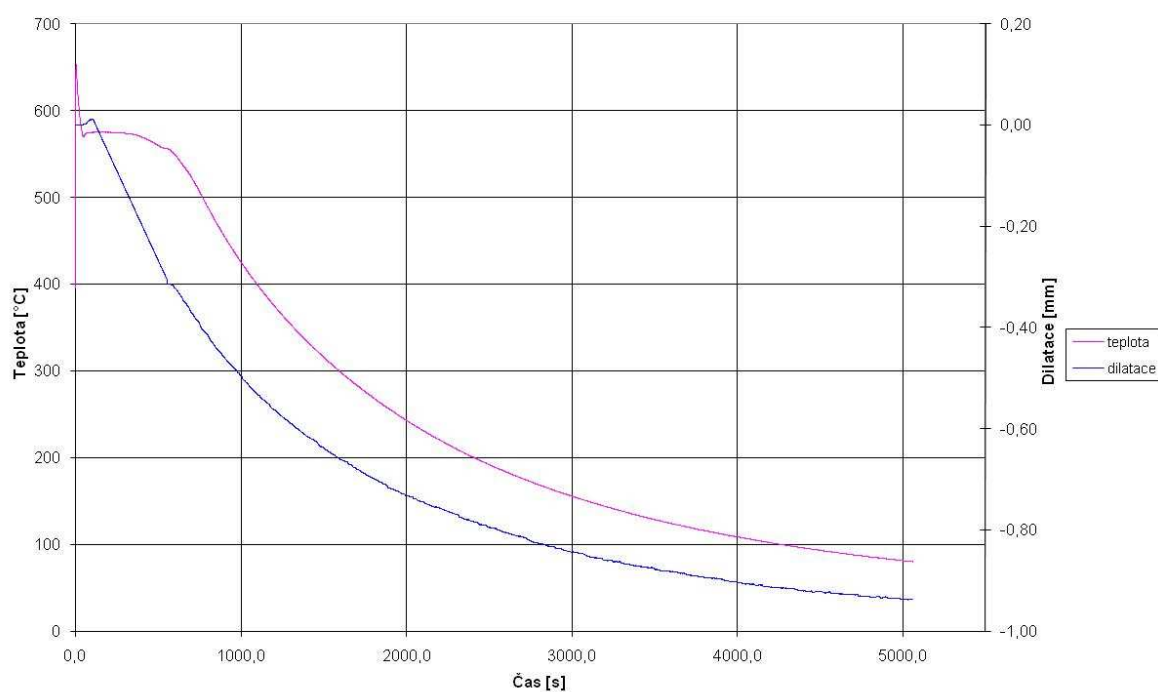


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, velikost odlitku Ø50 mm.

Příloha 2 - pokračování

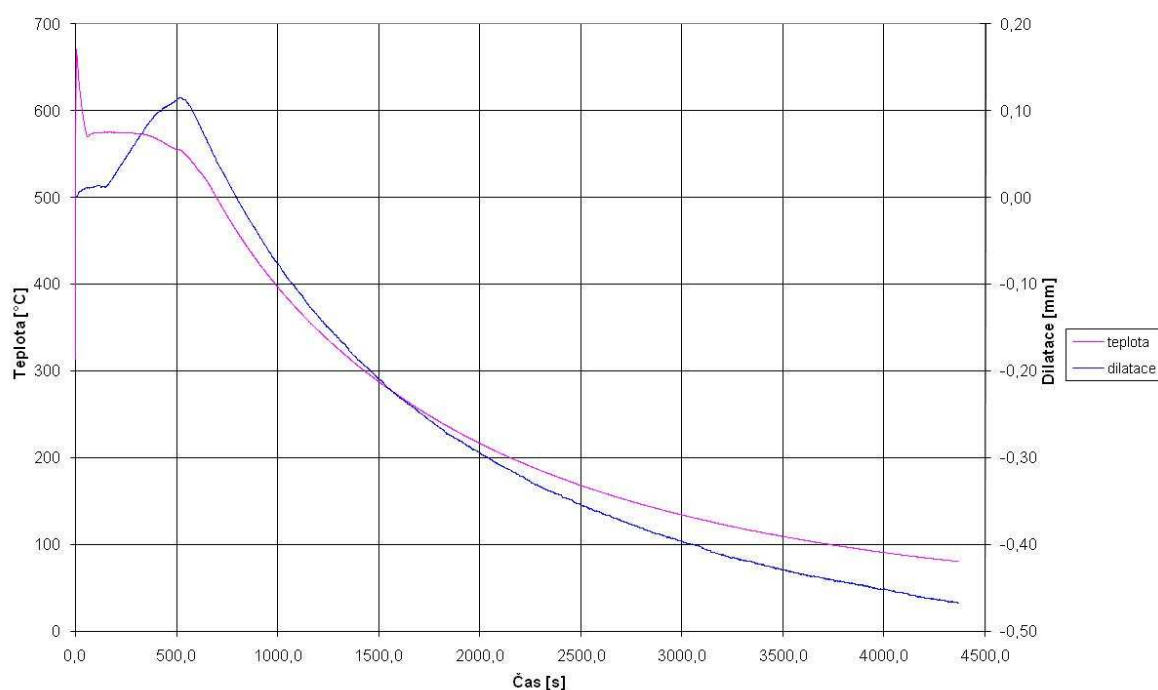


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, velikost odlitku Ø50 mm.

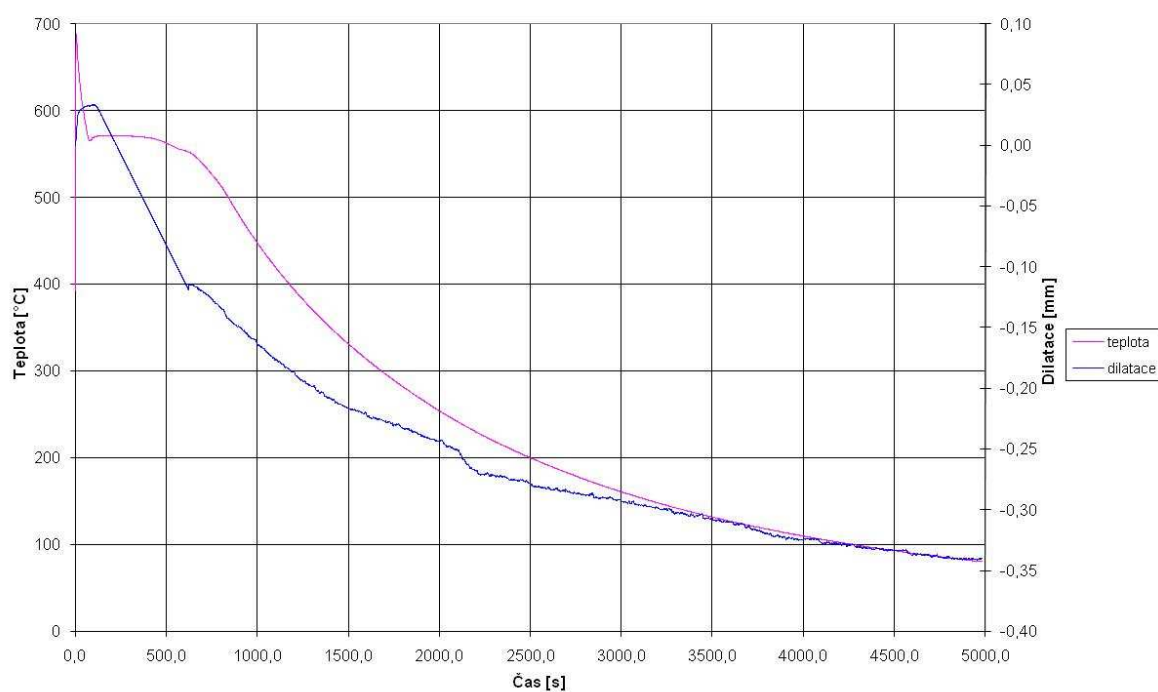


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 675 °C, velikost odlitku Ø50 mm.

Příloha 2 - pokračování

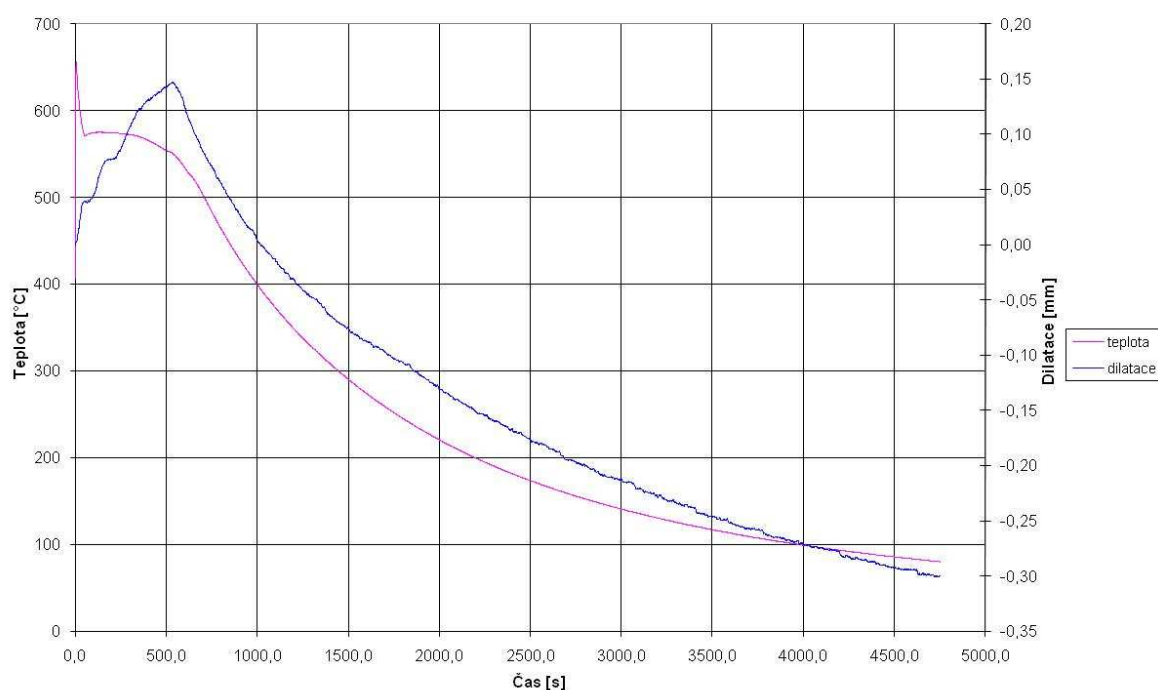


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, velikost odlitku Ø50 mm.

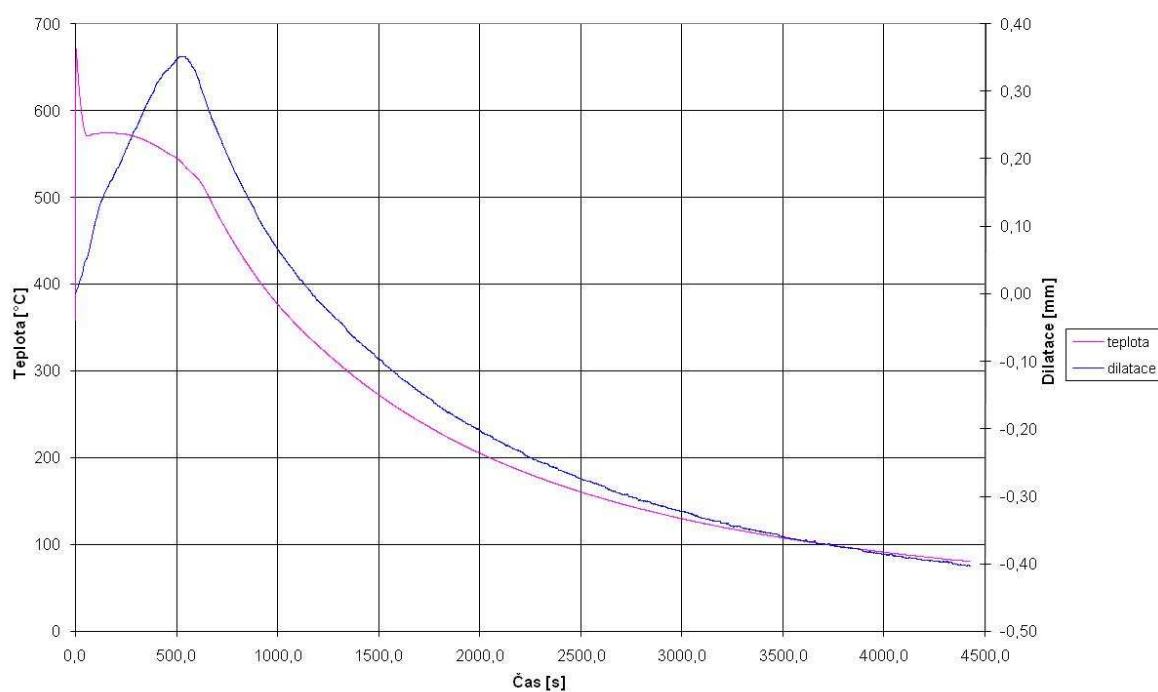


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, velikost odlitku Ø50 mm.

Příloha 2 - pokračování

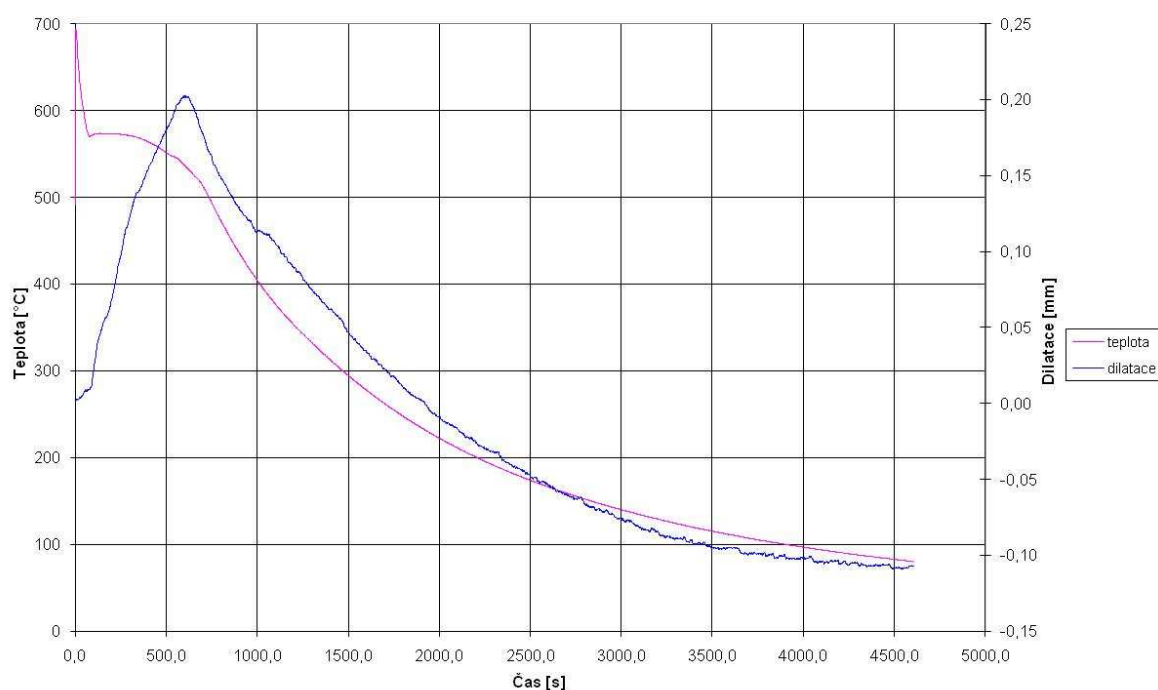


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 675 °C, velikost odlitku Ø60 mm.

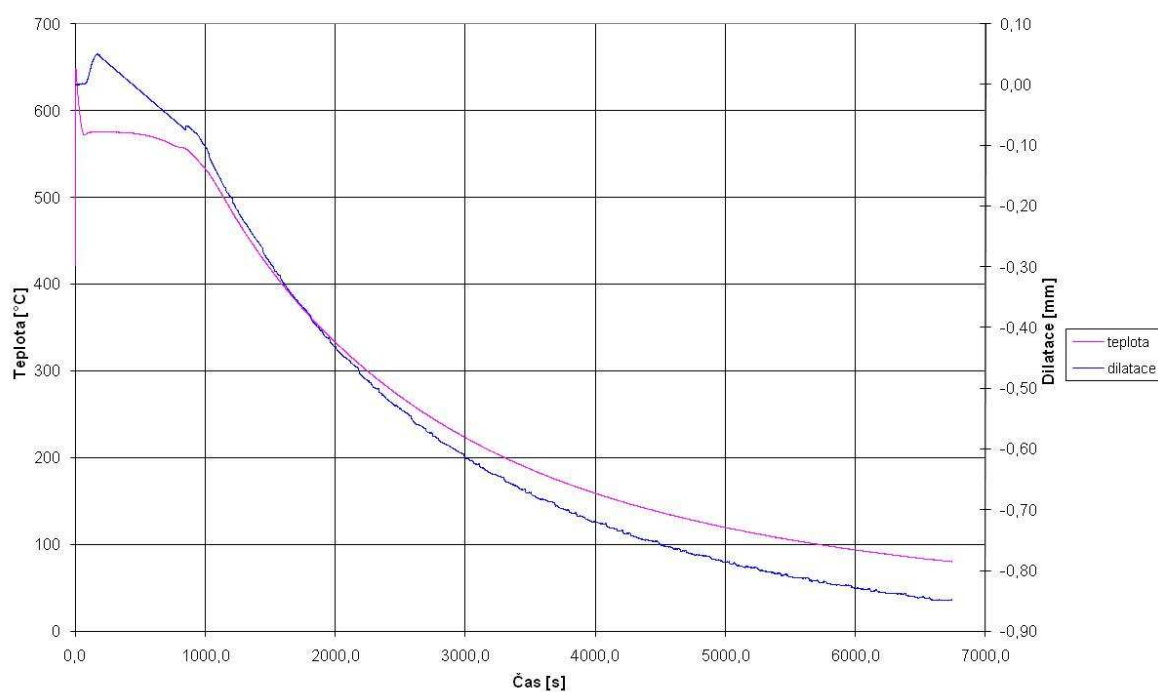


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 700 °C, velikost odlitku Ø60 mm.

Příloha 2 - pokračování

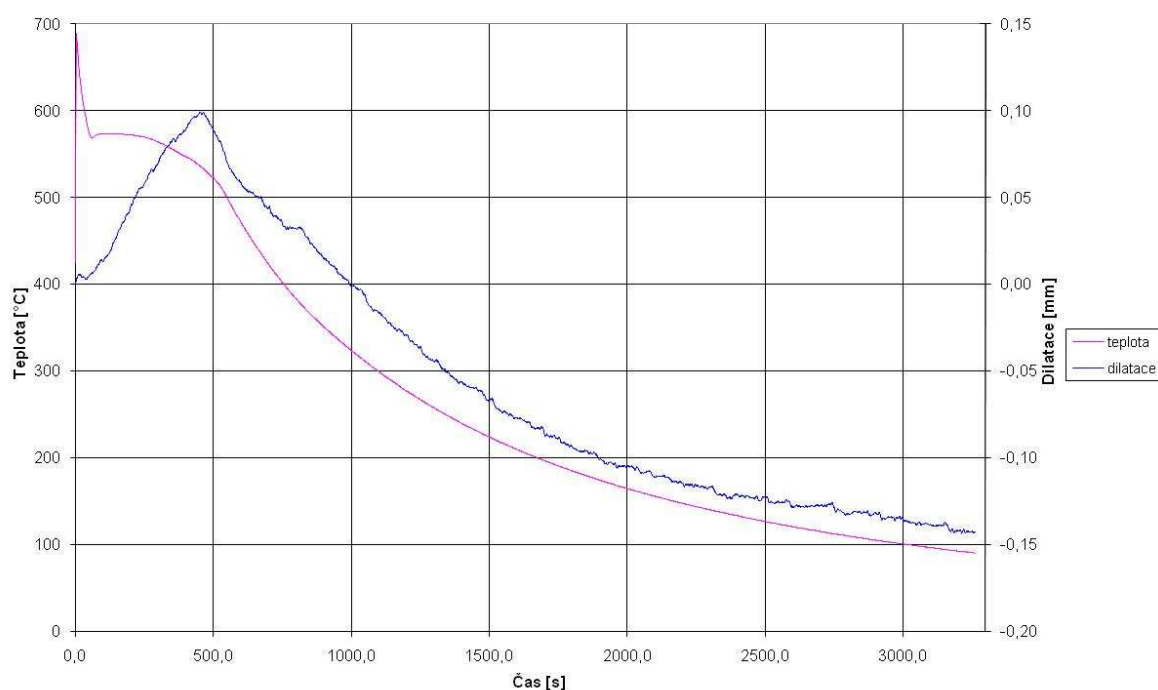


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, slévárenská forma z CT směsi, teplota lití 725 °C, velikost odlitku Ø60 mm.

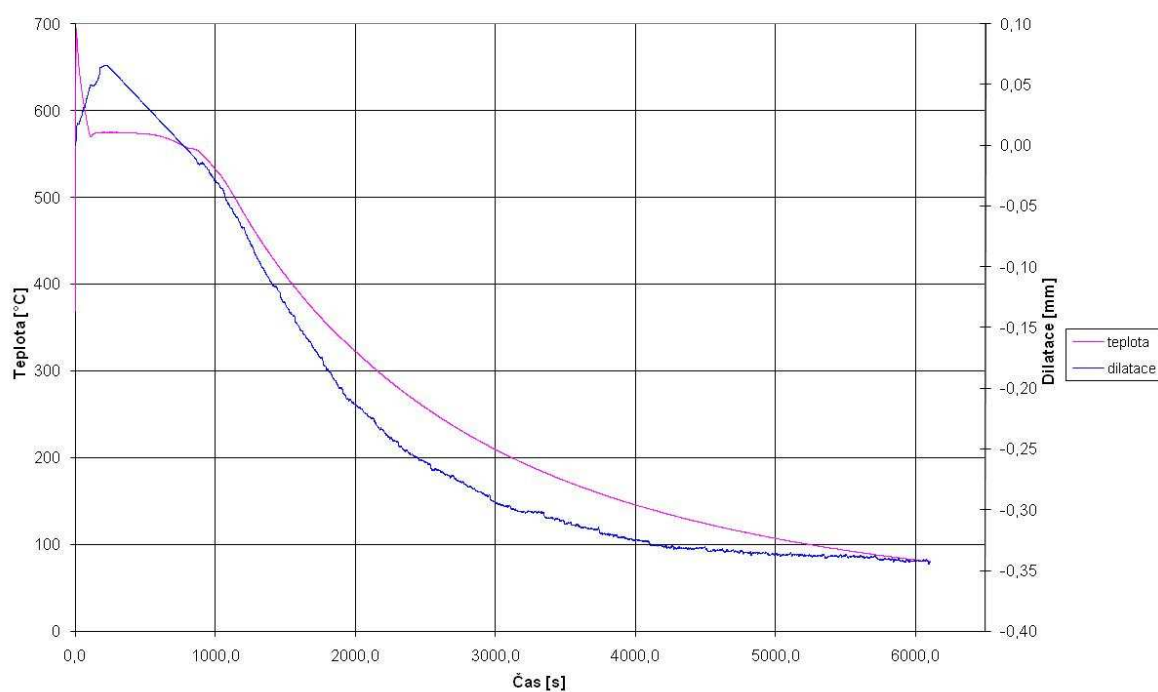


Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 675 °C, velikost odlitku Ø60 mm.

