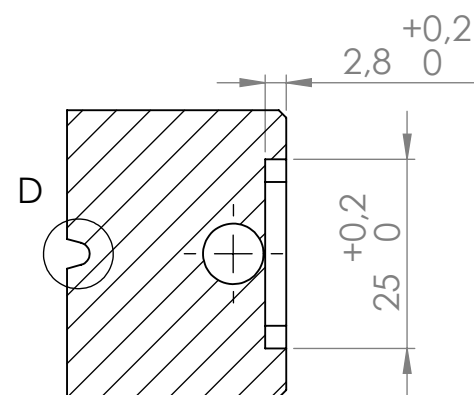
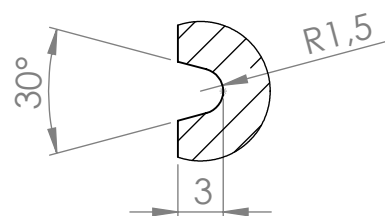
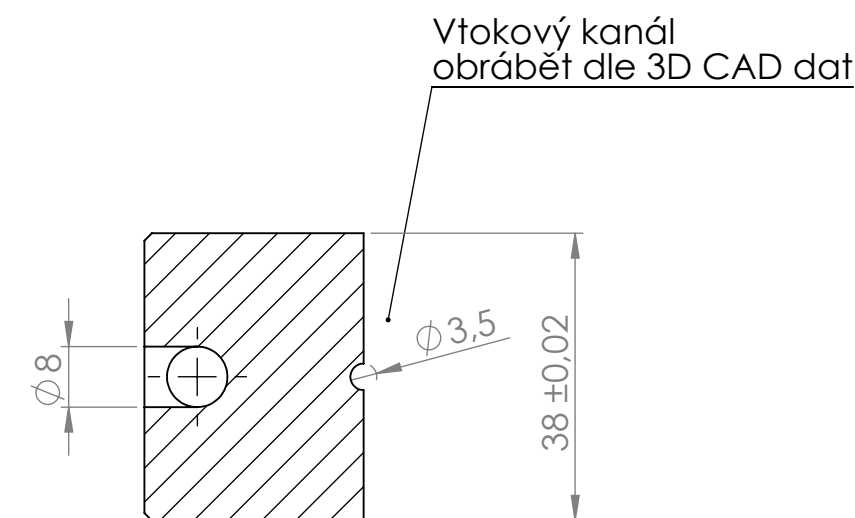
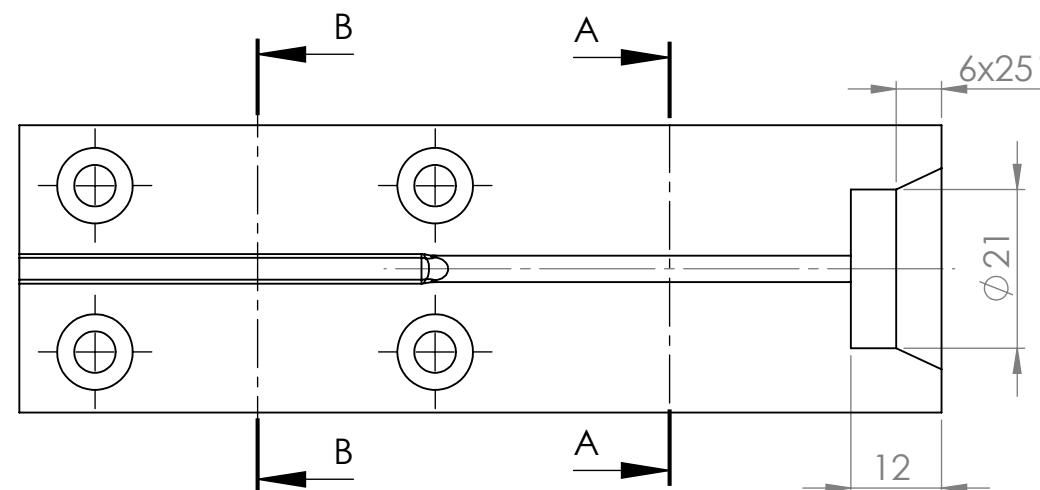
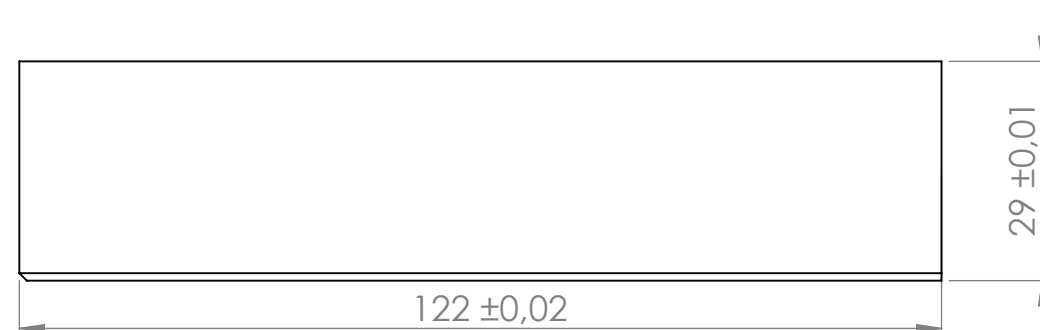
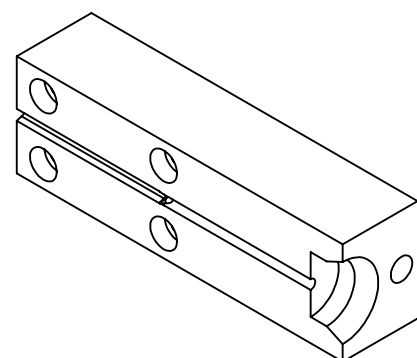
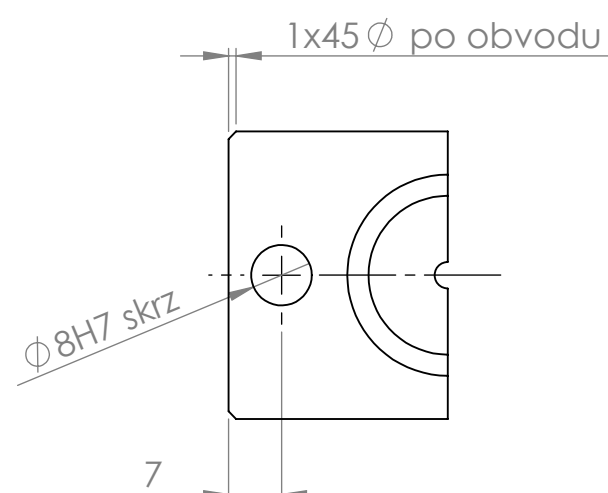


