

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Bc. Martin KYSEL			
Název práce	Optimalizace procesu povrchového kalení součástí z litiny GJL 250 diodovým laserem			
Druh závěrečné práce	bakalářská	diplomová	disertační	rigorózní
Vedoucí práce	Doc. Ing. Karel Daďourek, CSc.			
Známka vedoucího	výborně			
Oponent	Ing. Marek Rudolecký			
Známka oponenta	výborně			
Členové komise	Prof. Ing. Petr Louda, CSc. Doc. Ing. Olga Bláhová, Ph.D. Doc. Ing. Karel Daďourek, CSc. Doc. Ing. František Stuchlík, CSc. Doc. Ing. Břetislav Skrbek, CSc. Ing. Petr Hrbáček, CSc. Ing. Petr Vodička, Ph.D.			
Datum obhajoby	09.06.2015			
Průběh obhajoby				
1) Seznámení komise s výsledky práce, student představil teze a výsledky práce				
2) Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce				
3) Reakce studenta na posudky Student zodpověděl všechny otázky oponenta velmi dobře				
Rozprava - otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl prof. Louda - proč ekonomické odpady? Vliv na výrobu? doc. Stuchlík - v jakém režimu laseru je nejvhodnější? Jaká je rychlost? doc. Vodička - jaký je vliv na životnost? Je vhodné? Je to rad? prof. Louda - jaký je vliv na životnost? Je to rad? Student odpověděl na všechny otázky komise				
Hodnocení:	velmi dobře			
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	prospěl			
Datum 09.06.2015	Podpisy členů komise P. Louda, O. Bláhová, K. Daďourek, F. Stuchlík, B. Skrbek, P. Hrbáček, P. Vodička			