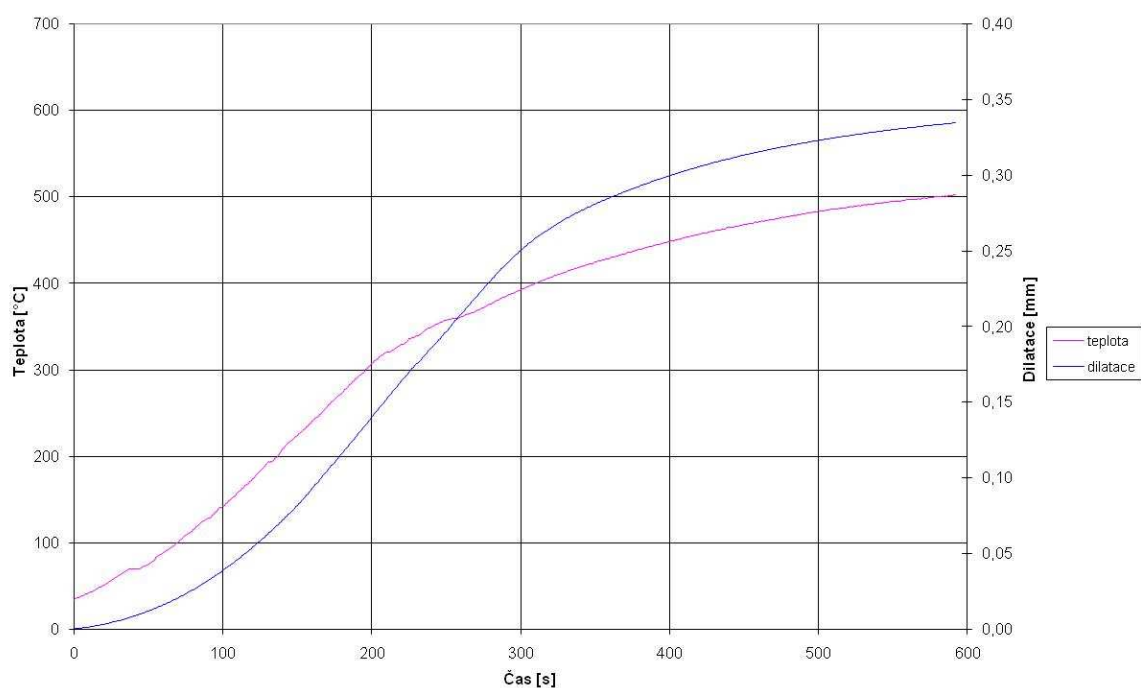
Příloha 2 - pokračování



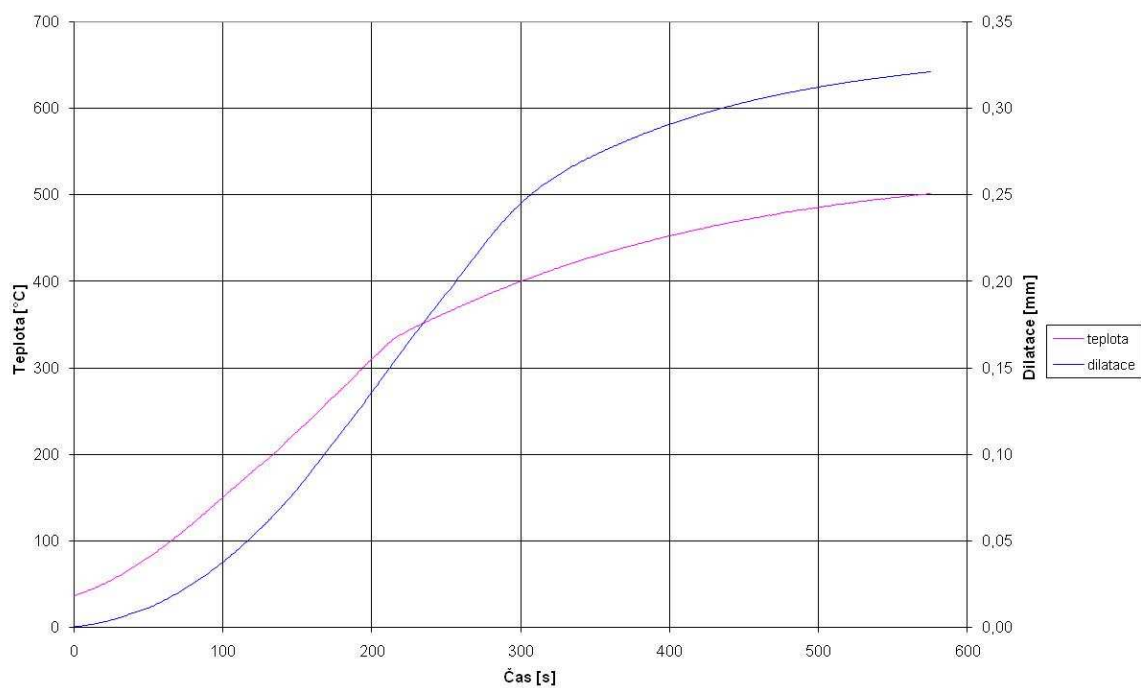
Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 700 °C, velikost odlitku Ø60 mm.



Závislost dilatace a teploty na čase při tuhnutí a chladnutí slitiny AlSi12CuNiMg, písková slévárenská forma, teplota lití 725 °C, velikost odlitku Ø60 mm.

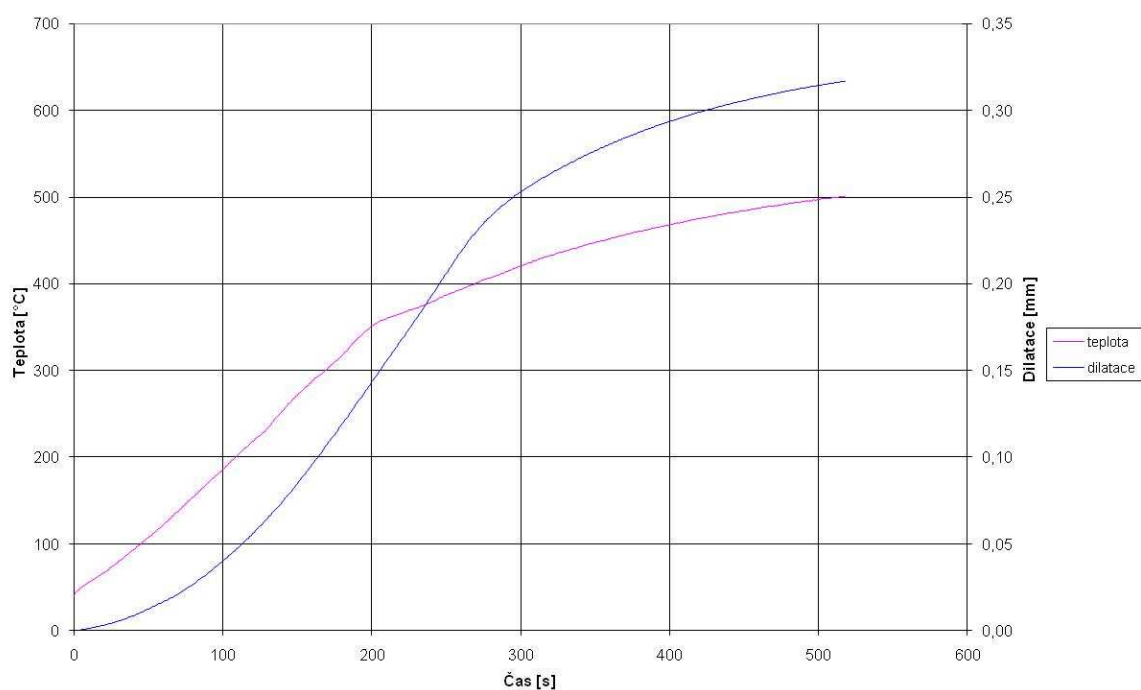


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tepelně nezpracováno.

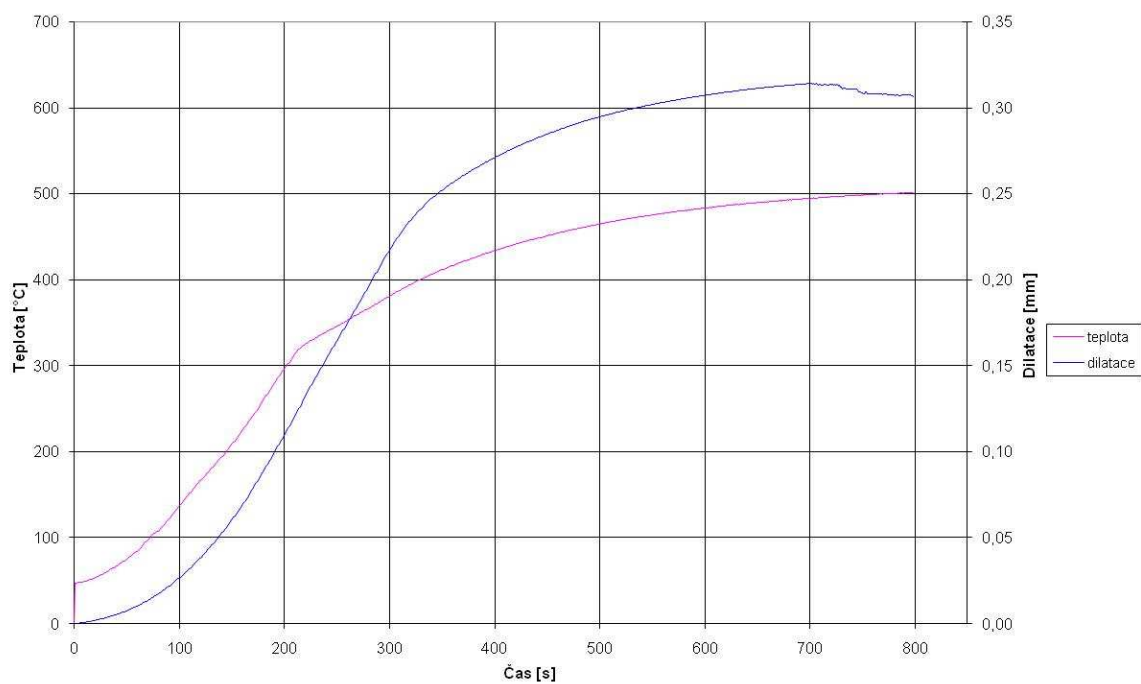


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tepelně nezpracováno.

Příloha 3 - pokračování

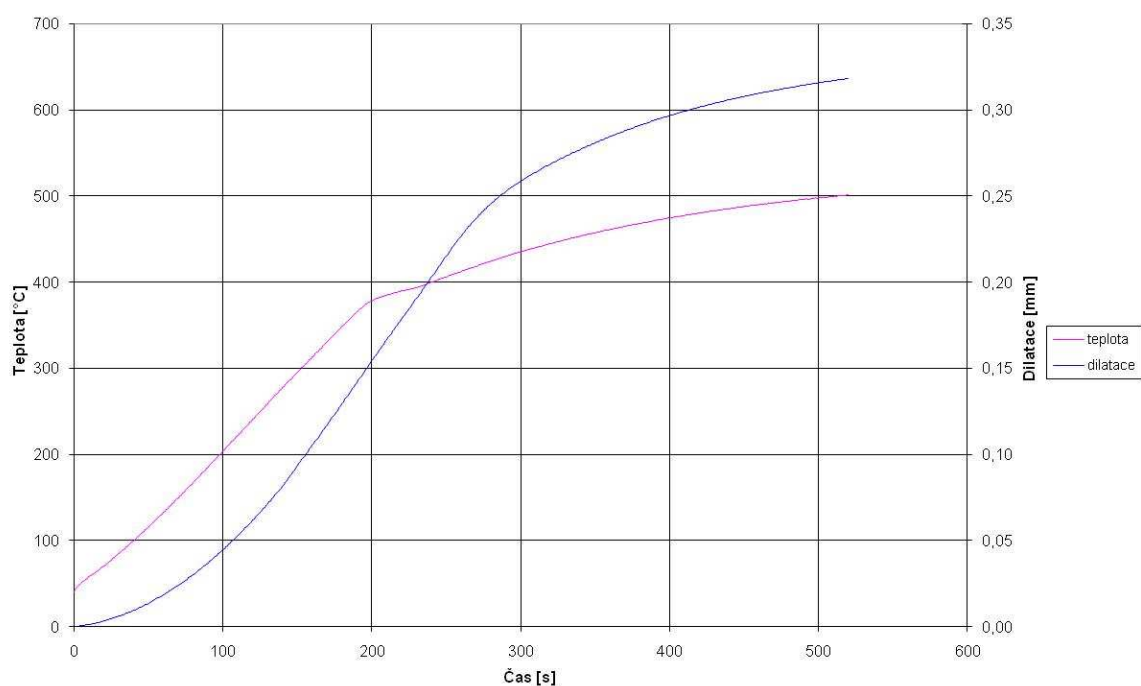


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tepelně nezpracováno.

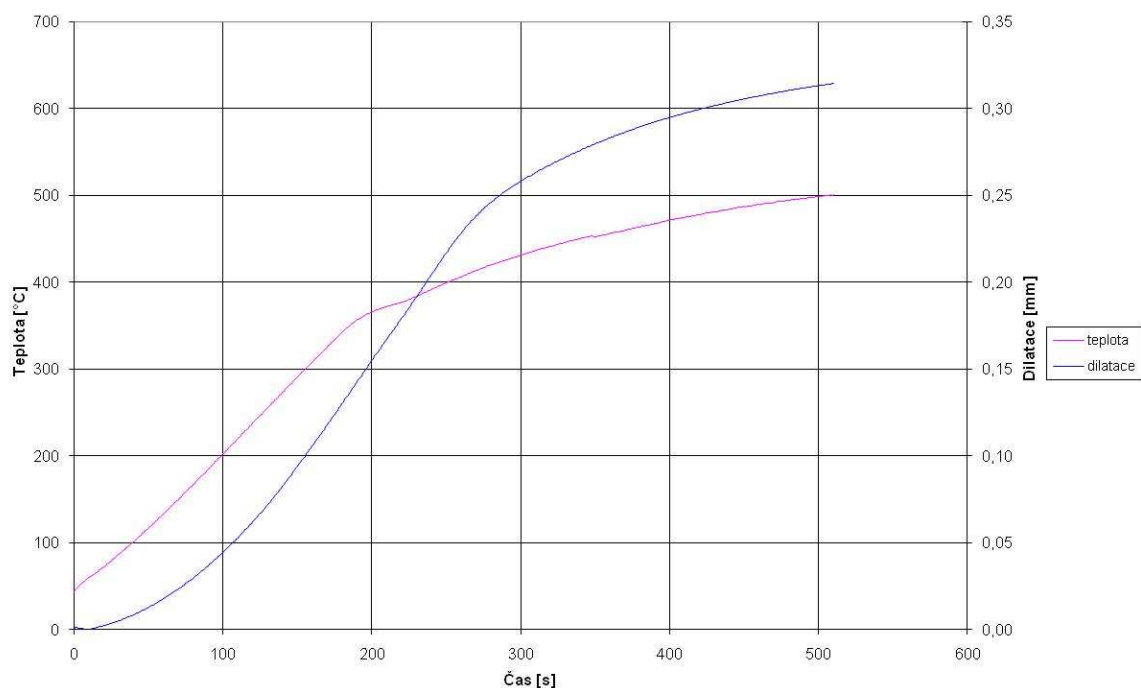


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tepelně nezpracováno.

Příloha 3 - pokračování

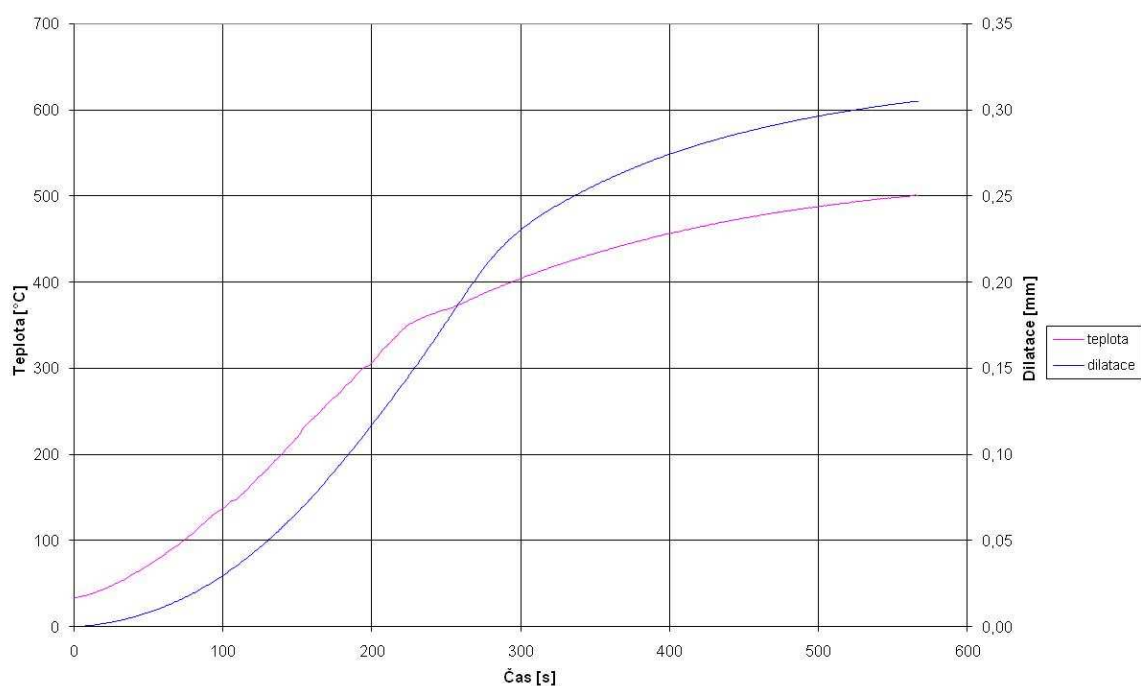


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tepelně nezpracováno.

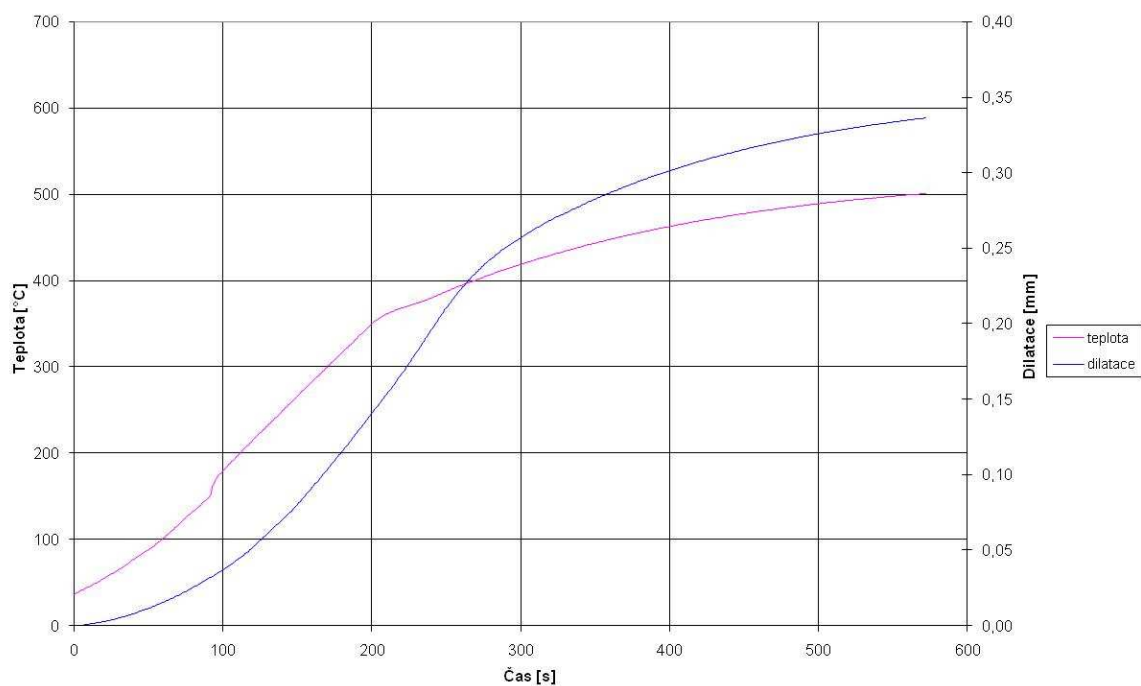


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tepelně nezpracováno.

Příloha 3 - pokračování

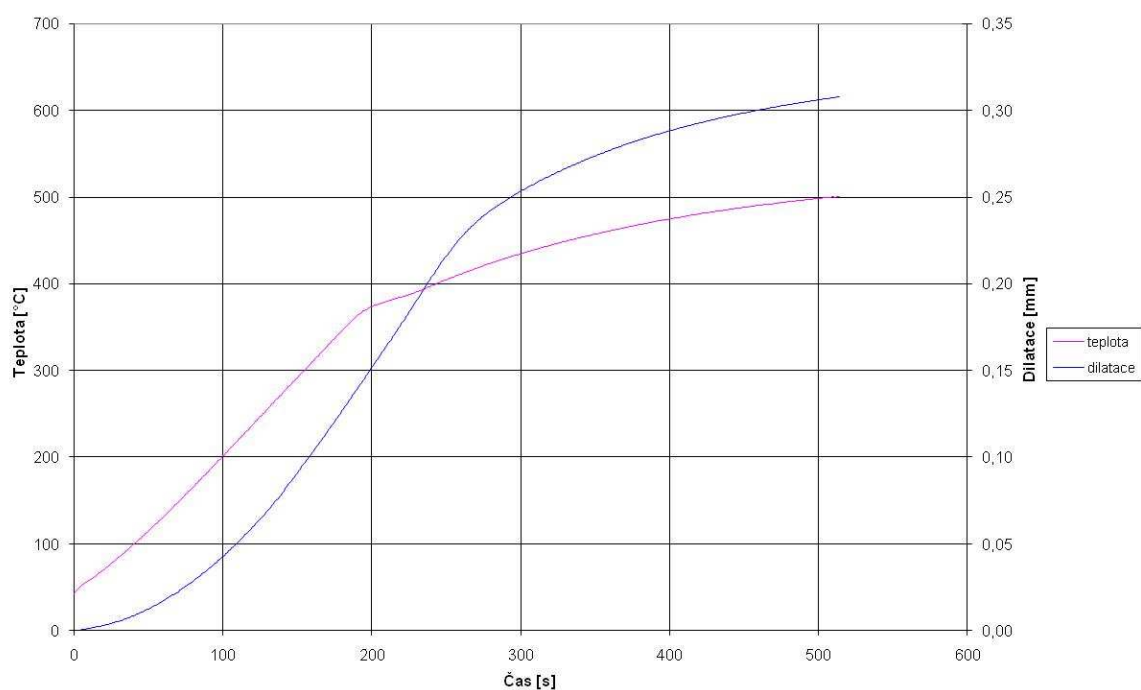


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tepelně nezpracováno.

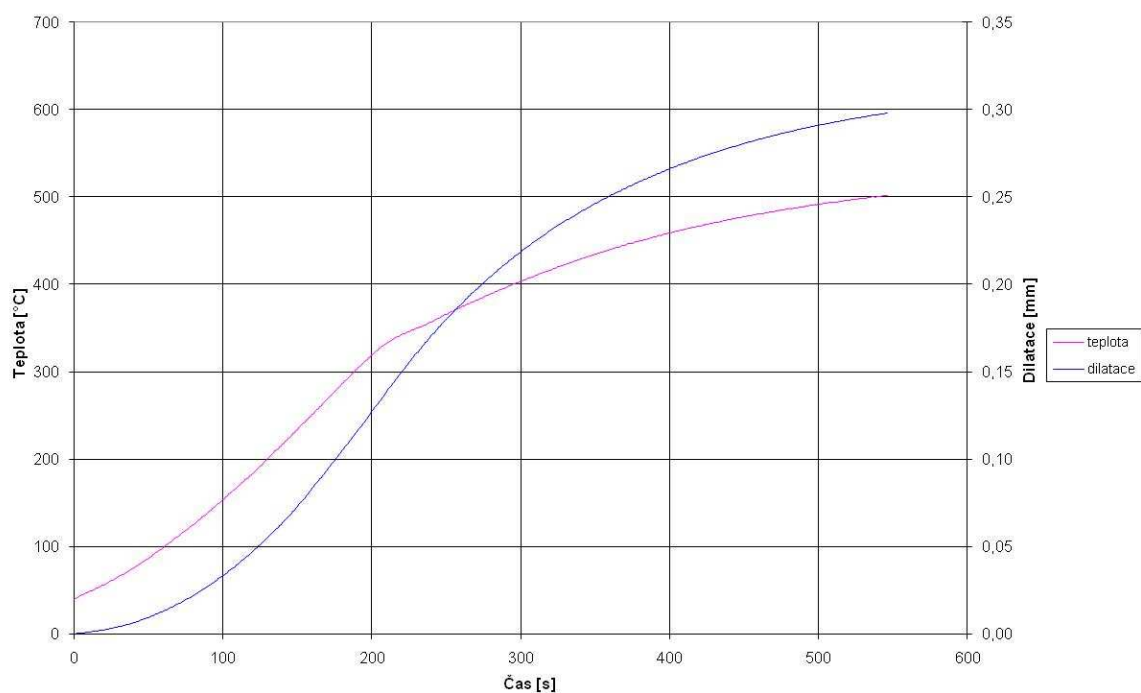


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tepelně nezpracováno.

