

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor		Petr Havlík			
Název práce		Prototypová výroba funkčního celku na CNC obráběcím centru			
Druh závěrečné práce		bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce		Ing. Petr Keller, Ph.D.			
Známka vedoucího		výborně			
Oponent		Ing. Jiří Mačenka			
Známka oponenta		výborně			
Členové komise		prof. Ing. Stanislav Hosnedl, CSc., prof. Ing. Jan Skalla, CSc. doc. Ing. Pavel Souček, DrSc., Ing. Petr Zelený, Ph.D., Ing. Miloš Šíkola, Ing. Petr Keller, Ph.D.			
Datum obhajoby		19. června 2014			
Průběh obhajoby					
1)		Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce			
2)		Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce			
3)		Reakce studenta na posudky			
Připomínky a dotazy byly správně zodpovězeny.					
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl					
p. KELLER: jak jsou nástroje z dřeviny? mají přesnosti? ODPOVĚDĚL Celou nástroj – jednotlivé prvky? ODPOVĚDĚL					
p. ŠÍKOLA: jak spojujete kopovku s trojím za nos? ODP. S POMOCÍ					
Hodnocení		OBHAJOBA: Výborně ROZPRAVA: Výborně			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:		Výborně			
Datum 19. června 2014		Podpisy členů komise			
		Hosnedl Skalla Souček Zelený Šíkola Keller			