

Fakulta strojní

Průběh obhajoby závěrečné práce

Autor	Ing. Jiří Pacák
Název práce	Zajištění kvality odporových bodových svarů na základě analýzy časových průběhů vybraných veličin svařovacího procesu
Druh závěrečné práce	bakalářská diplomová disertační rigorózní
Vedoucí práce	doc. Ing. Heinz Neumann, CSc.
Známka vedoucího	DOPORUČUJE
Oponent	prof. Dr. Ing. Libor Beneš, IWE doc. Ing. Ladislav Kolařík, Ph.D. prof. Ing. Milan Brožek, CSc.
Známka oponenta	DOPORUČUJE
Členové komise	prof. Ing. Iva Nová, CSc. prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld prof. Ing. Nikolaj Ganev, CSc. prof. Dr. Ing. Libor Beneš, IWE doc. Ing. Ladislav Kolařík, Ph.D. prof. Ing. Milan Brožek, CSc. doc. Ing. Antonín Mores, CSc. doc. Ing. František Stuchlík, CSc. doc. Ing. Antonín Potěšil, CSc.
Datum obhajoby	25. 5. 2017
Průběh obhajoby	
1)	Seznámení komise s výsledky práce, student představí teze a výsledky práce
2)	Seznámení s posudky oponenta a vedoucího práce
3)	Reakce studenta na posudky - <i>doktorand velkom dobře odpovídal na všechny otázky členů komise.</i>
Rozprava – otázky, hodnocení odpověděl, odpověděl částečně, neodpověděl <i>Jaké jsou druhy sdílení tepla? Doktorand odpověděl otázku jen částečně, co je odbojivý prousování doktorand práce? Doktorand odpověděl otázku velmi rozsáhle, hlavním prousováním je vyvolání, metody pro poměrování životnosti elektroda.</i>	
Hodnocení	<i>prospěl</i>
Rozhodnutí komise o výsledku obhajoby:	<i>je doporučen návrh abrad. titulu doktor</i>
Datum: 25. 5. 2017	Podpisy členů komise <i>[Signatures]</i>