Příloha 3 - pokračování

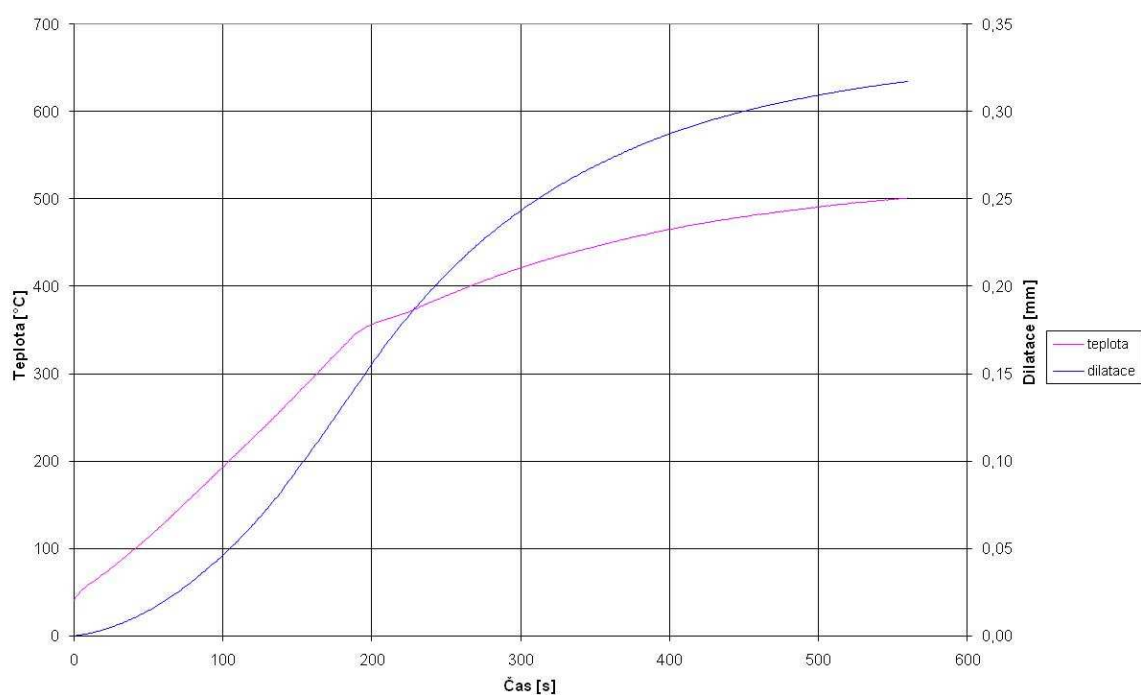


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tepelně nezpracováno.

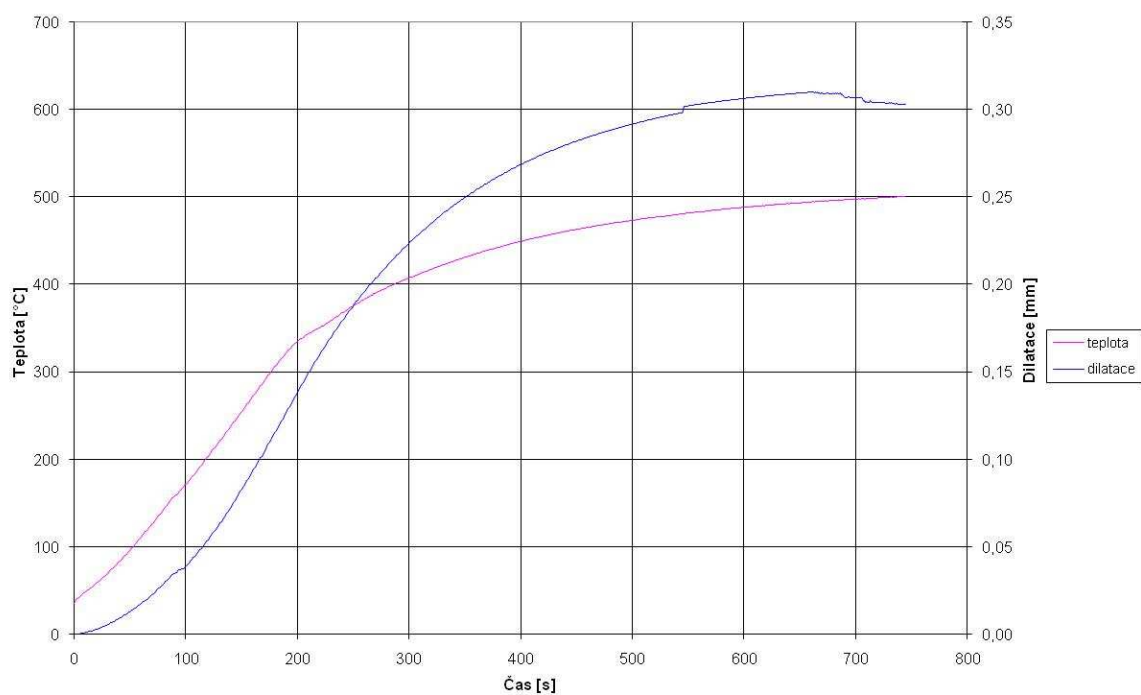


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tepelně zpracováno.

Příloha 3 - pokračování

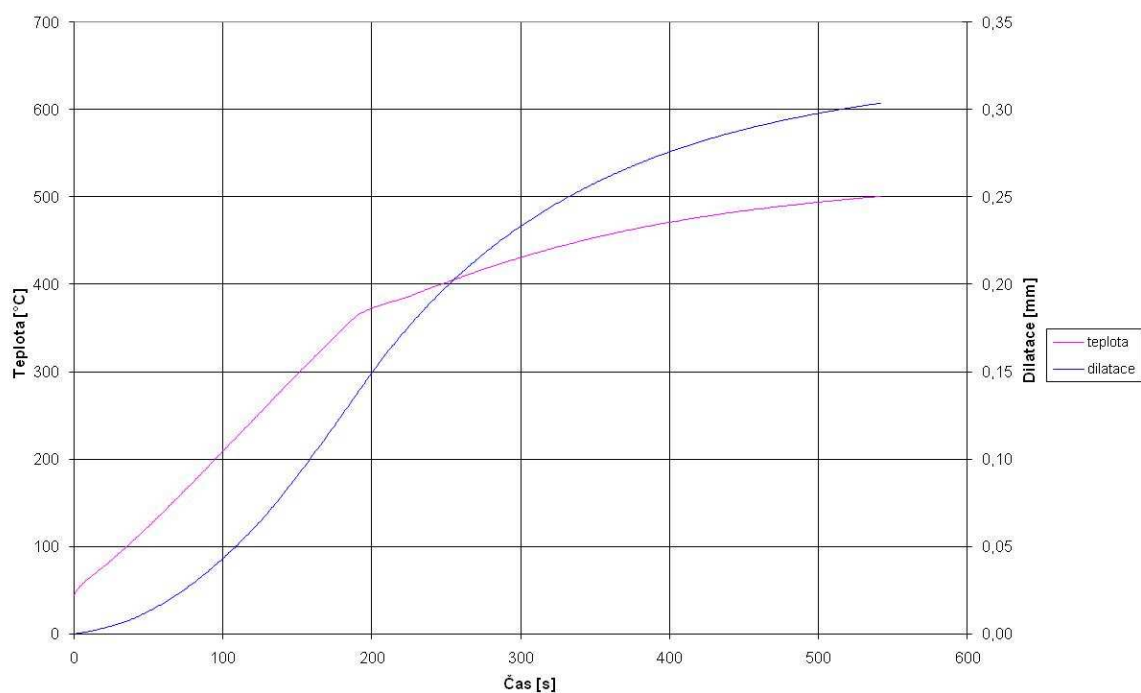


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tepelně zpracováno.

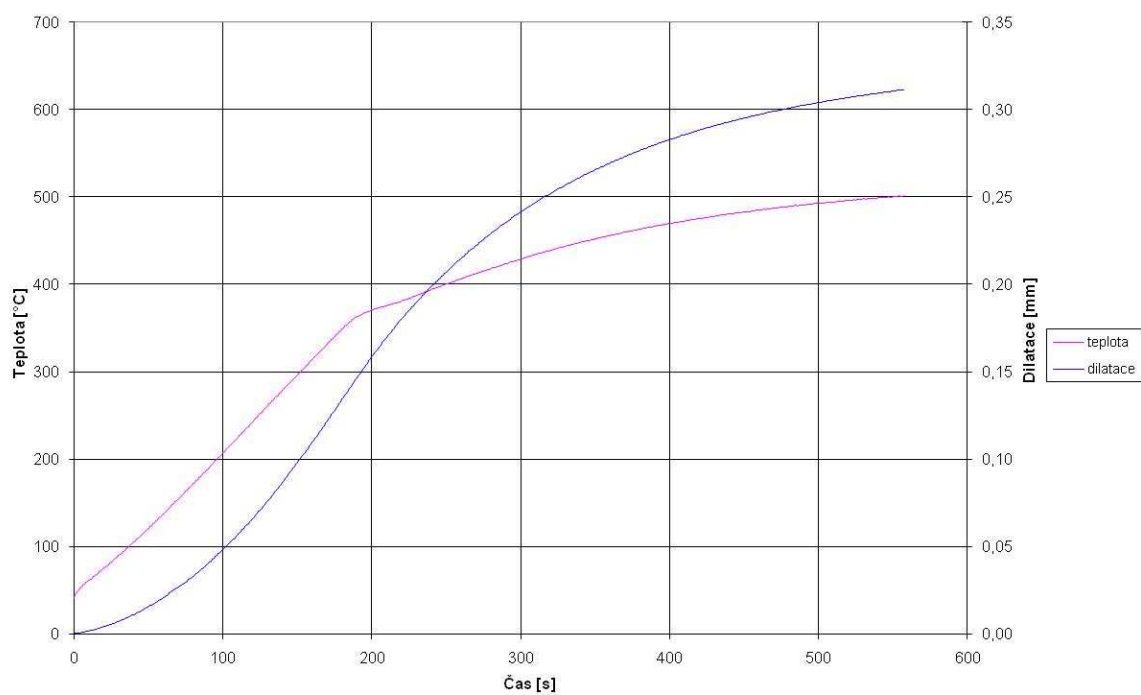


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C, tepelně zpracováno.

Příloha 3 - pokračování

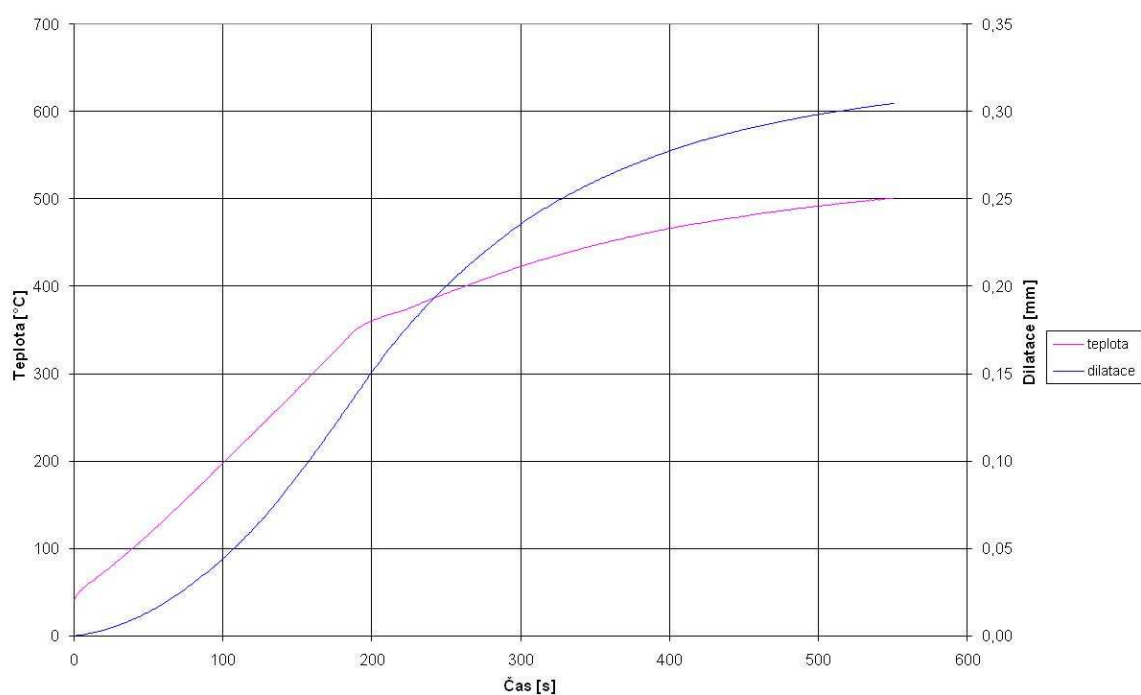


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tepelně zpracováno.

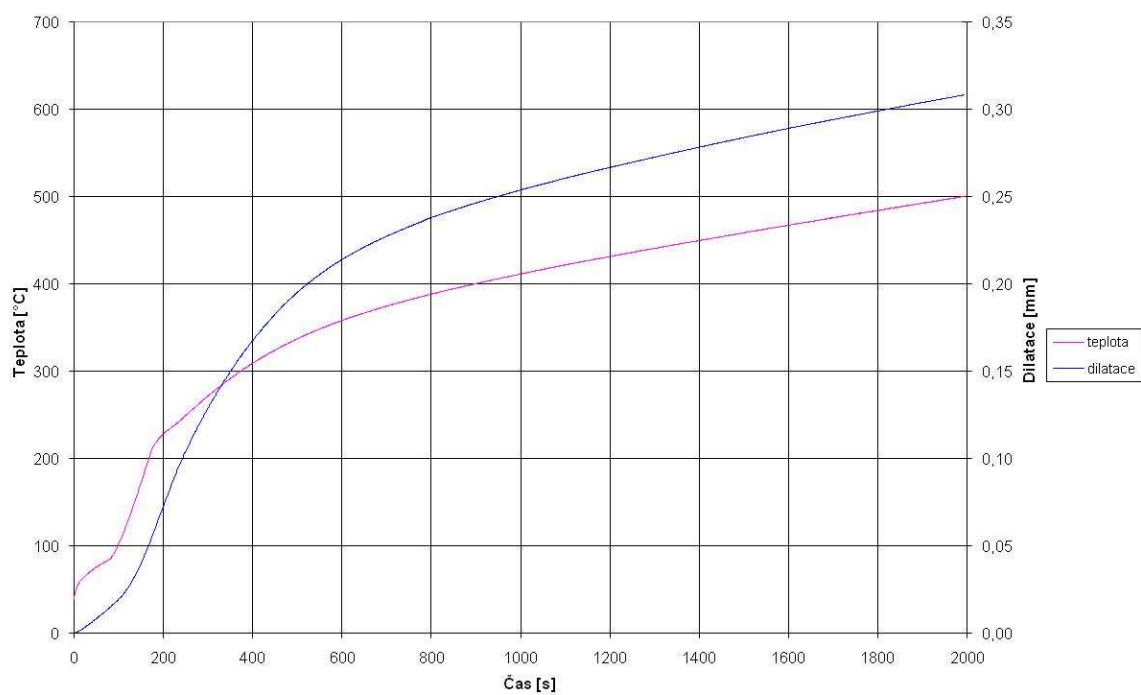


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tepelně zpracováno.

Příloha 3 - pokračování

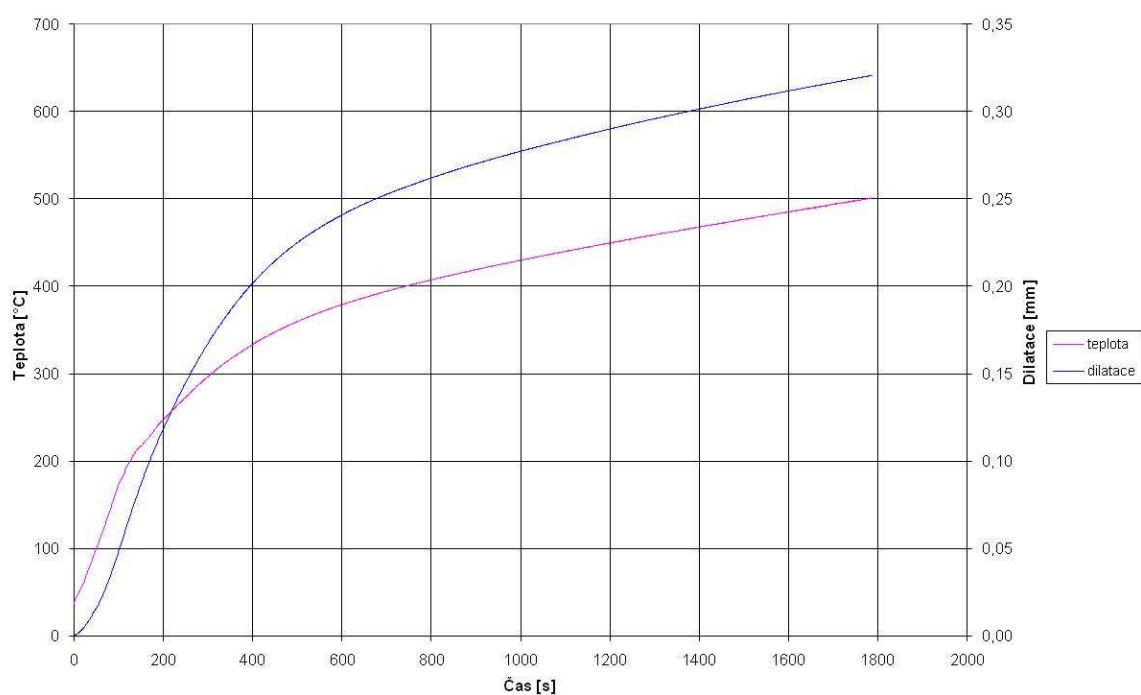


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C, tepelně zpracováno.

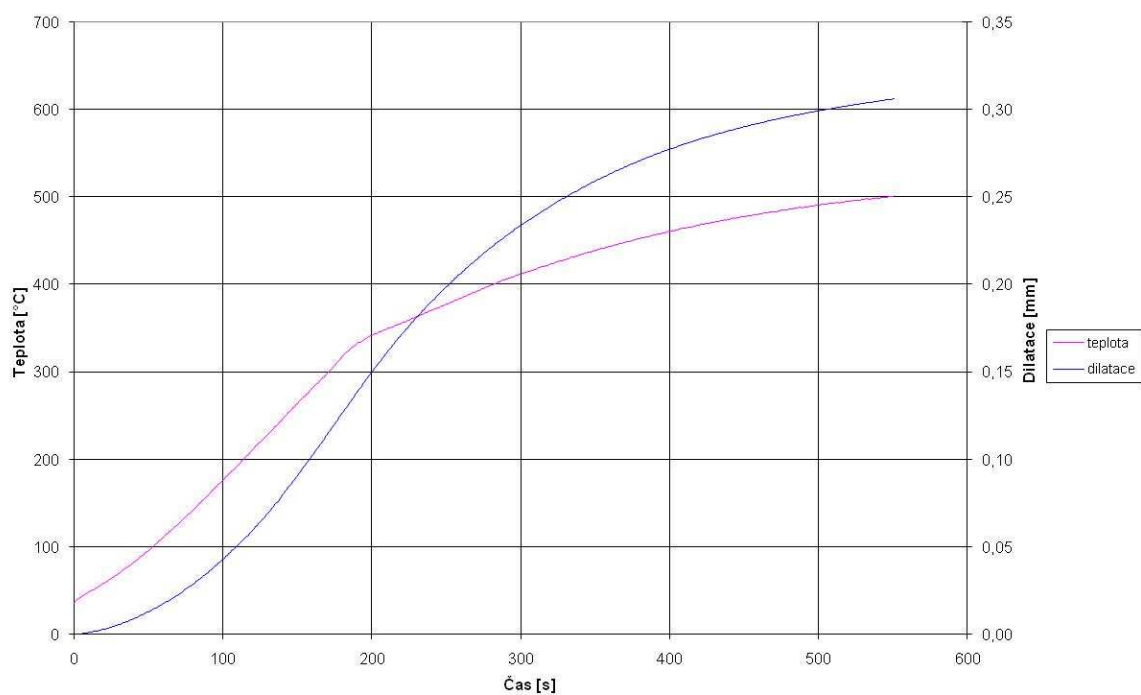


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tepelně zpracováno.

Příloha 3 - pokračování

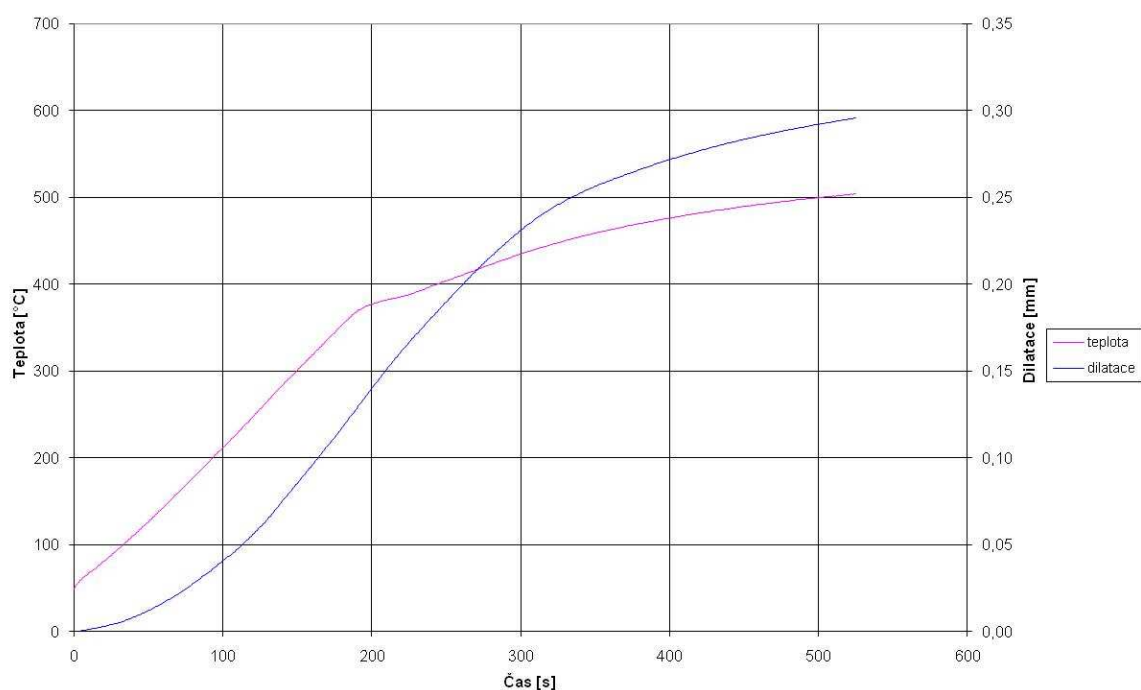


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tepelně zpracováno.

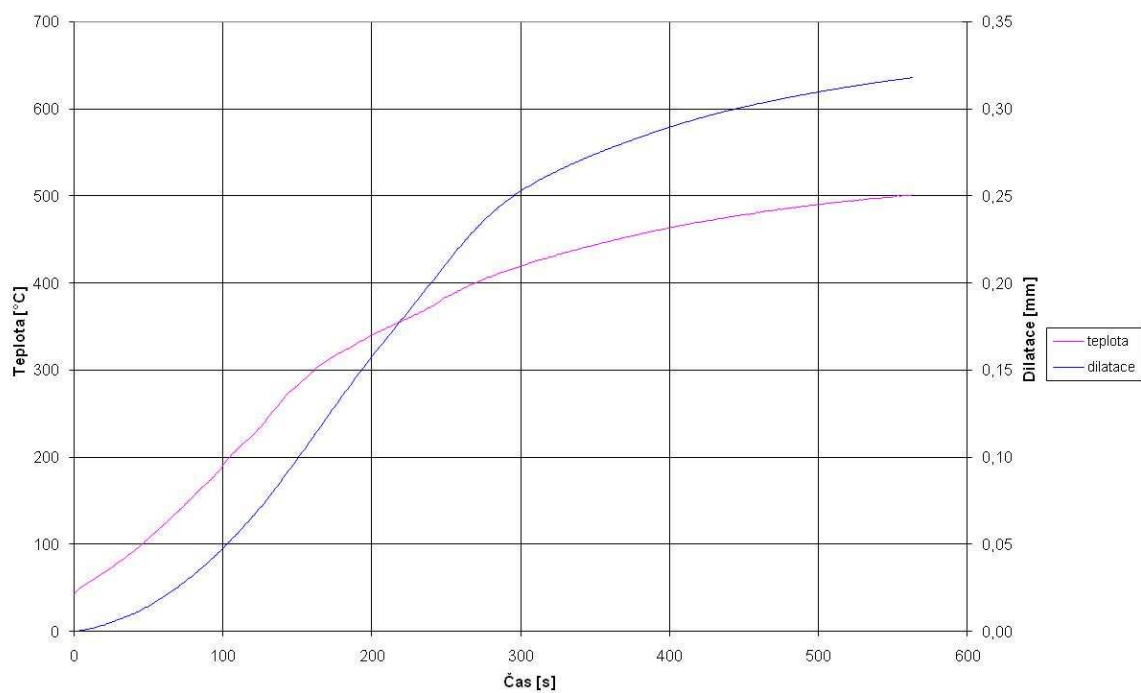


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C, tepelně zpracováno.