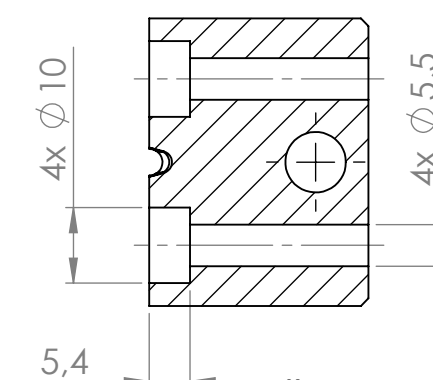
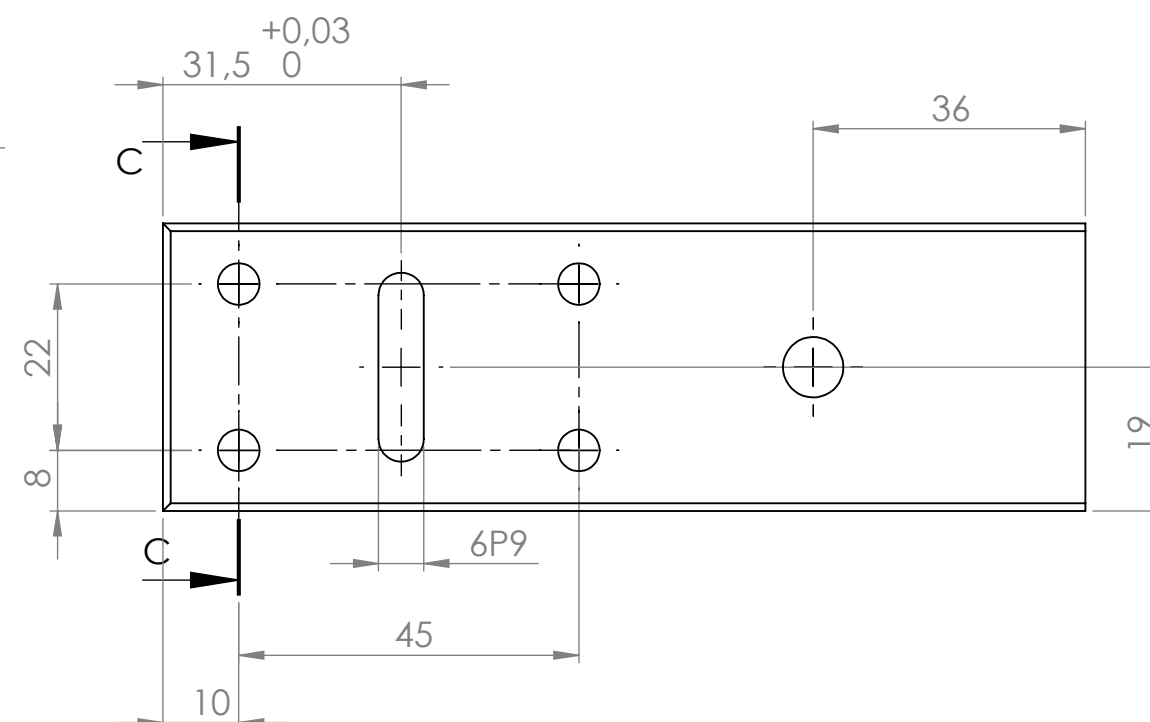
DETAIL D
MĚŘITKO 2 : 1



ŘEZ B-B
MĚŘITKO 1 : 1



ŘEZ A-A
MĚŘITKO 1 : 1



ŘEZ C-C
MĚŘITKO 1 : 1

Obvodové stěny broušené

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: TOLERANCE: LINEÁRNÍ: ÚHLOVÁ:				Tepelné zpracování: Kalit na 54 HRC				Počet kusů: 1 ks		Sražit ostré hrany, neoznačené plochy Ra 3,2				ZMĚNA			
												TECHNICKÁ UNIVERZITA V LIBERCI Fakulta strojní					
		JMÉNO		PODPIS		DATUM						NÁZEV:					
NAVRHL		Bc.Král Jan				5.5.2015						Vtoková vložka - pevná					
PŘEZKOUŠEL																	
SCHVÁLIL																	
VÝROBA																	
Z. JAKOSTI								MATERIÁL:				Č. VÝKRESU		A3			
								1.2343				FORMA - 100.00.02					
												MĚŘÍTKO: 1:1		LIST 1 Z 1 LISTŮ			