

OPONENTNÍ POSUDEK BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Student, řešitel: Petr Brož
Škola: TECHNICKÁ UNIVERZITA V LIBERCI – FAKULTA STROJNÍ
Katedra obrábění a montáže
Studijní prog.: B2341 Strojírenství
Obor: 2301R030 Výrobní systémy
Zaměření: Řízení výroby
Název práce: ZVÝŠENÍ EFEKTIVNOSTI VÝROBNÍCH PROCESŮ PRO VYBRANÉ
VÝROBKY VE FIRMĚ RAMI SERVIS S.R.O. V LIBERCI
Číslo práce: KOM – 1229
Rok: 2013

Hlavním cílem zadání byla analýza stávajících výrobních procesů, její vyhodnocení a návrh opatření, který by měl vést ke zvýšení efektivity výrobních procesů. Formou případové studie měly být doloženy a prezentovány výsledky současně s ekonomickým vyhodnocením.

Diplomant v práci využil literární a teoretické poznatky týkající se zavádění štihlé výroby. Byly vybrány konkrétní prameny sloužící k řešení dané problematiky. Je evidentní, že mnoho poznatků a informací sloužících k řešení, bylo využito díky získaným praktickým zkušenostem z výroby. Zároveň je vidět teoretický přehled, řešitel umí sloučit klady a zápory z obou rovin pohledů, v práci spojil výhody poznatků z praxe a teorie.

Bakalářská práce z mého pohledu splnila zadání cíle. Řešitel dodržel všechny zásady pro zpracování bakalářské práce. Forma zpracování je v souladu se zadáním a na odpovídající úrovni. Rozsah práce je poněkud větší, dle mého názoru z důvodu podrobného popisu a řešení dané problematiky. Celkově lze konstatovat, že bylo dosaženo hlavního cíle a metody vypracování. Kladně bych hodnotil především zpracování případové studie, která se věnovala možnému výrobnímu potenciálu společnosti. V případové studii je podrobně popsána problematika jednoho konkrétního výrobku, bylo by zajímavé rozvinout ji na popisovaný celý druh podobných výrobků. V práci je předložen ekonomický přínos na jednom konkrétním produktu z případové studie. Je jasně vysvětleno proč není možné propočítat celkovou ekonomickou efektivnost navrhovaného opatření na všechny možné výrobky.

Řešitel pracuje s názvoslovím, pojmy a odbornými výrazy používanými ve strojírenské praxi. Jednotlivé kapitoly bakalářské práce jsou tříděny desetinným číslováním a na sebe v celku logicky navazují. Potřebné údaje jsou uvedeny přehledně.

Přesto jsem našel několik drobných či formálních nedostatků. Náhledem: V textu bych uvítal odkazování na obrázky celým názvem nikoliv pouze zkratkou. Příloha I. – Layout výrobních hal - by mohla obsahovat alespoň základní rozměry. V příloze II. – Přehledu zpracovatelských operací - chybí uvedení časových jednotek pro jasnou informaci a zamezení nesrozumitelnosti.

Mezi klady bakalářské práce bych vyzdvihl: přehlednost a úpravu práce, tvorbu layoutu hal, vytvoření přehledu zpracovatelských operací řešitelem, dále vytvoření současných a návrh nových technologických postupů, úpravu výkresové dokumentace. Velice oceňuji náhledy příloh přímo v textu bakalářské práce.

Přílohy jsou přehledné, je vložen prostorový layout, detailní přehled zpracovatelských operací. Dále potřebné náhledy výkresové dokumentace a technologických postupů. Dle mého názoru jsou zmenšené náhledy příloh použité v práci plně postačující a není potřeba výkresů ve skutečném měřítku. Oceňuji znázornění toku materiálu v nitkových diagramech zachycujících stav před návrhem a nově navrhovaný.

Některé návrhy diplomanta sloužící ke zvýšení efektivnosti výrobních procesů ve firmě Rami servis, s.r.o. je možno bezprostředně zavést do praxe. Myslím, že návrhy neznamenaají přínos v rozvoji teorie oboru, spíše ji aplikují pro danou problematiku. Již v průběhu zpracovávání bakalářské práce došlo k realizaci některých navržených opatření na základě podnětu a diskuze s řešitelem. Konkrétní návrh zpracovaný v případové studii je nyní částečně realizován a pracuje se na jeho plném zavedení do výroby. Předloženou případovou studii týkající se využití výrobního potenciálu již nyní mohu hodnotit velice kladně, jelikož i při zatím částečné aplikaci návrhu diplomanta, přinesla jasně pozorovatelné zvýšení efektivnosti ve výrobním procesu pro určité výrobky.

Specifikace některých základních otázek k obhajobě bakalářské práce:

1. *Jakým způsobem je v případové studii řešena poruchovost Vámi zmiňovaných poháněných nástrojů na obráběcí centra?*
2. *Bylo by možno zvýšit efektivnost výrobních procesů i u výroby prováděné striktně na konvenčních strojích? V případě, že ano. Jak?*
3. *Mluvíte o dvou typech potřebných poháněných nástrojů. Dokážete vysvětlit jejich hlavní rozdíl? (str.51)*

Závěrem přeji řešiteli, aby se stejným odhodláním a nasazením přistupoval k plnění dalších studijních povinností, odborných a technických úkolů.

Vypracoval: Ing. Miroslav Šuchman

V Liberci 10.6.2013

OPONENTNÍ POSUDEK BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Student, řešitel: Petr Brož

Škola: TECHNICKÁ UNIVERZITA V LIBERCI – FAKULTA STROJNÍ

Katedra obrábění a montáže

Studijní prog.: B2341 Strojírenství

Obor: 2301R030 Výrobní systémy

Zaměření: Řízení výroby

Název práce: ZVÝŠENÍ EFEKTIVNOSTI VÝROBNÍCH PROCESŮ PRO VYBRANÉ
VÝROBKY VE FIRMĚ RAMI SERVIS S.R.O. V LIBERCI

Číslo práce: KOM – 1229

Rok: 2013

Bakalářská práce splňuje zadání, doporučuji jí k obhajobě a hodnotím známkou: VÝBORNĚ

Ing. Miroslav Šuchman

Prachatická 521, Liberec 8

V Liberci, 10.6.2013