Příloha 3 - pokračování

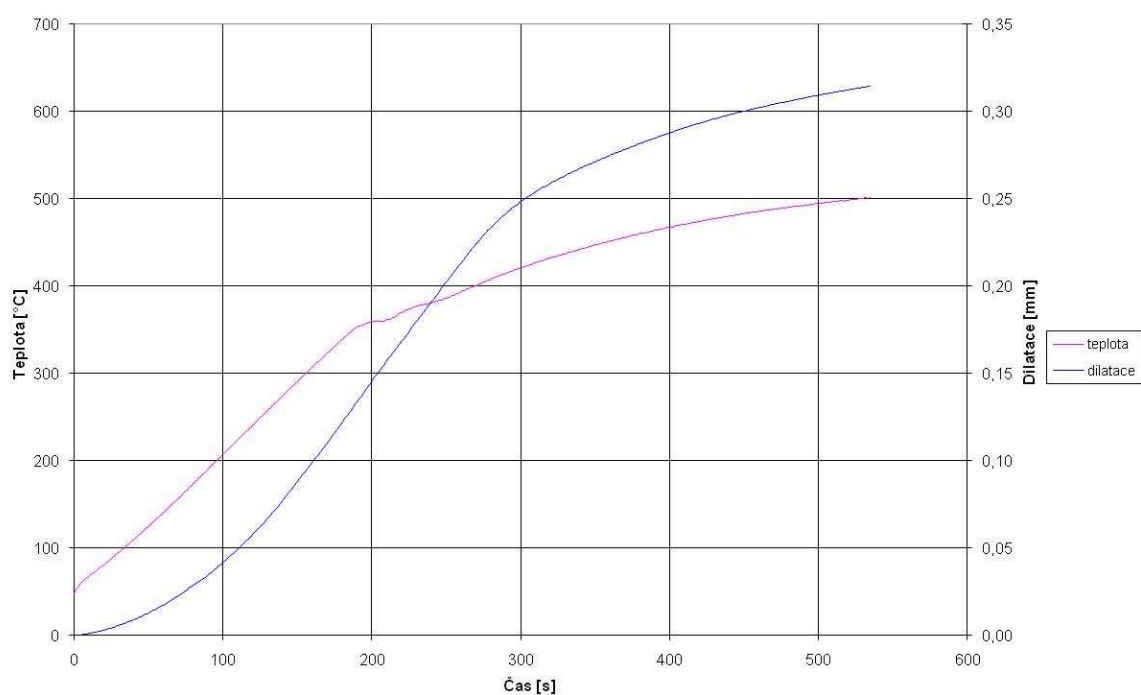


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C.

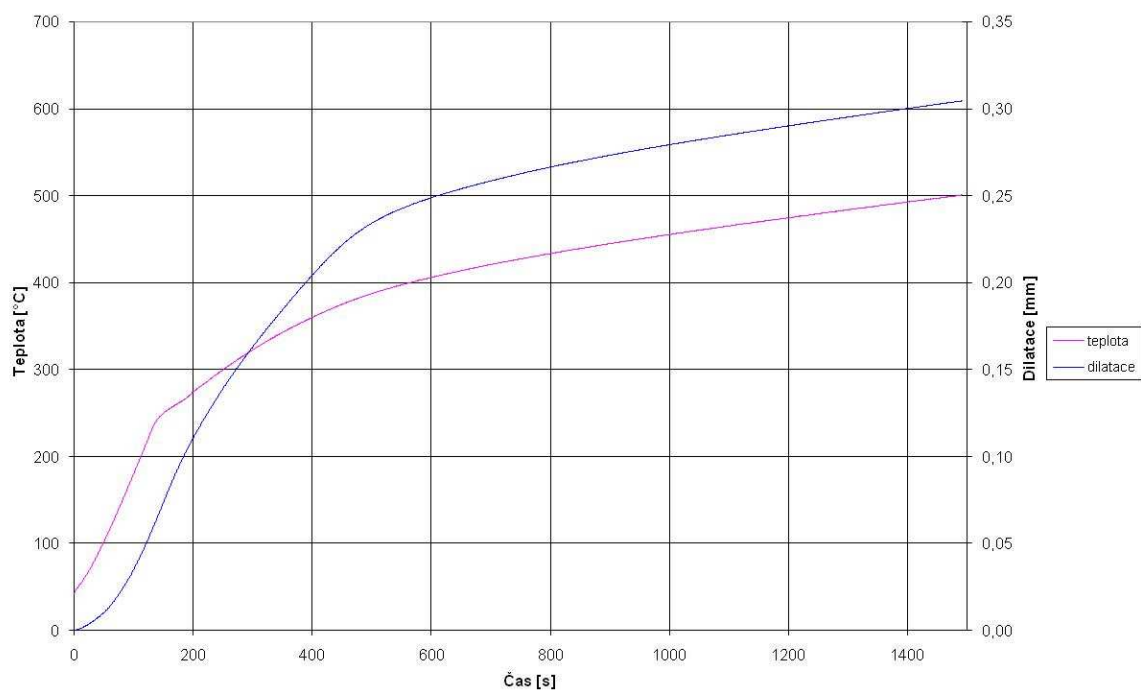


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C.

Příloha 3 - pokračování

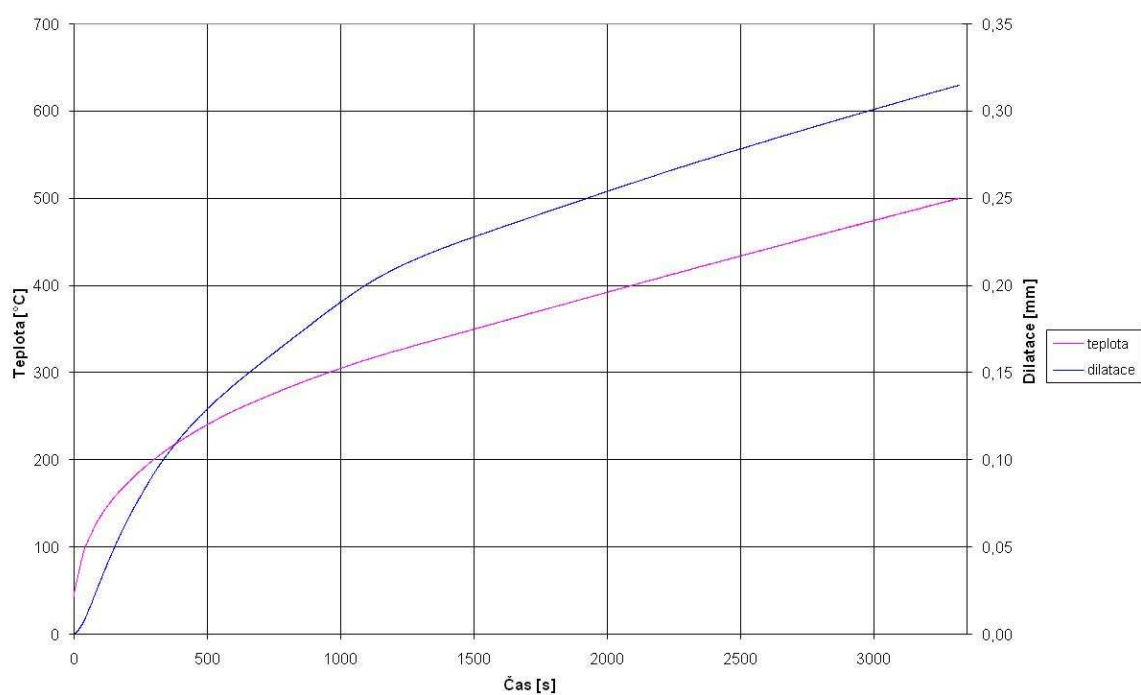


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lité 675 °C.

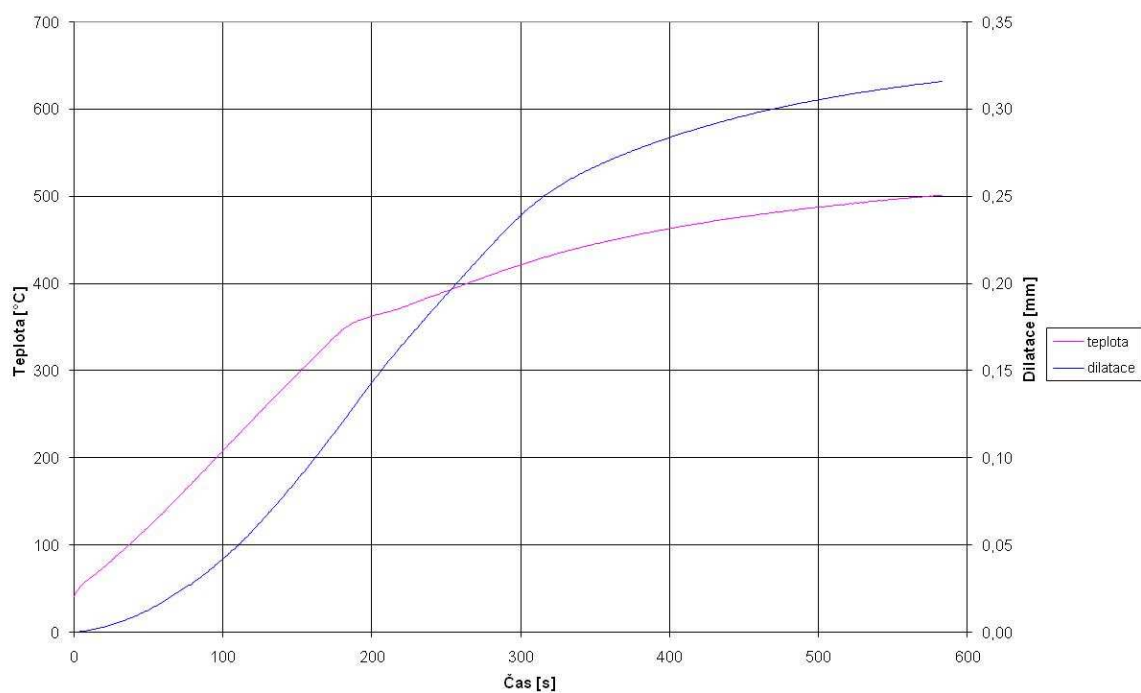


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lité 700 °C.

Příloha 3 - pokračování

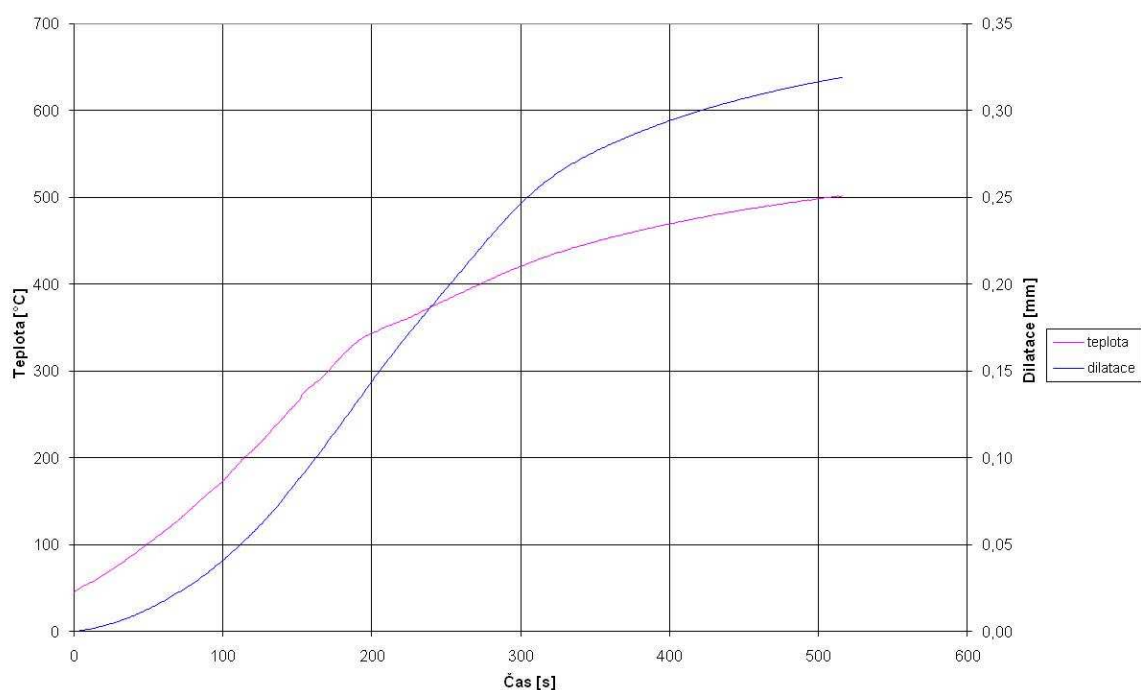


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C.

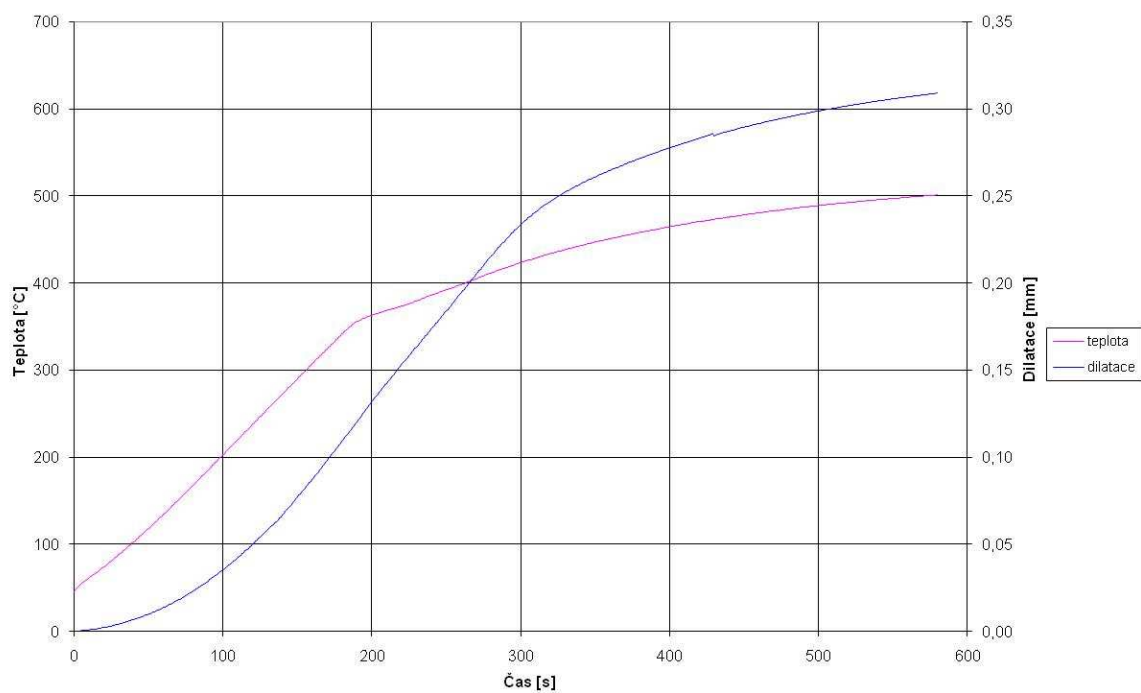


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C.

Příloha 3 - pokračování

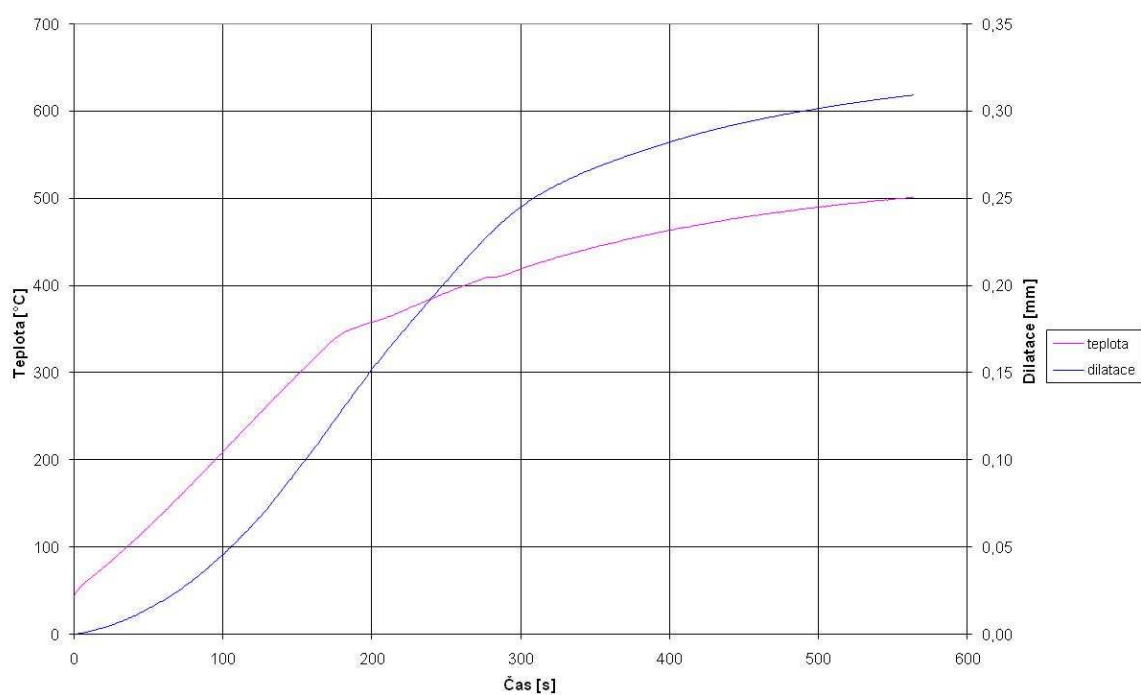


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota liti 725 °C.

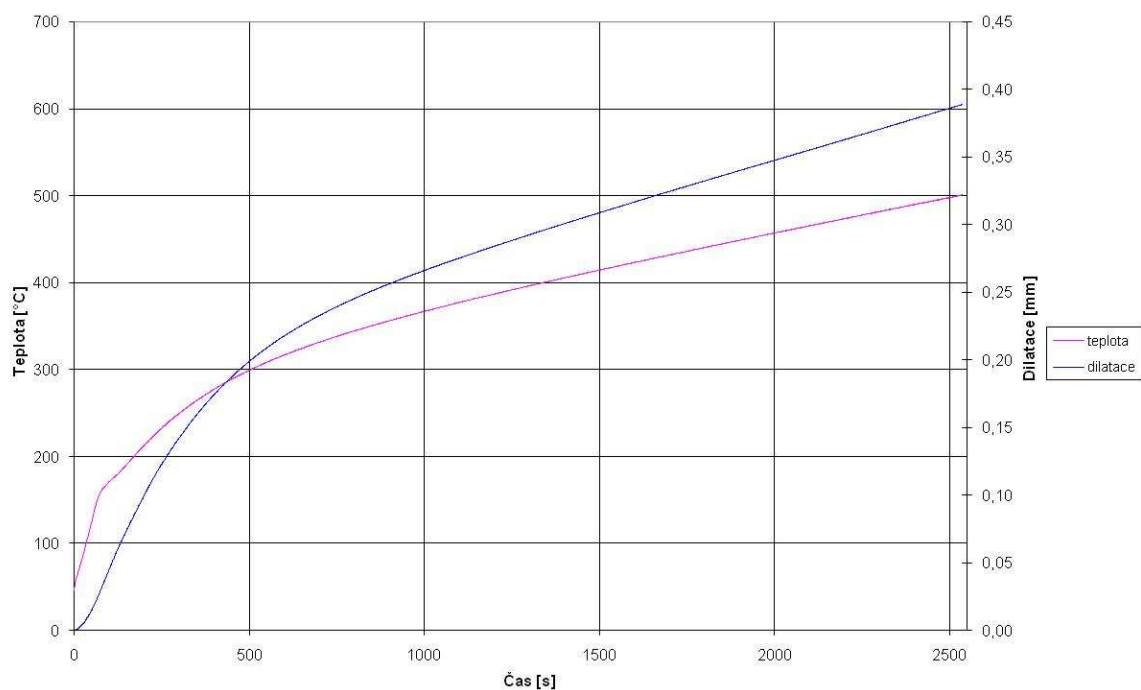


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota liti 725 °C.

Příloha 3 - pokračování

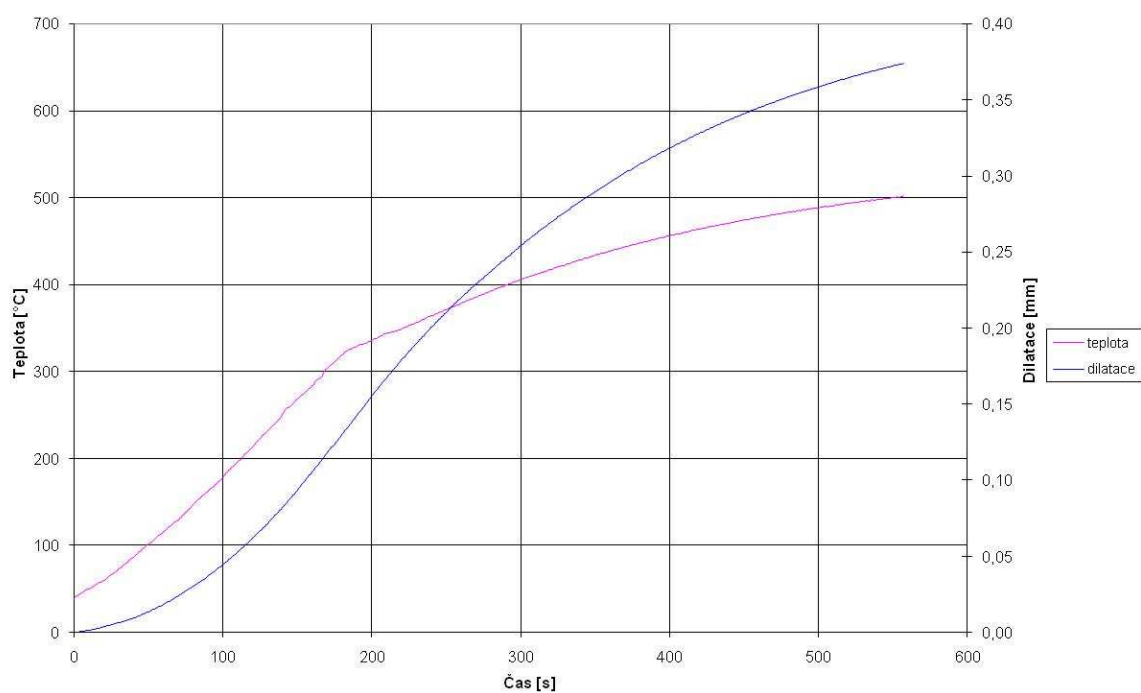


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku ze slitiny AlSi12, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C.

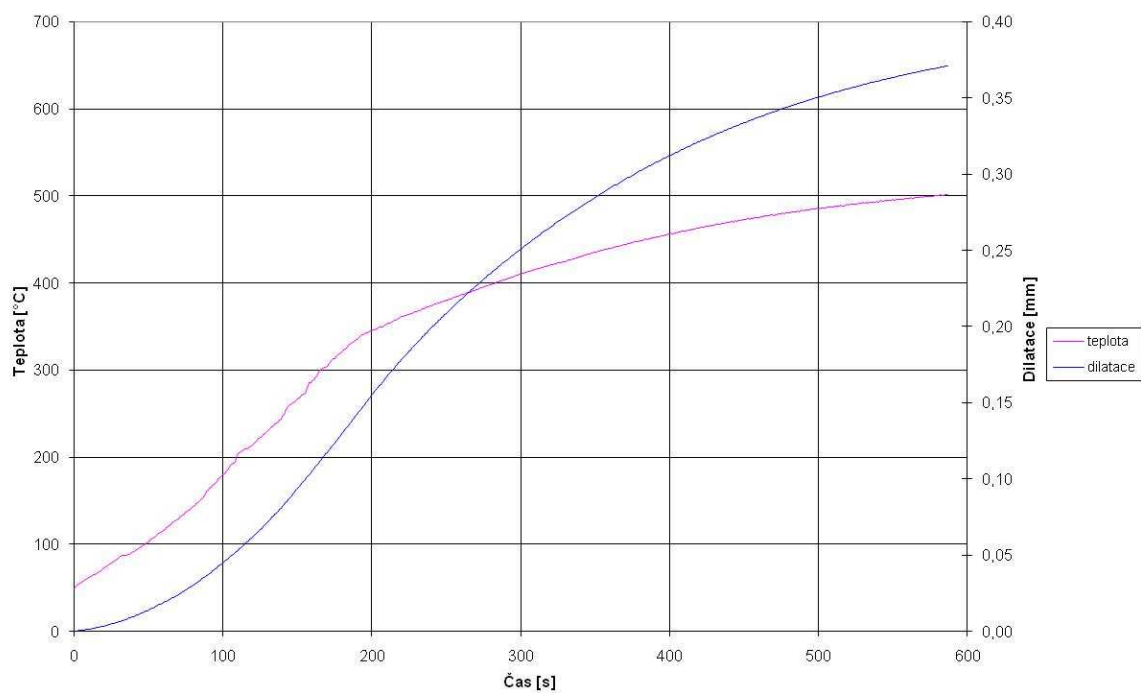


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku z čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C.

