

HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jméno studenta: **Vladimír SOJKA**

Název bakalářské práce: **Porovnání prototypové výroby pomocí různých technologií**

Vedoucí bakalářské práce: Ing. Petr Keller, Ph.D.

Hodnocení vyznačte ☒ v příslušném políčku

Hlediska hodnocení diplomové práce	Úroveň			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevyhovující
Splnění rozsahu zadání	X			
Odborná úroveň práce		X		
Aplikovatelnost v praxi		X		
Využití studií získaných znalostí	X			
Iniciativa při řešení problémů		X		
Koncepčnost v přístupu k řešení		X		
Formální uspořádání a úprava	X			

Cílem práce bylo navrhnout si tvarově složitou součást a připravit její výrobu na soustružnicko-frézovacím obráběcím centru Mazak Integrex 100-IV s využitím CAD/CAM systému EdgeCAM. Dále pak připravit výrobu pro aditivní technologii a porovnat jednotlivé způsoby prototypové výroby.

Autor byl aktivní, pracoval samostatně a na konzultacích řešil převážně problematiku přípravy výroby v programu EdgeCAM, která autorovi zabrala nejvíce času. Je proto zajímavé, že při vyhodnocování nákladů na výrobu nezahrnuje též náklady na přípravu výroby a tedy svůj čas.

Bakalářská práce je zpracována pečlivě v míře přesahující rozsah bakalářské práce. Některé pasáže jsou zpracované až příliš podrobně, čímž se ale snižuje čtivost textu.

Doplňující otázka: Jakým způsobem by se daly odstranit stopy po řádkování, např. v oblasti úst, u obráběného prototypu?

Lze konstatovat, že bakalářská práce splňuje požadavky zadání a pro udělení akademického titulu. Práci doporučuji k obhajobě.

Navrhovaná výsledná klasifikace (nehodící se škrtněte).
Výsledná klasifikace je dána celkovým subjektivním (nikoliv matematickým) průměrem hodnocení, uvedeného v tabulce.

v ý b o r n ě	 v e l m i d o b ř e	 d o b ř e	 n e v y h o v ě l
----------------------	-----------------------------	-------------------	---------------------------

V Liberci dne: 4. srpna 2016

.....
vedoucí bakalářské práce