Příloha 3 - pokračování

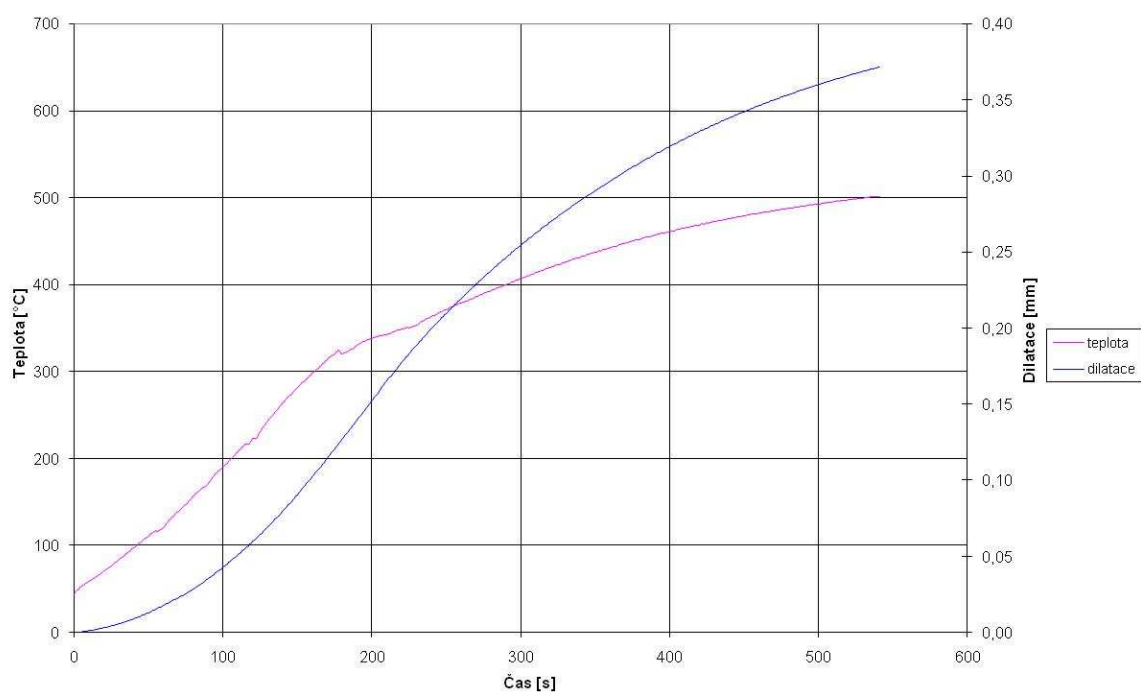


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku z čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C.

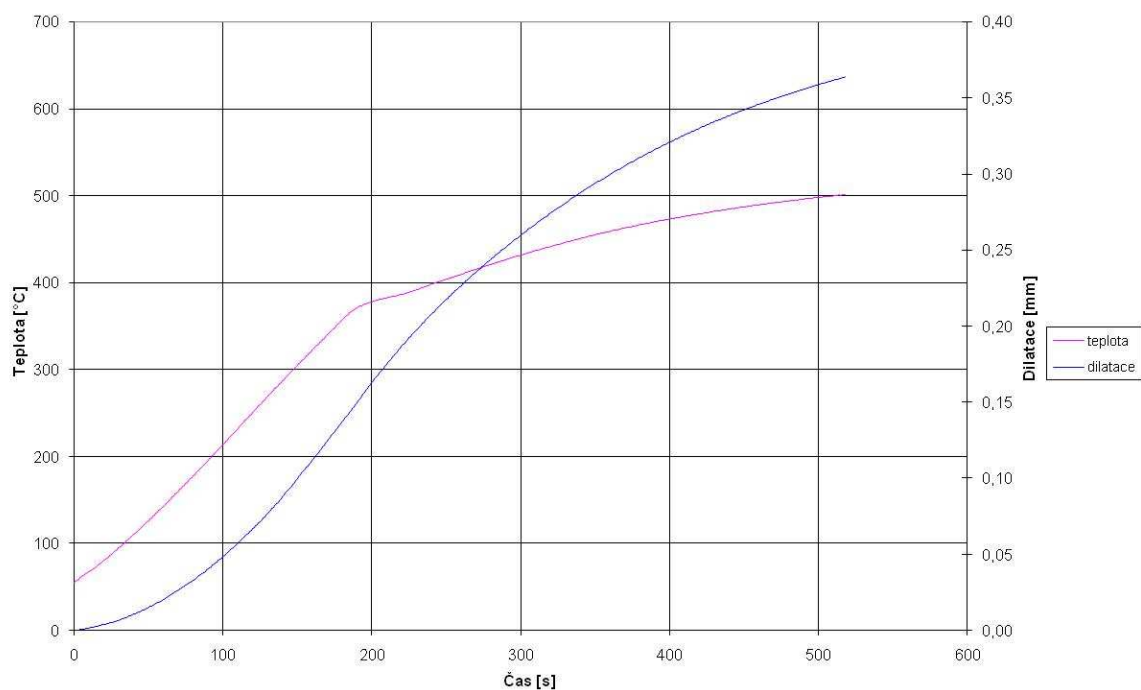


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku z čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 675 °C.

Příloha 3 - pokračování

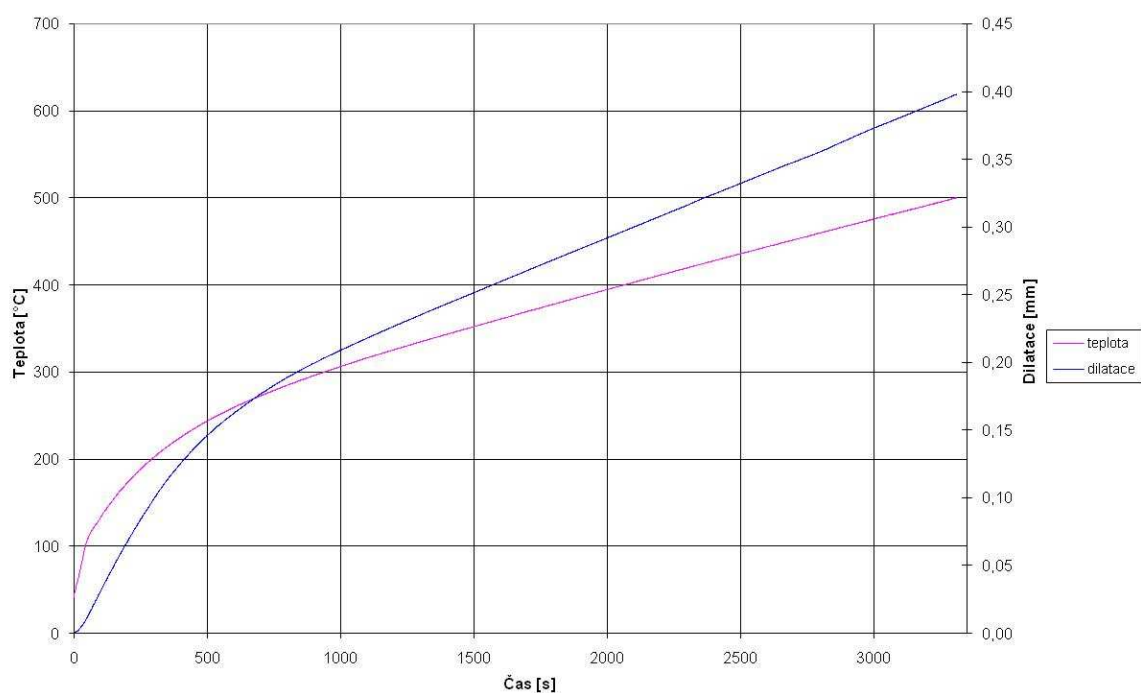


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku z čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C.

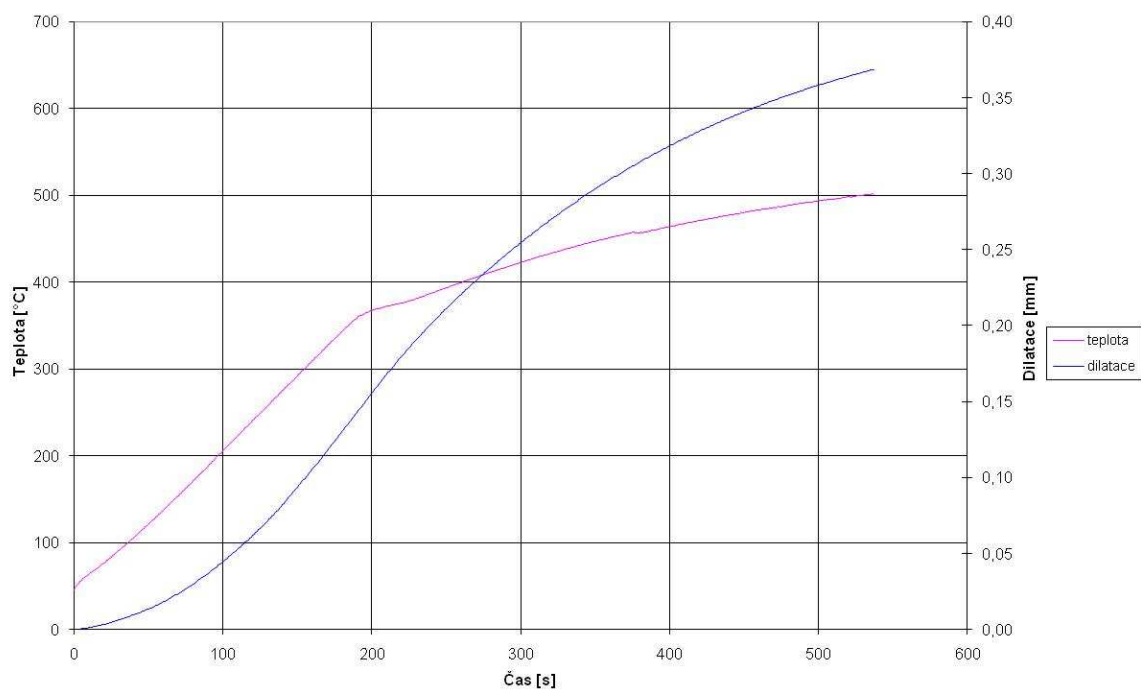


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku z čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C.

Příloha 3 - pokračování

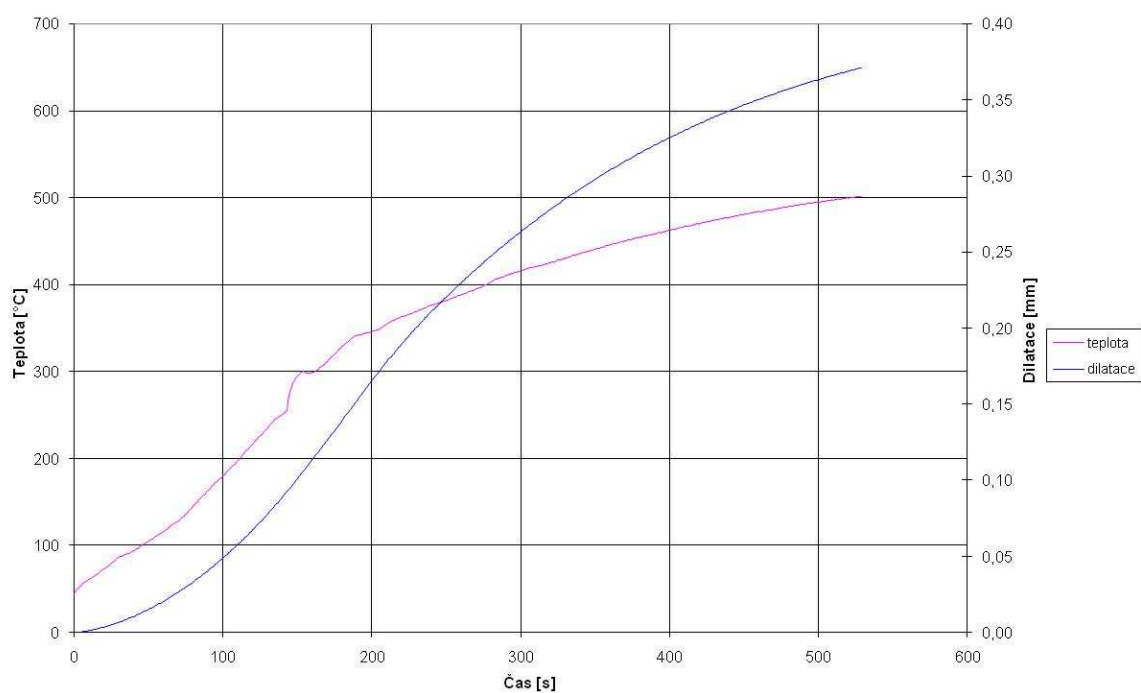


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku z čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 700 °C.

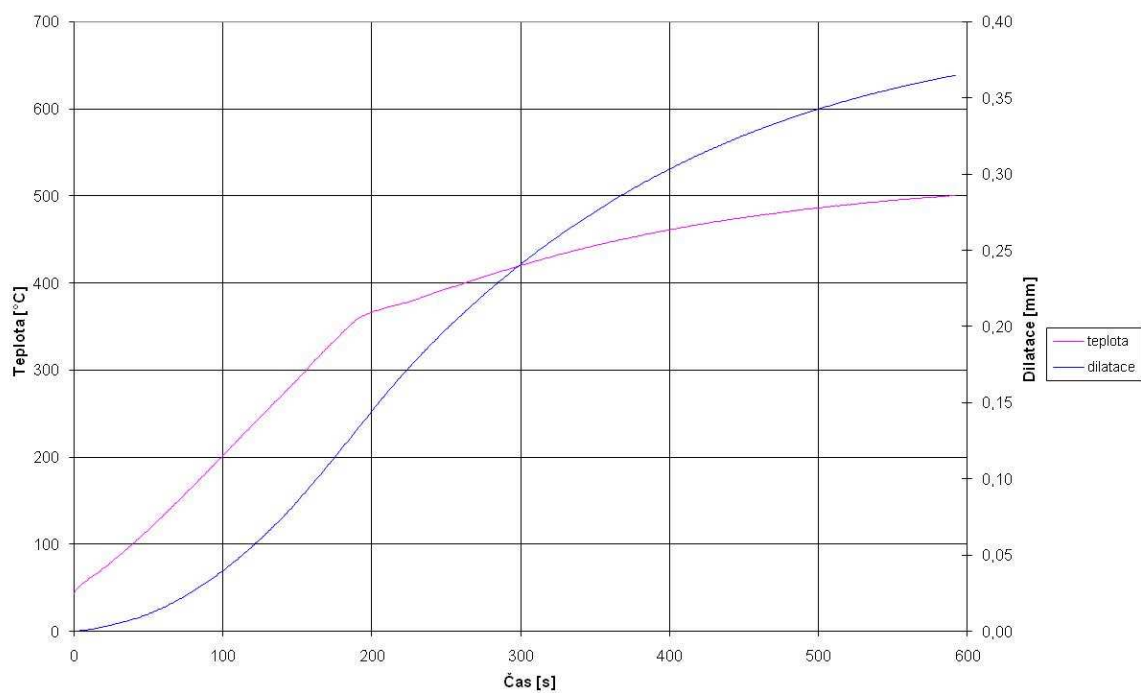


Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku z čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C.

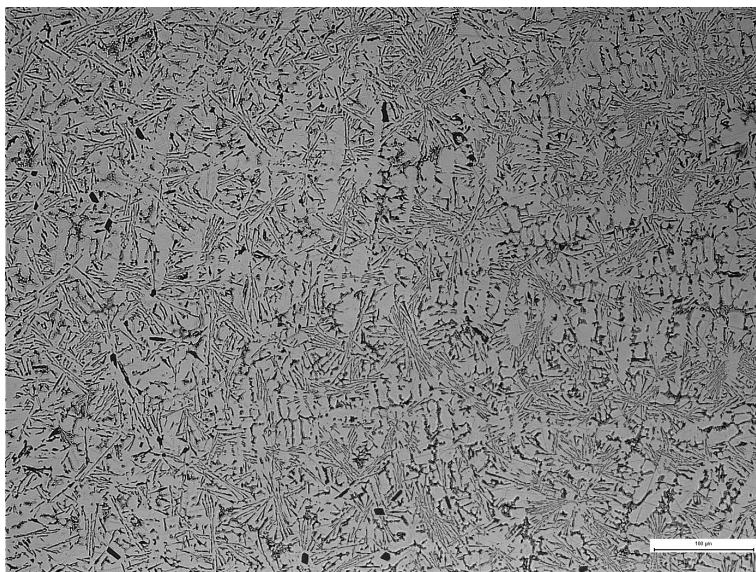
Příloha 3 - pokračování



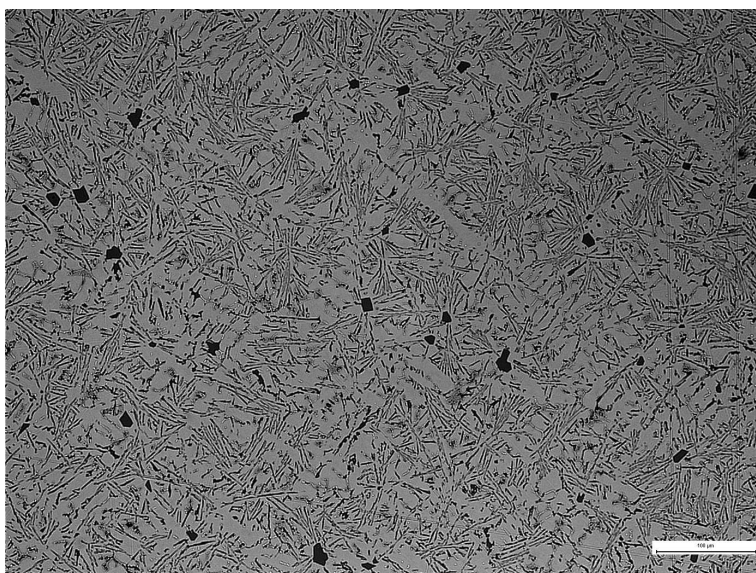
Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku z čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C.



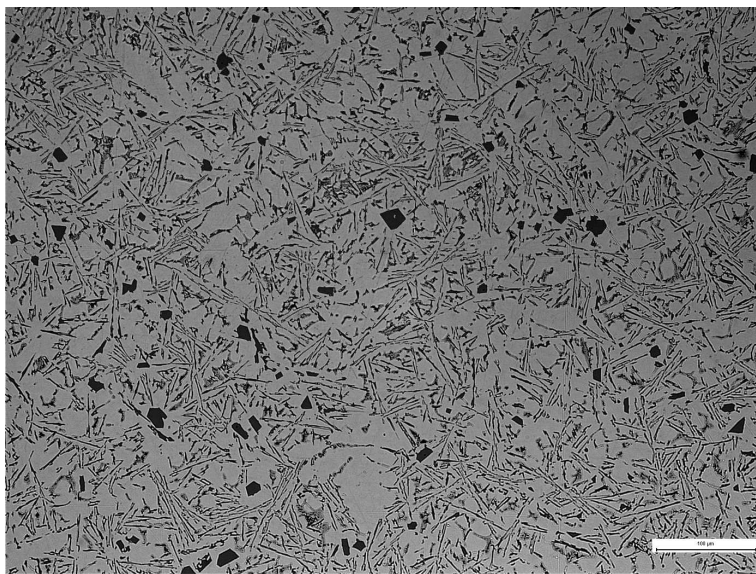
Závislost dilatace a teploty na čase při ohřevu odlitku z čistého hliníku Al99,5, kovová slévárenská forma, teplota lití 725 °C.



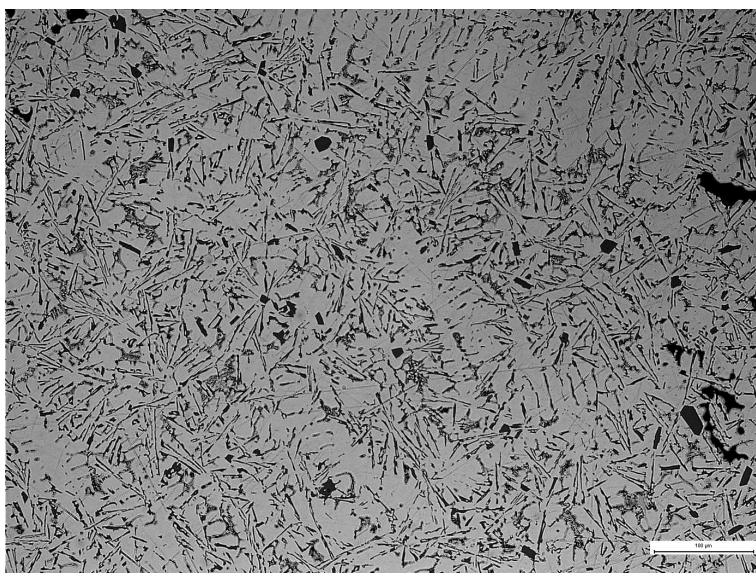
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do kovové slévárenské formy, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 103 HV.



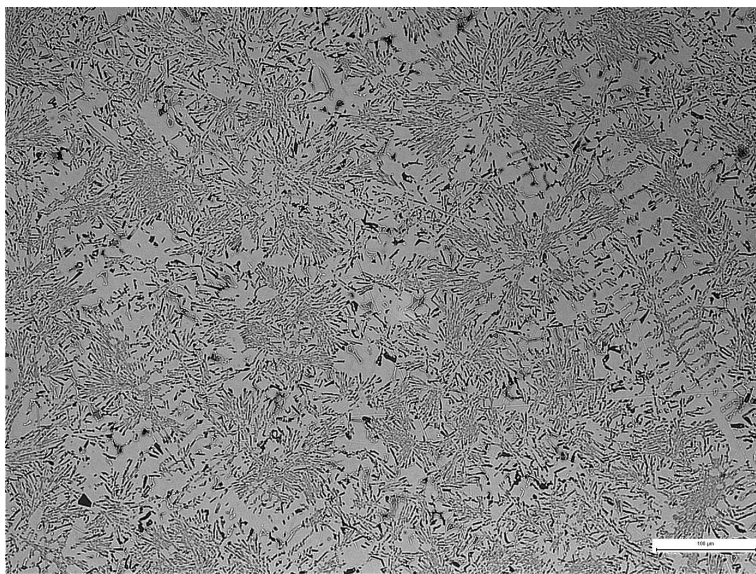
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do kovové slévárenské formy, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 87 HV.



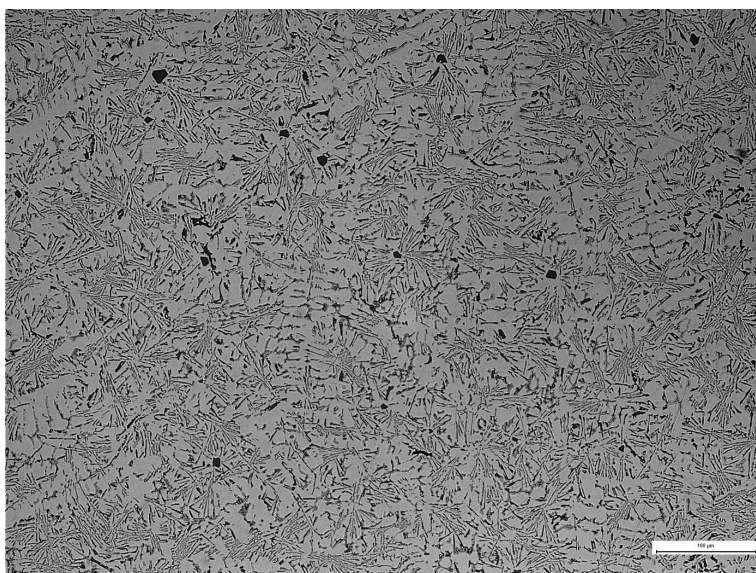
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do kovové slévárenské formy, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 86 HV.



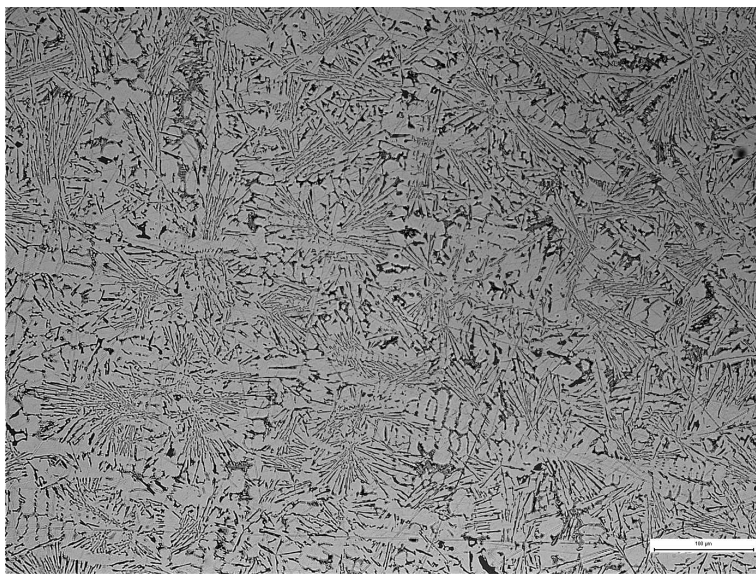
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 100 HV.



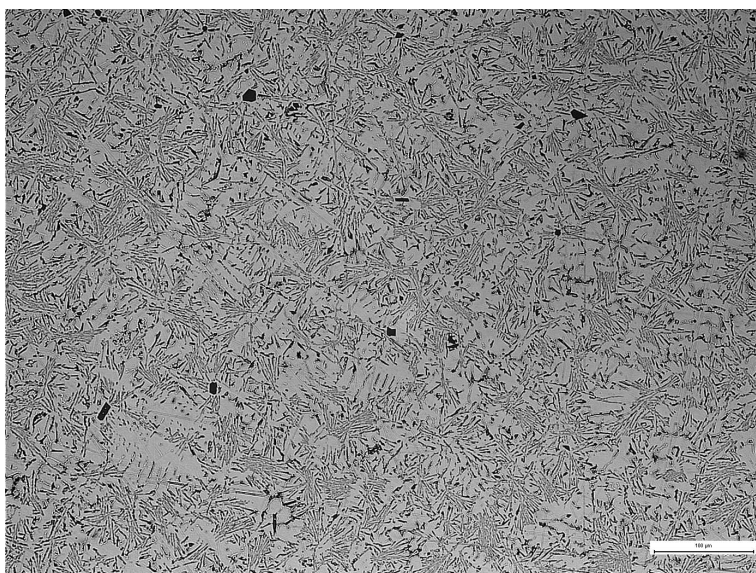
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 µm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 78 HV.



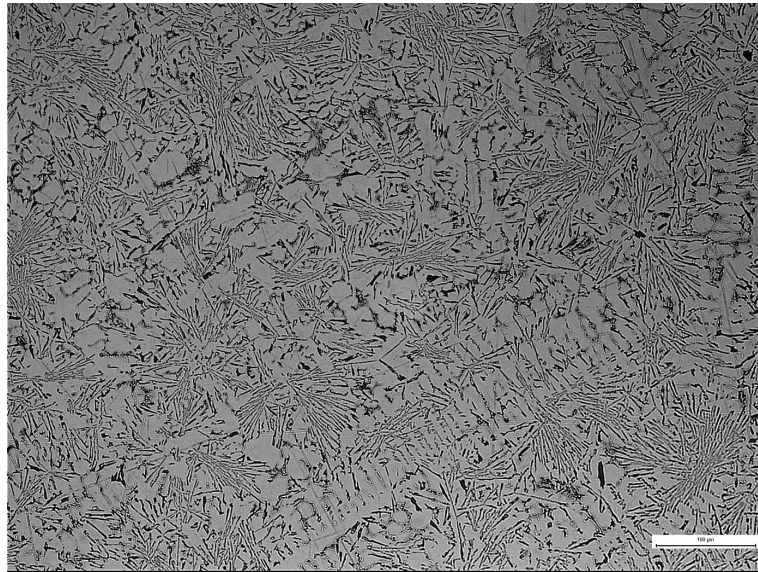
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 µm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 87 HV.



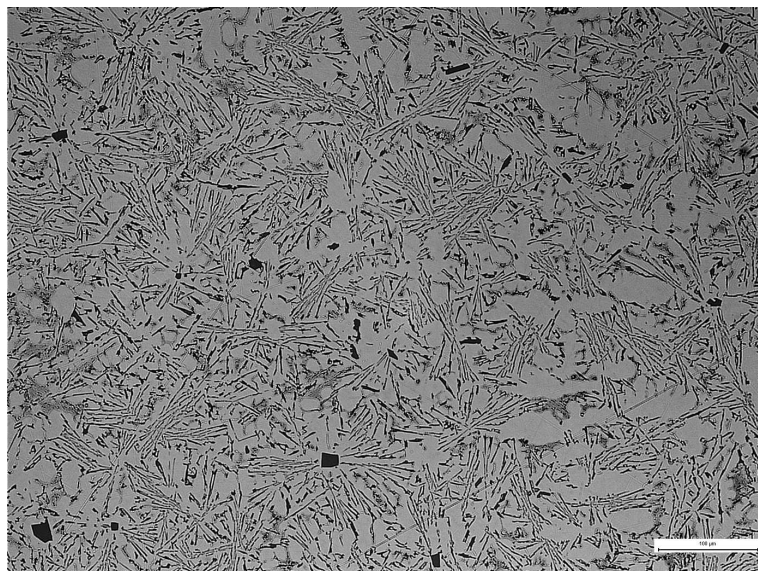
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 90 HV.



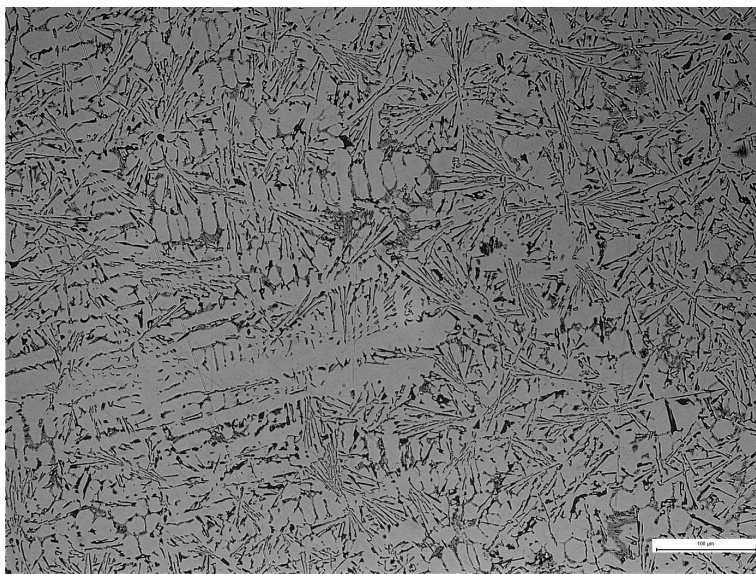
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 93 HV.



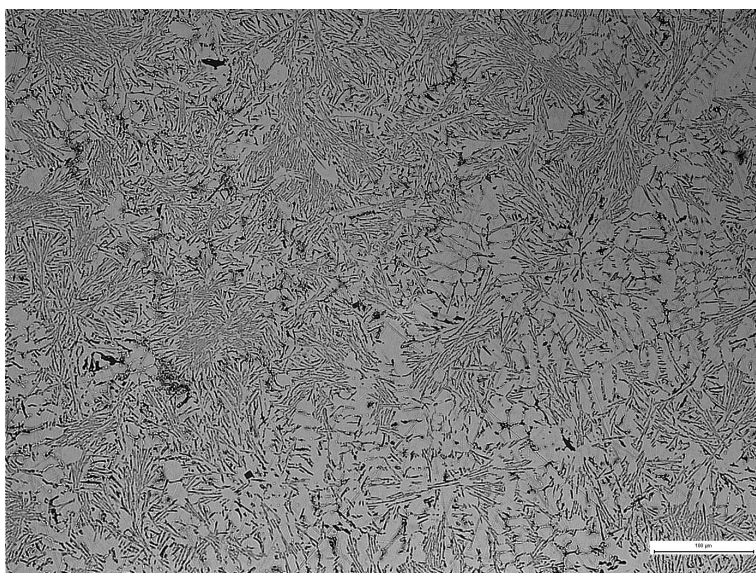
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 93 HV.



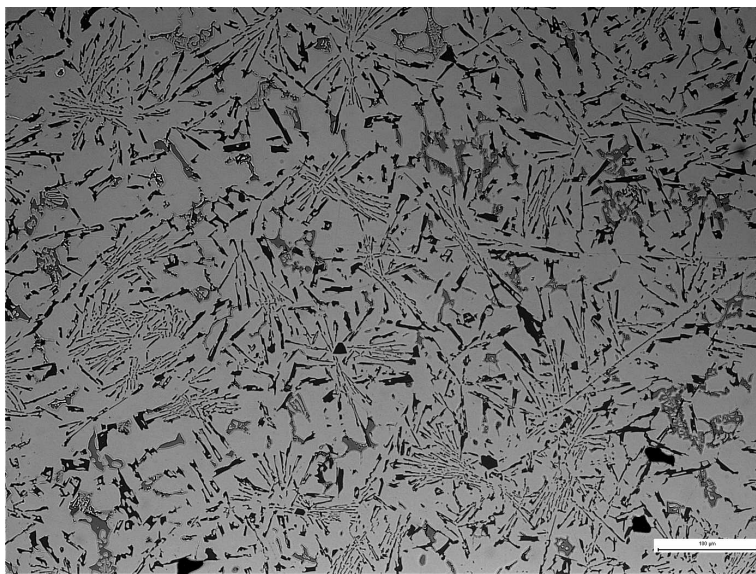
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 93 HV.



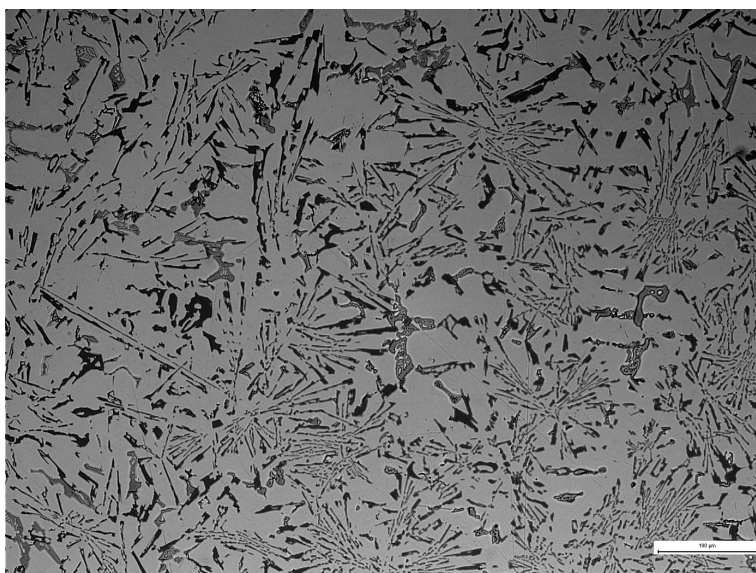
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 93 HV.



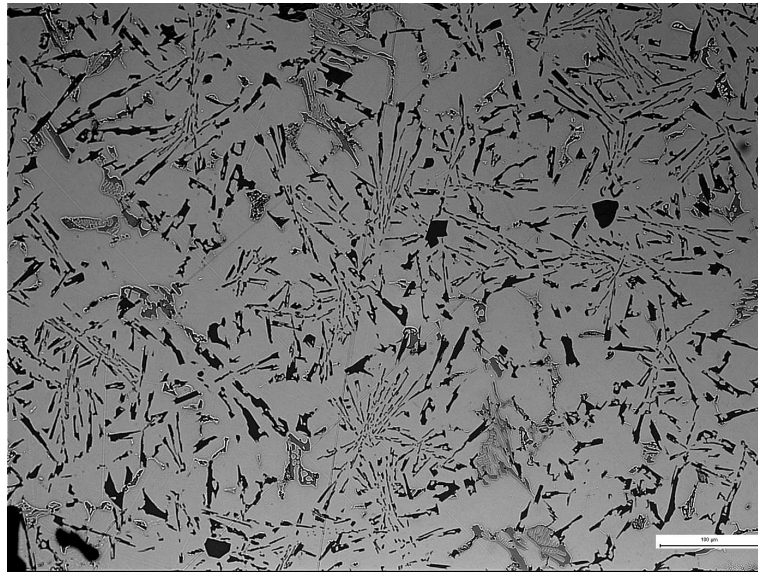
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 96 HV.



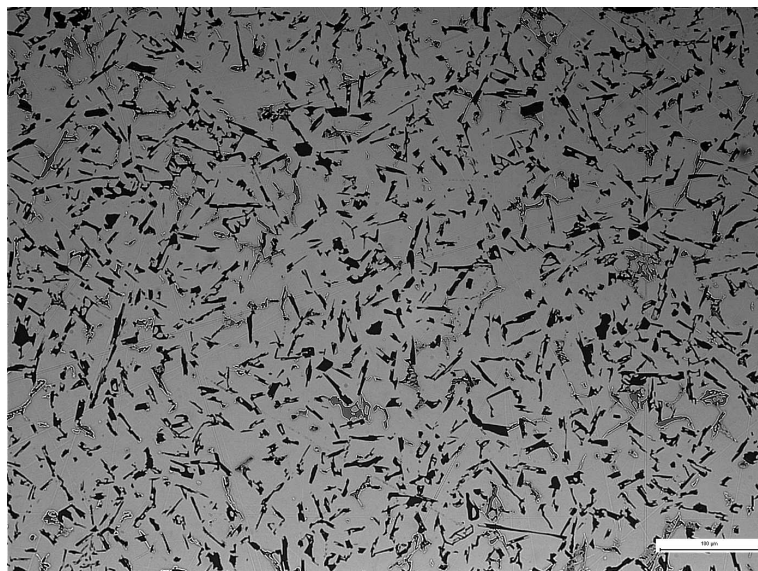
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 40 mm, tvrdost 81 HV.



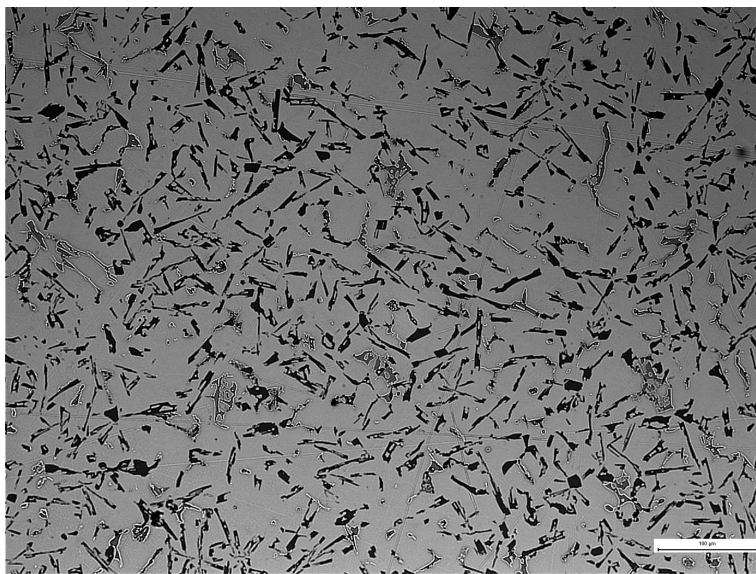
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 50 mm, tvrdost 72 HV.



Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 60 mm, tvrdost 86 HV.



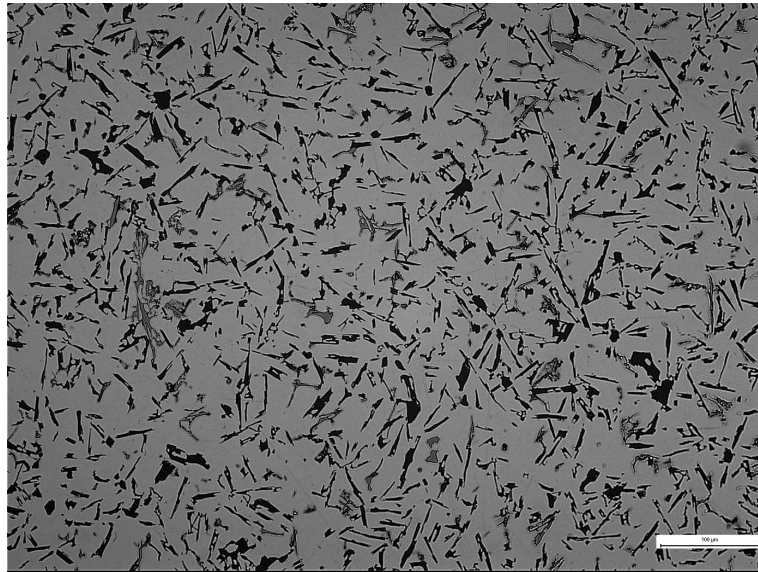
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 40 mm, tvrdost 86 HV.



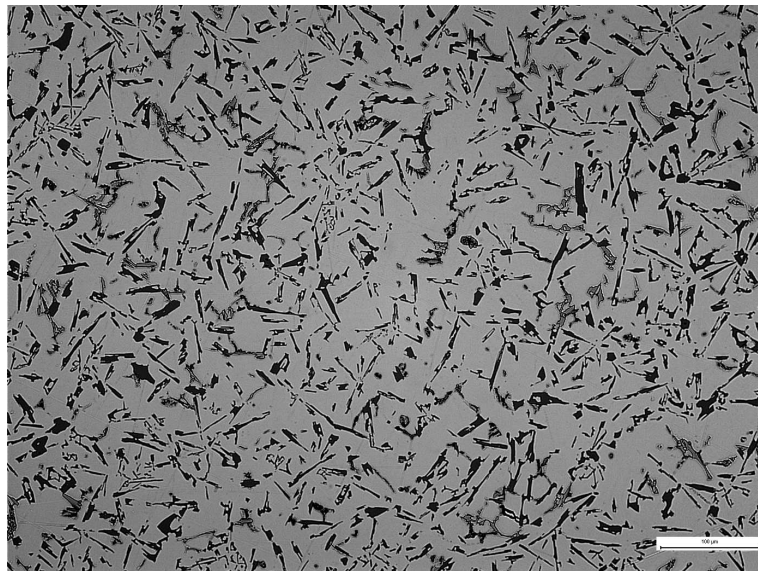
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 50 mm, tvrdost 81 HV.



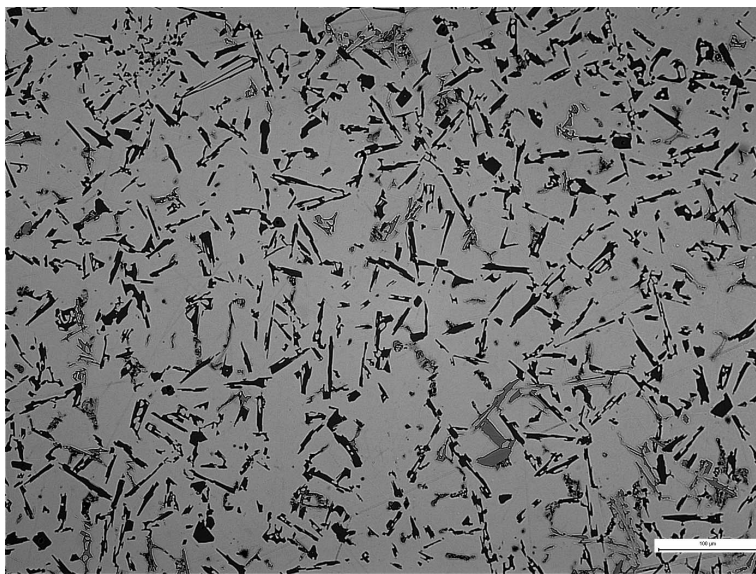
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 60 mm, tvrdost 73 HV.



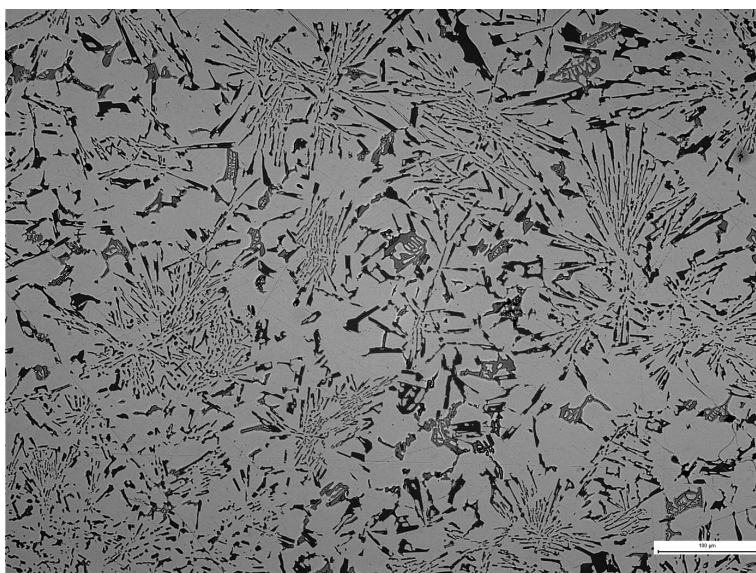
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 40 mm, tvrdost 94 HV.



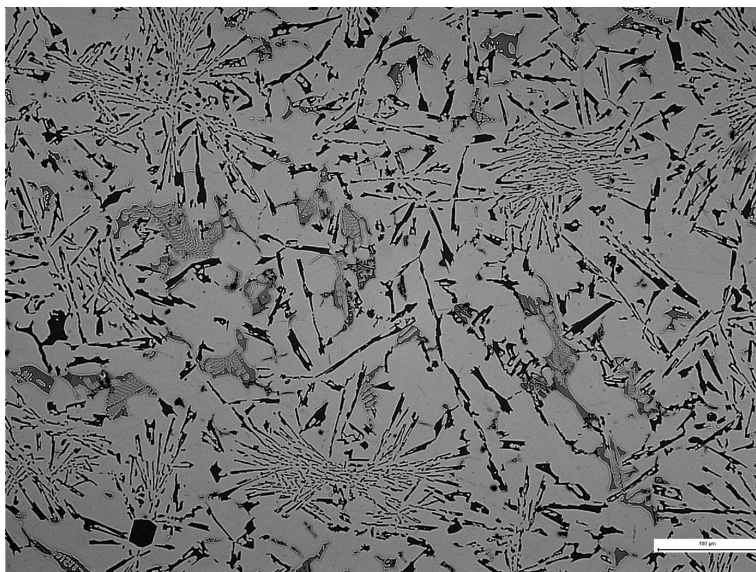
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 50 mm, tvrdost 85 HV.



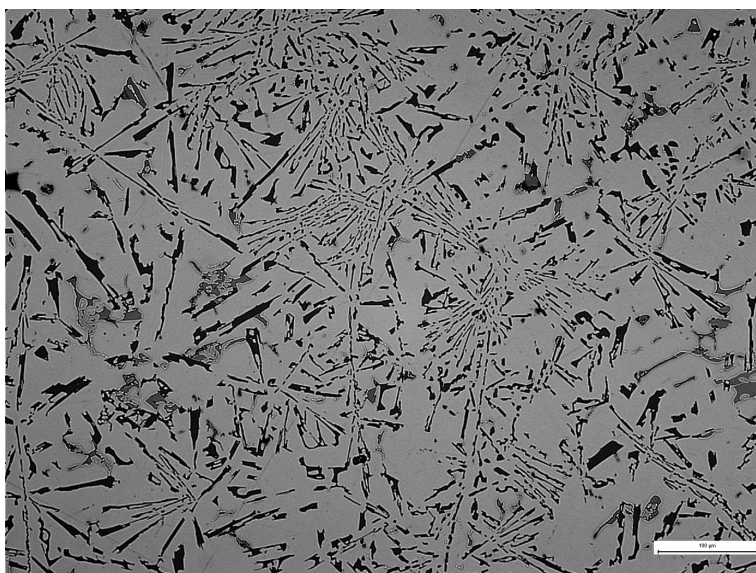
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 60 mm, tvrdost 86 HV.



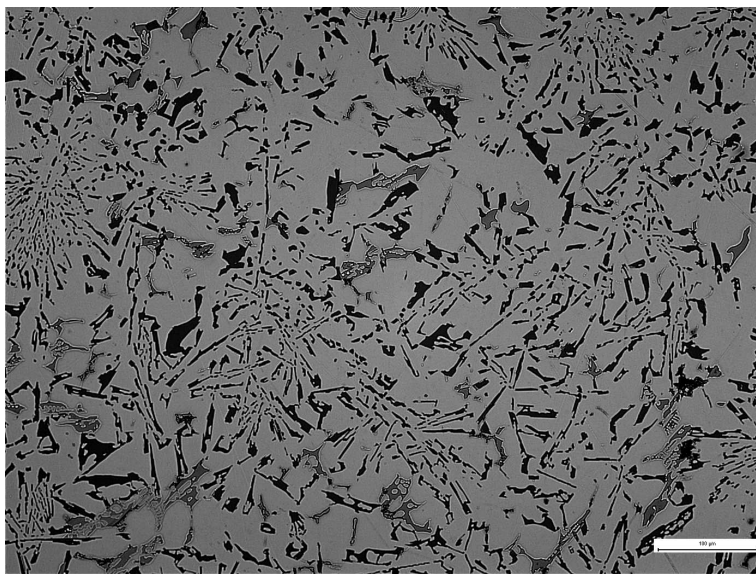
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 40 mm, tvrdost 90 HV.



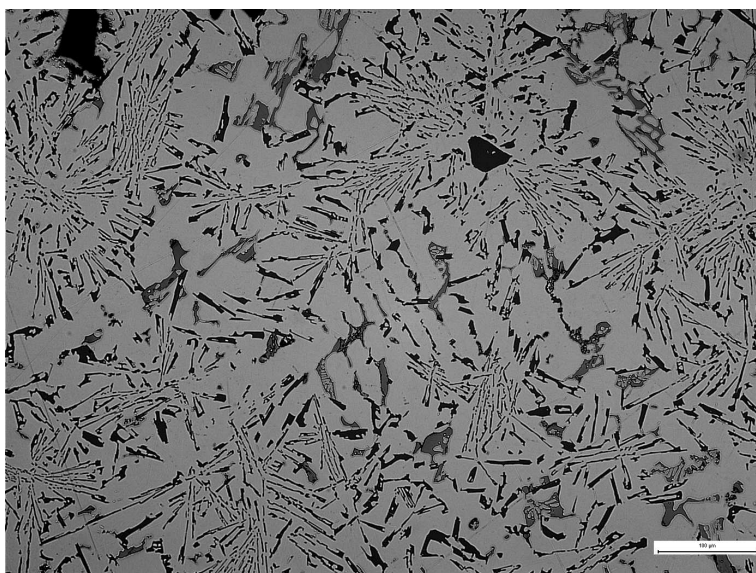
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 50 mm, tvrdost 77 HV.



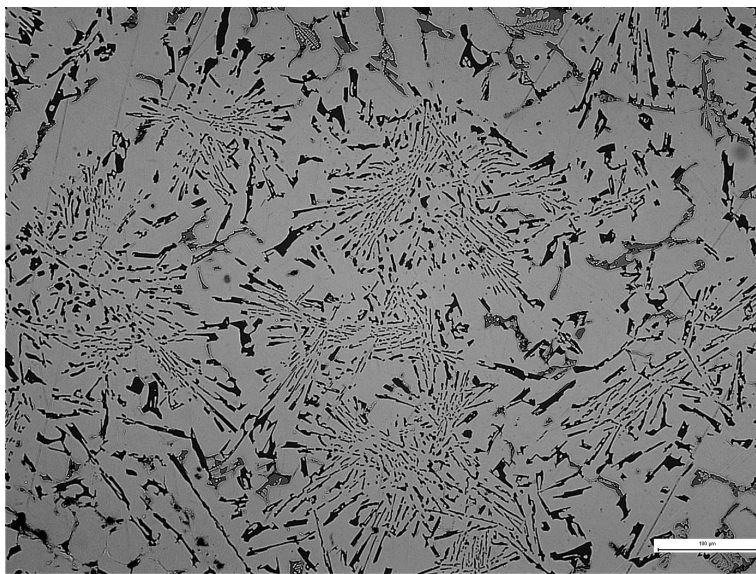
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 60 mm, tvrdost 76 HV.



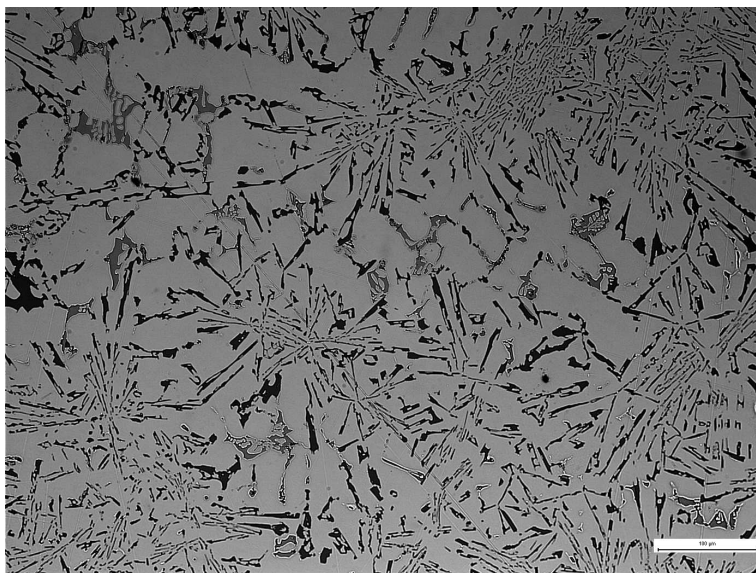
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 40 mm, tvrdost 84 HV.



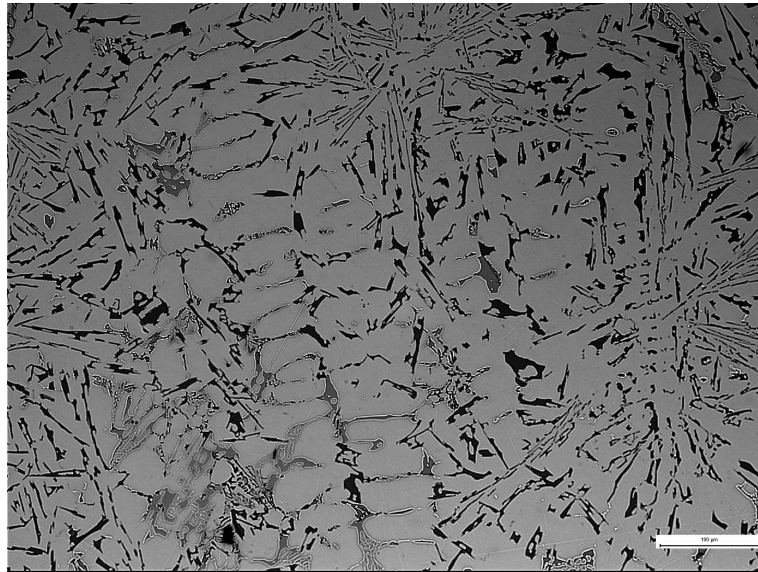
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 50 mm, tvrdost 84 HV.



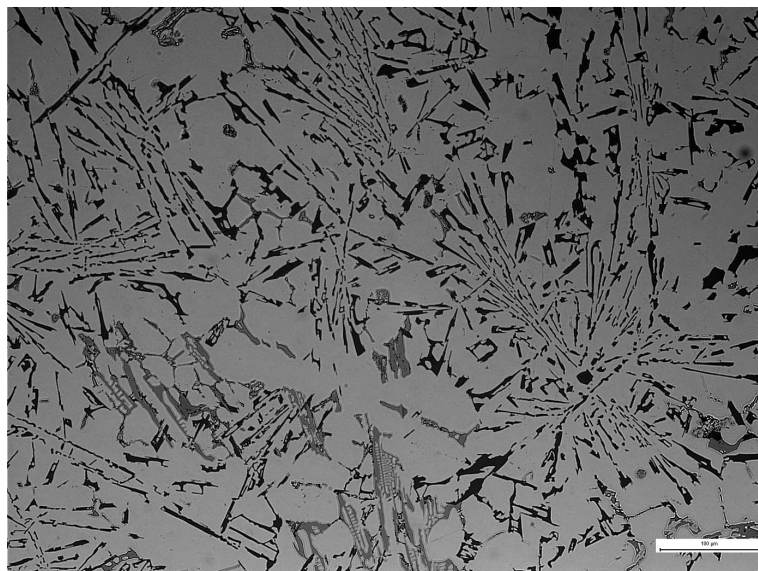
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 60 mm, tvrdost 82 HV.



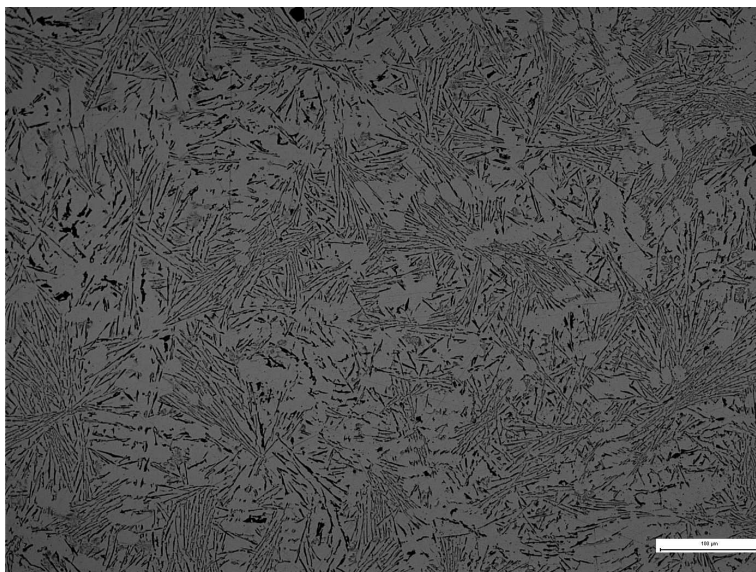
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 40 mm, tvrdost 72 HV.



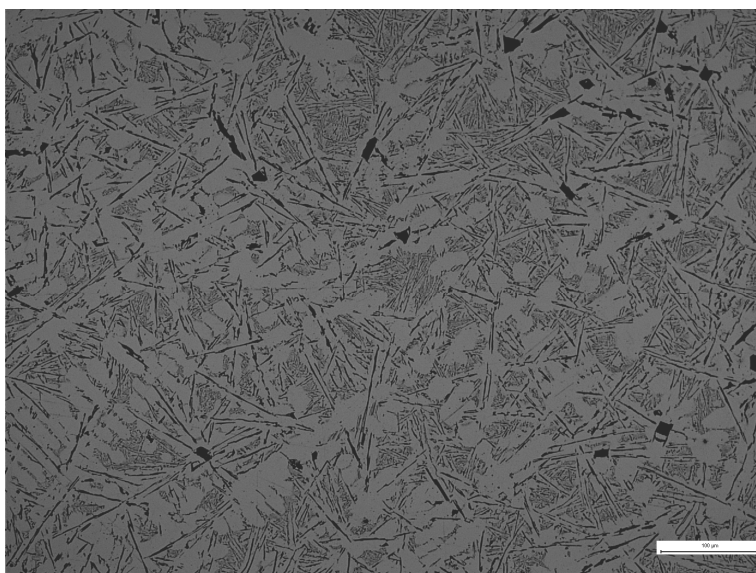
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 50 mm, tvrdost 78 HV.



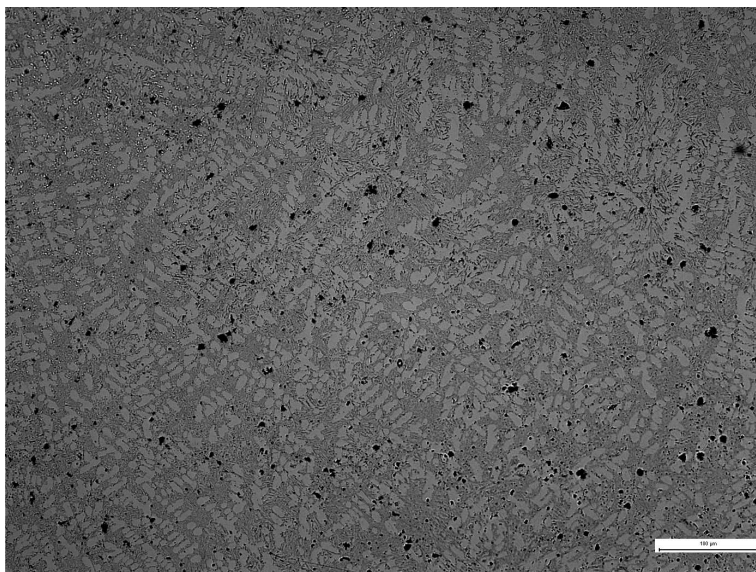
Struktura slitiny AlSi12CuNiMg (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 60 mm, tvrdost 70 HV.



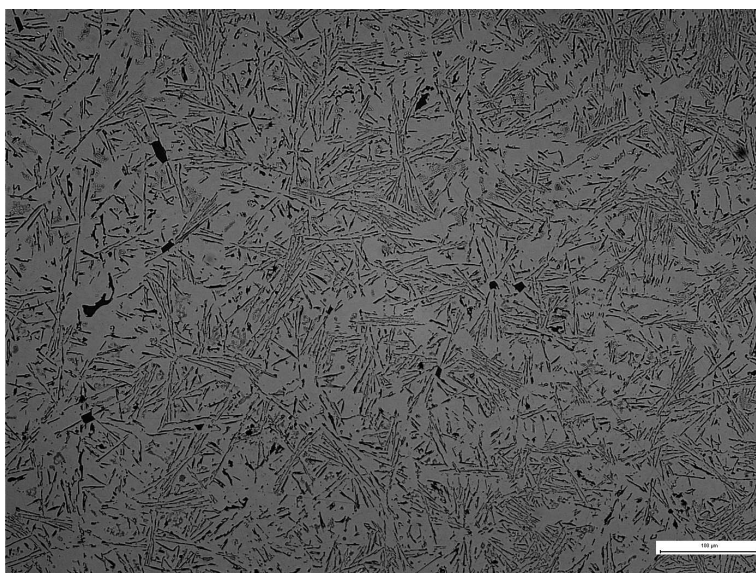
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do kovové slévárenské formy, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 73 HV.



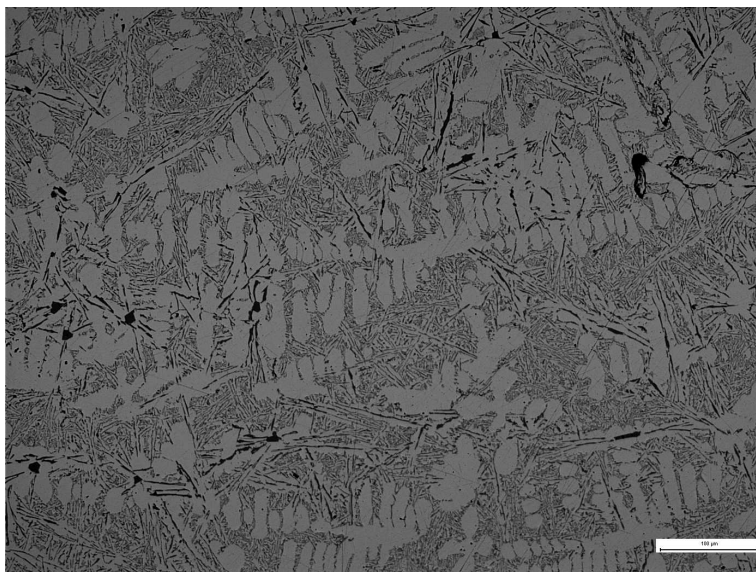
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do kovové slévárenské formy, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 69 HV.



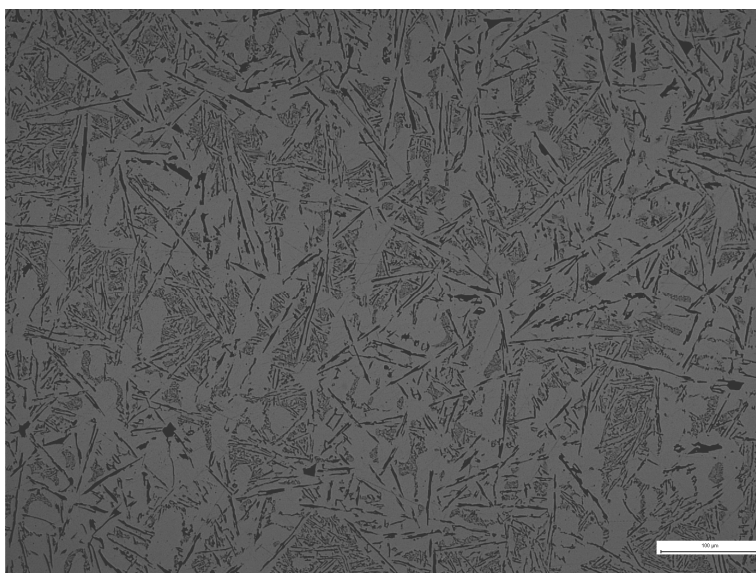
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do kovové slévárenské formy, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 75 HV.



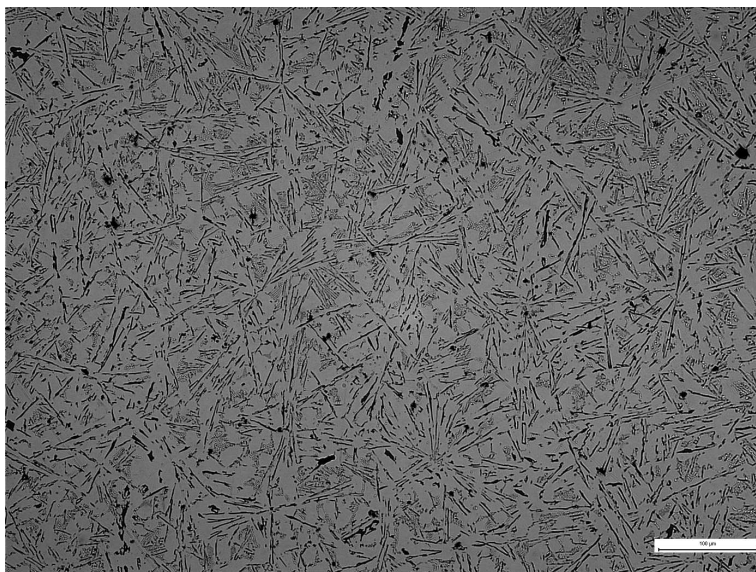
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 67 HV.



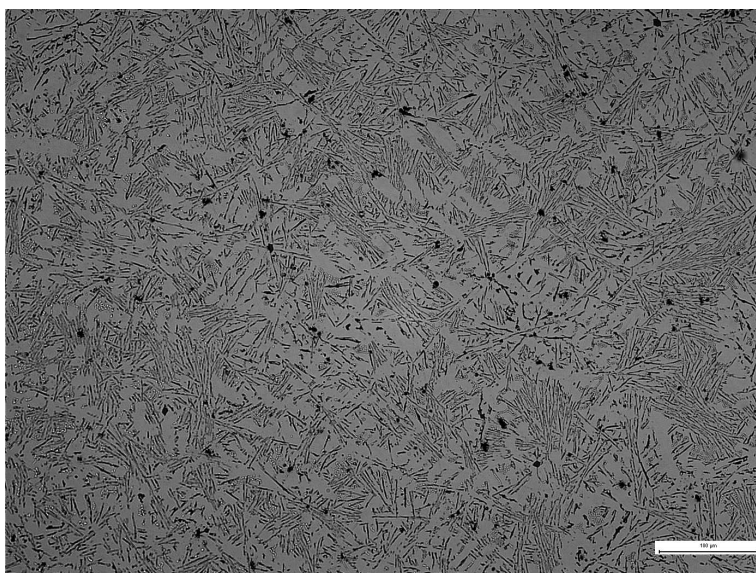
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 73 HV.



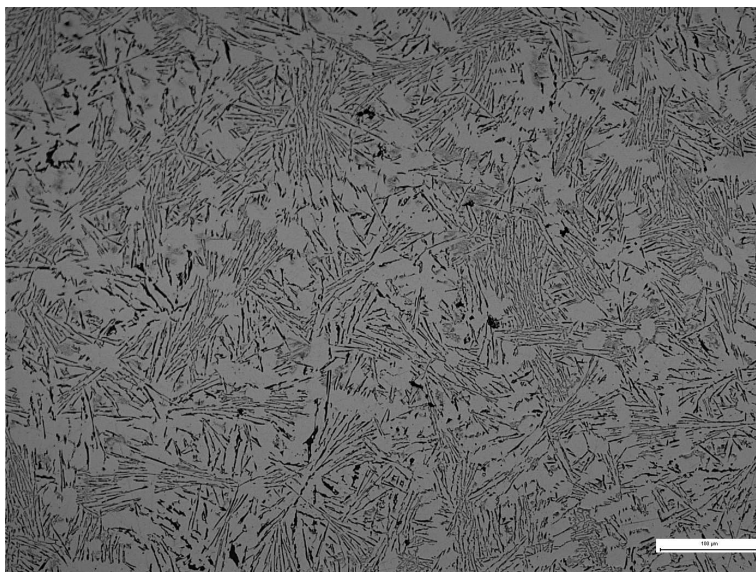
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 75 HV.



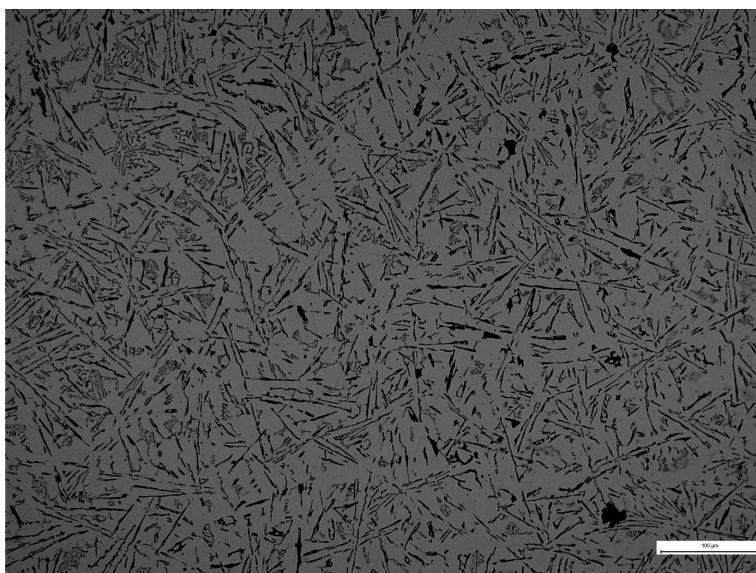
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 72 HV.



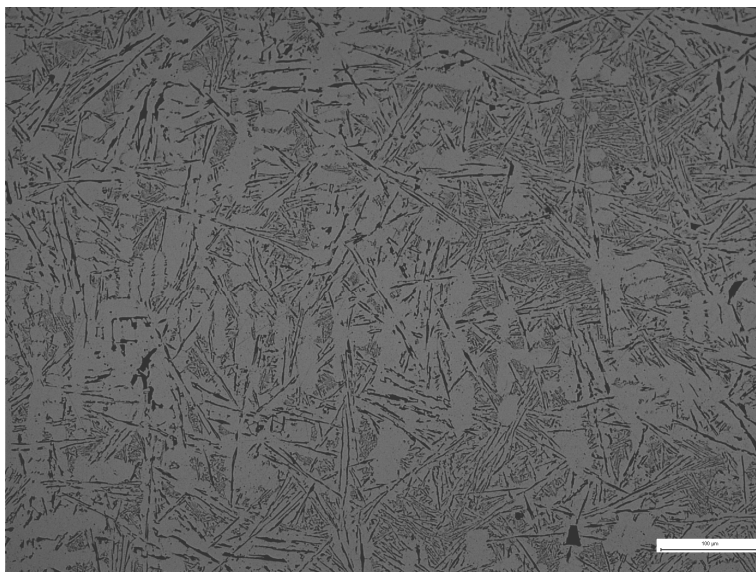
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 70 HV.



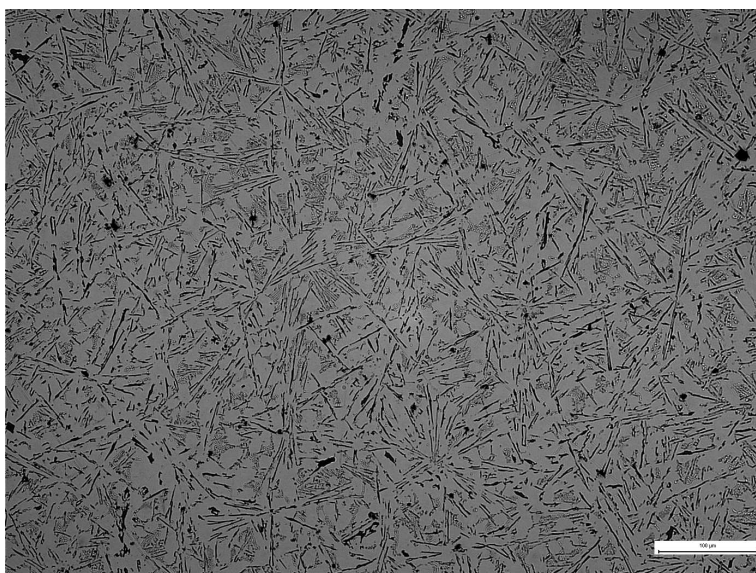
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 68 HV.



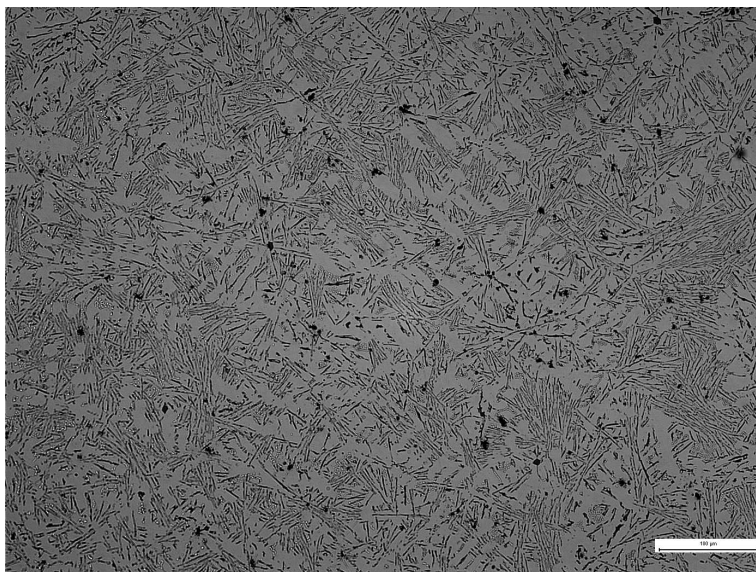
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 70 HV.



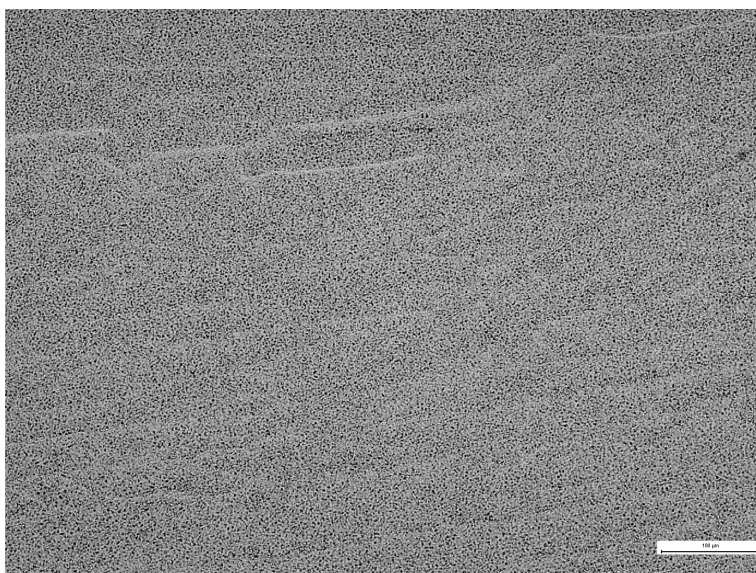
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 66 HV.



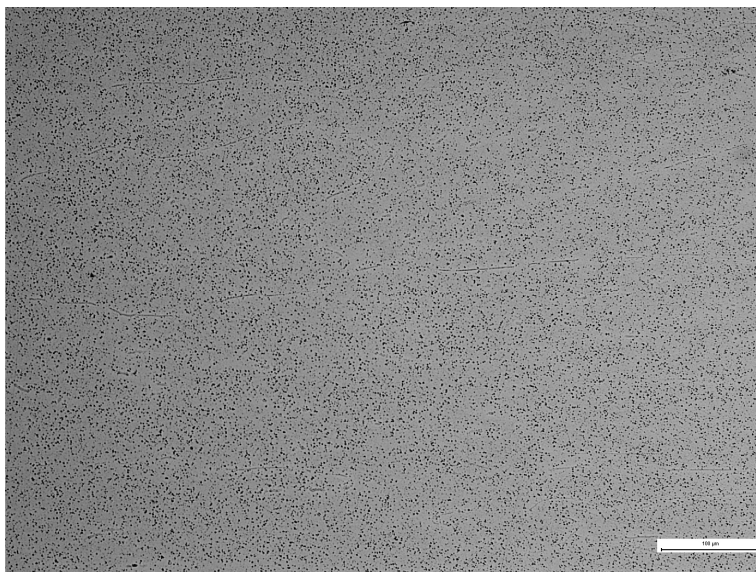
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 72 HV.



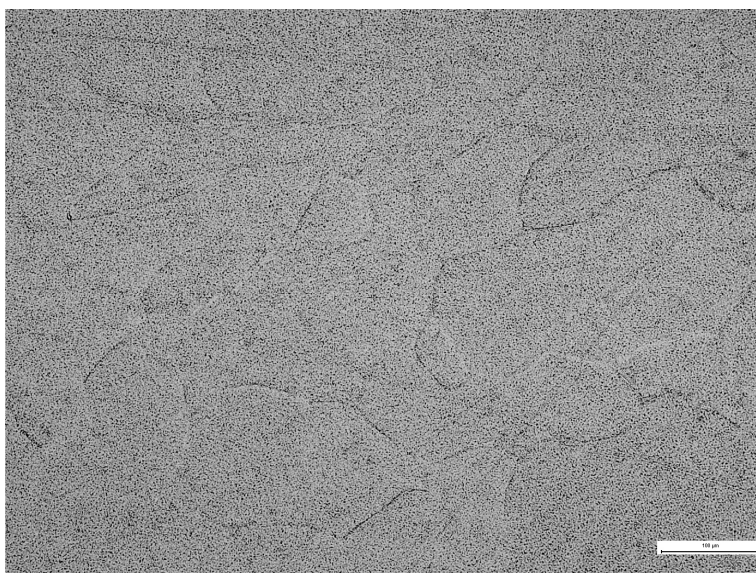
Struktura slitiny AlSi12 (měřítko 100 µm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 70 HV.



Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 µm), odlito do kovové slévárenské formy, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 27 HV.



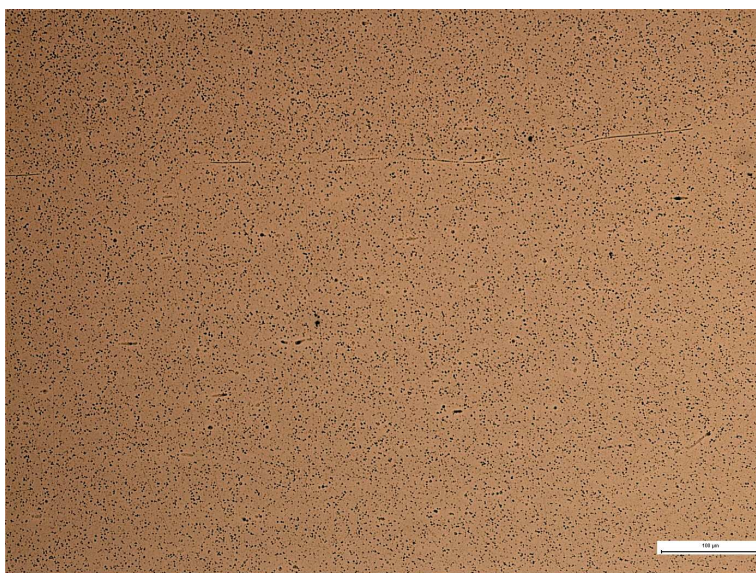
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do kovové slévárenské formy, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 26 HV.



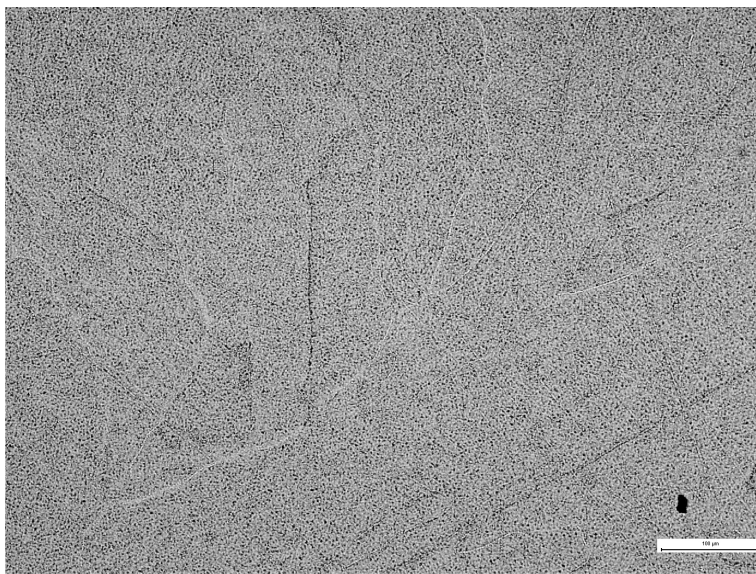
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 25 HV.



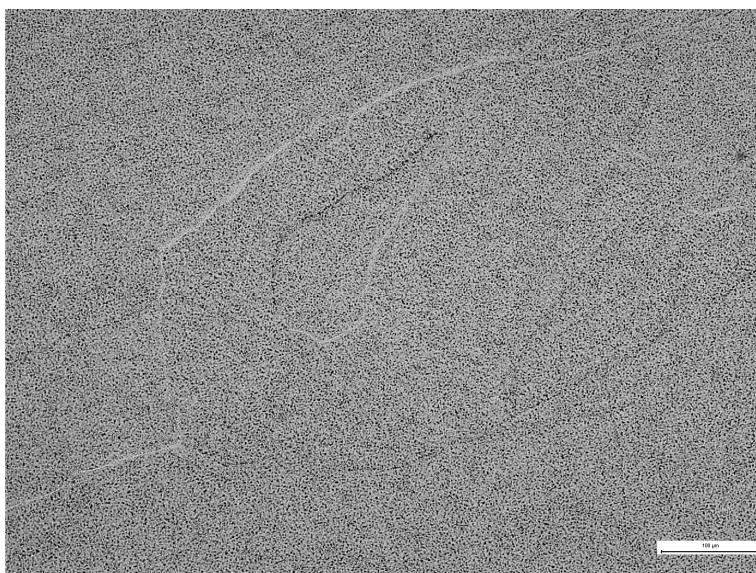
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 23 HV.



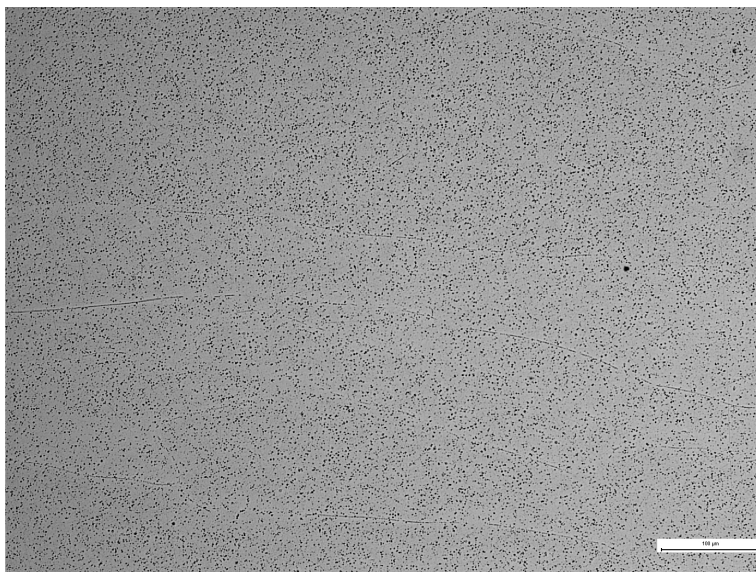
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 22 HV.



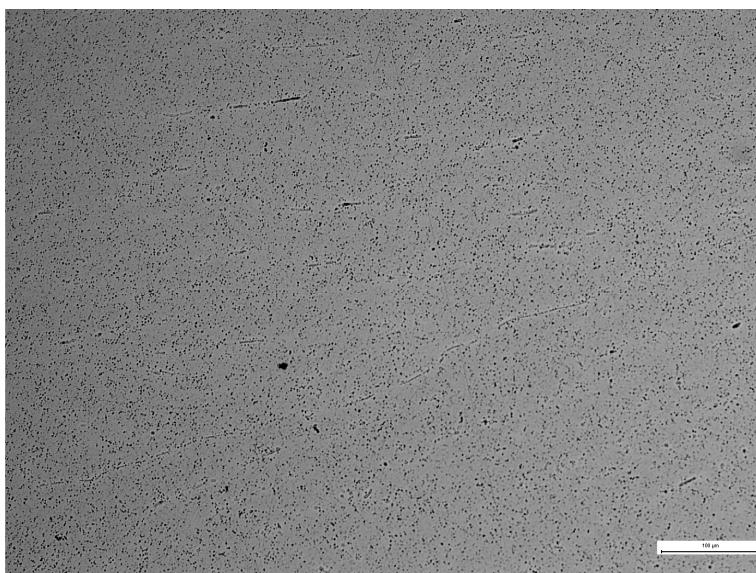
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 25 HV.



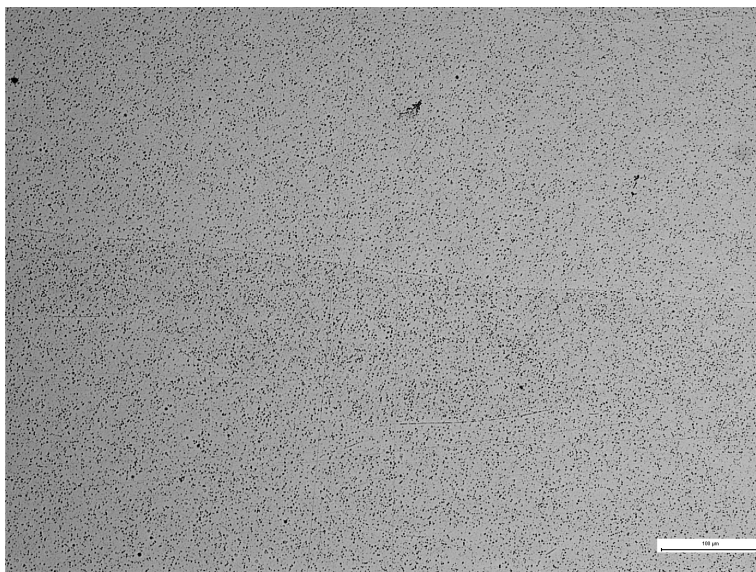
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 27 HV.



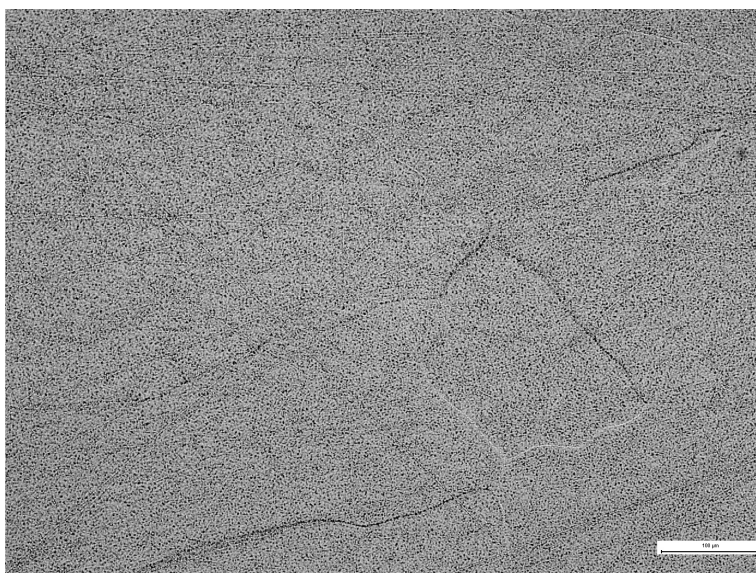
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 23 HV.



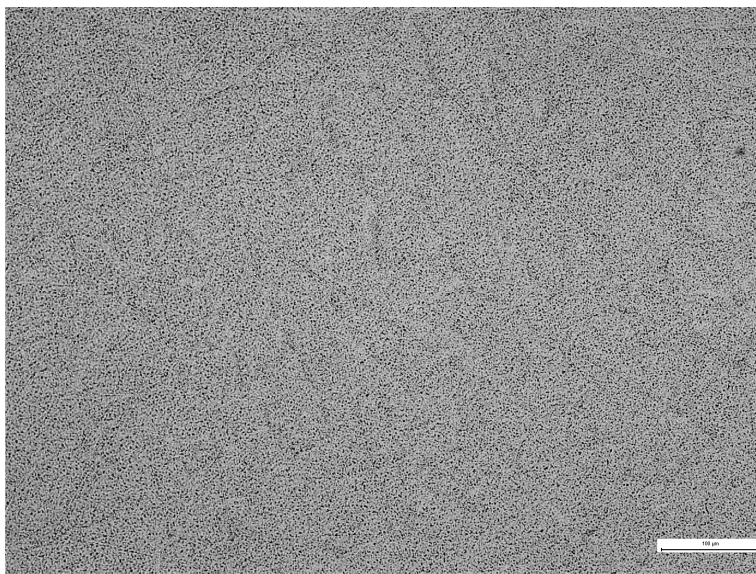
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 27 HV.



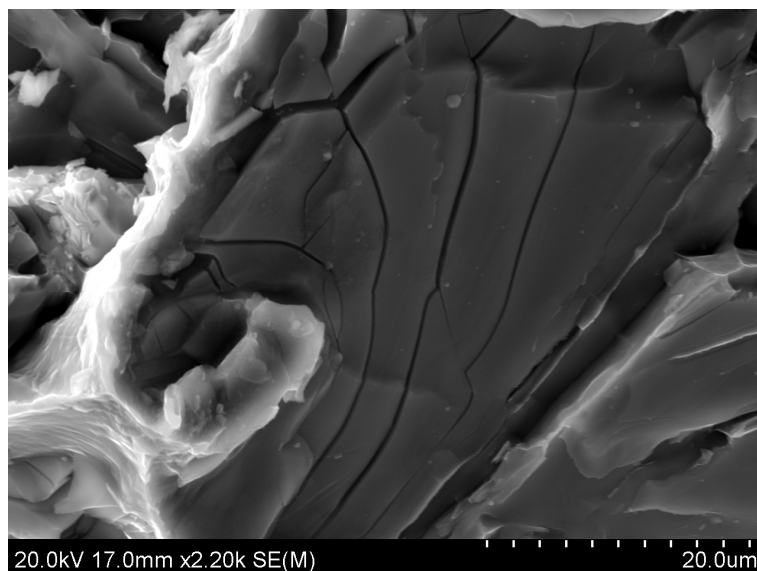
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm, tvrdost 25 HV.



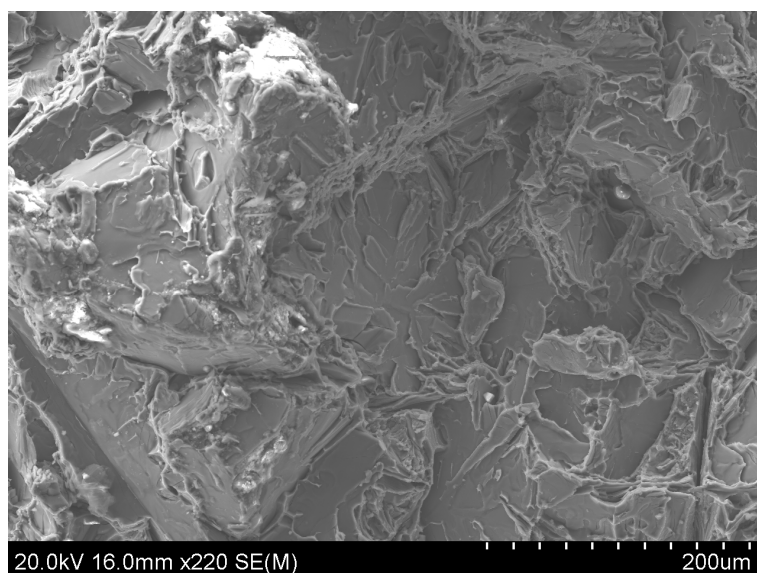
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 25 HV.



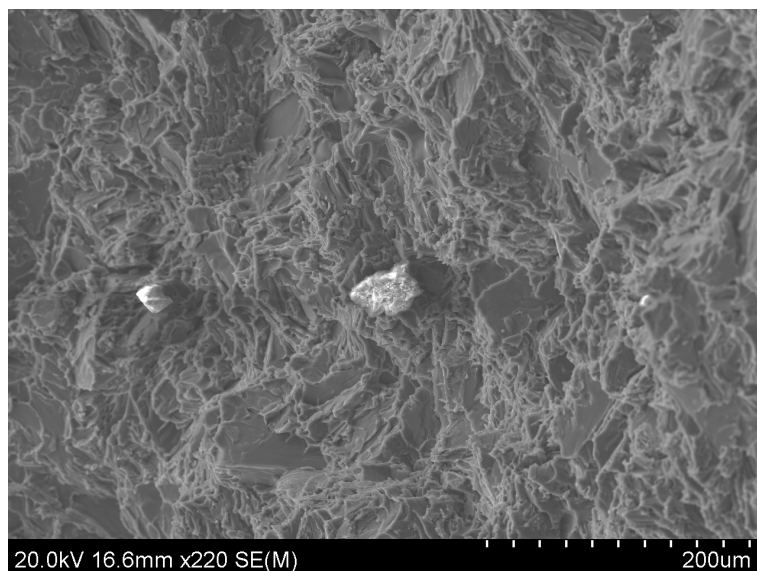
Struktura čistého hliníku Al99,5 (měřítko 100 μm), odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 7 mm, tvrdost 23 HV.



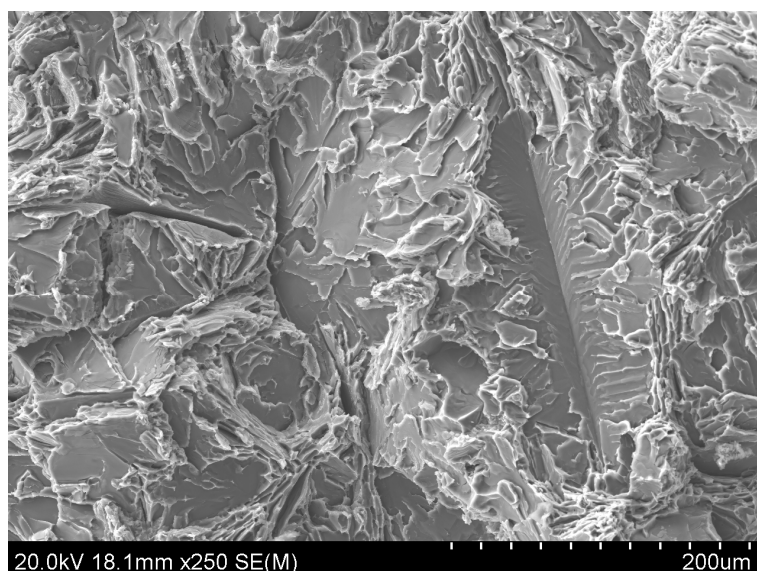
Lomová plocha odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, odlito do kovové slévárenské formy, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm.



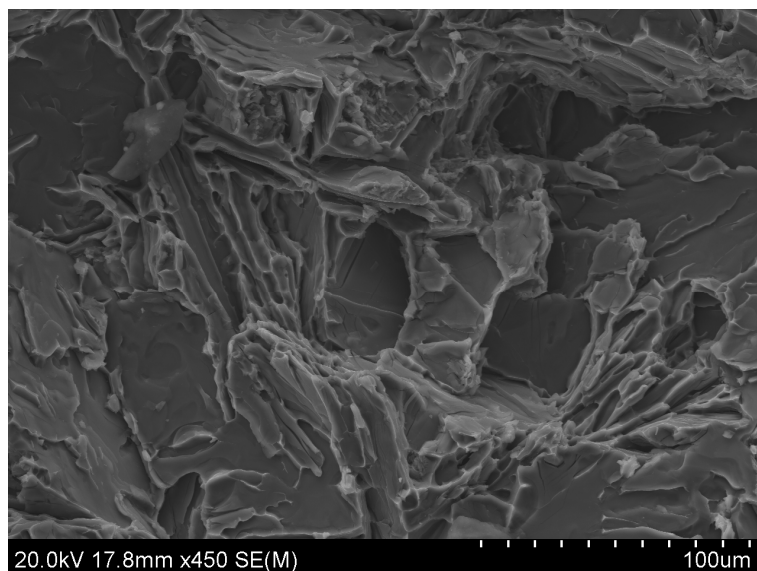
Lomová plocha odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, odlito do kovové slévárenské formy, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm.



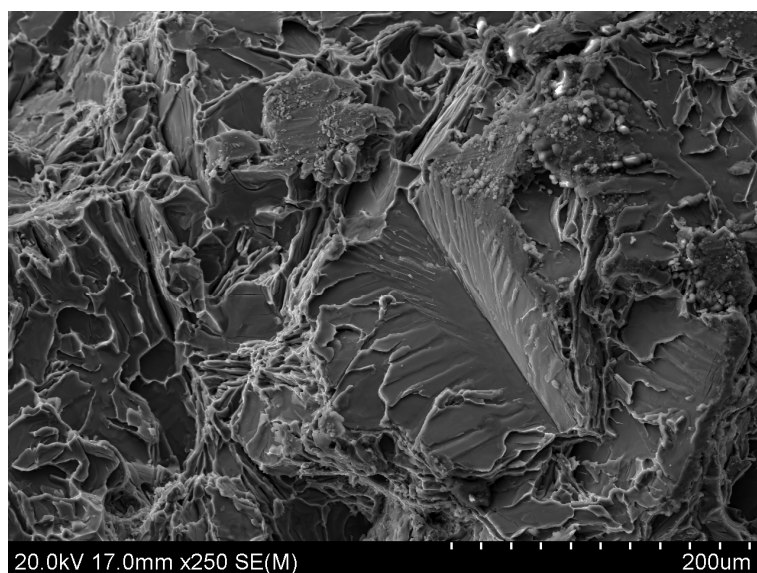
Lomová plocha odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, odlito do slévárenské formy z CT směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm.



Lomová plocha odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 675 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm.



Lomová plocha odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 700 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm.



Lomová plocha odlitku ze slitiny AlSi12CuNiMg, odlito do slévárenské formy z pískové směsi, teplota lití 725 °C, tloušťka stěny odlitku 27 mm.